2012-2014

# EQUIPMENT CATALOG
## for the SLEEP PRODUCTS INDUSTRY 2012-2014

Atlanta Attachment Company — SLEEP PRODUCTS EQUIPMENT CATALOG

Your Technology guide to:

# Mattress Production Savings!

ATLANTA ATTACHMENT COMPANY SEWING AUTOMATION ®

1131401091 2 - 20KTHP

Published languages:
English Español

# Atlanta Attachment Company

Innovative Technology for
the Sewn Products Industry Worldwide

*Tecnología Innovadora para la Industria de*
*Productos de Costura a Nivel Mundial*

© 2012 Atlanta Attachment Company. All rights reserved.

All materials contained herein are additionally protected by United States copyright law and may not be used, disclosed, reproduced, distributed, published or sold without the express written consent of Atlanta Attachment, which consent may be withheld in Atlanta Attachment's sole discretion. You may not alter or remove any copyright, trademark or other notice from copies of these materials.

Atlanta Attachment Company, AAC, Atlanta Parts Depot, "Sudden Service", Sewing Automation, individually and when used in combination are registered trademarks of Atlanta Attachment Company.

*© 2012 Atlanta Attachment Company. Derechos reservados.*

*Todo el material aquí contenido está adicionalmente protegido por las leyes de Derechos de Autor de los Estados Unidos y no puede ser usado, difundido, reproducido, distribuido, publicado o vendido sin el consentimiento expreso de Atlanta Attachment, cuyo consentimiento puede ser retenido en sola discreción de Atlanta Attachment. No se puede alterar o remover cualquier material que implique Derechos de Autor, Marca Registrada u otras notas de copias de este material.*

*Atlanta Attachment Company, AAC, Atlanta Parts Depot,*
*"Sudden Service", Costura automatizada, individualmente y cuando usadas en combinación son marcas registradas de Atlanta Attachment Company.*

11015020612 - 2000 - THP

# Index by Category


## BORDER

**E Series** . . . . . 2 . . . . Automated Border Embroidery System
**3200P** . . . . . 4 . . . . Automatic Border Workstation, Mattress & Foundations
**3200** . . . . . 6 . . . . Automatic Border Workstation, Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation
**3261P** . . . . . 8 . . . . Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module
**3261** . . . . . 10 . . . . Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Miter & Dual Overlock Module
**1333** . . . . . 12 . . . . Semi-Automatic Border & Foundation Closer
**1312** . . . . . 14 . . . . Automatic Decorative Border Workstation
**1347M Series** . . . . . 16 . . . . Auto Single Faux Tape Edge with or without Binding
**1347D** . . . . . 18 . . . . French Pillow-top Border Workstation
**1349** . . . . . 20 . . . . Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams
**1961** . . . . . 22 . . . . Dual Purpose Workstation for Borders and Pillow-Top Gussets
**1961-34** . . . . . 24 . . . . Double Serging and Pre-Flanging Gusset
**1962** . . . . . 26 . . . . Dual Purpose Workstation for Borders & Gussets, Over/Under Design
**4400** . . . . . 28 . . . . Double Serging & Gathering Border
**13554** . . . . . 30 . . . . Border Tacker
**1374** . . . . . 32 . . . . Decorative Stud Border Workstation
**1366** . . . . . 34 . . . . Auto Vertical Stitch Machine
**4500** . . . . . 36 New! Single Lane Border Quilter
**4600** . . . . . 38 New! Decorative Border Workstation
**1959** . . . . . 40 . . . . Automatic Handle Making Workstation for Borders
**1959K2** . . . . . 42 . . . . Programmable Cutter with Straight and Miter Cut Options
**1959K3** . . . . . 43 . . . . Programmable Cutter, Measures, Cuts, Counts, Folds, Tucks Corners and Tacks
**1353VDH** . . . . . 44 New! Vertical Handle Tacker
**1353A** . . . . . 46 . . . . Border Handle Tacker
**3300** . . . . . 48 . . . . Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation
**4300** . . . . . 50 . . . . Automatic Vertical Handle Machine
**1453** . . . . . 52 New! Border Label Tacker
**3206** . . . . . 54 . . . . Control Label Inserter
**3307 & 3307AH** . . . . 55 . . . . Law Label Inserters
**1351** . . . . . 56 . . . . Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

## CUTTER

**1379D** . . . . . 58 . . . . E-Z Laser, High Speed Laser Cutter
**1384** . . . . . 60 . . . . Non-Woven Flange Cutter
**1393ESPPC** . . . . . 62 . . . . Non-Woven One/Two Ply Panel Cutter with Stacker
**1393KISS** . . . . . 64 New! Keep It Simple Cutter/Spreader
**1493** . . . . . 66 New! Automatic Panel Cutting

## PACKAGING

**1306** . . . . . 68 . . . . Roll-Pac™ Workstation
**1390B** . . . . . 70 . . . . Auto-Pac™
**1390FM** . . . . . 72 . . . . Latex and Foam Auto-Pac™

## PANEL

**1317A** . . . . . 74 New! Automatic Panel Serging and Flanging
**1339** . . . . . 76 . . . . Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders
**1344WF** . . . . . 78 . . . . Panel Binder with Walking Foot
**1344T29A** . . . . . 80 . . . . Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation
**1334** . . . . . 82 . . . . Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation
**1342ZT** . . . . . 84 . . . . Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog
**1337E** . . . . . 86 . . . . Semi-Automatic Serging & Flanger
**1337HEHL** . . . . . 88 New! Semi-Automatic Heavy Duty, High Lift, High Speed Flanger

## QUILTING

**1392** . . . . . 90 . . . . Silver Eagle, Digital-Controlled Quilting Machine
**1392D** . . . . . 92 . . . . Golden Eagle, 360° Digital-Controlled Quilting Machine
**1392-KITS5** . . . . . 94 New! State-of-the-Art Quilter Control System for competitive brands
**1393E** . . . . . 96 . . . . Combination Panel Cutting/Border Slitter/Rewinder
**1392S** . . . . . 98 . . . . Single Needle Quilting Machine
**1342A** . . . . . 100 . . . . Quilting Repair Machine with Hopping Foot for Omni-Directional Sewing
**4003** . . . . . 102 . . . . Online Tension Monitoring System
**1367** . . . . . 104 . . . . Motorized Carousel

## RUFFLER

**1335A** . . . . . 108 . . . . Automatic Pillow-top Gusset Ruffler Workstation w/Automatic Flanging Module
**1335E** . . . . . 110 . . . . Automatic Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation - Economy Model
**1335M** . . . . . 112 . . . . Multi-Purpose Ruffler Workstation
**1335MHP** . . . . . 114 New! Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops
**1335M-34** . . . . . 116 . . . . Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging
**1335MB Series** . . . . 118 . . . . Automatic Ruffler with Serial Bus Control System

## SPRINGS

**1304** . . . . . 120 . . . . Wire Straightening Machine
**1305** . . . . . 121 . . . . Pneumatic Border Bending Machine
**1313T** . . . . . 122 New! Semi-Automatic Pocket Coil Equipment
**1314T** . . . . . 124 New! Automatic Pocket Spring Assembler
**1316** . . . . . 126 . . . . Spring Unit Roll-Pac™ Machine
**1309** . . . . . 128 . . . . Spring Unbaler

## TAPE EDGE

**1345-2** . . . . . 130 . . . . Tape Edge Workstation, Button Unlock, Electronic Drive 22" Beds
**1345-3** . . . . . 132 . . . . Tape Edge Workstation, Power-Glide, Dual Servo Drive Motors, 22" Beds
**1345-4** . . . . . 134 . . . . Tape Edge Workstation, Power-Glide, Dual Servo Drive Motors, 4" to 30" Beds
**1345-5** . . . . . 132 . . . . Tape Edge Workstation, Dual Servo Drive Motors, 22" Beds
**1345-6** . . . . . 134 . . . . Tape Edge Workstation, Dual Servo Drive Motors, 4" to 30" Beds
**1315** . . . . . 136 . . . . Automatic Tape Edge Workstation
**300UX6** . . . . . 138 . . . . Single Needle, Walking Foot, Two-Thread Chainstitch Machine
**1375S88N** . . . . . 139 New! Vibrating Binder Attachment

## TUFTING

**1319** . . . . . 140 . . . . Mattress Tufting Machine
**1365** . . . . . 142 New! Automatic Mattress Tufting & Scroll Quilting

## ZIPPER

**1330** . . . . . 144 . . . . Auto Border Zipper Workstation
**1330A** . . . . . 146 . . . . Zipper Set-Up - Panels
**1330B** . . . . . 147 . . . . Zipper Set-Up - Borders

## ASSEMBLY

**1346KFT/1346QFT** . 148 New! Flip Table, Queen and King Sizes
**1346 Series** . . . . . 150 . . . . Build-up Table, Rotary and Stationary
**1346D & 1346DR** . . . . 151 . . . . Build-up Table with Drop-down Extensions
**1331B** . . . . . 152 New! Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler
**1458** . . . . . 154 New! Mattress Stuffer
**1458200** . . . . . 155 New! Sock Closer
**1368** . . . . . 156 . . . . Automatic Glue Workstation - Foam Encase
**1368T/TH-10** . . . . . 158 New! Hot Melt Bridge Glue System
**N200 & N480** . . . . . 160 . . . . Hot Glue Adhesive Unit

## ATTACHMENTS & FOLDERS

Folders - For Tape Edge, Gusset and Handles . . . . . 162

## CLIMATE CONTROL

Cool-Space™ - Portable Evaporative Cooling . . . . . 164

## ERGO-COMPONENTS

Tables, Stands, Pedals . . . . . 165

## MATERIAL HANDLING

Material Inspection Station - **1470** New! . . . . . 166
Pneumatic Flotation Tables - **1337AT**, **1337ATB**, **1337ATE, 1335001**, **1335146, 1337022** . . . . . 168
Belted Work Table/Reverse - **1337BT** New! . . . . . 169
Z-Rack . . . . . 170
Mattress Trucks . . . . . 170
Line Shaft Driven Live Roller Conveyor System . . . . . 171
Spring Bundle Mover - **1359/1359M** New! . . . . . 172
Utility Tug - **701D** New! . . . . . 174

## SERIAL BUS CONTROL SYSTEM™

**Serial Bus Control System**™ for Automated Workstations . . . . . 176

## Leadtec™

Shop Floor Control and FR Tracking . . . . . 178

## ATLANTA PARTS DEPOT™

**Expendable Replacement Parts** . . . . . 182
**Automated Parts Management System** New! . . . . . 184
**Parts Management - Modular System**. . . . . 186
**Scan and Order** New! . . . . . 187
**MParts** New! . . . . . 187

# Indice por Categoría

## BORDES


**E1500** . . . . . 2 . . . . . *Sistema Automatizado para el Bordado de Bordes*
**3200P** . . . . . 4 . . . . . *Estación Automática de Trabajo para Bordes y Somieres*
**3200** . . . . . 6 . . . . . *Estación de Trabajo para Bordes*
**3261P** . . . . . 8 . . . . . *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*
**3261** . . . . . 10 . . . . . *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*
**1333** . . . . . 12 . . . . . *Cerradora de Bordes de Somier Semi-Automática*
**1312** . . . . . 14 . . . . . *Estación de Trabajo para Decorar Bordes*
**1347M Series** . . . . . 16. . . . . *Aplicación de Ribete de Borde Falso con o sin Cinta Tejida*
**1347D** . . . . . 18 . . . . . *Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top Tipo Frances*
**1349** . . . . . 20 . . . . . *Estación de Trabajo Automático para Bordes de Una Solo Pieza, Imitación de Ribete de Borde*
**1961** . . . . . 22 . . . . . *Estación de Trabajo de Doble Finalidad para Bordes y Fuelles de Pillow-Top*
**1961-34** . . . . . 24 . . . . . *Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle*
**1962** . . . . . 26 . . . . . *Estación de Trabajo de Doble Propósito para Bordes y Fuelles, Diseño Superior / Inferior*
**4400** . . . . . 28 . . . . . *Estación de Trabajo Automática para Doble Sobrehilado y Fruncido*
**13554** . . . . . 30 . . . . . *Presillas en Bordes*
**1374** . . . . . 32 . . . . . *Estación de Trabajo para Aplicar Remaches Decorativos a los Bordes*
**1366** . . . . . 34 . . . . . *Maquina Automática de Costuras Verticales*
**4500** . . . . . 36 ¡Nuevo! *Acolchadora de Bordes Individuales*
**4600** . . . . . 38 ¡Nuevo! *Maquina para bordes decorativos*
**1959** . . . . . 40 . . . . . *Estación de Trabajo para Fabricación de Asas para Bordes*
**1959K2** . . . . . 42 . . . . . *Fabricacion de Asas*
**1959K3** . . . . . *43* . . . . . *Cortador Programable*
**1353VDH** . . . . . 44 ¡Nuevo! *Presilladora de asas verticales*
**1353A** . . . . . 46 . . . . . *Presilladora de Asas en Borde*
**3300** . . . . . 48 . . . . . *Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, Medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de ley y Cerrar el Borde*
**4300** . . . . . 50 . . . . . *Estación de Trabajo Automática para Asas Verticales*
**1453** . . . . . 52 ¡Nuevo! *Presilladora semi automatica para etiquetas de bordes*
**3206** . . . . . 54 . . . . . *Insertado de Etiqueta de Control*
**3307 & 3307AH** . . 55 . . . . . *Insertado Automático de la Etiqueta de ley, Alimentación por Tolva*
**1351** . . . . . 56 . . . . . *Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para hacer Ingletes y Cerrar Bordes*


## CORTE


**1379D** . . . . . 58 . . . . . *Corte Laser de Alta Velocidad*
**1384** . . . . . 60 . . . . . *Cortador de Rebordes no Tejidos*
**1393ESPPC** . . . . . 62 . . . . . *Cortador de Uno o dos Materiales no Tejidos con Apilador*
**1393KISS** . . . . . 64 ¡Nuevo! *Tendido y Cortado Simplificado*
**1493** . . . . . 66 ¡Nuevo! *Corte Automático de Tapas*


## EMPAQUE


**1306** . . . . . 68 . . . . . *Estación de Trabajo para Enrollar Colchones*
**1390** . . . . . 70 . . . . . *Auto-Pac™*
**1390FM** . . . . . 70 . . . . . *Empacadora para Látex y Espumas*


## TAPAS


**1317A** . . . . . 74 ¡Nuevo! *Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático*
**1339** . . . . . 76 . . . . . *Estación de Trabajo para Fabricación de Fundas para Colchones, para Bordes Previamente Cerrados*
**1344WF** . . . . . 78 . . . . . *Ribeteador de Tapas con Pie Alternate*
**1344T29A** . . . . . 80 . . . . . *Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones*
**1334** . . . . . 82 . . . . . *Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles (Pillow-Top)*
**1342ZT** . . . . . 84 . . . . . *Estatión de Trabajo para Coser Etiquetas*
**1337E** . . . . . 86 . . . . . *Máquina Semi-Automática de Trabajo Pesado de Alta Velocidad para Aplicación de Reborde*
**1337HEHL** . . . . . 88 ¡Nuevo! *Maquina Semi-Automática de Trabajo Pesado de Alta Velocidad y Alta Elevación de Prénsatelas para Aplicar Rebordes*


## ACOLCHADO


**1392** . . . . . 90 . . . . . *Máquina de Acolchados con Control Digital*
**1392D** . . . . . 92 . . . . . *Máquina Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360°*
**1392-KITS5** . . . . . 94 ¡Nuevo! *Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marcas*
**1393E** . . . . . 96 . . . . . *Combinación de Cortadora de Tapas, Cortador de Bordes, Rebobinado*
**1392S** . . . . . 98 . . . . . *Máquina Acolchadora de Una Aguja*
**1342A** . . . . . 100 . . . . . *Máquina para Reparar Acolchados con pie Saltador para Coser Multi-Direccionalmente*
**4003** . . . . . 102 . . . . . *Sistema de Monitoreo de Tensiones de Hilo*
**1367** . . . . . 104 . . . . . *Carrusel Motorizado*


## PLEGADO


**1335A** . . . . . 108 . . . . . *Estación de Trabajo Automático para Plegar Fuelles en Pillow-Top*
**1335E** . . . . . 110 . . . . . *Estación de Trabajo Económico para Plegar Fuelles Pillow-top, Euro-top y Continental*
**1335M** . . . . . 112 . . . . . *Estación de Trabajo para Plegar fuelles de Pillow-top, Euro-top Continental*
**1335MHP** . . . . . 114 ¡Nuevo! *Estación de Trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top*
**1335M-34** . . . . . 116 . . . . . *Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-Top con Pre-Aplicación de Reborde Automático*
**1335MB Series** . . 118 . . . . . *Estación de Trabajo para Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus*

# Español


## MUELLES

**1304** . . . . . 120 . . . . . *Máquina Enderezadora de Alambre*
**1305** . . . . . 121 . . . . . *Máquina Neumática para Doblar Alambres*
**1313T** . . . . . 122 ¡Nuevo! *Equipo Semi-Automático para Muelles Embolsados*
**1314T** . . . . . 124 ¡Nuevo! *Ensambladora Automática de Muelles Embolsados*
**1316** . . . . . 126 . . . . . *Máquina de Enrollar Unidades de Muelles*
**1309** . . . . . 128 . . . . . *Descompresor de Muelles*

## RIBETE DE BORDE

**1345-2** . . . . . 130 . . . . . *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Motor Electrónico , Altura de 4" hasta 22"*
**1345-3** . . . . . 132 . . . . . *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 22", Power Glide*
**1345-4** . . . . . 134 . . . . . *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 30", Power Glide*
**1345-5** . . . . . 132 . . . . . *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 22"*
**1345-6** . . . . . 134 . . . . . *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 30"*
**1315** . . . . . 136 . . . . . *Estación de Trabajo Automática para Ribetear Colchones*
**300UX6** . . . . . 138 . . . . . *Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos Hilos*
**1375S88N** . . . . . 139 ¡Nuevo! *Ribeteador Oscilante*

## CAPITONEAR

**1319** . . . . . 140 . . . . . *Máquina de Capitonear*
**1365** . . . . . 142 ¡Nuevo! *Máquina Automática de Capitonear*

## CREMALLERA

**1330** . . . . . 144 . . . . . *Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes*
**1330A** . . . . . 146 . . . . . *Preparación de Cremalleras de Tapas*
**1330B** . . . . . 147 . . . . . *Preparación de Cremalleras de Bordes*

## ENSAMBLE

**1346KFT/1346QFT** . 148 ¡Nuevo! *Mesa volteadora Queen y King Size*
**1346 Series** . . . . . 150 . . . . . *Mesas de Montaje*
**1346D & 1346DR** . . 151 . . . . . *Mesas de Montaje con Extensiones Desplegables*
**1331B** . . . . . 152 ¡Nuevo! *Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres*
**1458** . . . . . 154 ¡Nuevo! *Encapsulado de colchones*
**1458200** . . . . . 155 ¡Nuevo! *Cierre de Forro*
**1368** . . . . . 156 . . . . . *Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma*
**1368T/TH-10** . . . . 158 ¡Nuevo! *Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente*
**N200 & N480** . . . . 160 . . . . . *Unidad para Derretir Pegamento con Calor*

## ACCESORIOS Y DOBLADILLADORES

*Ribete en el Borde el Fuelle y las Asas* . . . . . *162*

## CONTROL DEL CLIMA

*Refrigeración por Evaporación Portable - Cool-Space™* . . . . . *164*

## ERGONOMIA-COMPONENTES

*Mesas, Estantes, Pedales* . . . . . *165*

## MANEJO DE MATERIALES

Revisadora De Telas - **1470** ¡Nuevo! . . . . . 166
*Mesas de Flotación Neumática - **1337AT, 1337ATB, 1337ATE, 1335001, 1335146, 1337022*** . . . . . *168*
*Mesa de trabajo con cinta/reversa - **1337BT*** ¡Nuevo! . . . . . *169*
*ZRack* . . . . . *170*
*Carretillas para Colchones* . . . . . *170*
*Manejo de Materiales* . . . . . *171*
*Transporte de Paquetes de Resortes - **1359/1359M*** ¡Nuevo! . . . . . *172*
*Remolcador Utilitario - **701D*** ¡Nuevo! . . . . . *174*

## SISTEMA DE CONTROL SERIAL BUS

*Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus* . . . . . *176*

## Leadtec™

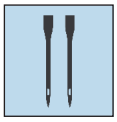
*Control de Producción y Seguimiento de Materiales FR* . . . . . *178*

## ATLANTA PARTS DEPOT™

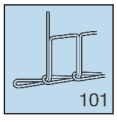
*Piezas de repuesto alto consumo* . . . . . *182*
*Manejo de piezas automatizado* ¡Nuevo! . . . . . *184*
*Manejo de Partes.* . . . . . *186*
*Escanear y Ordenar* ¡Nuevo! . . . . . *187*
*MParts* ¡Nuevo! . . . . . *187*

