

ATLANTA ATTACHMENT

AAP70A

Automatic Label Feeder And Cutter

TECHNICAL MANUAL



MANUAL NO. ZZAP70A

**SET UP / OPERATION
INSTRUCTIONS**

AAP70

LABEL FEEDER AND CUTTER

COPYRIGHT© 1999-2001

BY

ATLANTA ATTACHMENT

COMPANY

INCORPORATED

ALL RIGHTS RESERVED IN ALL

COUNTRIES

ATLANTA ATTACHMENT CO., INC.

LAWRENCEVILLE, GA.

(770) 963-7369

FAX (770) 963-7641

PRINTED IN THE U.S.A.

MANUAL NO. ZZAP70A

**INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN
Y OPERACIÓN**

AAP70

**ALIMENTADOR Y CORTADOR DE
ETIQUETAS**

DERECHOS DE AUTOR© 1999-2001

POR

ATLANTA ATTACHMENT

COMPANY

INCORPORADA

DERECHOS RESERVADOS EN TODOS

LOS PAISES

ATLANTA ATTACHMENT CO., INC.

LAWRENCEVILLE, GA.

(770) 963-7369

FAX (770) 963-7641

IMPRESO EN LOS EE.UU.

This equipment is protected by one or more of the following patents:

US patents:4,038,933; 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367;
4,644,883; 4,886,005; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270;
5,307,750; 5,373,798; 5,437,238; 5,522,332; 5,524,563;
5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202;
5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,924,376;
5,979,345, 6,035,794

Foreign patents - 2,084,055; 2,076,379;
2,177,389; 2,210,569; 4-504,742; 8-511,916; 9-520,472;
0,537,323; 92,905,522.6; 95,935,082.8; 96,936,922.2.

Este equipo es fabricado bajo una o más de las patentes siguientes:

En EE.UU.: 4,038,933; 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367;
4,644,883; 4,886,005; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270;
5,307,750; 5,373,798; 5,437,238; 5,522,332; 5,524,563;
5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202;
5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,924,376;
5,979,345, 6,035,794

Patentes en el extranjero - 2,084,055; 2,076,379; 2,177,389;
2,210,569; 4-504,742; 8-511,916; 9-520,472; 0,537,323;
92,905,522.6; 95,935,082.8; 96,936,922.2.

CAUTION

There is a Cutter in this machine. This Cutter Operates manually and automatically. DO NOT put fingers or hands in or around this Cutter.

PRECAUCIÓN

Hay un Cortador detrás del prensatelas. Este Cortador opera manual y automáticamente. NO ponga dedos o manos en o alrededor de este Cortador.

Contenido

- Instrucciones para instalar.- - - - - 4
- Ajustes - - - - - 4
- Botón de cortar: - - - - - 7
- Alimentador: - - - - - 7
- Solución a problemas. - - - - - 7
- *Amplificador Del Sensor Del Cortador*- - - - - 8
- *Configuración Rápida.* - - - - - 9
- Ajuste del Sensor- - - - - 10
- 70-200 Metering Head Assy - - - - - [12](#)
- 785-AP-XX Disc Assy - - - - - [13](#)
- 70-WD1 Wiring Diagram - - - - - [14](#)

Table of Contents

- Installation Instructions:- - - - - 4
- Adjustments: - - - - - 4
- Cut button: - - - - - 7
- Feed button: - - - - - 7
- Troubleshooting: - - - - - 7
- Cut-Mark Eye Amplifier - - - - - 8
- Quick Setup - - - - - 9
- Electric Eye Sensor Adjustment - - - - - 10
- 70-200 Metering Head Assy - - - - - [12](#)
- 785-AP-XX Disc Assy - - - - - [13](#)
- 70-WD1 Wiring Diagram - - - - - [14](#)

Installation Instructions:

Connect power cord (Blue and Brown) to 220VAC. Connect Green to earth ground.

Plug power cord into socket in rear of control box.

Connect 1/4" air supply line to regulator. Set regulator to 50 PSI.

Set Automatic/Manual switch to Manual.

Turn on power (on/off switch located in rear of control box.)

Load label roll onto reel.

Hold the feeder rollers open by pressing the lever to the left.

Feed the labels through the guides, feed rollers, and into the slot in the rear of the knife. The printed side of the label should be up.

Adjust the position of the outer guide to fit the label width.

Position the label with the cut mark even with the knife blades.

Press Cut button to cut the label.

Switch to Automatic and the machine will start feeding and cutting labels.

Adjustments:

Thumbwheels 1 & 2 control the cut position of the label.

Adjust as necessary to get the desired cutting position.

Adjustment is from 0 to 9.9" in 1/10" increments.

Thumbwheels 3,4, & 5 (Length Thumbwheels) adjust the feeding of the label toward the cut-mark eye.

They should be set so that the label stops momentarily with the cut mark just in front of the cut-mark eye. This is the point where the cut-mark eye starts looking for the cut mark and is adjusted so that the cut-mark eye will not see the other writing on the label. Adjustment is from 0 to 99.9" in 1/10" increments.

Instrucciones para instalar.

Conecte la electricidad (cable azul y marrón) a 220CA. Conecte el verde a tierra.

Enchufe a la parte de atrás de la caja de control.