# Symbols Index
## *Índice de Símbolos*

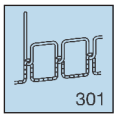
Single needle
*Una aguja*



Two needles
*Dos agujas*

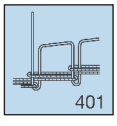



101
Single chainstitch
*Cadeneta Simple*



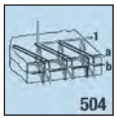

301
Lockstitch
*Pespunte*

304
Zigzag lockstitch
*Pespunte Zigzag*

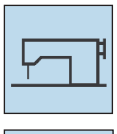



401
Double chainstitch
*Cadeneta doble*

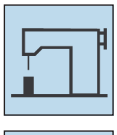
502
Two thread overlock
*Sobrehilado de dos hilos*




504
Three thread overlock
*Sobrehilado de tres hilos*

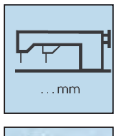


Flat bed
*Cama Plana*

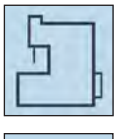


Post bed
*Poste*

Cylinder arm
*Brazo cilíndrico*

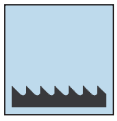



Extended head
*Cabeza extendida*

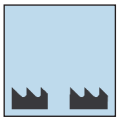


Box type
*Encajonado*

Ruffler
*Fruncido*

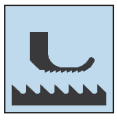


Bottom feed
*Alimentación inferior*

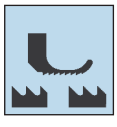


Differential bottom feed
*Alimentación inferior Diferencial*

Bottom feed and needle feed
*Alimentación inferior y alimentación de aguja*



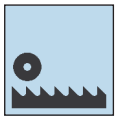
Bottom feed and variable top feed
*Alimentación inferior y alimentación superior variable*



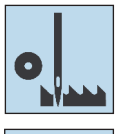
Differential bottom feed and variable top feed
*Alimentación inferior diferencial y alimentación superior variable*

Bottom feed and alternating feed
*Alimentación inferior y alimentación alternada*

Bottom feed, needle feed and alternating feed
*Alimentación inferior, alimentación por aguja y alimentación alternada*

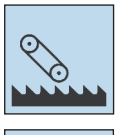


Bottom feed and top puller
*Alimentación inferior y alimentador Superior por Rodillo*



Bottom feed, needle feed and top puller
*Alimentación inferior, alimentación de aguja y rodillo superior*

Bottom feed, needle feed, alternating presser foot feed and puller feed
*Alimentación inferior, alimentación por aguja, alimentación por pie alternado y alimentación por rodillo*

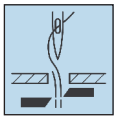


Bottom feed, top belt feed
*Alimentación inferior, alimentación superior por correa*

Serial Bus
*Serial Bús*

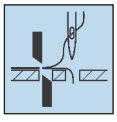
CNC contour control
*Control de contorno CNC*

Contour control by cam
*Control del contorno por leva*

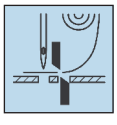


Underbed thread trimmer
*Corte de hilo inferior*

Underbed and above throat plate thread trimmer
*Corte de hilo Inferior y sobre placa de aguja*

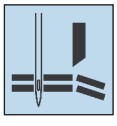


Thread and tape cutter behind the needle
*Cortador de hilo y cinta detrás de la aguja*

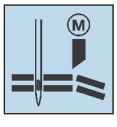


Tape cut in front of the needle, from above
*Cortador de cinta adelante de aguja, desde arriba*

Tape cut in front of the needle from below
*Corte de cinta adelante de la aguja desde debajo*

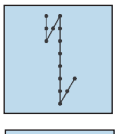


Edge trimmer
*Corte de borde*



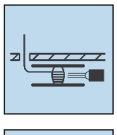

Edge trimmer motor driven
*Corte de borde impulsado por motor*

Automatic presser footlift
*Elevador de prénsatelas automático*

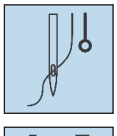


Seam backtacking, automatic
*Costura con remate, automático*

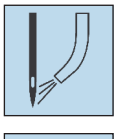
Seam backtacking, thread trimming and sewing footlift, automatic
*Costura con remate, corte de hilos y elevador de prénsatelas, automático*



Bobbin thread monitor
*Monitor de hilo de bobina*

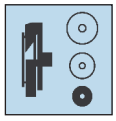


Needle thread monitor
*Monitor de hilo de aguja*

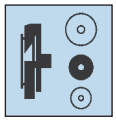


Needle cooler
*Refrigerador de aguja*

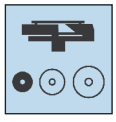
Thread lubrication
*Lubricación de hilo*



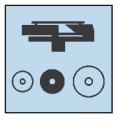
Horizontal hook small
*Gancho horizontal pequeño*



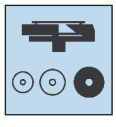
Horizontal hook large
*Gancho horizontal grande*



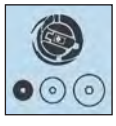
Vertical hook small
*Gancho vertical pequeño*



Vertical hook large
*Gancho vertical grande*



Vertical hook extra large
*Gancho vertical extra grande*



Horizontal hook, transversal, small
*Gancho horizontal, transversal, pequeño*

Horizontal hook, transversal, large
*Gancho horizontal, transversal, grande*

Looper, cross-line
*Engarzado transversal*

Looper, in-line
*Engarzador longitudinal*

# Quick Reference
## *Referencia Rápida*

## MACHINERY
## *MAQUINARIAS*


**Border**
*Bordes*

**Cutter**
*Corte*

**Packaging**
*Empacado*

**Panel**
*Tapas*

**Quilting**
*Acolchado*

**Ruffler**
*Plegadora*

**Springs**
*Muelles*

**Tape Edge**
*Ribetes*

**Tufting**
*Capitoneado*

**Zipper**
*Cremallera*

## MISCELLANEOUS
## *MISCELÁNEOS*


**Assembly**
*Ensamble*

**Attachments & Folders**
*Aditamentos y Dobladores*

**Climate Control**
*Control de Clima*

**Ergo-Components**
*Componentes Ergonómicos*

**Material Handling**
*Manejo de Material*

**Serial Bus Control System**
*Sistema de Control Serial Bus*

**Leadtec**
*Leadtec*

**Atlanta Parts Depot**
*Atlanta Parts Depot*

## PARTS
## *PARTES*

The Company that Sudden Service® built

# The Atlanta Attachment Co. Guarantee

## *Garantía de Atlanta Attachment Co.*

## 72 Hours or FREE!*

As the leading supplier of automated sewing workstations, Atlanta Attachment Company pledges unequaled service and support to our valued customers. We pledge to maintain inventories of the recommended spare parts for our automated workstations* and to ship those replacement parts within 72 hours. If the expendable replacement parts are not shipped within 72 hours they will be

## Free of Charge!

## Statement of Corporate Vision

- We will be primarily a manufacturer and provider of products and services to our customers which are of high quality and provide overall value for their investment.
- We will be noted for the delivery of these products and services on a timely basis.
- We will make use of advanced technology where practical and economical.
- The highest standards for material selection appropriate to the product / service will be maintained.
- We will strive to provide a work environment of integrity, respect and dignity for employees and all who come in contact with our business.
- Employees will be recruited and maintained who are creative, technically competent and productivity oriented.
- Management systems and processes will be developed and maintained which emphasize team work, a high level of quality assurance and flexibility.
- We will be a profitable company and distribute these assets in fair and equitable ways after sufficient reinvestment for necessary long-term company growth.
- We will be responsible to the environment and to the communities within which we do business.
- We will diversify into various markets and product lines in order to leverage our expertise, balance our work demands, provide new opportunities for growth and hedge against downturns in any one industry.

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

## 72 Horas o GRATIS!*

*Atlanta Attachment Company, la compañía de vanguardia en proveer estaciones automatizadas de costura se compromete a ofrecer servicio y respaldo inigualable a nuestros clientes. Nos comprometemos a mantener en inventario los repuestos que se recomiendan para las estaciones automáticas* y embarcar estos repuestos dentro de 72 horas de ser ordenadas. Si los repuestos no son despachados dentro de este período de 72 horas, estos serán…*

## ¡GRATÍS!

## *Objetivos de la Corporación*

- *Seremos principalmente fabricantes y proveedores de productos y servicios de la más alta calidad a nuestros clientes para que saquen el mayor provecho de su inversión.*
- *Seremos reconocidos por la entrega de productos y servicios sin retrasos*
- *Haremos uso de lo más avanzado de la tecnología donde sea práctico y económico.*
- *Mantendremos nuestro alto estándar al seleccionar materiales para productos y servicios.*
- *Nos esforzaremos para proveer un ambiente de integridad, respeto y dignidad para nuestros empleados y para todos aquellos que tengan contacto con nuestro negocio.*
- *Escogeremos y mantendremos personal creativo, técnicamente competente e inclinado a la productividad.*
- *Se desarrollaran sistemas de administración y procedimiento para fomentar el trabajo en equipo, un alto nivel de control de calidad y flexibilidad.*
- *Seremos una empresa lucrativa y distribuiremos nuestras ganancias en una forma justa y equitativa luego de reinvertir lo suficiente para el crecimiento a largo plazo de la compañía.*
- *Mantendremos un estándar de responsabilidad con el medio ambiente y con las comunidades con las que negociamos.*
- *Nos diversificaremos en diferentes mercados y líneas de productos para obtener la mayor ventaja de nuestro conocimiento y experiencia, balancear nuestro volumen de trabajo, proveer nuevas oportunidades de desarrollo y defendernos contra el descenso en cualquiera de las industrias.*

** Contacte Ventas para la lista de piezas de repuesto recomendada y los modelos de estaciones de trabajo cubiertos.*

# Welcome to our Company

## *Bienvenido a nuestra Compañía*

For more than 40 years it has been both exciting and challenging at Atlanta Attachment Company and as its founder I am looking forward to the upcoming years with as much excitement as when the company began.

Ambitious goals have been set as we move into our 45th year and I am confident that they will be great ones for the company as well as our customers. Important steps have been taken, some of which included increasing the production facility by 20,000 sq.ft, installing new software and hardware in both the research and development department, as well as the administrative areas, which improved overall productivity and departmental efficiency.

It is our intent to continue to increase our presence in both the domestic and international marketplace and the introduction of the many new products shown in this catalog will allow us to deliver to our customers the most cost effective methods of manufacturing mattresses in the bedding industry.

Please accept my thanks for your continued support of our company.

Elvin Price
Chairman

*Por más de 40 años Atlanta Attachment ha sido para mi un reto muy emocionante y como su fundador estoy visualizando los próximos años con el mismo entusiasmo de cuando comenzó la compañía.*

*Metas muy ambiciosas se han establecido al entrar en nuestro 45º aniversario y estoy seguro que serán provechosas tanto para nuestra compañía como para nuestros clientes. Hemos tomado pasos muy importantes, tal como agrandar nuestras instalaciones de producción en 20.000 pies cuadrados, instalar nuevos programas y equipos en nuestro departamento de investigación y desarrollo al igual que en el área administrativa, lo cual ayudará a incrementar la eficiencia y productividad de los departamentos.*

*Es nuestra intención continuar incrementando nuestra presencia en ambos mercados, doméstico e internacional. La introducción de los muchos productos nuevos que les mostramos en este catálogo nos permitirá entregar a Ustedes, nuestros clientes, los métodos más rentables de fabricación en la Industria del Colchón.*

*Acepten mis agradecimientos por su apoyo continuo a nuestra compañía.*

*Elvin Price*
*Director Ejecutivo*

---

Atlanta Attachment Company's vision and directive has always been to build better products and to service our valued customers with our Sudden Service™ commitment. As president, it has been my pleasure to continue this tradition and I would like to thank all of our customers for your past business and support of our company. The success and continued growth of Atlanta Attachment is due to you, our valued customers, our valued friends in the supply industry and, as well, to our valued and loyal employees. Your trust and support has been exceptional and we will continue our work of creating and producing the best automated products in the bedding industry.

Our Research & Development group, along with the production team, work tirelessly to produce a variety of new models to further advance and assist in the growth of the bedding industry. Our Sales and Service team, along with R&D, looks forward in continuing to meet your needs both now and in the future.

Please consider visiting our showroom located in Lawrenceville, Georgia to see firsthand our equipment and all the possibilities to help with your production needs. If you should need any assistance please feel free to contact me or any of the AAC staff.

I would like to once again thank you for your past and future support of Atlanta Attachment Company and our products. We truly appreciate the opportunity to provide you with quality products and exceptional service.

Hank Little
President

*La visión y dirección de Atlanta Attachment, ha sido siempre fabricar mejores productos y servir a nuestros valiosos clientes con el compromiso de "Servicio inmediato". Como presidente, he tenido el placer de continuar esta tradición y me gustaría agradecer a todos nuestros clientes por sus compras y apoyo a nuestra empresa. El éxito y continuo crecimiento de Atlanta Attachment se debe a ustedes, nuestros apreciados clientes, valiosos amigos y proveedores en la industria, como también a nuestros fieles empleados. Su confianza y apoyo han sido excepcionales y vamos a continuar nuestra labor de crear y fabricar los mejores productos automatizados en la industria colchonera.*

*Nuestro equipo de ingeniería, junto con el equipo de producción, trabaja incansablemente para producir una nueva variedad de modelos, que promuevan el avance y el crecimiento de la industria. Nuestros equipos de ventas y servicio, junto con el equipo de ingeniería esperan continuar supliendo sus necesidades ahora y en el futuro.*

*Visite nuestra sala de exhibiciones ubicada en Lawrenceville, Georgia, para ver nuestra maquinaria y todas las posibilidades que podemos ofrecerle, para ayudarle con sus necesidades de producción. Si usted necesita cualquier ayuda, por favor no dude en comunicarse conmigo o con cualquiera de los empleados de AAC.*

*Me gustaría una vez mas agradecer su apoyo al pasado y al futuro de Atlanta Attachment y sus productos. Apreciamos sinceramente la oportunidad de ofrecerle productos de alta calidad y un servicio excepcional.*

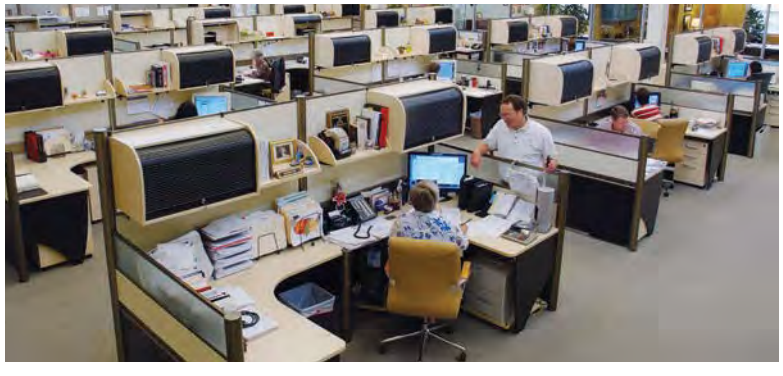
*Hank LIttle*
*Presidente*

# Corporate Headquarters, Sales, Engineering &

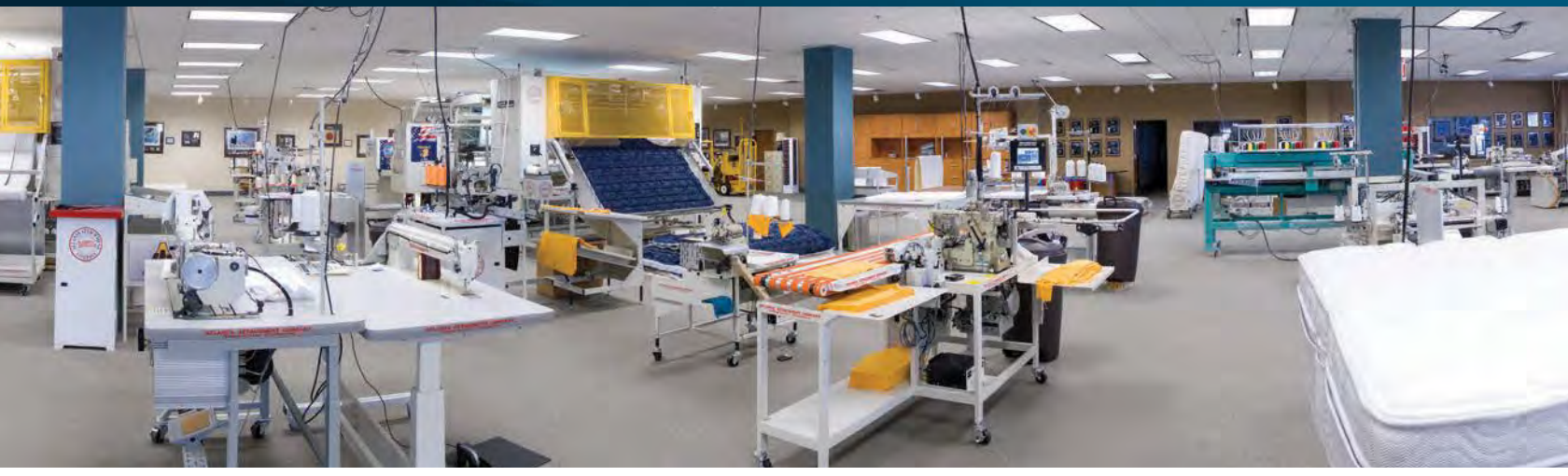
## *Gerencia General, Ventas, Ingenieria & Servicio*

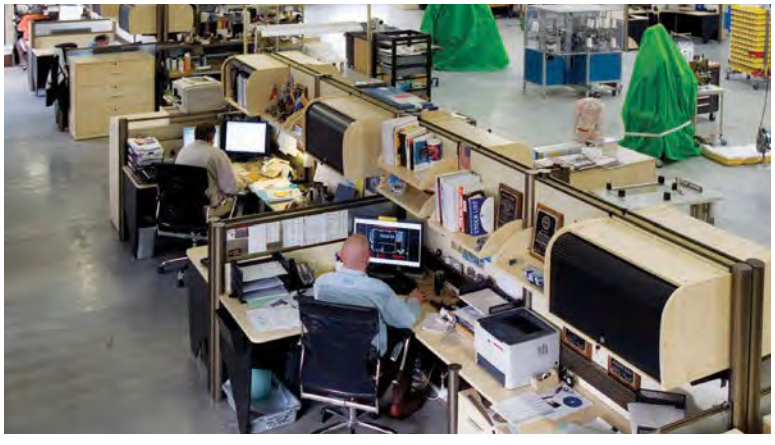
**Atlanta Attachment Company** is the recognized sewn products industry leader in automated workstations, labor saving devices, folders and ergonomic risk reduction. The company, founded in 1969, has made its policy of ***SUDDEN SERVICE***™ a way of life in all aspects of operation. Our entire staff is dedicated to providing three-day shipments of most custom folders and attachments. Special gauge sets and other work aids are available in 10 working days or less.

We moved to Lawrenceville near the Gwinnett County Airport in 1978, and have expanded many times. In September of 2007, Atlanta Attachment Company proudly introduced its new 216,000 square foot facility at a grand opening ceremony. The firm now employs 182 workers and produces products for a global market.



# & Service



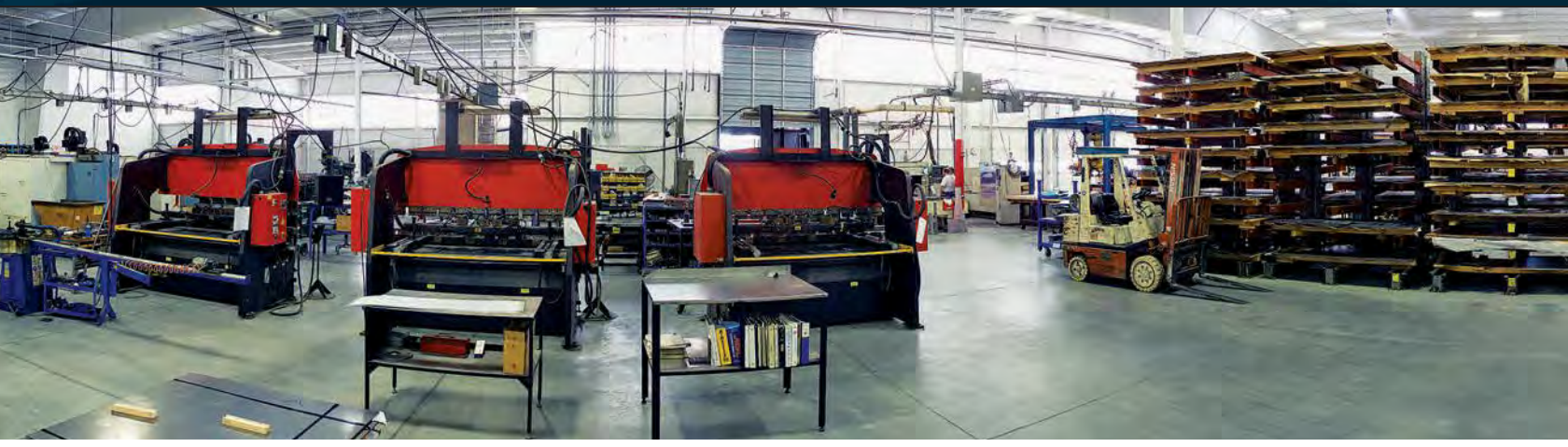


*La **Compañía Atlanta Attachment** es el reconocido líder en estaciones de trabajo automáticas, accesorios para ahorrar trabajo, dobladilladores y soluciones ergonómicas para reducir riesgos. Fundada en 1969, ha hecho de su lema, "**Servicio Ultra-Rápido**™", una forma de vida en todos sus aspectos de operación. Todo nuestro personal está dedicado a proveer entregas en tres días en la mayoría de los dobladilladores y aditamentos. Equipos de costura especiales y otros aditamentos de ayuda están disponible en 10 días laborales o menos.*

*Nos cambiamos a Lawrenceville cerca al aeropuerto del condado de Gwinnett en 1978, nos hemos expandido muchas veces. En Septiembre del 2007, Atlanta Attachment Company orgullosamente inauguró sus nuevas instalaciones de 216,000 pies cuadrados en una gran ceremonia. La firma ahora emplea 182 trabajadores y fabrica productos para el mercado mundial.*

# Manufacturing Facility

## *Planta de Manufactura*



TCM

# Sales & Customer Support
## *Ventas y Soporte al Cliente*

We have a very dedicated Sales and Customer Support team with many years of experience in the sewn products industry. We are dedicated to you, the customer, and will remain committed to serving your needs both now and in the future. Please feel free to contact our staff with any questions you may have.

*Tenemos un gran equipo de ventas y soporte al cliente con muchos años de experiencia en la industria de productos de la costura. Estamos dedicados a Usted, el cliente, y nos mantendremos comprometidos a servir sus necesidades ahora y en el futuro. Por favor no dude en contactar nuestro personal con cualquier pregunta que pueda tener.*

## Sales
## *Ventas*

**Bob Paust**
VP Sales Automatic Systems
Area Manager, West U.S.
*VP Ventas Sistemas Automáticos*
*Gerente de Area, West U.S.*

**John Price**
VP Folder Division
*VP División de Dobladilladores*

**Randy Clark**
Area Sales Manager
Mid-West U.S.
*Gerente de Área*
*Mid-West U.S.*

**Eugenio Fonts**
International Sales
*Ventas Internacionales*

**Darrell Miller**
Area Sales Manager
East Coast U.S.
*Gerente de Área*
*East Coast U.S.*

**Sandra Morrison**
Executive Asst. to Pres.
Inside Sales
*Asistente Ejecutiva del Presidente*
*Ventas Nacionales*

**Pat Feagan**
Inside Sales
Machine & Parts
*Ventas Nacionales*
*Partes & Estaciones de trabajo Automáticas*

**Edmundo Campbell**
International Sales (Inside)
*Ventas Internacionales (Oficina)*

**Eric Iverson**
Part Sales Specialist
*Ventas*

**Johnny Cruz**
Part Sales Specialist
*Ventas*

**Brandon Briggs**
Part Sales Specialist
*Ventas*

## Customer Support
## *Soporte al Cliente*

**William Richey**
VP Customer Service
*VP de Servicio al Cliente*

**Jurgen Van Osch**
Assistant Service Manager
*Asistente de Gerente de Servicio*

**Michael Sewing**
Service Technician
*Técnico de Servicio*

**Jeff Moore**
Service Technician
*Técnico de Servicio*

**Jim Loewen**
Service Technician
Corporate Pilot
*Técnico de Servicio*
*Piloto Corporativo*

**Jose Ortiz**
Service Technician
*Técnico de Servicio*

**Frank Campos**
Service Technician
*Técnico de Servicio*

**John Eggerding**
Service Technician
*Técnico de Servicio*

# Location & Directions

## *Localización & Direcciones*

### Traveling North on I-85 or from Hartsfield-Jackson Airport

Take I-85 North; go approximately 40 miles and turn right on Exit 106, Hwy. 316. Go to second traffic light on 316 and turn right on Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving use 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling South on I-85

Take Exit 115, Hwy. 20 South. Pass through intersection at Hwy. 316. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling South on I-75

Take I-285 East to I-85. Go North to Exit 106, Hwy. 316. Go to second traffic light on 316 and turn right on Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling East on I-20

Take I-85 North in Atlanta. Turn right on Exit 106, Hwy. 316. Go to second traffic light on 316 and turn right on Hwy. 20. Go to 2nd traffic light and turn left on Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

### Traveling West on I-20

Take Exit 115, Hwy. 142 North. Hwy. 142 will dead end into Hwy. 81 North. Turn right on Hwy. 81 North. Go to Hwy. 78 and turn left. Go to the next traffic light on Hwy. 78 and turn right on Hwy. 20 North. Follow Hwy. 20 through Lawrenceville. Go approximately one mile and turn right at traffic light onto Industrial Park Drive. Go approximately 3/4 mile and pass the railroad crossing. AAC is the first building on the right. Shipping & receiving 1st entrance by railroad crossing. Visitors & employees use main entrance by water tower.

## Atlanta Attachment Company

Address: 362 Industrial Park Drive, Lawrenceville, GA 30046
phone: **770-963-7369** fax: **770-963-7641**
email: **sales@atlatt.com** web: **www.atlatt.com**

### *Viajando por la I-85 norte o desde el Aeropuerto Hartsfield de Atlanta*

*Tome la I-85-Norte. Viaje aproximadamente 40 millas hasta la Salida 106 que a la derecha viene a ser la carretera #316. Continúe en la 316 hasta llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla a la derecha se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.*

### *Viajando por la I-85 hacia el sur*

*Tome la salida 115, que es la carretera #20 hacia el sur (izquierda). Pase la intersección de la carretera #316, prosiga hasta el segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.*

### *Viajando por la 1-75 hacia el sur*

*Tome la 1-285 hacia el norte hasta la 1-85. Siga hacia el norte en la 1-85 hasta la salida #106 que a la derecha viene a ser la carretera #316. Continúe en la 316 hasta llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.*

### *Viajando por 1-75 hacia el norte*

*Siga las mismas direcciones como si viniera del Aeropuerto Hartsfield.*

### *Viajando en la 1-20 hacia el este*

*Siga hasta la 1-85 hacia el norte en Atlanta. Salga en la salida #106 que a la derecha viene a ser la carretera #316. Continúe en la 316 hasta llegar al segundo semáforo, que es la carretera #20, y doble a la derecha. Siga en la 20 hasta el segundo semáforo, que es Industrial Park Drive, y doble a la izquierda. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.*

### *Viajando en 1-20 hacia el oeste*

*De la I-20, tome la salida #115, que es la carretera #142 hacia el norte. Continúe en la 142 hacia el norte hasta que ésta termine en la carretera #81 hacia el norte. Doble a la derecha en la 81. Siga hasta la carretera #78 y doble a la izquierda. Siga en la 78 hasta el próximo semáforo y doble a la derecha en la carretera #20 hacia el norte. Siga en la 20 pasando el pueblo de Lawrenceville. Siga aproximadamente una milla y doble la derecha en la calle Industrial Park Dr. A mas o menos ¾ de milla en el lado derecho se encuentra el edificio de AAC. Los visitantes y empleados entran al lado del tanque de agua.*

# Bucket Bed Construction

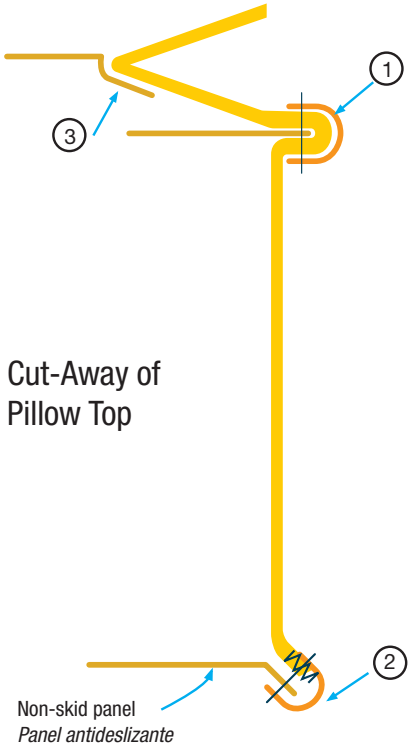
## *Enfundado de Colchones*

### Pillow Top Mattress

1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Pillow top created on Model 1335MHP
3. ***Create the bucket***
   A) If using a pre-looped border, you will need model 1339
   B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge

### *Colchón Pillow Top*

1. *Un ribete de imitación en la banda creado con la serie 1349 o 1347M*
2. *Pillow-Top creado en el modelo 1335MHP*
3. ***Construcción de la Funda***
   *A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339*
   *B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A*
4. *El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular*



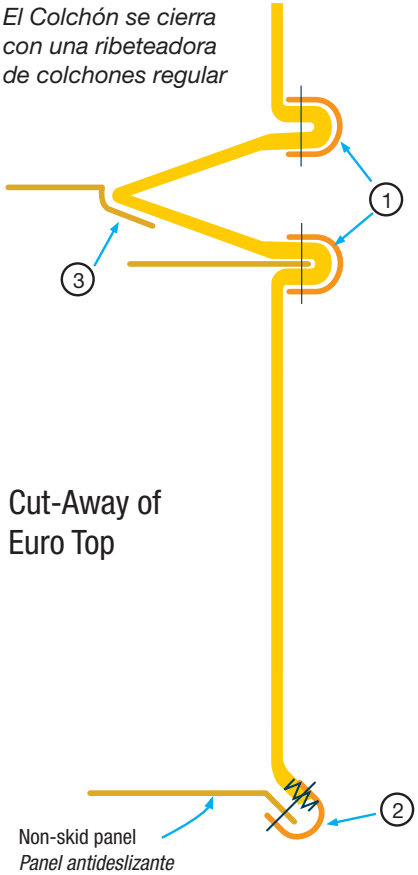

Cut-Away of Pillow Top

### Euro Top Mattress

1. Faux Tape Edge created with 1349 or 1347M Series
2. Euro top created on Model 1335MHP
3. ***Create the bucket***
   A) If using a pre-looped border, you will need model 1339
   B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A
4. Mattress is closed with a regular Tape Edge

### *Colchón Euro Top*

1. *Dos ribetes de imitación en la banda creados con la serie 1349 o 1347M*
2. *Euro-Top creado en el modelo 1335MHP*
3. ***Construcción de la Funda***
   *A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339*
   *B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A*
4. *El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular*




Cut-Away of Euro Top

### Tight Top Mattress

1. ***Bucket Built***
   A) If using a pre-looped border, you will need Model 1339
   B) If using a from the roll border, you will need model 1344T29A

2. Mattress is closed with a regular Tape Edge

### *Colchón estándar*

1. *Construcción de la Funda*
   *A) Si se utiliza una banda pre-cerrada, se utilizara el modelo 1339*
   *B) Si se utiliza una banda a partir de un rollo, se utilizara el modelo 1344T29A*

2. *El Colchón se cierra con una ribeteadora de colchones regular*

Cut-Away of Tight Top

See page / *Ver pagina*: **16**

## 1347M Series
### Auto Faux Tape Edge with or without Binding

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

### *Cinta*

- *Diseño con cabezal superior e inferior 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI*
- *Sin eje mecánico de transmisión*

---

See page / *Ver pagina*: **20**

## 1349
### Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

- No flip is required at tape edge
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping mattress

### *Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza. Imitacíon de Ribete de Borde*

- *No se requiere voltear el colchón al momento de cerrario*
- *El operador de la máquina de cerrar aplica solamente una ribete en vez de dos o mas sin necesidad de voltear el colchón*

---

See page / *Ver pagina*: **114**

## 1335MHP
### Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops

- High speed needle feed heavy-duty sewing machine
- Pneumatic footlift

### *Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top*

- *Máquina Alta velocidad, alimentación por aguja para servicio pesado*
- *Elevador de prensador de telas Neumático.*

---

See page / *Ver pagina*: **76**

## 1339
### Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Sew on closed border loop

### *Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados*

- *Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda*
- *Cose en anillos del borde cerrado*

---

See page / *Ver pagina*: **80**

## 1344T29A
### Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation

- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- Walking foot/needle feed system produces a panel with no unsightly pucker or gathers

### *Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones*

- *Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera*
- *Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos*

---




THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815B2; 6,834,603B1; 6,968,794B1; 6,994,043B1; 7,100,525B1; 7,100,526B1; 7,210,181B1; 7,383,676; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055
OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2010 ATLANTA ATTACHMENT CO. 09048011110



**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# One-Piece Borders

## *Bordes de una sola Pieza*

# Old

### Costly 1940's Method

**Costly Kevlar thread needed on every seam to meet flammability standards**

## Old Process

1. Double overlock gusset material
2. Attach flange to gusset
3. Double serge box-top border material
4. Use stretch table to measure and cut box-top border to length
5. Manually close box-top border
6. Double serge mattress border material
7. Use stretch table to measure and cut mattress border to length
8. Manually close mattress border
9. Attach flanged gusset to inner panel with AAC 1335 ruffler
10. Attach mattress border to flanged gusset using tape edge operation
11. Attach box-top border to flanged gusset using tape edge operation
12. Attach cap panel to border

# *Viejo*

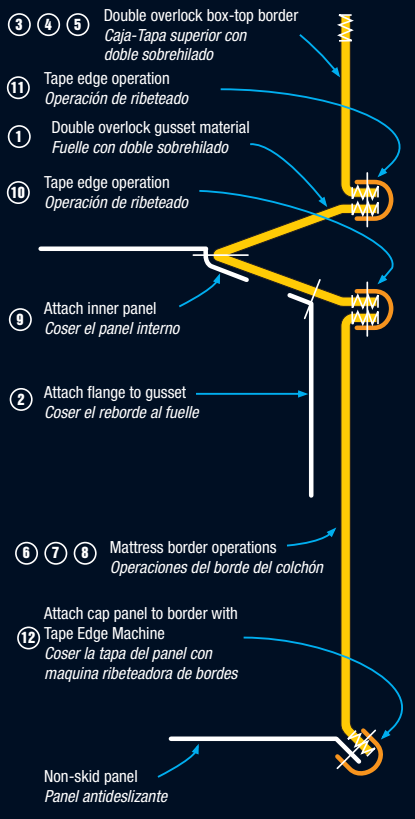
### *Método Costoso de los Años 40*

***Se necesita el costoso hilo Kevlar en cada costura para cumplir los estándares de la inflamabilidad***

## *Viejo Proceso*

1. *Fuelle con doble sobrehilado*
2. *Coser el reborde al fuelle*
3. *Caja-Tapa superior con doble sobrehilado*
4. *Utilizar tabla de estiramiento para medir cortar los bordes de la caja-tapa a la longitud*
5. *Cerrar manualmente los bordes de la caja-tapa*
6. *Filetear doble el material de los bordes del colchón de la sarga*
7. *Utilizar la tabla del estiramiento para medir y para cortar los bordes del colchón a la longitud*
8. *Cerrar manualmente los bordes del colchón*
9. *Coser el fuelle con reborde al panel interno con la plegadora 1335 de AAC*
10. *Coser los bordes del colchón al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora*
11. *Coser los bordes de la caja-tapa al fuelle con reborde usando maquina ribeteadora*
12. *Coser la tapa del panel con maquina ribeteadora de bordes*

## Old *Viejo*




# NEW!

### Efficient 2006 Method

**Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread**

## New Process

1. Double overlock single piece border
2. Automatic faux self-tape operation*
3. Automatic faux self-tape operation*
4. Automatic faux self-tape operation*
5. Attach flanging to single piece border and make all ruffled corners. Operator closes border & miters corners with Kevlar thread.

# *¡NUEVO!*

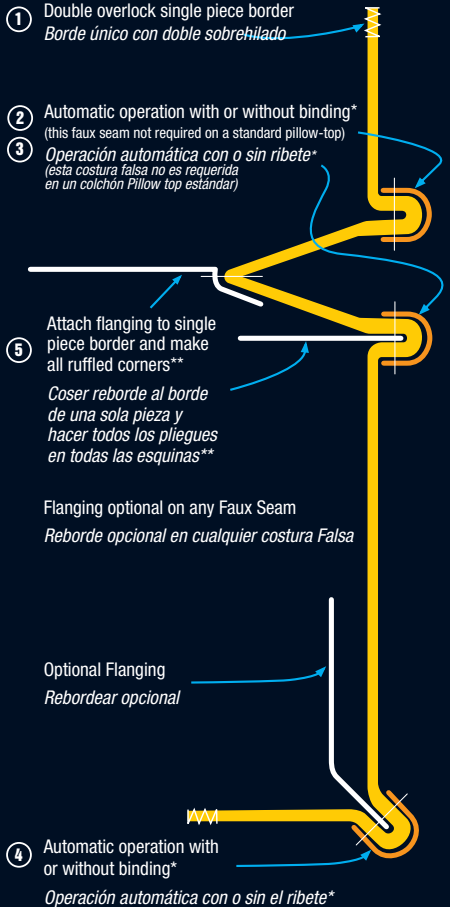
### *Método eficiente 2006*

***Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la inflamabilidad sin el costoso hilo Kevlar***

## *Nuevo Proceso*

1. *Borde único con doble sobrehilado*
2. *Operación Automática de cinta falsa**
3. *Operación Automática de cinta falsa**
4. *Operación Automática de cinta falsa**
5. *Coser reborde al borde de la una pieza y hacer los pliegues en todas las esquinas. El operador cierra el borde y cose los ingletes de las esquinas con el hilo Kevlar.*

## New! *¡Nuevo!*



# Industry Standard for One-Piece Borders Since 2006

# *Estándar Industrial para los Bordes de una Sola Pieza desde 2006*

## Faux seams meet all known flammability standards without costly Kevlar thread

- Straight tape lines
- No dog-eared corners
- Sewn automatically off-line
- Cover actually fits your spring unit without pulling, stretching or special tailoring!

## *Las costuras Falsas cumplen todos los estándares conocidos de la flamabilidad sin el uso del costoso hilo de Kevlar*

- *Ribetes completamente rectos*
- *Ninguna esquina levantada*
- *Cose automáticamente*
- *La cubierta cabe realmente en su unidad de resorte sin la necesidad de estirar o hacer adaptaciones especiales!*

---

## 1962

### Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS Over/Under Design

- 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI
- No mechanical jack shaft drive

See page / *Ver pagina*: **26**

### *Estación de trabajo de doble finalidad para los BORDES y los FUELLES*

- *Diseño con cabezal superior e inferior 125 FPM de sobrehilado de los bordes en ambos lados @ 4 SPI*
- *Sin eje mecánico de transmisión*

---

## 1349

### Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

See page / *Ver pagina*: **20**

### *Estación de trabajo automático para bordes de una sola pieza con costuras de ribetes de bordes falsos*

---

## 1335MB

### Automatic Ruffler with Serial Bus Control System
**Continental Borders from One Continuous Piece**

See page / *Ver pagina*: **118**

### *Plegadora automática con sistema de control Serial Bus para los bordes continentales a partir de un borde continuo*

---

## 1351

### Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

See page / *Ver pagina*: **56**

### *Estación de trabajo con puntada de seguridad para cerrar bordes y coser ingletes*

---

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Embroidery

## *Bordes-Bordado*

Available in 1, 2, 4, 6, 8 heads *Disponibles en 1,2,4,6,8 cabezales*

# E Series

## Automated Border Embroidery System

- Customized borders enhance brand recognition
- Borders may be personalized for each customer
- Raises price point, increasing profits as no outsourcing required
- Small quantities produced on demand
- Customer loyalty enhanced
- Multi-head design, high production, low cost
- Eliminates foreign mass-produced bedding competition
- Scan any logo and digitize in-house
- AAC offers complete training and logo digitizing service

## *Sistema automatizado de bordado de bordes*

- *Bordes personalizados realzan el reconocimiento de la marca*
- *Bordes pueden ser personalizados para cada cliente*
- *Aumente el valor incrementando sus beneficios sin requerir trabajo externo.*
- *Pequeñas cantidades producidas a pedido*
- *Lealtad del cliente realzada*
- *Diseño de Multi-cabezas, alta producción, bajo costo*
- *Elimina la competencia extranjera de producciones de colchones en masa*
- *Escanee cualquier logotipo y conviértala a digital en su propia fabrica.*
- *AAC ofrece el entrenamiento completo y el servicio de digitalización de logotipos*

## Technical Information

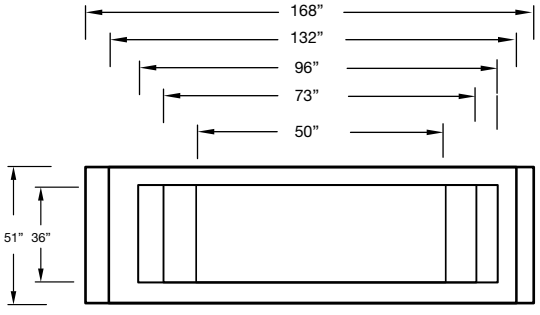
- Latest noise reductions developments help create a quiet and pleasant working environment for operators.
- Standard memory is 2,000,000 stitches and able to store a Max. of 200 designs.
- Scale your designs down to 50% or up to 200% in increments of 1%, and rotate in 1-degree increments.
- Continue to operate the machine after power failure during embroidery without being annoyed by missed production due to design displacement.
- Modify, insert or delete your embroidery design data stitch by stitch.
- Automatic color changes
- Automatic Lubrication System