Conecte una línea de aire de 1/4" al regulador. Fije el regulador a 50 PSI.

Ponga el interruptor en Manual.

Encienda la electricidad (el interruptor está en la parte de atrás de la caja de control)

Cargue el rollo de etiquetas al carrete.

Abra los rodillos de avance presionando la palanca de la izquierda.

Pase las etiquetas a través de las guías, los rodillos y dentro del agujero en la parte de atrás de la cortadora. El lado impreso de las etiquetas debe estar hacia arriba.

Ajuste la posición exterior de la guía al ancho de las etiquetas.

Coloque la marca de corte de la etiqueta al nivel con la cuchilla de la cortadora.

Presione Cortar para cortar la etiqueta.

Cambie a Automático y la máquina comienza a cortar y alimentar etiquetas.

Ajustes

Selectores 1 & 2 controlan la la posición de la etiqueta .

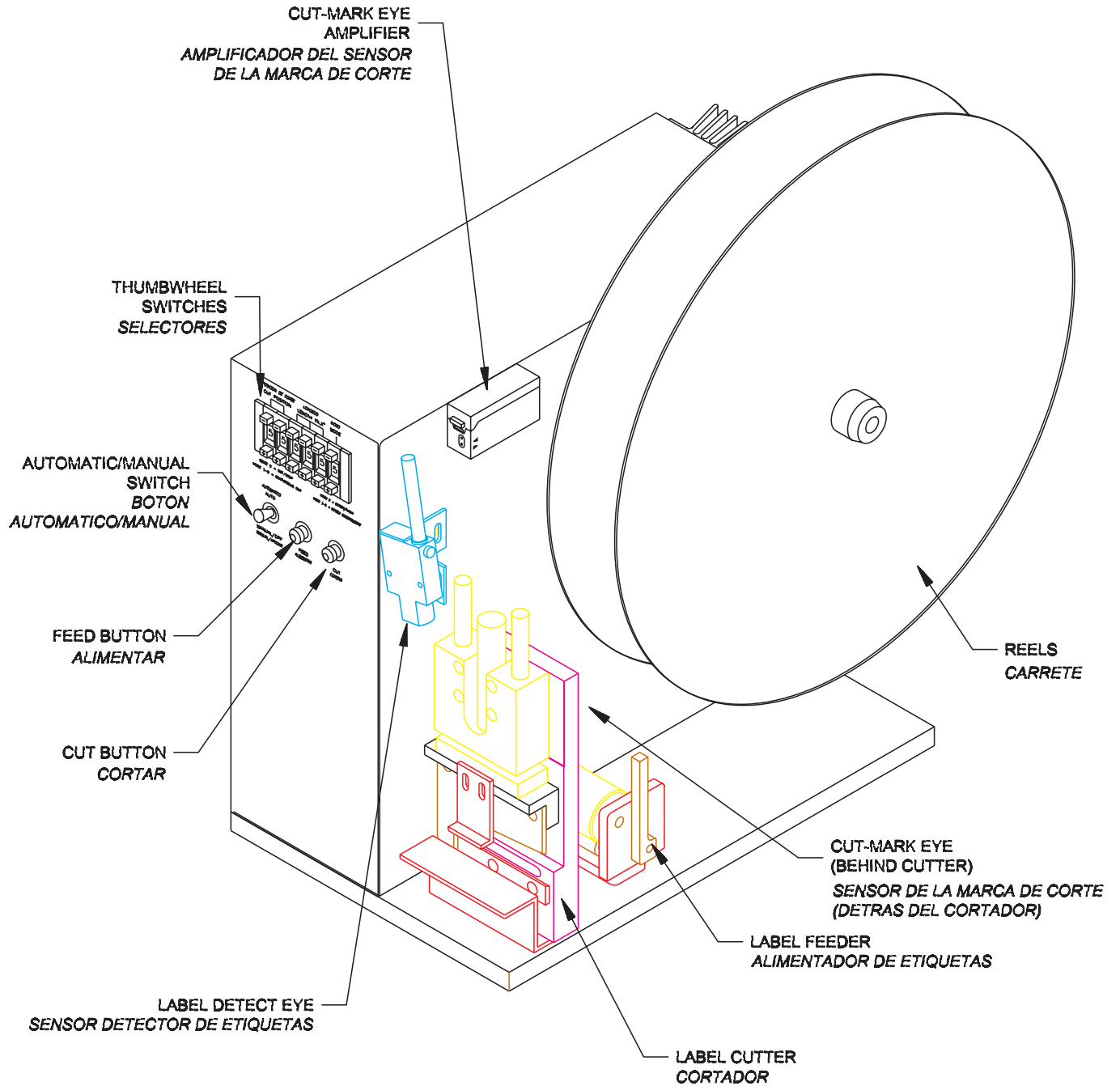
Ajuste lo necesario para conseguir la posición de cortar deseada.

Los ajustes son de 0 a 9.9" en incrementos de 1/10".

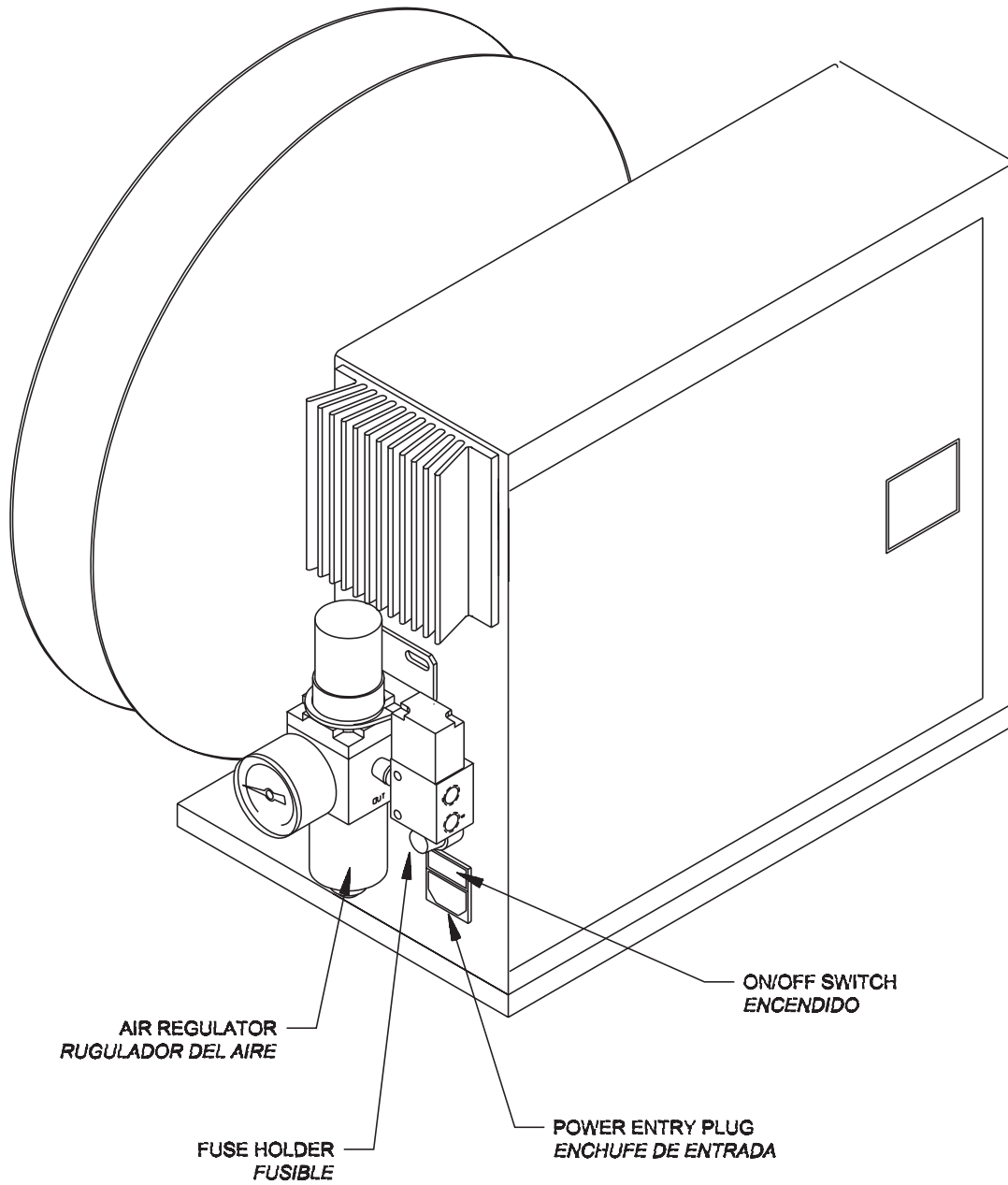
Selectores 3, 4, & 5. (Selectores de longitud) Ajustan la cantidad de cinta que se alimenta hacia el sensor de cortar. Deben ajustarse de forma que la etiqueta pare momentaneamente con la marca enfrente del sensor de cortar. En este momento el sensor comienza a buscar la marca de cortar y es ajustado de forma que el sensor no vea el resto de de lo escrito en la etiqueta. Ajuste de 0 a 9.9" en incrementos de 1/10".

Mida el largo de la etiqueta de marca a marca. Reste

CONTROL BOX, FRONT VIEW



CONTROL BOX, REAR VIEW
VISTA POSTERIOR DE LA CAJA DE CONTROL



Measure the length of the label from cut mark to cut mark. Subtract 1-1/2" from that number. Set the resulting number into the Length Thumbwheels. Example: Label length is 2". $2 - 1-1/2 = 1/2$ ". Set length thumbwheels to 005 (1/2")

Thumbwheel 6 controls the cutting mode. In Mode "0" the label machine will feed, cut, and stop with the knife down holding the cut label under the foam pad. When the label is removed the Label Detect Eye will uncover, the knife will raise, and the cycle is repeated. In Modes "1" through "9" the machine will continue to feed and cut labels until the Automatic/Manual switch is switched back to Manual.

Cut button:

Activates the cutter in Manual only.

Feed button:

Activates the feed motor for one label feed in Manual only.

Troubleshooting:

Problem:

In Mode "0" unit feeds one label but does not feed second label when first label is removed.

Solution:

Label Detect Eye was not covered when first label was fed. Check adjustment of Label Detect Eye (see below). Eye should be "light" with no label present and go "dark" when label is fed and cut. Switch Automatic/Manual switch to Manual and back to Automatic to restart the machine.