## *Información Técnica*

- *Los últimos progresos de reducciones del nivel de ruidos ayudan a crear un ambiente de trabajo reservado y agradable para los operadores.*
- *La memoria estándar puede almacenar 2,00,000 puntadas y un máximo de 200 diseños.*
- *Puede reducir sus diseños a escala proporcionalmente hasta el 50% y aumentarlos hasta un 200% en incrementos de 1%, y girarlos en incrementos de 1 grado.*
- *Luego de un corte de energía puede continuar el bordado sin perdida en la producción debido a la dislocación del diseño.*
- *Modifique, inserte o suprima puntada a puntada los datos de su diseño de bordado*
- *Cambios automáticos del color*
- *Sistema de lubricación automático*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | E0901 | E0902 | E0904 | E0906 | E0908 |
|---|---|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)* | 1000 | | | | |
| Numbers of needles / *Número de agujas* | 9 | | | | |
| Embroidery field (mm) / *Campo del bordado (mm)* | 450 x 360 | | | | |
| Factory preset speed / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 800 | | | | |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDBXK575 | | | | |
| Weight of material / *Tipo de material* | L-M | | | | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 3-phase : 200/220/240/380/400/415/V 50Hz 60Hz<br>1- phase : 200/220/230/240V 50Hz 60Hz | | | | |
| Power consumption / *Consumo de energía* | 310-420w | | | | |
| Motor type / *Tipo del motor* | AC Servo motor x 1 / Motor servo AC x 1<br>Pulse motor x 2 / Motor de Paso x 1 | | | | |

| Heads | Footprint |
|---|---|
| 1 | 50" x 36" |
| 2 | 73" x 36" |
| 4 | 96" x 36" |
| 6 | 132" x 51" |
| 8 | 168" x 51" |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Foundation

## *Bordes - Somieres*

# 3200P

## Automatic Border Workstation Mattress & Foundations

### Automatically Measure, Mark, Cut, Insert Law Label and Close Border

- State-of-the-art design and Serial Bus Control System with touch screen
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with long lasting urethane rollers
- Electronically stops when border material is depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tools required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Serial Bus Control System™ Guaranteed 3 years, unconditionally
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

## *Estación Automática de Trabajo Para Bordes y Somieres*

### *Mide, Marca, Corta, Inserta Etiquetas de Ley y Cierra los Bordes Automáticamente*

- *Lo último en tecnología y el Sistema de Control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Detecta uniones y defectos automáticamente*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con cuchillas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos de uretano de larga duración*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Motores Servos DC Electrónicos*
- *Fácil de operar, no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina*
- *Contador Preajustado para conteo de bordes*
- *Sistema de Control Serial Bus - Garantía de 3 años, sin condiciones*
- *Capacidad estándar de hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"*

## Technical Information

### OPERATION
Operator loads workstation with roll of border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length, identification device applies bar code, style number, and/or text. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

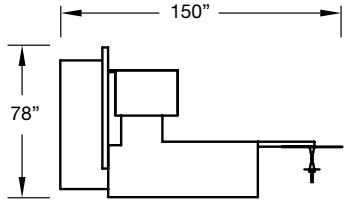
### OPTIONS
- **3200PMA** - Automatic marking module
  Marks border for placement of handles
- **3206** - ID Labeling Inserter Module
  Inserts a control label on top of the seam
- **3307** - Law Label Inserter Module
  Law labels and other identifying labels may be inserted into or on top or bottom of border closing seam
- **3200PM4A** - Multi-Marking Module for Size ID (4 pen)
  Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID
- **3200PB1** - Border Measure and Cut with Pre-Feed Station
- **3200PB1E** - Border Measure and Cut w/o Pre-Feed Station

## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*
*El operador carga la estación de trabajo con el rollo de borde, ingresa en la pantalla el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo automáticamente mide y corta la longitud adecuada, transporta hacia el área de costura, la máquina de coser de doble pespunte cierra el borde, corta los hilos y dispensa el borde ya terminado.*

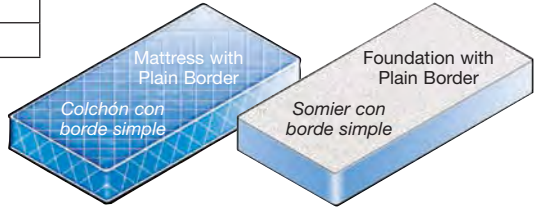
### *OPCIONES*
- ***3200PMA*** *- Módulo de Marcado Automático*
  *Marca los bordes para la colocación de asas*
- ***3206*** *- Módulo de Etiqueta de Identificación*
  *Inserta la etiqueta de control encima de la costura del borde*
- ***3307*** *- Módulo para etiqueta de Ley*
  *Inserta automáticamente la etiqueta de Ley dentro, arriba o abajo de la costura de cierre del borde*
- ***3200PM4A*** *- Módulo de multi-marcas para identificación de tallas (4 Plumas). Automáticamente marca el borde con una combinación de colores unicos para indicar el tamaño del mismo.*
- ***3200PB1*** *- Medir y Cortar Bordes , con Estación de Pre-Alimentación*
- ***3200PB1E*** *- Medir y Cortar Bordes sin Estación de Pre-Alimentación*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max. Velocidad de costura (rpm)* | 5000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 |
| Max stitch length (spi) / *Max. longitud de puntada* | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDLX1140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Altura máxima del prensador de telas (pulgadas)* | 1/2 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 5 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1250 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 77 x 110 x 88 |




**Footprint**
***vista superior***

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| **3200PB** - Borders Per Hr (3200PB) / *bordes por hora* | 100 - 120 |
| **3200PB1/PB1E** - Borders Hr / *Bordes por hora* | 150 - 180 |




Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Foundation

## *Bordes - Somieres*

# 3200

## Automatic Border Workstation

- **Continental Style Foundation Borders with Miter**
- **Plain Foundation Borders**
- **Mattress Borders**

### Automatically Measures, Sews Miter, Labels and Closes Border

- Safety stitch automatically cuts and sews miter angle
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty safety stitch sewing head with automatic chain cutter
- Lockstitch sewing head for closing with needle positioner with automatic thread undertrimmer & footlift
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Electronic thread break detectors
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Electronically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders

## *Estación de Trabajo para Bordes*

- ***Bordes para Somieres Estilo Continental con Ingletes***
- ***Bordes para Somieres Simples***
- ***Bordes para Colchones***

### *Mide automáticamente, Cose los Ingletes, Aplica Etiqueta y Cierra el Borde*

- *Sobre hiladora con puntada de seguridad, automáticamente corta y cose los ingletes.*
- *Sistema de control Serial Bus patentado*
- *Sistema automático de detección de uniones y desperfectos*
- *Cabezal de sobre hiladora para trabajos pesados con cortador automático de cadena*
- *Cabezal de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y levantador del prensador de telas automático.*
- *Guillotina de corte con cuchillas templadas para trabajos pesados*
- *Detectores electrónicos de ruptura de hilos*
- *Módulo de alimentación pesado con rodillos de uretano*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Motores Servos DC Electrónicos*
- *Fácil de operar , no requiere herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina*
- *Contador preajustado para conteo de bordes*

# Technical Information

## OPERATION

Operator loads workstation with roll of foundation border, enters size and quantity needed. Workstation automatically measures correct length, calculates corner spacing, folds border, sews miters, labeling device applies identification numbers and/or text. Automatic marking module marks border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

## OPTIONS

- **3200PMA** - Automatic Marking Module
  Marks border for placement of handles
- **3206** - ID Labeling Inserter Module
  Inserts a control label on top of the seam
- **3307** – Law Label Inserter Module
  Law labels and other identifying labels may be inserted into or on top or bottom of border closing seam
- **3200PM4A** – Multi-Marking Module
  For Size ID (4 pen)
  Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID

# *Información Técnica*

## *OPERACIÓN*

*El operador carga la estación de trabajo con el rollo de borde, ingresa en la pantalla el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo automáticamente mide el largo correcto, calcula el espacio de las esquinas, dobla los bordes, cose los ingletes, el equipo de etiquetado aplica la etiqueta. Un módulo automático de marcado marca el borde para la colocación de las asas y/o etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra el borde, corta los hilos y dispensa el borde ya terminado.*

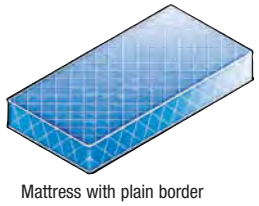
## *OPCIONES*

- ***3200PMA*** *- Módulo de Marcado Automático*
  *Marca los bordes para la colocación de asas*
- ***3206*** *- Módulo de Etiqueta de Identificación*
  *Inserta la etiqueta de control encima de la costura del borde*
- ***3307*** *– Módulo para etiqueta de Ley*
  *Inserta automáticamente la etiqueta de Ley dentro, arriba o abajo de la costura de cierre del borde*
- ***3200PM4A*** *– Módulo de multi-marcas para identificación de tallas (4 plumas)*
  *Automáticamente marca el borde con una combinación de colores unicos para indicar el tamaño del mismo.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | Border / Borde | Miter / Inglete |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max. velocidad de costura (rpm)* | 5000 | 6000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max. longitud de puntada* | 4 | 5 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDLX1140 | SNB27140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22 | 140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | L | M |
| Max presser footlift (inch) / *Altura máxima del prensador de telas (pulgadas)* | 1/2 | 5/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V1PH60HZ | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 5 | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2250 | |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 77 x 110 x 88 | |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Mitered per hour / *Con ingletes por hora* | 55 - 65 |
| Borders per hour / *Bordes Lisos por hora* | 100 - 120 |

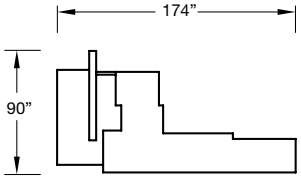
Mattress with faux tape edge
*Colchón con ribet de borde*



Mattress with plain border
*Colchon con borde simple*

Continental border
*Borde continental*

Foundation with plain border
*Somier con borde simple*




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Foundation

## *Bordes - Somieres*

Mattress with plain border
*Coichon con borde simple*

Foundation with plain border
*Somier con borde simple*

# 3261P

## Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module

### Automatically Serges Both Edges of Border, Measures, Inserts Law Label and Closes Border

- Dual overlock machines serge both edges of border, automatically
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Automatically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders
- Serial Bus Control System - Guaranteed 3 years, unconditionally
- Standard capacity up to 15" widths, optional up to 18"

## *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*

### *Automáticamente sobrehila ambos lados de los bordes, mide, coloca la etiqueta de ley y cierra los bordes*

- *Las máquinas de sobrehilar cosen ambos lados automáticamente*
- *Sistema de control Serial Bus patentado*
- *Detección automática de los empalmes y los defectos*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Motores impulsores Servos DC electrónicos*
- *Fácil de operar, ninguna herramienta requerida para los ajustes rutinarios y mantenimiento*
- *Contador preprogramado para múltiples bordes*
- *Sistema de control Serial Bus - garantizado incondicionalmente por 3 años*
- *Capacidad estándar hasta 15" de ancho, opcional hasta 18"*

## Technical Information

### OPERATION
Operator loads workstation with roll of foundation or mattress border, enters size and quantity needed. Workstation automatically serges both edges of border, measures correct length. An optional automatic marking module can mark border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

### OPTIONS
- **3200PMA** - Automatic marking for module marks border for placement of handles
- **3206** - ID labeling module
- **3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- **3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)

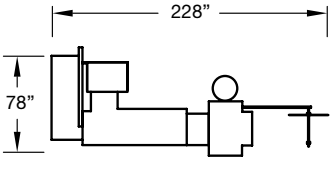
## *Información técnica*

### *OPERACIÓN*
*El operador carga la estación de trabajo con el rollo del somier o con los bordes del colchón, incorpora el tamaño y la cantidad necesaria. La estación de trabajo sobrehíla automáticamente ambos lados de los bordes, mide el largo correcto. Un módulo opcional de marcación automática puede marcar los Bordes para la colocación de las Asas y / o de las etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra los bordes, corta los hilos y dispensa los bordes ya terminados.*

### *OPCIONES*
- ***3200PMA*** *- Módulo de marcación automático para la colocación de las Asas*
- ***3206*** *- Módulo de etiquetado de identificación*
- ***3307*** *- Inserta automáticamente la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes*
- ***3200PM4A*** *- Marcado automático los bordes con combinación de colores único para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)*

| SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES | Border / *Borde* | Serger / *Sobrehilado* |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 5000 | 6000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 | 4-5 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDLX1140 | SNB27140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22-140 | 140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | L-M | L-M |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 1/2 | .5/19/64 |
| Max border width (inch) / *Ancho, áximo de bordes (pulgadas)* | 18 | 18 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V1PH60HZ | 220V1PH60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 5 | 5 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2700 | 1800 |
| Shipping Dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 110 x 88 x 77 | 96 x 75 x 62S |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 100 - 120 |
| Pieces Per Hour / Marking module / *Piezas por hora / Módulo de marcación* | 90 - 100 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The ***Sudden Service***™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Foundation

## *Bordes - Somieres*

Mattress with Faux Tape Edge
*Colchón con ribet de borde*

Mattress with plain border
*Colchon con borde simple*

Continental border
*Borde continental*

Foundation with plain border
*Somier con borde simple*

# 3261

## Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module

### Automatically Serges Both Edges of Border, Measures, Sews Miter, Labels and Closes Border

- Dual overlock machine serges both edges of border, automatically
- Safety stitch head automatically cuts and sews miter angle
- Patented Serial Bus Control System
- Automatic border splice and defect detection
- Heavy-duty safety stitch sewing head with automatic chain cutter
- Lockstitch sewing head for closing border with needle positioner, automatic thread under-trimmer & presser footlift
- Electronic thread break detectors
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers
- Automatically stops when border material depleted
- Electronic servo drive motors
- Operator friendly, no tool required for routine adjustments and maintenance
- Preset counter for multiple borders

## *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*

### *Automáticamente sobrehila ambos lados de los bordes, mide, cose los ingletes, coloca la etiqueta y cierra los bordes*

- *Maquina de doble cabezal para sobrehilar ambos cantos de los bordes en forma automática*
- *Cabezal con puntada de seguridad automáticamente corta y cose el inglete*
- *Sistema de control Serial Bus patentado*
- *Detección automática de los empalmes y los defectos*
- *Cabezal de costura de puntada de seguridad para trabajo pesado con cortador de cadeneta automático*
- *Cabezal de costura de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y elevación de prénsatelas automático.*
- *Detectores electrónicos de la rotura de hilos*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano*
- *Se detiene automáticamente cuando el material del borde se agota*
- *Motores impulsores Servos DC electrónicos*
- *Fácil de operar, ninguna herramienta requerida para los ajustes rutinarios y mantenimiento*
- *Contador preprogramado para múltiples bordes*

## Technical Information

### OPERATION
Operator loads workstation with roll of foundation or mattress border, enters size and quantity needed. Workstation automatically serges both edges of border, measures correct length, calculates corner spacing, folds border, sews miters, an optional labeling device applies identification numbers and/or text. Automatic marking module marks border for placement of handles and/or label. Lockstitch sewing head closes border, trims threads, dispenses completed border.

### OPTIONS
- **3200PMA** - Automatic marking module marks border for placement of handles, labels ,etc
- **3206** - ID labeling module
- **3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- **3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)

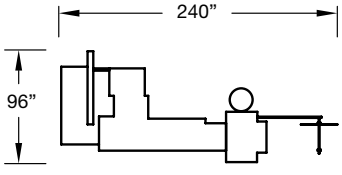
## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*
*El operador carga la estación de trabajo con el rollo del somier o de los bordes del colchón, incorpora el tamaño y las cantidades necesarias.*
*La estación de trabajo sobrehíla automáticamente ambos lados del borde, mide el largo correcto, calcula el espacio entre las esquinas, dobla los cantos, cose los ingletes, un dispositivo opcional de etiquetado aplica los números y/o textos de identificación. El módulo de marcación automática marca los Bordes para la colocación de las Asas y/o de las etiquetas. El cabezal de costura de doble pespunte cierra los bordes, corta los hilos y dispensa los bordes ya terminados.*

### *OPCIONES*
- ***3200PMA*** *- Módulo de marcación automático para los colocación de las Asas*
- ***3206*** *- Módulo de etiquetado de identificación*
- ***3307*** *- Inserta automáticamente la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes*
- ***3200PM4A*** *- Marcado automático de los bordes con combinación de colores únicos para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)*

| SPECIFICATIONS/ ESPECIFICACIONES | Border<br>Borde | Miter<br>Inglete | Serger (1961)<br>Sobrehilado |
|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 5000 | 6000 | 6000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 | 3000 | 5000 |
| Max stitch length (spi) / *Max Longitud de puntada (spi)* | 4 | 5 | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDLX1140 | SNB27140 | SNB27140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22 | 22 | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | L/M | L/M | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) /<br>*Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | | | 7/32 |
| Max Border Width / *Ancho máximo de bordes* | 18" | | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V1PH60HZ | | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 | | 10 |
| Motor type / *Tipo de Motor* | EFKA DC | EFKA DC | CLUTCH |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 12 | | 14 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 3000 | | 1200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) /<br>*Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 110" x 88" x 77" | | 62 x 96 x 57 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | | | |
|---|---|---|---|
| Mitered / *Ingletes* | 30 - 35 | | |
| Plain foundation / *Somier* | 100 - 120 | | |



Footprint
*vista superior*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Foundation
## *Bordes - Somieres*

# 1333

## Semi-Automatic Border & Foundation Closer

**This stand-alone workstation may be moved to any department as needed.**

- Auto start/stop sewing operation
- Heavy-duty lockstitch sewing head
- Lockstitch ensures no stitch ravel at tape edge operation
- Tractor style top feed swings up for easy threading and maintenance
- Auto needle positioning, footlift and thread trimmer
- Stand up sewing module
- Close borders up to 18" wide without adjustments

## *Cerradora Semi-Automática de Bordes de Somier*

***Esta estación de trabajo puede ser trasladada a cualquier departamento, según sea necesario.***

- *Operación de costura con inicio y parada automática*
- *Cabezal de costura de pespunte para trabajos pesados*
- *Costura de pespunte asegura que la puntada no se desbarate al aplicar el ribete de borde*
- *Transporte superior estilo tractor para un fácil enhebrado y mantenimiento*
- *Posicionamiento automático de aguja, elevación de prénsatelas y corte de hilos*
- *Módulo para trabajo de pie*
- *Cierra los Bordes hasta 18" de ancho, sin ajustes*

## Technical Information

### OPERATION

Operator loads border into clamp and activates auto cycle. Border is transferred to sewing head, machine backtacks beginning, end of border and closes border with a lockstitch which will not ravel.

### OPTIONS

- **3307R** - Law label insert module
- **3206AH** - ID labeling module
- **1333A** - Heavy-duty sewing unit for FR materials

## *Información Técnica*

### *OPERACION*

*Operador carga el Borde en el sujetador y activa automáticamente ciclo. El borde se transfiere al cabezal de costura, La máquina remata al principio y al final del borde y cierra el borde con costura de pespunte que no se desbarata.*

### *OPCIONES*

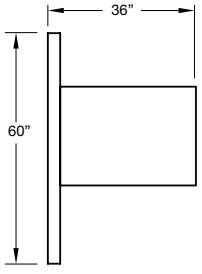
- ***3307R** - Módulo para insertar etiqueta de Ley*
- ***3206AH** - Módulo para insertar etiqueta de identificación*
- ***1333A** - Unidad de servicio pesado para coser materiales FR*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 5000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDLX1140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 1/2 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 700 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 55 x 60 x 48 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces per hour / *Piezas por hora* | 240 |

Top belt feed swings out for threading and other maintenance

*La alimentación de la correa superior pivotea hacia fuera para mantenimiento y enhebrado*




Footprint
*vista superior*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Mattress
## *Bordes - Colchones*

# 1312
## Automatic Decorative Border Workstation

- Contrasting tape may be imprinted with manufacturer's or customer's logo
- Synchronized puller produces pucker-free seam
- Border width adjustable
- Decorative trim width adjustable
- Auto stop for material depletion
- Thread break detectors

## *Estación de Trabajo para Decorar Bordes*

- *Cintas en contraste pueden ser aplicadas con nombre o logotipo del cliente.*
- *Arrastre superior por rodillo sincronizado para producir costuras lisas*
- *Ancho del borde ajustable*
- *Ancho de cinta decorativa ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Detectores de ruptura de hilos*

## Technical Information

### OPTIONS

- **519-6** - Additional binding attachments
- **1312K6** - 6" needle distance
- **1312046** - Tension rack assembly 18"

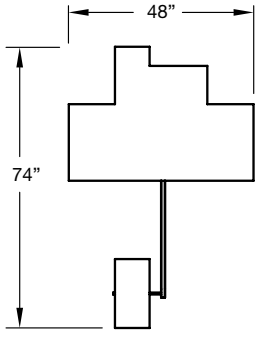
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***519-6*** *– Dobladores de cintas Adicionales*
- ***1312K6*** *- Distancia entre agujas 6"*
- ***1312046*** *- Guía de borde 18"*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6-7 |
| Max needle distance (inch) / *Max distancia de aguja (pulgadas)* | 2 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN11318 |
| Needle size / *Grosor de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Altura máxima del prénsatelas (pulgadas)* | 3/8 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | CLUTCH / EMBRAGUE |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 880 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 60 x 48 x 55 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per min. / *Pies por minuto.* | 40' |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Mattress
## *Bordes - Colchones*

## 1347M Series
### Auto Faux Tape Edge with or without Binding

- High speed chainstitch sewing head
- Bind seam or self-tape look
- Faux seams pass flammability test
- Adjustable folder with binder
- Auto stop for material depletion
- Reversible winder
- Close coupled puller, synchronized to produce a pucker-free seam
- Sewing head with Automatic Lubrication

### *Cinta de Borde Falsa con o sin Ribete*

- *Cabezal de costura de cadeneta de alta velocidad*
- *Costura Ribeteada o con apariencia del propio material*
- *Costuras falsas pasan las pruebas de retardo de flamabilidad*
- *Doblador con guía ajustable*
- *Se detiene automáticamente al agotarse los hilos y materiales*
- *Embobinado reversible*
- *Arrastre por rodillo sincronizado cercano a la aguja para producir una costura libre de arrugas*
- *Cabezal de costura con lubricación Automática*

# 1347M Series

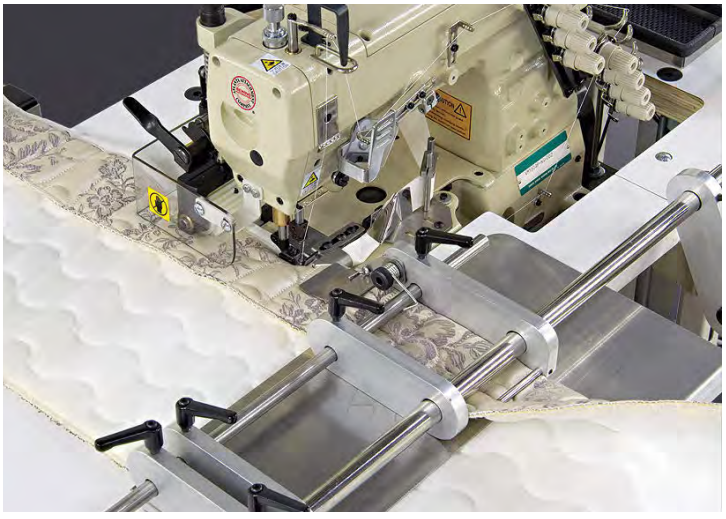


## Technical Information

### OPTIONS
- Kit for cording insert operations
- **1347443** - Flanging assembly

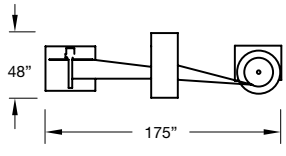
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*
- *Kit para insertar córdones*
- ***1347443*** *- Aplicación de reborde*



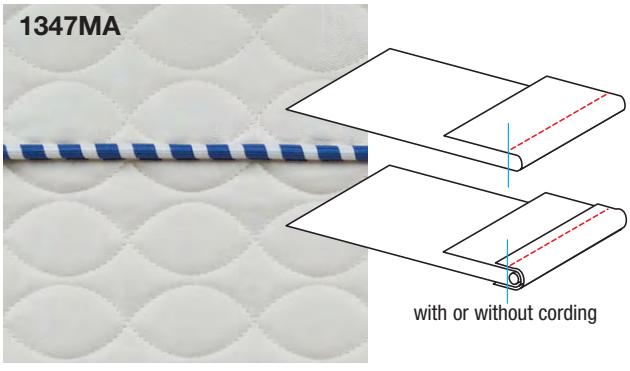
| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3450 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 4500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6/7 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5721 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10.1 |
| Motor type / *Tipo de motor* | CLUTCH |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1050 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch)<br>*Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 59 x 96 x 62 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per minute / *Pies por minuto* | 40 |



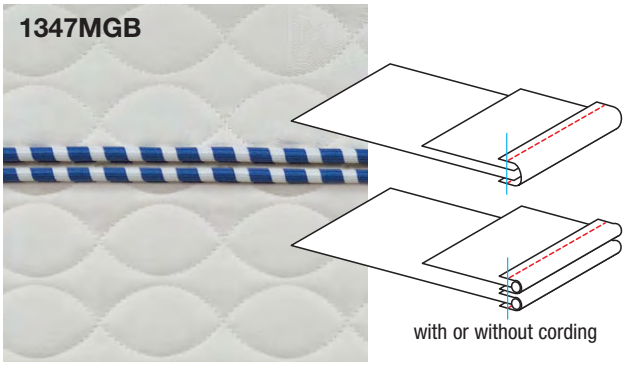

**Footprint**
***vista superior***

**1347MA**



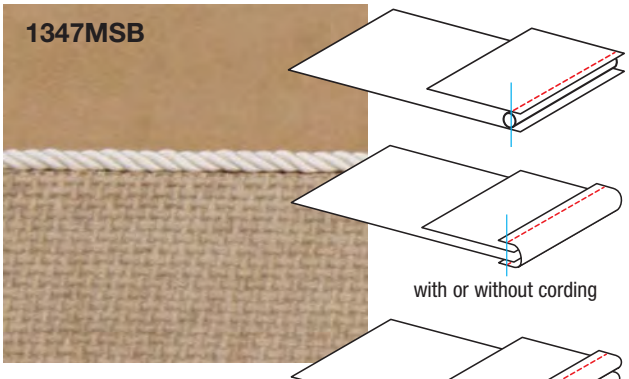
with or without cording

**1347MGB**



with or without cording

**1347MSB**



with or without cording

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Mattress

## *Bordes - Colchones*

# 1347D

## French Pillow-top Border Workstation

### Create a pillow-top look for your competitively priced bedding

- Modern design high-speed heads
- High pressure oiling system
- Adjustable border width
- Low cost - high production
- Electronic motor with needle positioner
- Automatic controls allow the machine to operate without the need for an operator
- Seam may be taped or a faux seam may be produced to simulate self-taping

## *Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top tipo Frances*

### *Crea una apariencia de Pillow - Top para sus colchones de precios competitivos*

- *Cabezales de costura de diseño moderno de alta velocidad*
- *Sistema de lubricación de alta presión*
- *Ancho de borde ajustable*
- *Bajo costo - alta producción*
- *Motor electrónico con posicionador de aguja*
- *Controles automáticos permiten que la máquina funcione sin la necesidad de un operador*
- *Se puede coser con cinta o sin cinta simulando el acabado con cintas del mismo material*

## Technical Information

### OPTIONAL

- Kit for cording insert operation
- **1961-KIT6B** - Triple roll holder

## *Información Técnica*

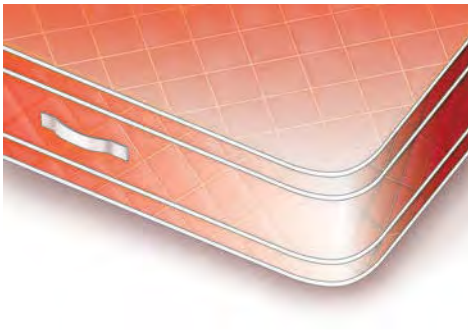
### *OPCIONES*

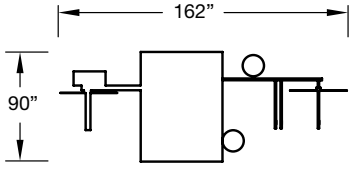
- *Kit para insertar cordónes*
- ***1961-KIT6B** - Triple sujetador de rollos*

**1961-KIT6B** - Triple roll holder option
*Triple sujetador de rollos*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 5000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 4000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6-7 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNTVX7 |
| Needle size / *Tamaño de a guja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1320 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)* | 62 x 96 x 75 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per minute / *Pies por minuto* | 40 |






**Footprint**
***vista superior***



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Mattress
## *Bordes - Colchones*

**50' Per Minute**
***50' Por Minuto***

# 1349

## Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams

**Box-Top**
**Euro-Top**
**Cushion-Top**
**Pillow-Top**

- One-piece border up to 30"
- The faux seam gives a self-tape look
- Faux seam may be taped or a cord inserted if desired
- Flange can be inserted on any seam
- No Kevlar thread needed in seams
- Seams meet known flammability requirements
- No flip is required at tape edge
- One person operates up to 4 workstations
- Tape edge operator has to tape only one seam instead of four without flipping mattress
- Singer 300UX6 sewing head

## *Estación de Trabajo Automático para Bordes de una Sola Pieza. Imitación de Ribete de Borde*

***Box -Top***
***Euro-Top***
***Cushion-Top***
***Pillow-Top***

- *Bordes de una sola pieza hasta 30"*
- *El pliegue simula ribete con el mismo tejido del borde*
- *Se puede insertar ribete o un cordón en los pliegues.*
- *Se puede insertar reborde en cualquier costura.*
- *No es necesario utilizar hilos de Kevlar en las costuras*
- *Las costuras están acordes con los requerimientos de punto de inflamación*
- *No se requiere voltear el colchón al momento de cerrarlo*
- *Una persona puede operar hasta 4 estaciónes de trabajo*
- *El operador de la máquina de cerrar aplica solamente una ribete en vez de dos o mas sin necesidad de voltear el colchón*
- *Cabezal de costura Singer Modelo 300UX6*

## Technical Information

### OPERATION

- Operator loads border roll and passes border through guides and onto rewinding mechanism.
- Folding guides are activated and workstation produces an edge seam automatically.
- After first seam is completed, border roll is returned to original location to start a second seam if required.
- A third or fourth seam is produced in the same manner.
- Seams are pucker-free and flanging may be added to tape seams if required.
- Operator may select any spacing between seams.
- Borders up to 30" may be sewn with one or more faux or taped seams.

### OPTIONS

- **1349600** - Cording insert operation

## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*

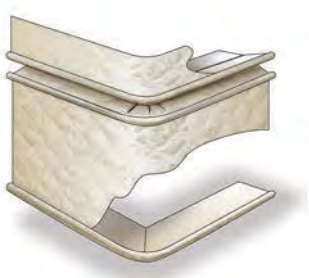
- *El operador carga los rollos en la estación de desenrollado, pasa el material a través de las guías hasta la estación enrolladora.*
- *Se activan las guías de doblado y la máquina comienza a hacer el pliegue automáticamente.*
- *Después de que se termine la primera costura, el rollo de borde se retira y se coloca en la estación de desenrollado original para iniciar una segunda costura si es necesario.*
- *Pliegues adicionales se producen de la misma manera.*
- *Las costuras son libres de arrugas con posibilidad de agregar cordones o reborde si es necesario.*
- *El operador puede seleccionar cualquier espaciamiento entre las costuras.*
- *Los bordes hasta 30" se pueden coser con uno o más pliegues o ribetes.*

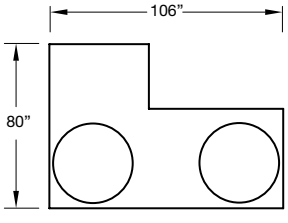
### *OPCIONES*

- ***1349600** – Inserción de cordones.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2500 |
| Max stitch length (spi) / *Longitud máxima de la puntada (spi)* | 5-6 |
| Needle system / *Sistema de la aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de la aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)* | 5/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Motor type / *Tipo del motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 6 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)* | 64 x 132 x 62 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per minute / *Pies por minuto* | 50 |






**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

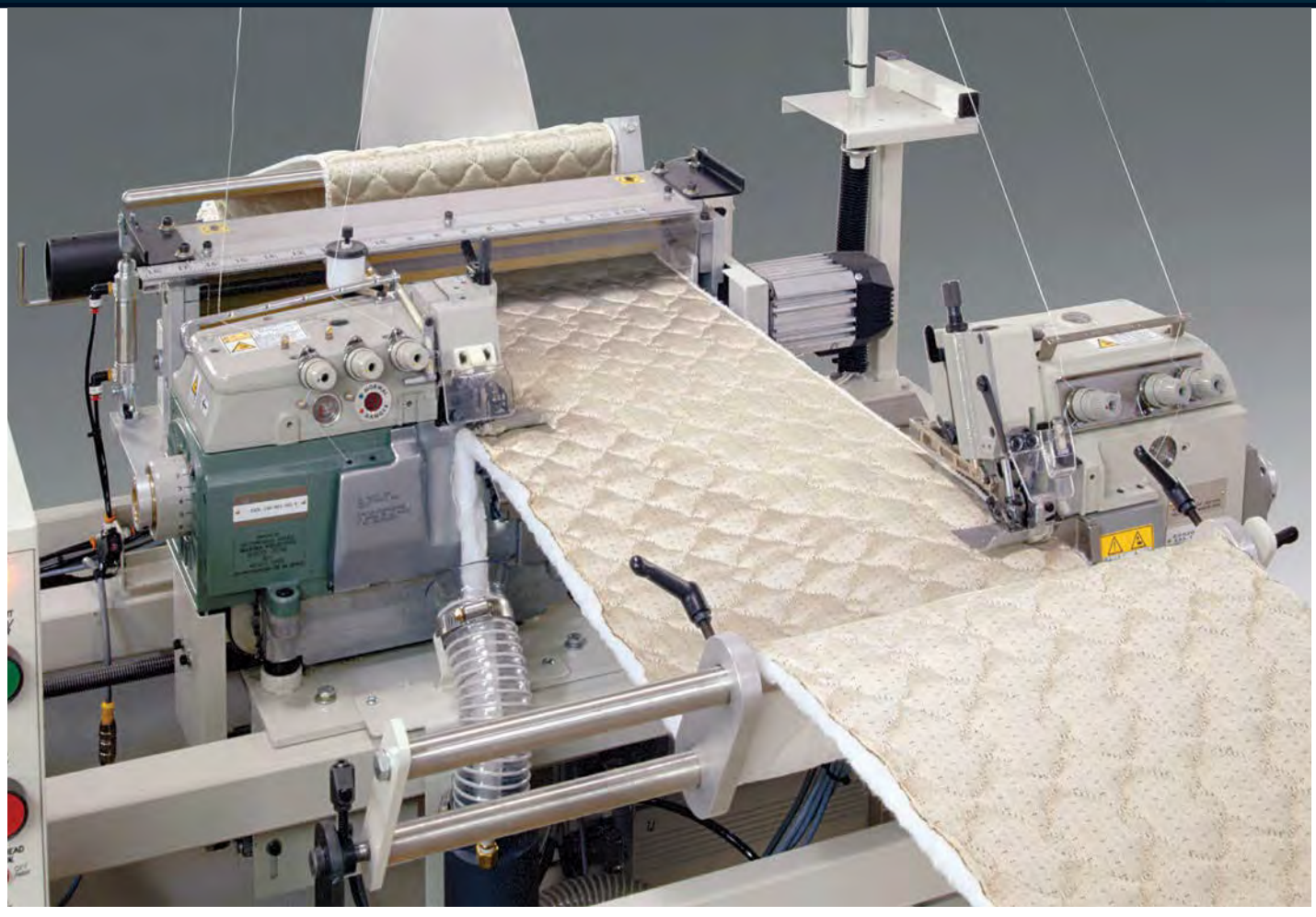
The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Serging & Flanging
## *Bordes - Sobrehilar y Aplicar Rebordes*





# 1961

## Dual Purpose Workstation for BORDERS & Pillow-Top GUSSETS

### 125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI

### No mechanical jack shaft drive

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off either sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

## *Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES de Pillow-Top*

### *125 Pies por minutos sobrehilando ambos cantos a 4 Puntadas por pulgadas*

### *Sin eje inferior de transmisión mecánica*

- *Dos motores Servos DC independientes con posicionadores de agujas.*
- *Ancho de material: 0" - 36" Acorde al modelo de máquina*
- *Desconexión independiente de cabezal para sobrehilado simple*
- *Posicionado de aguja (No utiliza sincronizador)*
- *Detección electrónica de la rotura del hilo.*
- *Tensión del borde variable*
- *Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente con superficie de uretano de larga duración*
- *Paro automático para el empalme material*
- *Control por pedal para empalmes y mantenimiento*
- *Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos*

# Technical Information

## OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the right and left sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller. The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll, or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

## OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Front flange assembly

# *Información Técnica*

## *OPERACIÓN*

*El operador carga los bordes a través del tensor delantero, utilizando el pedal cose el material con las sobrehiladoras derecha e izquierda. Activando un interruptor levanta el rodillo de arrastre e inserta el material entre los rodillos, activa nuevamente el interruptor y cierra los rodillos. El operador fija el material en el rodillo de embobinado y presiona la tecla de partida. La máquina sobrehíla automáticamente todo el rollo de material y para automáticamente al detectar el extremo del mismo. La unidad para con el canto final del material cerca del tensor delantero, de manera de facilitar el empalme con el canto del material siguiente. El ancho del material a ser cosido puede ser ajustado a través de una manivela, la cual mueve el cabezal de costura izquierdo. Se proporciona una cinta escalada que indica el ancho de acabado del material a ser cosido.*

## *OPCIONES*

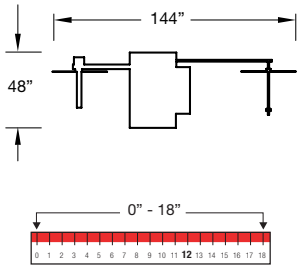
- ***1961-650*** - *Contador de las yardas*
- ***1961-650A*** - *Contador preestablecido de yardas*
- ***1961112*** - *Ensamble para aplicar rebordes*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 18" | 36" |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)* | 6000 | |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad preestablecida fábrica (rpm)* | 5000 | |
| Max stitch length (spi) / *Longitud máxima de la puntada (spi)* | 4 | |
| Needle system / *Sistema de la aguja* | SNB27140 | |
| Needle Size / *Tamaño de la aguja* | 22/140 | |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM | |
| Max presser footlift (inch) / *Altura máxima del prensador de telas (pulgada)* | 7/32 | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo aire (cfm)* | 14 | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1200 | 1800 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 62 x 96 x 57 | 62 x 96 x 75 |

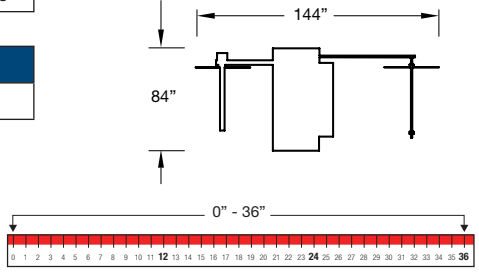
| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per min. / *Pies por Minutos.* | 125 |

## Footprint
*vista superior*

### 1961E624CH - 18"




### 1961E624EH - 36"






THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Serging & Flanging

## *Bordes - Sobrehilar y Aplicar Rebordes*

# 1961-34

## Double Serging & Pre-Flanging Gusset

### No need for secondary flanging operation

- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off any of the sewing heads for manufacturing flexibility
- Electronic servo motors
- Needle positioning on all sewing heads (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection on all sewing heads
- Crank indexes left serger and flanger simultaneously
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim
- Adjustable flange guide accepts 3"-8" flange

## *Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle*

### *No hay necesidad de aplicar el Reborde en operación secundaria*

- Capacidad de Material: 0"- 36", de acuerdo con el modelo de máquina
- Apague cualquiera de los cabezales de costura para flexibilizar la fabricación
- Motores electrónicos tipo Servo DC
- Posicionado de aguja en todos los cabezales de costura (No utiliza sincronizador)
- Detección electrónica de ruptura de hilo en todos los cabezales de costura
- Manivela posiciona la sobrehiladora izquierda y la máquina del reborde simultáneamente
- Tensión del borde variable
- Rodillo de arrastre superior con motor Servo DC independiente, con superficie de uretano de larga duración
- Se detiene automáticamente para empalmes del material
- Control por pedal para empalmes y mantenimiento
- Los bordes pueden ser sobrehilados sin necesidad de cortarlos
- Guía de Reborde ajustable, acepta rebordes de 3"- 8"

## Technical Information

### OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1961-650*** *- Contador de yardas*
- ***1961-650A*** *- Contador preestablecido de yardas*

Pre-Flanging Gusset
*Reborde de fuelle*

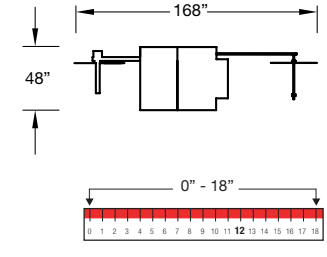
Border joining chainstitch
*Cabezal de costura para coser uniones*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 18" | 36" | Flanger *Reborde* |
|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 6000 | | 4500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3700 | | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 | | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SBN27140 | | SNTVX7X140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 | | |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM | | |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 7/32 | | 3/8 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 15 | | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | | CLUTCH |
| *Air pressure (psi) / Presión de aire (psi)* | 80 | | 70 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 14 | | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1800 | 2200 | |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch)<br>*Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 62 x 96 x 57 | 62 x 96 x 75 | |