Problem:

Label feeds past cut mark and stops without cutting.

Solution:

Cut-mark eye did not see cut mark. Readjust thumbwheels 3, 4, & 5 as described above or readjust Cut-Mark Eye Amplifier "set" point as described below. Switch Automatic/Manual switch to Manual and back to Automatic to restart the machine.

1-1/2" de este número. El resultado es el número que se fija en los selectores. Ejemplo: El largo de la etiqueta es 2". $2 - 1\ 1/2 = 1/2$ ". Fije los selectores a 005 (1/2").

El selector 6 controla el corte. En "0" la máquina alimenta, corta y para con la cuchilla abajo manteniendo la etiqueta cortada debajo de el colchoncito de espuma. Cuando se quita la etiqueta el sensor de la etiqueta es descubierto, la cuchilla sube y el ciclo se repite. En modalidades del "1" al "9" la máquina continua alimentando y cortando hasta que la máquina se vuelve a poner en Manual.

Botón de cortar:

Activa el cortador en Manual solamente.

Alimentador:

Activa el motor de alimento por solo una etiqueta. En Manual solamente.

Solución a problemas.

Problema:

En modalidad "0" la máquina alimenta una etiqueta, pero no alimenta otra después que la primera ha sido removida.

Solución:

El sensor detector de la etiqueta no estaba cubierto cuando la primera fué alimentada. Revise el ajuste del sensor (Vea abajo). El sensor debe estar "encendido" (luz LED) cuando no hay etiqueta y "apagado" cuando la etiqueta es alimentada y cortada. Cambie el interruptor a Manual y otra vez a automático para recomenzar la máquina.

Problema:

La etiqueta es alimentada pasando la marca de corte y para sin cortar.

Solución:

El sensor no "vio" la marca de cortar. Ajuste los selectores 3, 4 y 5 como se describió anteriormente o reajuste el "punto de referencia" del amplificador del sensor como se describe abajo. Cambie el interruptor a Manual y otra vez a Automático para recomenzar la máquina.

Problema

Problem:

Label feeds cut mark to cut-mark eye and stops or stops at other writing on label without cutting.

Solution:

Cut-mark eye was "dark" at end of first feeding motion. Check adjustment of thumbwheels 3, 4, & 5 or readjust cut-mark eye amplifier "set" point as described below in "Quick Set Up". Switch Automatic/Manual switch to Manual and back to Automatic to restart the machine.

La marca de la etiqueta es alimentada hasta el sensor y para o para en otro escrito en la etiqueta sin cortar.

Solución:

El sensor de la marca estaba "apagado" al final de la primera alimentada. Ajuste los selectores 3, 4, y 5 o reajuste el "punto de referencia" del amplificador del sensor como se describe abajo. Cambie el interruptor a Manual y otra vez a Automático para recomenzar la máquina.

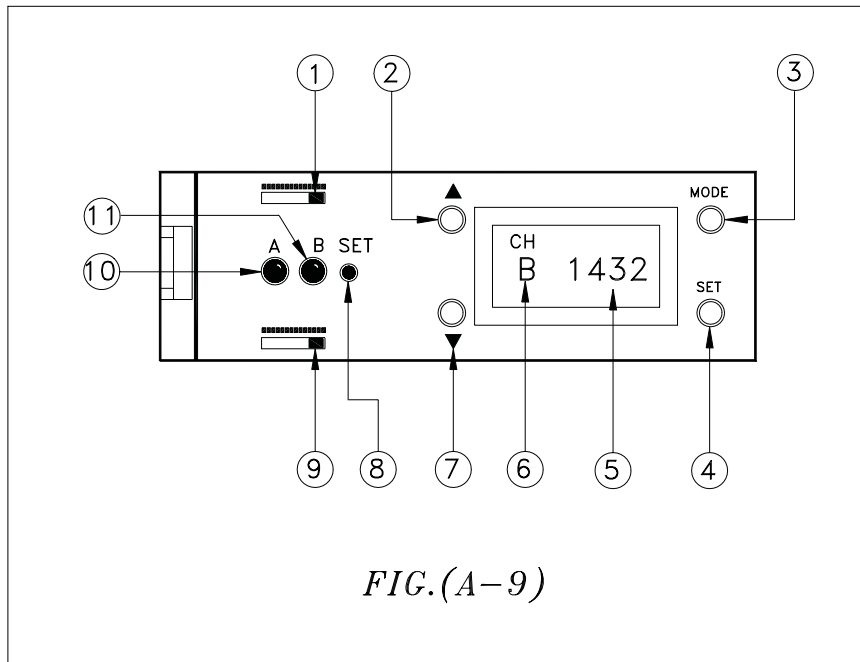
Amplificador Del Sensor Del Cortador

FIG. (A-9)

Cut-Mark Eye Amplifier

(FS-V1 Programmable Fiber Optic Amplifier)

- 1 Timer Selector Switch (Set Timer Off)
- 2 Up Arrow Button
- 3 Mode Selection Button
- 4 Set Button
- 5 Digital Readout(Blinking = Setting Value) (Non Blinking = Intensity Value)
- 6 Channel Indication(Set to Channel A)
- 7 Down Arrow Button
- 8 Set LED