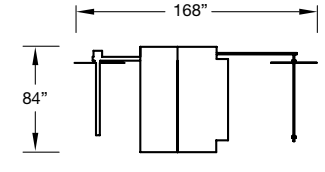
| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per min. / *Pies por minuto* | 125 |

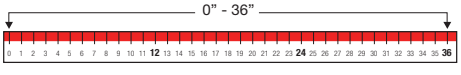
**Footprint**
*vista superior*

**18"**




**36"**






THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Serger

## *Bordes - Sobrehilar*

# 1962

## Dual Purpose Workstation for BORDERS & GUSSETS, Over/ Under Design

**125 FPM of border serging both sides @ 4 SPI**

**No mechanical jack shaft drive**

- Dual electronic servo drive motors with needle positioning
- Uses two conventional overlock sewing heads
- Interchangeable sewing heads, need only one set of replacement parts
- Load and unload from front position
- Material capacity: 0" - 36" according to machine class
- Turn off sewing head for single serging
- Needle positioning (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Stops automatically for material splice
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Border may be serged without edge trim

## *Estación de Trabajo de Doble Finalidad para BORDES y FUELLES, Diseño Superior / Inferior*

***Sobrehilado de 125 Pies por minuto en ambos lados @ 4 SPI***

***Sin eje inferior de transmisión mecánica***

- *Dos Motores Servos DC Electrónicos con posicionamiento de aguja*
- *Utiliza dos cabezales convencionales de sobrehilar*
- *Sólo un inventario de piezas de recambio*
- *Carga y descarga por la parte frontal*
- *Capacidad de material de 0 "- 36", acorde con el modelo de máquina*
- *Desconectado de uno de los cabezales de costura para sobrehilado simple*
- *Posicionamiento de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Detector electrónico de ruptura de hilos*
- *Tensores variables del material del borde*
- *Rodillos de arrastre con motor Servo DC con rodillos de uretano de larga duración*
- *Se detiene automáticamente para el empalme del material*
- *Activación por pedal para el empalme y la prestación de servicio*
- *Borde puede ser sobrehilado sin cortar el canto*

## Technical Information

### OPERATION

The operator loads the border through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew it through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the cloth is inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges all the material on the roll or in the bin and automatically stops when the end of the material is sensed. The unit stops with the trailing edge of the material held by the front tension assembly so that the leading edge of the next band can be easily spliced. The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

### OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112** - Flange front assembly

## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*

*El operador carga los bordes a través del tensor delantero y utiliza el pedal del coserlo con las sobrehiladoras. Activando un interruptor abre el rodillo de arrastre, el borde se inserta entre los rodillos y se cierran nuevamente con el interruptor.*

*El operador coloca el borde entre las barras del devanador y presiona la tecla de partida.*
*La unidad sobrehíla automáticamente todo de material del rodillo, o la canasta y para automáticamente cuando se detecta el extremo del mismo. La unidad se detiene con el final del rollo aun en el tensor delantero para poder empalmar fácilmente el fin del primer rollo, con el inicio del rollo siguiente. El ancho del acabado de los bordes cosidos puede ser ajustado dando vuelta a una manivela moviendo la sobrehiladora izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los rollos ya cosidos.*

### *OPCIONES*

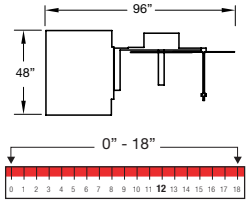
- ***1961-650*** *- Contador de Yardas*
- ***1961-650A*** *- Contador de Yardas pre-establecidas*
- ***1961112*** *- Ensamble para aplicar reborde*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 18" | 36" |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 6000 | |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 5000 | |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 | |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNB27140 | |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 | |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 14 | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1200 | 1800 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 62 x 96 x 57 | 62 x 96 x 75 |

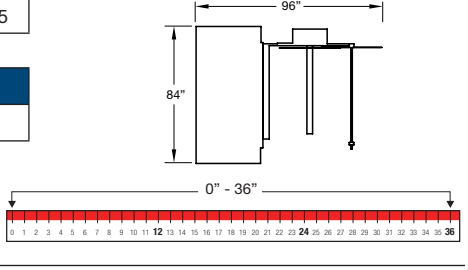
| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet Per Min. at 4SPI / *Pies por minuto en 4SPI* | 125 |

### Footprint
*vista superior*

**11962EG24A - 18"**




**11962EG24EH - 36"**




Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Serger & Gathering

## *Bordes - Sobrehilar y Fruncir*

# 4400

## Double Serging & Gathering Border

- Material capacity: 8.5"-18"
- Electronic DC Servo motors
- Electronic needle positioning on sew heads (no synchronizer required)
- Electronic thread break detection
- Variable tensioning of border material
- Servo drive variable speed puller with long-lasting urethane rollers
- Material out detection
- Foot pedal activation for splicing and servicing
- Shearing values are electronically adjustable
- Short rolls or scrap border can be used

## *Doble Sobrehilado y Fruncido de Borde*

- *Capacidad de material: 8.5"-18"*
- *Motores Servos DC electrónicos*
- *Posicionador de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)*
- *Detector electrónico de ruptura de hilos.*
- *Tensor variable de los materiales de borde*
- *Rodillo de arrastre controlado por motor Servo DC con rodillo de uretano de larga duración*
- *Detección de agotamiento de materiales*
- *Activación por pedal para empalmar rollos y mantenimiento*
- *Cantidad de fruncido ajustable electrónicamente*
- *Capacidad de utilizar Rollos cortos empalmados o Rollos defectuosos*

## Technical Information

### OPERATION

The operator loads the border, backing and ticking materials through the front tension assembly and uses the foot pedal to sew them through the sergers. Activating the puller lift switch opens the puller, the border is then inserted between the rollers and the switch closes the puller.

The operator places the cloth between the spindle rods on the winder and presses the start button. The unit automatically serges the edges together while shirring the top ticking layer and will stop when any of the materials run out.

The finished width of the goods being sewn can be adjusted by turning a crank and moving the left serger. A scale is provided which indicates the finished width of the goods being sewn.

Finished border is rolled up on the winder.

### OPTIONS

- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter
- **1961112 -** Flange front assembly

## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*

*El operador carga los bordes, el forro, y las telas a través de la guía delantera de tensión y utiliza el pedal para coserlos con las sobrehiladoras. Activando un interruptor se levanta el rodillo de arrastre, los bordes se insertan entre los rodillos y con el mismo interruptor se cierra nuevamente el rodillo.*

*El operador coloca el borde entre las barras del eje en el rebobinador y presiona la tecla de partida.*
*La unidad automáticamente sobrehíla los bordes mientras que la tela superior se frunce y se detiene cuando se agota alguno de los materiales.*

*El ancho final del borde cosido puede ser ajustado dando vuelta a una manivela que mueve la sobrehiladota izquierda. Se proporciona una escala que indica el ancho del acabado de los bordes cosidos.*

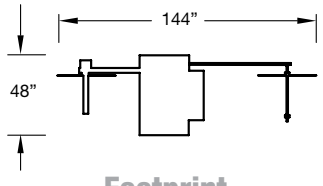
*Los bordes acabados son enrollados en el rebobinador.*

### *OPCIONES*

- ***1961-650*** *- Contador de yardas*
- ***1961-650A*** *- Contador prefijado de yardas*
- ***1961112*** *- Ensamble para aplicación de reborde*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)* | 4000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad preestablecida fábrica (rpm)* | 4000 |
| Max stitch length (spi) / *Longitud máxima de la puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN27140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo del material* | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Elevación máxima del prénsatelas (pulgada)* | 7/32 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Motor type / *Tipo motor* | DC SERVO |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire* (psi) | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 14 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)* | 62 x 96 x 57 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per min. depending on material and shirring ratio, approx.<br>*Pies por minutos dependiendo del material y del cociente de fruncido, aproximadamente* | 100 - 125 |




**Footprint**
***Vista Superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Tacker

## *Bordes - Presillas*

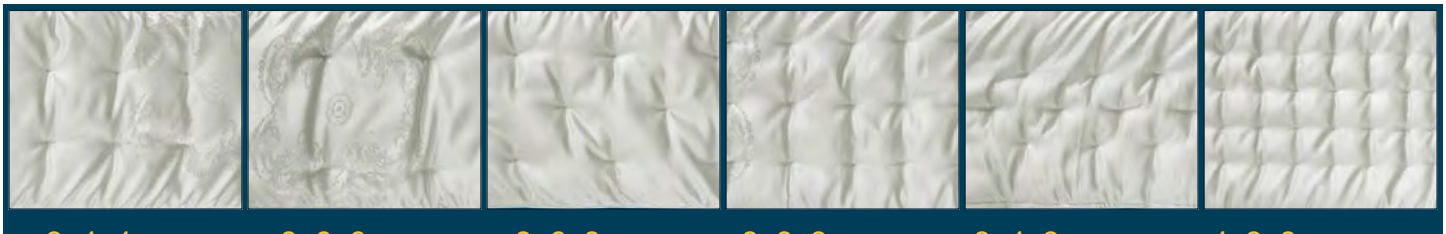
# 13554

## Border Tacker

- All standard patterns are pre-programmed
- Sews 2, 3 or 4 vertical and diamond tacks
- Reliable tacker heads
- Heads move to ensure extremely accurate and straight tacks
- Auto stop for material depletion
- Automatic rewind with adjustable tension
- Easy-set guides
- Serial Bus Control System
- Maximum border width 18"
- 13 to 20 borders per hour*
  (depending on pattern sewn)

## *Bordes Presillas*

- *Todos los patrones son pre-programados*
- *Cose 2, 3 o 4 presillas verticales o en diamante*
- *Cabezales de presilladoras confiables*
- *Cabezales se mueven para asegurar presillas precisas y rectas*
- *Se detiene automáticamente al agotarse los materiales*
- *Rebobinado automático con regulación de tensión*
- *Guías Fáciles de configurar*
- *Sistema de Control Serial Bus*
- *Máximo ancho del borde 18"*
- *13 a 20 bordes por hora**
  *(Depende del patrón de cosido)*



## Technical Information

### OPTIONS

Automatic Border Tacker may be joined to any or all of the workstations below for a complete automated border system

- **1961** - Automatic dual overlock border workstation
- **3300** - Automatic handle attaching workstation
- **3200P** - Automatic plain foundation mattress border workstation
- **3200** - Automatic continental foundation mattress border workstation
- **1355RR** - Single tacker repair module
- **1961-KIT6B** - Triple roll holder

## *Información Técnica*

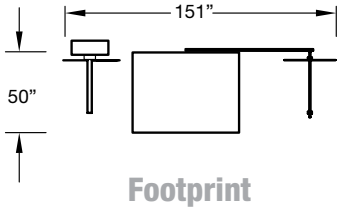
### *OPCIONES*

*La presilladora de bordes puede ser acoplada a cualquiera o la totalidad de las estaciones de trabajo que a continuación se numeran para completar una sistema automatizado de Borde*

- ***1961** – Estación de trabajo para sobrehilar bordes automáticamente*
- ***3300** – Estación de trabajo para la colocación automática de asas*
- ***3200P** – Estación de trabajo para bordes de somieres*
- ***3200** – Estación de trabajo para bordes de somieres y colchones continentales*
- ***1355RR** - Módulo único de reparación de presillas*
- ***1961-KIT6B** - Porta rollo triple*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Velocidad de costura máxima (rpm)* | 1500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1300 |
| Max. tack size (mm) / *Max. tamaño de la presilla (mm)* | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNTQX7-21-130 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 21-130 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 3/4 |
| Max width (inch) / *Max ancho (pulgadas)* | 18 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 8 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 5 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1900 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 64 x 110 x 64 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| 1355 - 2 sewing heads - borders per 8 hours<br>*1355 - 2 cabezas de coser - Bordes por 8 horas* | 64 |
| 1355-4 - 4 sewing heads - borders per 8 hours<br>*1355-4 - 4 cabezas de coser - Bordes por 8 horas* | 128 |
| * Queen size border, 8 hours of operation at 80% efficiency, depending on pattern and spacing.<br>* *Bordes Queen , 8 horas de operación a 80% de eficiencia, en función de patrón y el espaciamiento.* | |




**Footprint**
***Vista Superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The ***Sudden Service***™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Decorative Stud

## *Bordes - Perno Remaches Decorativo*

# 1374

## Decorative Stud Border Workstation

- Automated border workstation
- Serial Bus Control System with touch screen
- Multiple designs possible
- Designs stored in built-in memory for quick access
- Install studs, sequins, rivets, etc.
- Border widths up to 18"
- Rewinder for finished border
- Measure, cut & close module (Optional)

## *Estación de trabajo de bordes Con Remaches decorativos*

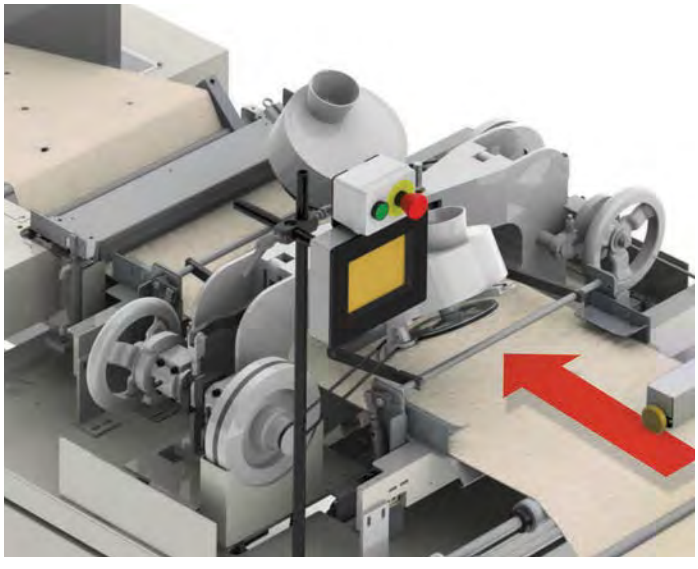
- *Estación automática de bordes*
- *Sistema de control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Múltiples diseños posibles*
- *Diseños almacenados en la memoria para acceso rápido*
- *Instala remaches, lentejuelas, etc*
- *Anchos hasta 18"*
- *Rebobinado para los bordes terminados*
- *Módulos para medir, cortar y cerrar (Opcionales)*

## Technical Information

### OPTIONS
- Measure & Cut Module
- Close Module
- **1374052** - Single roll holder
- **1355149** - Multi-roll holder

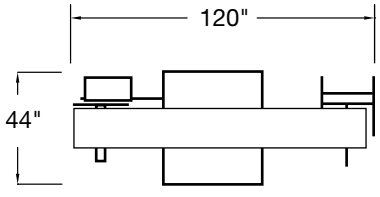
## Información Técnica

### *OPCIONES*
- *Modulo para Medir y Cortar*
- *Modulo de Cerrado*
- ***1374052*** *- Porta rollo simple*
- ***1355149*** *- Porta rollo multiple*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Motor type / *Tipo de motor* | Induction / *Inducción* |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 8 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (Lbs)* | 1200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 62 x 96 x 75 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per min. depending on pattern / *Pies por minuto. Dependiendo del patrón* | 3-20 |




**Footprint**
***Vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055
OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Vertical Stitch

## *Bordes - Costura Vertical*

# 1366

## Auto Vertical Stitch Machine

### 32 Programmable Patterns

**Each pattern can have variations in seam margin and pattern width.**

- Border widths up to 24"
- Servo-Motor drives (no cams)
- Custom programming for other unique patterns available
- Re-winder
- Auto stop for material depletion
- Head moves to ensure accurate seam

## *Maquina Automática de Costuras Verticales*

### *32 Patrones de Costuras Programables*

***Cada patrón puede tener variaciones en el margen de la costura y el ancho del patrón.***

- *Borde con anchos de hasta 24"*
- *Motores tipo Servos-DC (sin levas)*
- *Programación de patrones a medida disponibles*
- *Rebobinador*
- *Se detiene automáticamente al agotarse los materiales*
- *El cabezal se mueve para asegurar una costura exacta*

## Technical Information

### OPTIONS

- Close Station
- **1961** - Border Serger
- **1961-KIT6B** - Triple Roll Holder
- **1366-18S** - 18" Vertical Stitch with Serial Bus
- **1366-24** - 24" Vertical Stitch with EFKA Controls

1366-18S

## *Información Técnica*

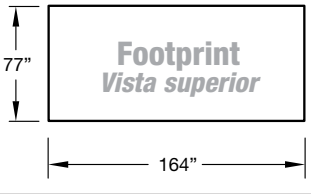
### *OPCIONES*

- *Estación de Cerrado*
- ***1961** - Sobrehilado de Bordes*
- ***1961-KIT6B** - Soporte de Rollos Triple*
- ***1366-18S** - 18" Puntada Vertical con Serial Bus*
- ***1366-24** - 24" Puntada Vertical con Controles EFKA*

1366-24

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3,000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2600 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNTVX7X140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24 |
| Weight of material / *Tipo de material* | Light / Medium |
| Voltage (v/ph/hz) / *Tensión (v/ph/hz)* | 220~240VAC 1PH, 15A |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 15 |
| Motor type / *Tipo de motor* | Efka DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 5 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1680 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 96" x 100" x 60" |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Queen borders per hour depending on pattern and width of border<br>*Queen por hora, dependiendo de patrón y el ancho del borde* | 13-35 |




Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

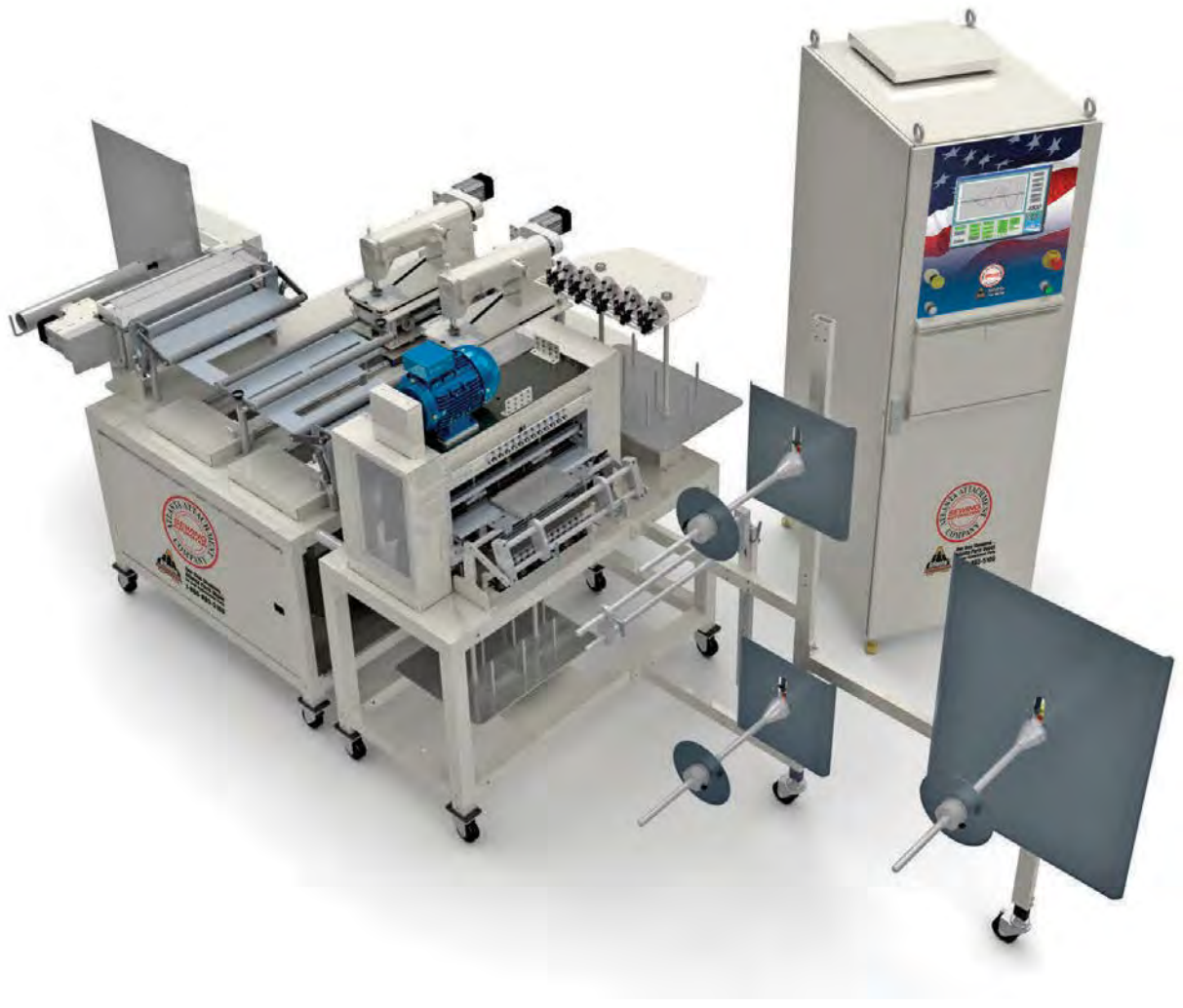
THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Single Lane Border Quilter

## *Bordes - Acolchadora de Bordes de una Sola línea*

New!