(FS'V1 Amplificador de fibra óptica programable)

- 1 Encendedor del medidor de tiempo. (Fijelo en Apagado)
- 2 Botón para aumentar el valor.
- 3 Selector de modalidad.
- 4 Selector para fijar los ajustes.
- 5 Lectura digital.(Oscilante = Fijando el valor) (Sin oscilar = Valor de intensidad)
- 6 Indicador de canal.(Fije en el canal A)
- 7 Botón para disminuir el valor.
- 8 Set LED. (Señal del Indicador de ajuste).
- 9 Selector de Salida(Fije a "luz" ambas salidas)

- 9 Output Selector(Set to Light On Both Outputs)
- 10 Channel A Output Indicator
- 11 Channel B Output Indicator

For Further explanation of Fiber Optic Amplifier see the FS-V1 Instruction Manual

Quick Setup

- 1 Turn on the machine.
- 2 Open cover of Amplifier.
- 3 Be sure Amplifier is set to Channel A (6). Press the Mode (3) and Up Arrow button (2) at the same time to switch between channel A and B if necessary.
- 4 Hold Set button down while moving label Cut-Mark back and forth across eye beam.
- 5 When the Set LED starts blinking, release the Set button.
- 6 Close cover of Amplifier.

- 10 Indicador de salida del Canal A.
- 11 Indicador de salida del Canal B.

Para más explicaciones acerca del Amplificador de fibra óptica vea el manual de instrucciones de la FS-V1.

Configuración Rápida.

- 1 Encienda la máquina.
- 2 Abra la cubierta del Amplificador.
- 3 Asegúrese que el amplificador está fijado en el canal A (6). Presione "Mode" (3) y el botón de la flecha hacia arriba al mismo tiempo para cambiar entre los canales A y B si es necesario.
- 4 Mantenga el botón SET (4)(Fijar) hundido mientras mueve la marca en la etiqueta hacia adelante y hacia atrás a través del rayo de luz.
- 5 Cuando el Indicador de ajuste (8) comienza a oscilar, suelte el botón SET (4).
- 6 Cierre la cubierta del amplificador.

Electric Eye Sensor Adjustment

To adjust the sensor, first remove the clear plastic cover from the end of the sensor. There are two adjusting screws under the cover. One is labeled "GAIN" and is used to set the sensitivity of the sensor. The other screw is labeled "DO & LO" and should always be fully clockwise.

Adjustment

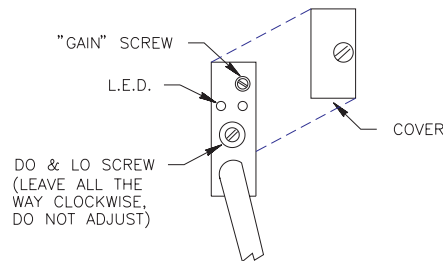
With the end of the sensor pointing at the center of the reflective tape, turn the "GAIN" screw counter-clockwise until the red L.E.D. indicator is not on. Then turn the "GAIN" screw clockwise until the L.E.D. indicator comes on. Then turn the "GAIN" screw one full turn clockwise. The L.E.D. indicator should be blinking slowly. Cover the eye so that the sensor cannot see the reflective tape and the L.E.D. should go out.

Ajuste del Sensor

Para ajustar el sensor, quite la cubierta plástica transparente al extremo del sensor. Debajo de la cubierta hay dos tornillos. Uno es rotulado "GAIN" y sirve para fijar la sensibilidad del sensor. El otro dice "DO & LO" y tienen que estar totalmente atornillado en el sentido de las agujas del reloj.

Ajuste

Con el sensor apuntando al centro de la cinta reflectora, gire el tornillo "GAIN" en el sentido contrario a las manecillas del reloj hasta que el indicador de luz roja [L.E.D] se apaga. Después dé vuelta al tornillo "GAIN" en el sentido de las agujas del reloj hasta que el indicador se enciende. Ahora dé al tornillo "GAIN" una vuelta completa en el sentido de las agujas del reloj. El indicador [L.E.D] debe que encenderse intermitentemente muy despacio. Cubra el sensor fotoeléctrico de forma que no pueda "ver" la cinta reflectiva, el indicador [L.E.D] debe apagarse.