## 4500

### Single Lane Border Quilter

- Automatic Programmable Border Machine
- Serial Bus Control System with touch screen
- Multi-needle sewing head with 38 needles ¼" spacing
- 500+ Different border designs may be stored on built-in memory
- Winder for finished borders
- Borders up to 10"

### *Acolchadora para Bordes Individuales*

- *Máquina programable automática de bordes*
- *Sistema de control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Cabezal de costura multi-agujas de 38 agujas con espaciamiento de ¼"*
- *500+ diseños diversos de bordes pueden almacenar en el disco duro*
- *Rebobinado para bordes acabados*
- *Bordes hasta 10"*

## Technical Information

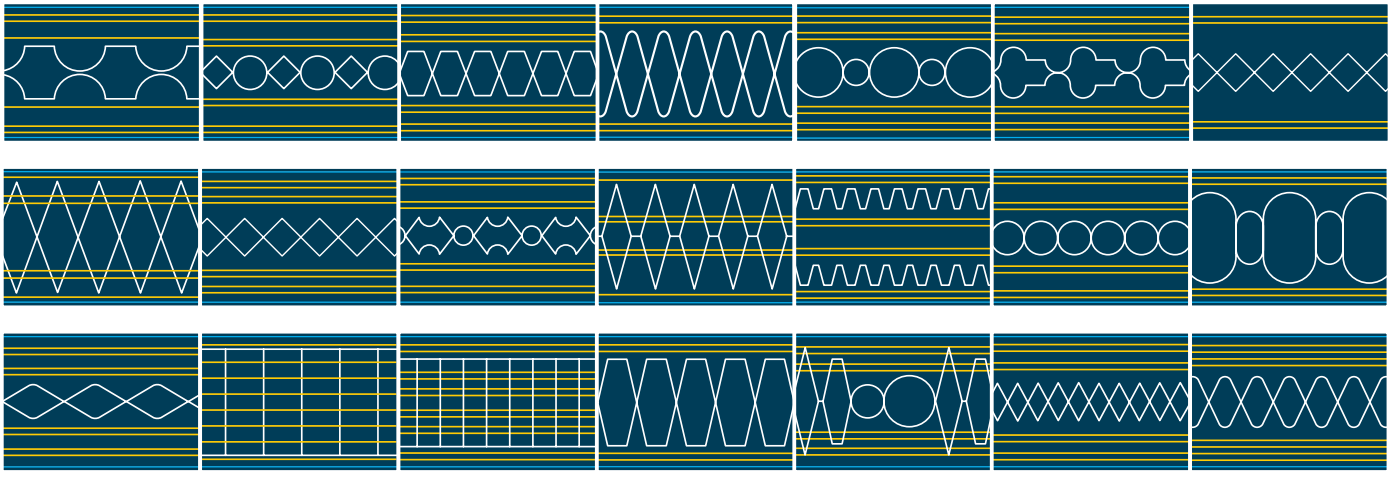
### OPTIONS

- **1961-KIT10** - Border joining chainstitch
- Borders up to 16"
- Borders edges may be hemmed eliminating the double overlock operation
- Double overlock
- Border joining chainstitch

## *Información Técnica*

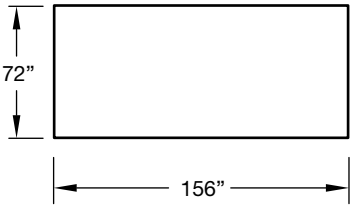
### *OPCIONES*

- ***1961-KIT10*** *- Cabezal de costura para coser uniones*
- *Bordes hasta 16"*
- *Los cantos de los bordes se pueden dobladillar, eliminando la operación del doble sobrehilado*
- *Doble sobrehiladora*
- *Cabezal de costura para empalmar rollos*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) | 3000 |
| Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi) | 6 |
| Max border width, finished (inch) / Ancho Maximo del borde acabado (Pulgadas) | 10 |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz) | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / Amperaje (amperios) | 15 |
| Motor type / Tipo del motor | Electronic DC |
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psi) | 60 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN |
|---|
| Varies depending on pattern sewn / Varia dependiendo del patrón a coser |




**Footprint**
*vista superior*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Decorative Border Machine

## *Maquina para bordes decorativos*

New!

Shown with optional Automatic Border Serger, Model 1961
*Mostrado con la Unidad de Sobrehilado de Bandas Automática, Modelo 1961*

## 4600

### Decorative Border Machine

- Electronic DC Motors
- Easy changable cam control
- Variable adjustable pattern length and width
- Stand alone or attached to Model 1961 Auto Serger
- 18" wide material capacity
- Electronic Thread Break Detector
- Material Out Sensors
- Head slides out for easy access
- Heavy duty multi-needle sewing head
- 6 needles, ¼" to ½" gauge options

### *Maquina para bordes decorativos*

- *Módulo de acolchado de bandas*
- *Disco de control de fácil intercambio*
- *Patrón variable ajuste en ancho y largo*
- *Conexión separada o conectada a sobrehiladora modelo 1961*
- *Capacidad de ancho de material 18"*
- *Detector electrónico de hilos*
- *Sensores de fin de material*
- *Cabezales pivotan hacia fuera para facilitar el acceso*
- *Cabezal de costura multi aguja de trabajo pesado*
- *6 agujas, opciones de calibre de ¼" a ½"*

## Technical Information

### OPTIONS

- Tape Attachment
- **1961** - Border/Serger
- Additional Cams Available*

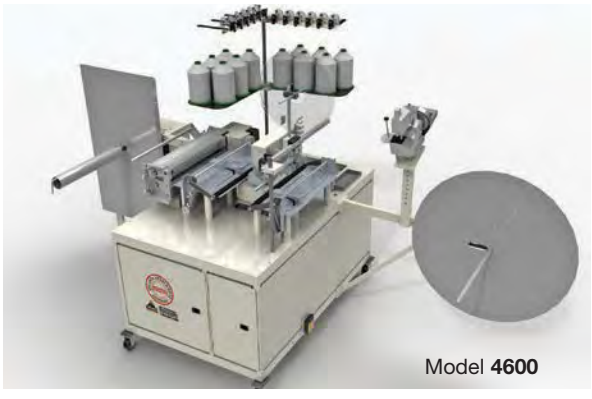
*ask your sales representative for details

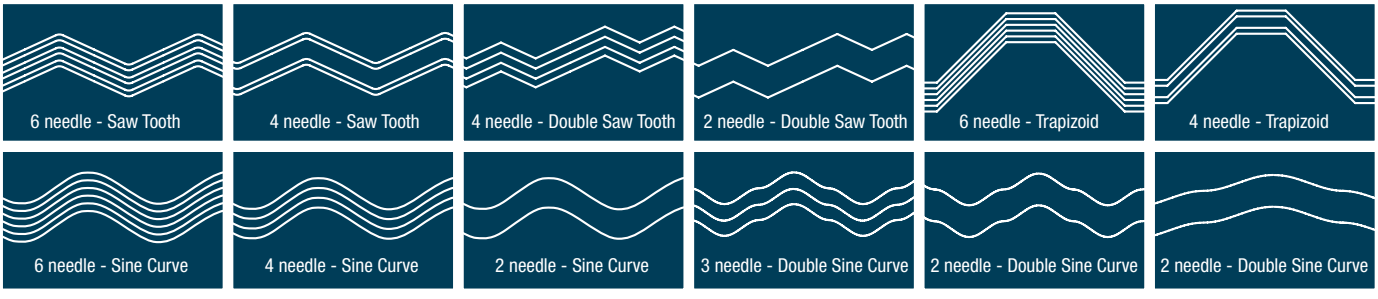
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- *Cinta / accesorio para cordones*
- ***1961*** *- Sobrelulado de bordes*
- *Patrones adicionales disponibles**

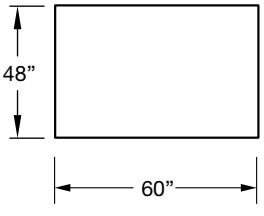
** Pregunte a su representante de ventas para más detalles*




| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm) | 3500 |
| Factory pre-set speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) | 2500 |
| Max stitch length (spi) / Max longitud de puntada (spi) | 8 |
| Max stitch width (in) / Max ancho de puntada (in) | 2.75 |
| Needle system / Sistema de aguja | 113GS |
| Needle size / Tamaño de aguja | 18 |
| Sewing area (inch) / Area de costura (inch) | 18 |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz) | 220V 1PH |
| Current (amps) / Amperaje (amperios) | 10A |
| Motor type / Tipo de motor | Electronic DC |
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psi) | 70 |
| Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 800 |
| Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 48 x 60 x 60 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN |
|---|
| Varies depending on pattern sewn / Varia dependiendo del patrón a coser |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Handle Making
## *Bordes - Fabricacion de Asas*

## 1959

## Automatic Handle Making Workstation for Borders

**Auto Workstation sew and rewind**

- Heavy-duty multi-needle sewing head with puller
- Self-contained pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread stops
- Auto stops when raw material depleted
- 1-6 needles available (customer specified)
- Handle width, length, & type filler by customer specifications
- Electric rewind
- Measures, Cuts, Counts & Tacks Mattress Handles (optional)

## *Estación de Trabajo para la Fabricación de Asas para Bordes*

***Auto Workstation sew and rewind***

- *Cabezal de costura multi-agujas para trabajo pesado con rodillo de transporte*
- *Sistema de lubricación de alta presión hermético*
- *No requiere lubricación externa*
- *Paro electrónico por ruptura de hilos*
- *Se detiene automáticamente cuando se agota el material*
- *Disponible en versión de 1 a 6 agujas (Acorde con especificación del cliente)*
- *Ancho, longitud y tipo de relleno según especificaciones del cliente*
- *Rebobinado eléctrico*
- *Mide, corta, cuenta y almacena automáticamente las Asas de los colchones (opcional)*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1959-K2** - Programmable cutter for precise handle lengths
  Straight cut/Miter cut
- **1959-K3** - Preset piece counter cut, fold, tuck & tack
- **MMSPOOL** - Plastic spool
- **1961-650** - Yardage counter
- **TFS25-3** - Tensionless pre-feeding device for filler

## *Información Técnica*

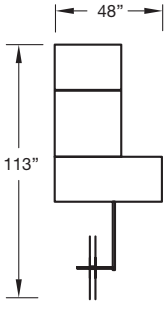
### *OPCIONES*

- ***1959-K2*** *- Cortador programable para longitudes precisas de las Asas*
  *Corte recto/ Corte en Ingletes*
- ***1959-K3*** *- Contador de piezas pre-establecidos, cortar, doblar, hacer esquinas triangulares y presillar*
- ***MMSPOOL*** *- Bobina de plástico*
- ***1961-650*** *- Contador de Yardas*
- ***TFS25-3*** *- Dispositivo de pre-alimentación libre de tensión para los rellenos*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6/7 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN11318 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 7/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Motor type / *Tipo de motor* | CLUTCH |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1300 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 62 x 96 x 56 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per Minute / *pies por minuto* | 50 |

Box-X cloth handle
*Costura-X asa de tela*




**Footprint**
***vista superior***



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Handle Making
## *Bordes - Fabricacion de Asas*



# 1959-K2

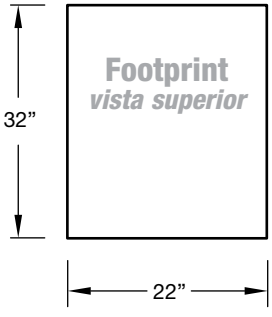
## Programmable Cutter

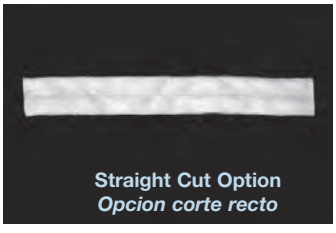
The handle ends can be either straight cut or mitered.

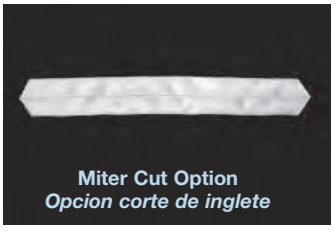
## *Cortador Programable*

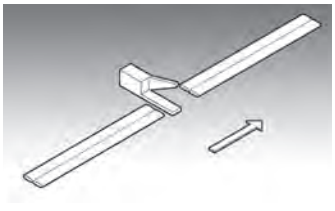
*Los extremos de la manilla pueden ser de corte recto o de inglete.*

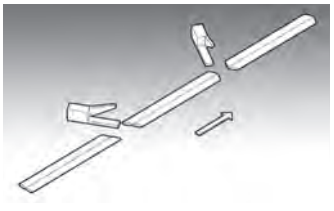
## Technical Information
## *Información Técnica*





Straight Cut Option
*Opcion corte recto*


Miter Cut Option
*Opcion corte de inglete*





| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psi) | 80 |
| Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm) | 3 |
| Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 500 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch)/ Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 62 x 96 x 56 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / Piezas por hora | 1200 |



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# 1959-K3
## Programmable Cutter

**The handle ends are tucked to prevent the folded ends from showing**

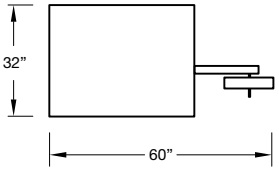
- Programmed cutter measures, cuts, counts, folds, tucks handle corners and tacks automatically
- No more dog-ear handles
- No hand folding
- No hand cutting
- Faster handle tacking
- Consistent quality
- Less skill required
- Higher production

## Technical Information
## *Información Técnica*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 2200 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN135X17-21-130 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 21/130 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| *Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm)* | 3 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1300 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 62 x 96 x 56 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 240 |

**Footprint**
***vista superior***



## *Cortador Programable*

***El final de las Asas se doblan en triangulo para evitar que al coserse se muestren las esquinas***

- *Cortador programado mide, corta, cuenta, dobla, hace el triangulo a las esquinas y presilla las puntas, automáticamente*
- *No más Asas con cantos sobresalientes*
- *No mas doblado a mano*
- *No mas cortado a mano*
- *Rápida aplicación de las presillas*
- *Calidad constante*
- *No requiere operadora capacitada*
- *Mayor producción*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

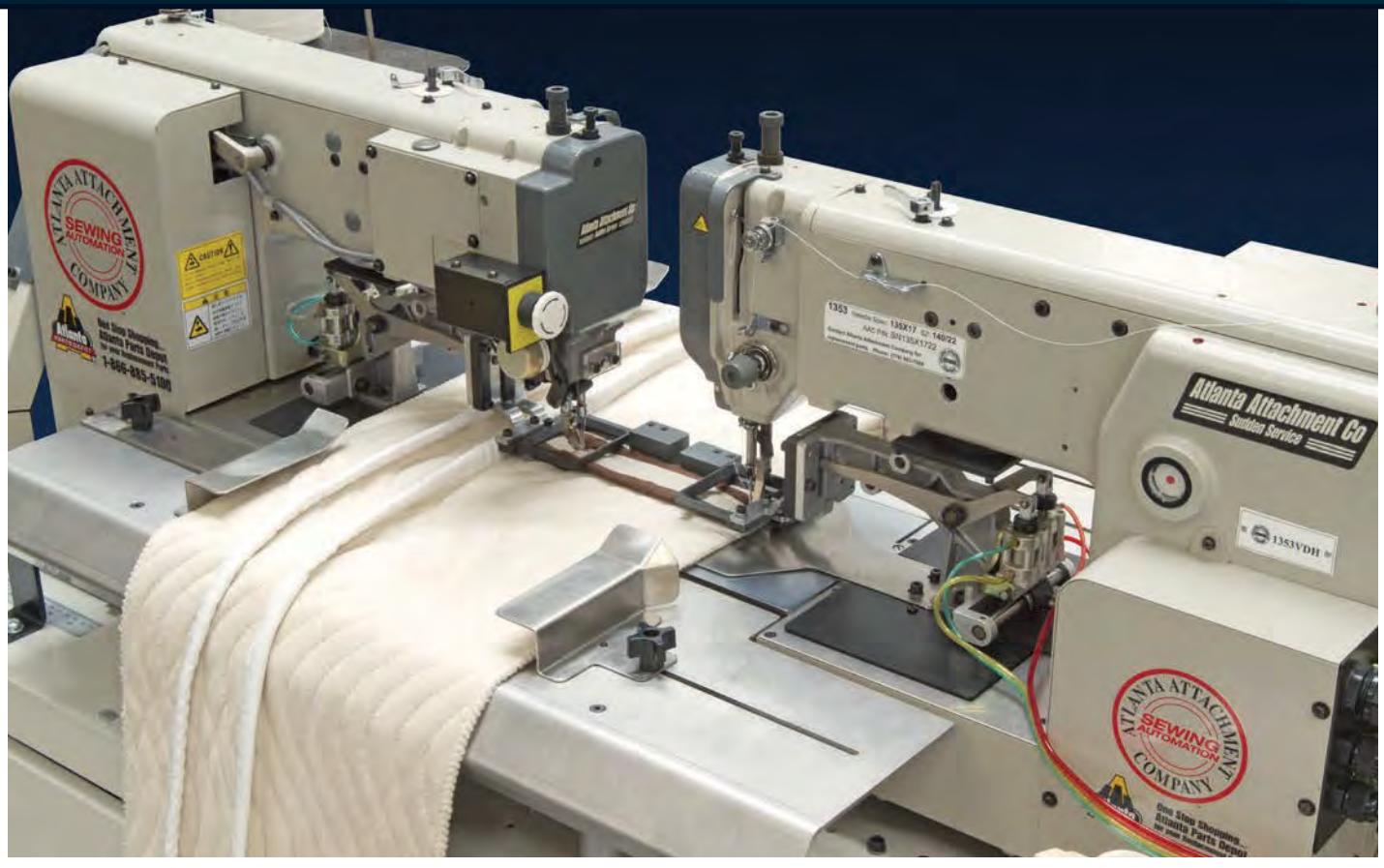
**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Handle Making

## *Bordes - Fabricacion de Asas*

*New!*






# 1353VDH

## Vertical Handle Tacker

- Tacks top and bottom of vertical handle at the same time
- Large stainless steel top with leading and trailing edges; folded down supports border for ease of handle loading
- Independently adjustable guides allow for setting vertical handles on faux seam borders
- Clamps hold border and creates a hard stop to load handle against
- Varying handle lengths okay (right head fixed, left head adjustable on lead screw)
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Border guides ensure the handle is placed correctly on border
- Stand with casters for easy location/ relocation within plant
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border
- Both heads operate with one set of pedals

## *Presilladora de asas verticales*

- *Presilla el lado superior e inferior de las asas verticales al mismo tiempo*
- *Parte superior de acero inoxidable con cantos de apoyo para facilitar la carga de las asas*
- *Guías ajustables independientemente permiten coser asas verticales en los bordes de costura de imitación*
- *Prensadores sostienen el borde y crean un tope para posicionar las asas*
- *No hay problemas con diferentes longitudes de asas (cabezal derecho es fijo y el izquierdo movible por leva de ajuste)*
- *Pantalla de toque táctil permite manejar la programación de costura para asa especiales*
- *Guías de cantos garantizan que el asa está correctamente colocada en el borde*
- *Estante para trabajo de pie con ruedas para su fácil localización / deslocalización dentro de la planta*
- *Funcionamiento por pedal mantiene libre las manos de los operadores para trabajar con los bordes*
- *Ambas cabezas operar con solo un conjunto de pedales*

## Technical Information

### OPTIONS

- Custom clamps (customer specified)
- Machine sew field
- Custom tacking designs available

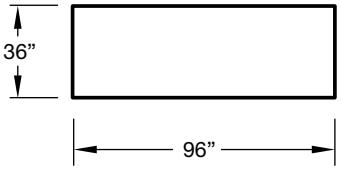
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- Pinzas por encargo (especificado por el cliente)
- Máquina de coser con otro campo de costura
- *Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 2500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 |
| Sewing field (mm) / *Campo de costura (mm)* | 50 x 40 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN135X722 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22-140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 19/32 |
| Sewing area / *Area de costura* | 1 31/32 X 1 9/16 (both heads) |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220 3P 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 6 |
| Motor type / *Tipo de motor* | Servo |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1600 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 96 x 64 x 69 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / *Piezas - 8 HR (4 asas.)* | 190-200 |




Footprint
*vista superior*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Handle Making

## *Bordes – Fabricación de Asas*

## 1353A

### Border Handle Tacker

- Large stainless steel top with ends folded down supports border for ease of handle loading
- Accommodates various handle sizes
- Independent dual stage air clamps (left & right) help facilitate loading/clamping of handle
- Touch screen handle tack programming allows specialized stitching for certain handles
- Operators can sit or stand at workstation
- Optional border guides ensure the handle is centered on border
- Stand with casters for easy location/ re-location within plant
- Pedal operation keeps operators' hands free to work with border