Part List Directions

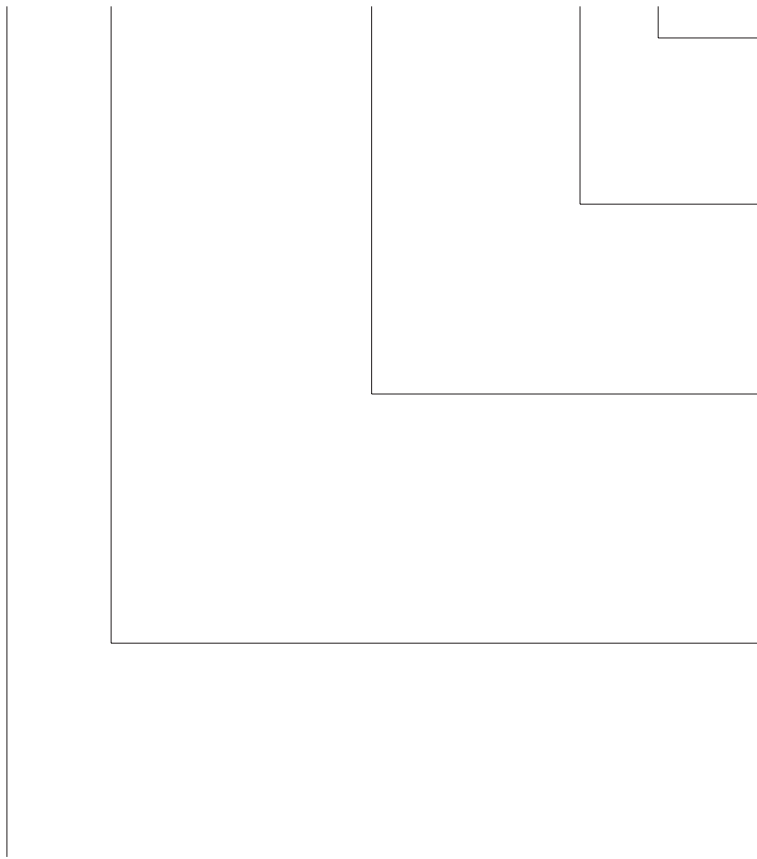
The following pages contain the appropriate assembly drawings for this unit.

Las páginas siguientes contienen los dibujos de los ensamblados que hacen parte de esta unidad.

Below is a brief description of the Atlanta Attachment parts list and how to use it.

Debajo hay una descripción de la lista de partes de Atlanta Attachment y como usarla.

Part No.	Description	Qty.	Pg.
1	010-047	Belt Idler Assembly	1 2-30



A further break down of the item in question can be found on the page listed

Manifiesta sub-división del artículo en cuestión en ésta página.

This is the quantity of this part no. that was originally used in the assembly process. A "0" denotes an optional item.

Muestra la cantidad de ésta parte. Un "0" denota que es una parte opcional.

A brief description of the part to aid in identifying it on the drawing. When ordering spare parts be sure to use the part no. as this is how AAC stocks parts.

Breve descripción de la parte para mejor identificación en el dibujo. Cuando ordene repuestos utilice el número de la parte.

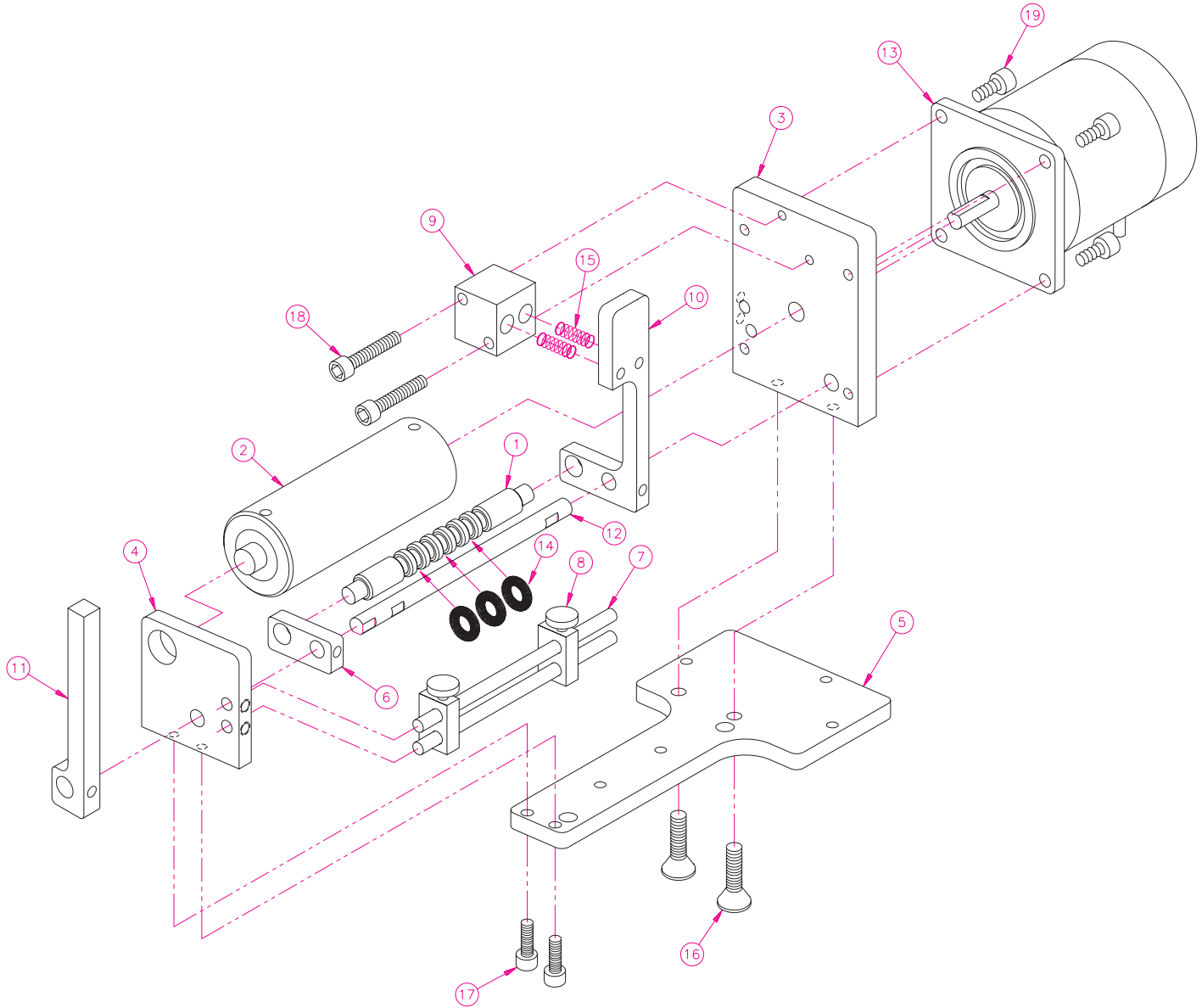
The Atlanta Attachment Company part number. Be sure to reference this number when ordering spares.

Este es el número de la parte de la Compañía Atlanta Attachment. Siempre utilice éste número cuando ordene repuestos.

Refers to the number in the bubble on the drawing. A number including a decimal denotes a part of a sub-assembly. Example 26.1 is part of sub-assembly 26.

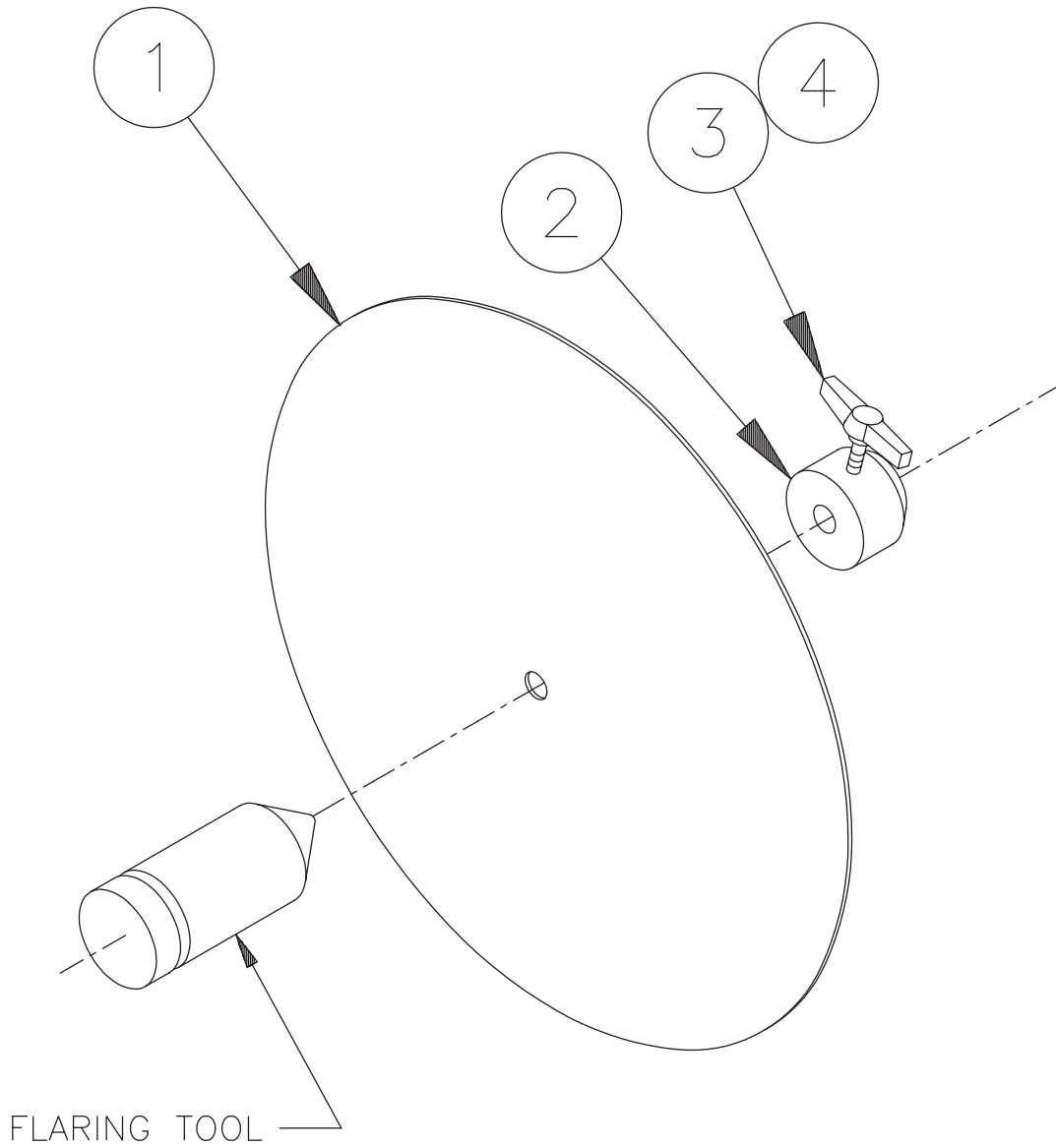
A hexagonal bubble denotes connecting parts.

Se refiere al número de la parte en el dibujo. Un número que incluye decimales quiere decir que es parte de un sub-ensamblado. Por ejemplo 26.1 hace parte del ensamblado número 26. Los números en exágonos denotan partes que se conectan.

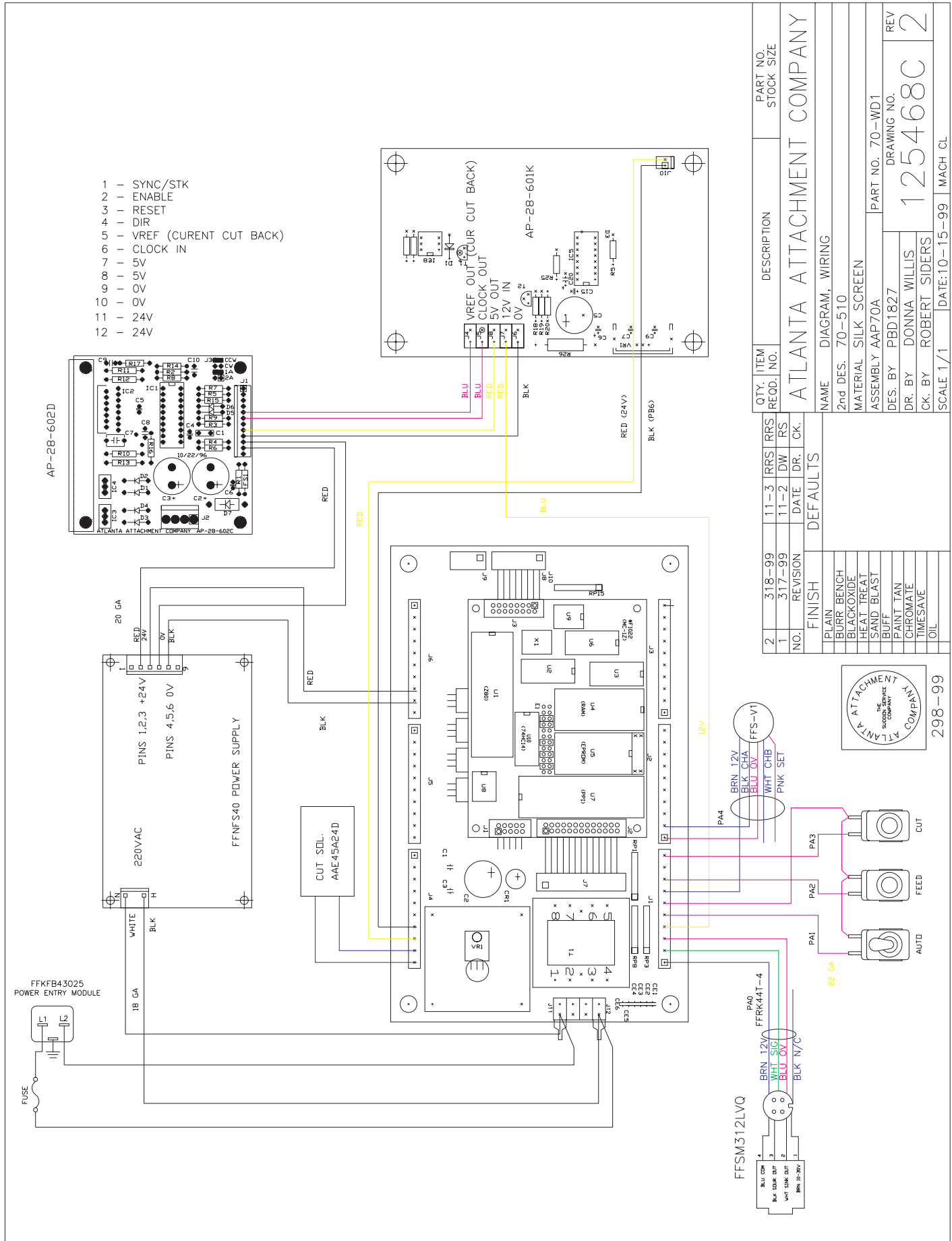


70-200 Metering Head, High Speed

Part No.	Description	Qty.	Pg.	Part No.	Description	Qty.	Pg.
1	1958-7001	1		11	28113B	1	
2	28103F	1		12	28124B	1	
3	28104A	1		13	AP-22E-102	1	
4	28105A	1		14	MMAS568A202	3	
5	28106	1		15	RRLC029C10	2	
6	28107A	1		16	SSFC98032	2	
7	28109B	2		17	SSSC90032	2	
8	28110	2		18	SSSC90064	2	
9	28112A	1		19	SSSC98032	4	
10	28113A	1		AAC Drawing Number 192135C Rev. 0			



PART NO.	(1) DISC NO.	(2) HUB NO.	(3) SCREW	(4) WING KNOB
785-A9-06	785-06-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4
785-A9-08	785-08-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4
785-A9-10	785-10-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4
785-A9-12	785-12-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4
785-A9-14	785-14-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4
785-A9-16	785-16-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4
785-A9-18	785-18-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4
785-A9-09	785-09-032	A-9-024	#SSC01064	#SW#1/4





**Innovative Technology
for the Sewn Products Industry
World Wide**

ATLANTA ATTACHMENT CO., INC.
401 Industrial Park Dr. Lawrenceville, GA 30045
(770) 963-7369 FAX (770) 963-7641
Web Site: www.atlatt.com Email: aac@atlatt.com