### *Presilladora de Asas en Borde*

- *Guía superior de acero inoxidable con extremos doblados hacia abajo para soportar el borde y facilitar el manejo de las cargas*
- *Maneja diferentes longitudes*
- *Prensador de telas neumático independiente de dos etapas (izquierda y derecha) ayuda a facilitar la carga y el prensado del asa*
- *Una pantalla táctil maneja la programación de la presilla y permite costuras especiales en las asas*
- *Estación de trabajo para trabajar sentado o de pie*
- *Guía de borde opcional asegura que el asa este centrada en el borde*
- *Estante con ruedas para fácil ubicación/ re-localización dentro de la planta*
- *Funcionamiento por pedal, mantiene las manos del operador libres para manejar los bordes*

## Technical Information

### OPTIONS

- **33006500** - Adjustable border guide assembly
- Shifting clamp to sew both sides of horizontal handle
- Custom clamps (customer specified)
- Custom tacking pattern designs available

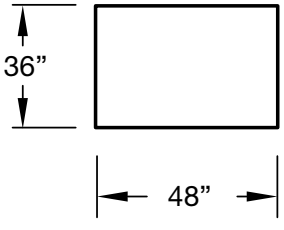
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***33006500*** *- Guía de montaje ajustable de borde*
- *Guía de montaje ajustable de borde*
- *Moldes personalizados (especificado por el cliente)*
- *Patrón de diseños disponibles según especificaciones del cliente*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 2500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 |
| Sewing field (mm) / *Campo de costura (mm)* | 100 x 100 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN135X1722 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22-140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 19/32 |
| Sewing area (inch) / *Area de costura (pulgadas)* | 3.9 X 3.9 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220 1P 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 3 |
| Motor type / *Tipo de motor* | Servo |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1100 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 72 x 64 x 69 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces - 8 Hr (4 handles ea.) / *Piezas - 8 HR (4 asas.)* | 190 |




**Footprint**
***vista superior***



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055
OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Handle

## *Bordes - Asas*

## 3300

### Automatic Handle Tacker, Border Measure, Insert Law Label and Close Workstation

- Measures border, sets handles (4 or 8), measures, cuts and closes border
- Accommodates 8 rolls of handle for quick changeover
- Automatically detects and cuts out splices and defects
- Lockstitch sewing head for closing border with needle positioner, automatic thread trimmer & presser footlift
- Feeds pre-made handles from roll
- Capacity up to 15" borders
- Stores up to 22 styles
- Programmable box "X" Tacker
- Serial Bus Control System with touch screen unconditionally guaranteed three years
- Self-diagnostic software
- Heavy-duty guillotine cutter with tempered blades
- Heavy-duty feeding module with urethane rollers

### *Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de Ley y Cerrar el Borde.*

- *Mide los bordes, coloca las Asas (4 o 8), mide, corta y cierra los bordes*
- *Acomoda 8 carretes de Asas para un cambio rápido*
- *Detección automática de los empalmes y los defectos*
- *Cabezal de costura de doble pespunte para cerrar el borde con posicionador de aguja, corte de hilos y elevación de prénsatelas automático.*
- *Alimentación de Asas prefabricadas desde un carrete*
- *Capacidad, bordes hasta 15"*
- *Almacena hasta 22 estilos*
- *Presilladora programable*
- *El sistema de control Serial Bus con pantalla táctil garantizado incondicional por tres años*
- *Software con autodiagnóstico*
- *Guillotina de corte para trabajo pesado con láminas templadas*
- *Módulo de alimentación para trabajo pesado con rodillos del uretano*

## Technical Information

### OPTIONS

- **3200PM** - Automatic marking for module. Marks border for placement of labels, embroidery, etc.
- **3206** - ID labeling module
- **3307** - Automatically inserts Law Label into border seam
- **3200PM4A** - Automatically marks border with unique color combination to indicate size ID (4 pen)
- **MMSPOOL** - Plastic Spool

### Modular Design

Automatic Handle Tacker may be joined to any or all of the workstations below for a complete automated border system.

- **1961** - Automatic Dual Overlock Border Workstation
- **1355** - Automatic Border Quilter

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***3200PM*** *- Módulo de marcación automático para los colocación de las Asas*
- ***3206*** *- Módulo de etiquetado de identificación*
- ***3307*** *- Inserto automático de la etiqueta de ley en la costura de cierre de los bordes*
- ***3200PM4A*** *- Marcado automático de los bordes con combinación de colores único para la identificación del tamaño del colchón (4 plumas)*
- ***MMSPOOL*** *- Carretes plásticos*

### *Diseño modular*

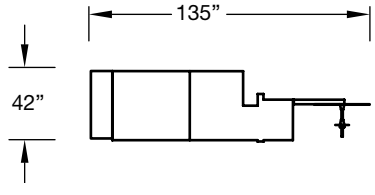
*La presilladora automática para manijas se puede ensamblar con cualquiera de las siguientes estaciones de trabajo para obtener un sistema automatizado completo de bordes.*

- ***1961*** *- Estación de trabajo de doble sobrehiladoras*
- ***1355*** *- Estación de trabajo para acolchar bordes*

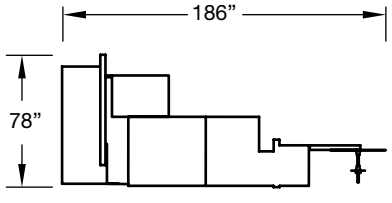
| SPECIFICATIONS /ESPECIFICACIONES | Closer Cerradora | Tacker Presilladora |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 5000 | 2300 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1800 | 1500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 | 8 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDLX1140 | SN135X1722 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22-140 | 22-140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 6 | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2250 | |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 65 x 110 x 88 | |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces per hour (with 4 handles) / *Piezas por hora (con 4 asas)* | 32 |

**Footprint**
*vista superior*




**3300 RA**
handle inserter
*Aplicacion de asas*




**3300RAC**
with closer
*Con cerradora*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Handle

## *Bordes - Asas*

# 4300

## Automatic Vertical Handle Machine

- **Auto Border Serger**
- **Auto Border Serger & Optional Rewind**
- **Auto Border Measure & Cut with Optional Closer**
- **Auto Vertical Handle Machine**
- **Auto Vertical Handle Machine with Optional Closer**
- **Auto Vertical Handle Machine with Marking Module**

- Two queen size borders per minute with 4 handles
- Border widths up to 18"
- Pre-made handles from 1.5" to 2" (4300A) wide (3" optional - 4300B)
- Dual safety stitch overlocks for extra strength
- 4 or 8 handles may be automatically sewn into border seams
- May be used as a plain border serger without handles
- Precise measurement and handle placement
- Serial Bus Control System with a 3-year unconditional warranty

## *Máquina Automática para Asas Verticales*

- ***Sobrehilado Automático de Bordes***
- ***Sobrehilado Automático de Bordes y Rebobinado***
- ***Mide y Corta los Bordes con Unidad Opcional de Cerrado Automático***
- ***Máquina Automática para Asas Verticales***
- ***Máquina Automática para Asas Verticales con Unidad Opcional de Cerrado***
- ***Máquina Automática para Asas Verticales con Modulo de Marcación***

- *Dos bordes del tamaño Queen por minuto con 4 Asas*
- *Ancho de los bordes hasta 18"*
- *Asas pre-fabricadas a partir del 1.5" a 2" (4300A)de ancho (3" opcional - 4300B)*
- *Sobrehiladoras duales con puntada de seguridad para refuerzo adicional*
- *Se pueden coser 4 o 8 Asas automáticamente en las costuras de los bordes*
- *Puede ser utilizado como sobrehiladora de los bordes sin las Asas*
- *Mide y coloca las Asas en forma precisa*
- *Sistema de control Serial Bus con garantía incondicional de 3 años*

## Technical Information

### OPTIONS

- **4300200** - Closer Station
- **1330200** - Re-winder
- **MMSPOOL** - Plastic Spool
- **4300320** - Marking Module, right
- **4300325** - Marking Module, left
- **4300B** - 3" Handle

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

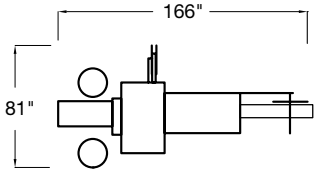
- ***4300200*** *- Estación de cerrar*
- ***1330200*** *- Rebobinador*
- ***MMSPOOL*** *- Carretes plásticos*
- ***4300320*** *- Modulo de Marcación, derecho*
- ***4300325*** *- Modulo de Marcación, izquierdo*
- ***4300B*** *- 3" Asas*

**4300200**
Closer (optional)
*Cerradora (opcional)*

**1330200**
Rewinder (optional)
*Rebobinado (opcional)*

| SPECIFICATIONS /ESPECIFICACIONES | Closer Cerradora | Overlock Sobrehilado |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / Velocidad de costura máxima (rpm) | 5000 | 6000 |
| Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) | 1800 | 5000 |
| Max stitch length (spi) / Longitud máxima de la puntada (spi) | 6 | 4 |
| Needle system / Sistema de aguja | SNDLX1140 | SNB27140 |
| Needle size / Tamaño de aguja | 22-140 | |
| Weight of material / Tipo de material | MEDIUM | |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz) | 220V 1PH 60HZ | |
| Current (amps) / Amperaje (amperios) | 15 | |
| Motor type / Tipo de motor | EFKA DC SERVO | |
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psil) | 80 | |
| Air consumption (scfm) / Consumo aire (scfm) | 14 | |
| Shipping Weight (lbs) / Peso de Embarque (lbs) | 2200 | |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces per hr (with 4 handles) / *Piezas por hora (con 4 asas)* | 120 |
| Pieces per hr with closer (with 4 handles) / *Piezas por hora (con 4 asas)* | 40 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Border - Label Tacker

## *Bordes - Presilladora de etiquetas*

*New!*

# 1453

## Semi-Automatic Border Label Tacker

- Adjustable centering guides to align label in center of border.
- Guides can retract beneath the table or can be adjusted to align border off-center.
- Durable stainless steel top with rounded ends to easily position pre-closed border.
- Machine can be equipped with optional tooling to manually set/repair both vertical and horizontal handles.
- Depending on tooling, label can be positioned on top of the border and sewn in place; or below the border, as it is normally sewn on the panel.
- Foot pedal operation, optional touch switch operation available.
- 250mm X 160mm (9.8" X 6.3") Sew Field

## *Presilladora semi automatica para etiquetas de bordes*

- *Guías ajustables de centrado para alinear la etiqueta en el centro del borde*
- *Las guías pueden retraer debajo de la mesa o se puede ajustar para alinear los bordes fuera del centro.*
- *Parte superior duradera de acero inoxidable con bordes redondeados para posicionar fácilmente bordes ya cerrados.*
- *La máquina puede equiparse con moldes opcionales para manualmente aplicar o reparar asas verticales u horizontales.*
- *Dependiendo de las moldes, la etiqueta puede ser posicionada en la parte superior o inferior del borde antes de coserlas; tal como normalmente se realiza en las tapas o paneles.*
- *Accionamiento por pedal, disponibilidad opcional por interruptor táctil.*
- *250 mm X 160 mm (9,8 "x 6,3") Campo de costura*

## Technical Information

### OPTIONS

- **Model 1453** - Sew area - 9.8" x 6.3"
- **Model 1453A** - Sew area - 11.8" x 7.9"
- Hand switch activation
- Custom tooling
- Sew label on top or bottom of border
- Pattern recognition tooling

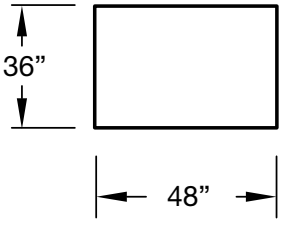
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***Model 1453*** *- Campo de costura - 9.8 "x 6.3"*
- ***Model 1453A*** *- Campo de costura - 11.8 "x 7.9"*
- *Accionamiento por interruptor táctil*
- *Moldes personalizados*
- *Coser la etiqueta en la parte superior o inferior del borde*
- *Reconocimiento de los moldes.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 1453 | 1453A |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / Max velocidad de costura (rpm) | 2500 | |
| Factory preset speed (rpm) / Velocidad de fábrica (rpm) | 1200 | |
| Needle system / Sistema de aguja | 135 x 17 | |
| Needle size / Tamaño de aguja | 22 (140) | |
| Weight of material / Tipo de materail | Medium/Heavy | |
| Max presser foot lift (inch) / Max elevación de présatelas (pulgadas) | 19/32 | |
| Sewing area (inch) / Area de costura | 9.8 x 6.3 | 11.8 x 7.9 |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz) | 220V 1Ph 60Hz | |
| Current (amps) / Amperaje (amperios) | 5 | |
| Motor type / Tipe de motor | Servo | |
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psi) | 80 | |
| Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm) | 2 | |
| Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 1200 | |
| Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 72 x 64 x 69 | |

| PRODUCTION | |
|---|---|
| Pieces per Hour (depending on label size) | 60-90 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Label Inserting
## *Bordes - Insertado de Etiquetas*



# 3206
## Control Label Inserter
## *Insertado de Etiqueta de Control*

Inserts a control label on top of the seam. Label is hidden from view, inside mattress.

**May be installed on the following workstations: 3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333**

Top belt feed swings out for threading and other maintenance

*Inserta una etiqueta de control encima de la costura. La etiqueta se oculta de la vista en el interior del colchón.*

***Puede ser instalado en las siguientes estaciones de trabajo: 3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333***

*La alimentación de la correa superior se pivota hacia fuera para el enhebrado y otros mantenimientos*

# 3307AH

## Automatic Law Label Inserter, Hopper Feed

## *Insertado Automático de la Etiqueta de Ley, Alimentación por Tolva*

May be installed on the following workstation models:
**3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333**

*Puede ser instalado en las siguientes estaciones de trabajo:* ***3200, 3200M, 3200P, 3300, 1333***

# 3307

## Law Label Inserter, Manual Feed

Inserts a law label between seam.

## Insertado de la Etiqueta de Ley, Alimentación Manual

*Inserta una etiqueta de ley entre la costura.*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Border - Miter & Close

## *Bordes – Coser Ingletes y Cerrar*

## 1351

### Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation

- Heavy-duty sewing head with automatic lubrication
- Reference guidelines for proper miter angles
- Modify thread stand for easy material handling
- AP26 thread trimming device
- Electronic DC Servo motor
- Needle positioning and auto footlift (no synchronizer)
- Ergo pedal for stand-up operation

### *Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para Hacer Ingletes y Cerrar Bordes*

- *Cabezal para costuras pesadas con la lubricación automática*
- *Líneas de referencia para el ángulo correcto de las costuras de Ingletes*
- *Estante de hilos modificado para facilitar la manipulación de materiales*
- *Dispositivo de corte de hilos automático (AP26)*
- *Motor Electrónico Tipo Servo DC*
- *Posicionamiento automático de aguja y elevación de prénsatelas (No utiliza sincronizador)*
- *Pedal ergonómico para operación de pie*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single air table
- **1337-175E** - Shelf Air Table

## *Información Técnica*

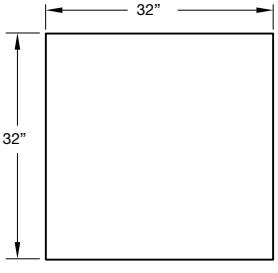
### *OPCIONES*

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática individual*
- ***1337-175E*** *- Extension mesa de aire*

Border Closing
*Cerrado de Bordes*

Foundation Corner Miters
*Corte Inglete Para Bases*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 5000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fabrica (rpm)* | 2500 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNDOX521 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 130-21 |
| Weight of material / *Tipo de material* | Medium / Heavy |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220 1PH 50/60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 4 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 700 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 53 x 60 x 48 |




**Footprint**
***vista superior***



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Cutter - Laser
## *Corte - Láser*

Cutting Edge LASER Technology

# 1379D

## High Speed, Cuts all Non-wovens, 3000+ Pieces per Shift*

- New 150 watt model for 2012
- Round, mitered, square or inverted corners
- Programmable for perforated cross-cuts
- Inner panels, foundations, single-sided mattress bottoms and dust covers
- Inventory roll goods only, up to 30" dia.
- Reduce number of SKU's
- Eliminates costly pre-cut panels
- Fully automatic operation
- Download schedule to laser
- Windows operating system
- Touch screen interface
- Unlimited panel configurations
- Cuts panels continually, no lunch or breaks
- Auto stacks panels
- Operator can easily create and save styles from simple menu driven software
- Quick and easy on-screen order set-up
- All units are supplied with 1 stacker cart and 1 roll cart
- 1 Year Warranty
- Rewind panels for distribution - optional
- Proudly built in the USA

* Production based on 100 watt laser, queen size panels and most common FR material.

## *Alta Velocidad, Corta Todos los Materiales no Tejidos, 3000+ Piezas por Turno **

- *Nuevo modelo de 150 vatios para el 2012*
- *Esquinas redondas, cuadradas, con ingletes o invertidas*
- *Programable para perforar corte transversales*
- *Paneles interiores para somieres, colchones de una sola cara, colchones y guarda polvos*
- *Únicamente rollos de material en inventario hasta 30" de diámetro.*
- *Reduce el número de unidades en almacén*
- *Elimina la costosos paneles precortados*
- *Totalmente automático*
- *Baje su programación al láser*
- *Sistema operativo Windows*
- *Interfase con pantalla táctil*
- *Ilimitada configuración de paneles*
- *Nunca se agotaran sus paneles de cualquier medida*
- *Corta los paneles continuamente, sin paradas ni pausas para almorzar*
- *Apila los paneles automáticamente*
- *El operador puede fácilmente crear y guardar estilos a través de un software con un menú sencillo*
- *Configuración rápida y fácil por pantalla*
- *Todas las unidades se suministran con 1 carro apilador y 1 rollo de carga*
- *1 año de garantía*
- *Rebobinado de paneles - opcional*
- *Orgullosamente construido en los EE.UU.*

* *Producción sobre la base de láser de 100 vatios, paneles de tamaño Queen y material FR.*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1367** - Motorized Carousel
- **1379990** - Additional roll carts
- **1379835** - Additional stacker carts
- **1379211** - Roll Mandrel 1.5"
- **1379212** - Roll Mandrel 2.0"
- **1379DW** - Rewinder
- **1379-KIT4** - 150 Watt Laser Upgrade (for 100 watts)

## Información Técnica

### *OPCIONES*

- ***1367*** *- Carrusel Motorizado*
- ***1379990*** *- Carros adicionales porta rollos*
- ***1379835*** *- Carros adicionales apiladores*
- ***1379211*** *- Mandril para rollos de 1.5"*
- ***1379212*** *- Mandril para rollos de 2.0"*
- ***1379DW*** *- Rebobinador*
- ***1379-KIT4*** *- Actualización del láser 150 vatios (para 100 watts)*

Touch screen controls
*Controles por pantalla táctil*

Edge Guiding System
*Sistema de guía de borde*

Model **1379D** - 55 watt
Model **1379D100** - 100 watt
Model **1379D150** - 150 watt

Model **1367**
Motorized Carousel
*Carrusel Motorizado*

Model **1379990**
Additional roll carts available
*Carros adicionales porta rollos*

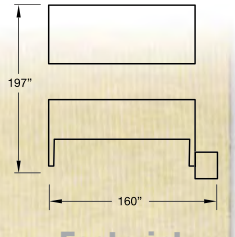
Model **1379835**
Additional stacker carts available
*Carros adicionales apiladores*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 50/60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 30 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 95 |
| Air consumption (scfm) / *Consumo de aire (scfm)* | 12 |
| Maximum cutting width (inch) / *Ancho maximo de corte (pulgadas)* | 91.5" |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 5,000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, in) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | |
| Roll holder / *Sujetador de rollos* | 121 x 35 x 40 |
| Infeed / *Alimentador* | 143 x 94 x 96 |
| Main unit / *Unidad principal* | 160 x 68 x 96 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | 55 Watt | 100 Watt | 150 Watt |
|---|---|---|---|
| Feet per min. / *Pies por minuto* | 27.5 | 40 | 50 |
| Max cutting width (inch) / *Ancho maximo de corte (pulgados)* | | 91.5 | |

Conforms to all safety regulations dictated by the FDA
*Conforme a todas las normas de seguridad dictadas por el FDA*

- **Program size & corner radius**
- **Panel may be notched for precise fit**
- **Round, square or mitered corners**
- *Tamaño programado y radios de la esquinas*
- *Se pueden hacer piquetes en los paneles para un ajuste preciso*
- *Esquinas redondas, cuadradas o con ingletes*




Footprint
*vista superior*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Cutter - Non-Woven Roll

## *Corte – Rollos No Tejidos*

## 1384

### Non-Woven Flange Cutter

- Lower cost by purchasing non-woven in bulk
- Stock only one SKU
- Cut flanging as needed
- Variable roll speed for different non-wovens
- Reversible rotation for extra blade life
- Non-woven roll rotates, blade is stationary
- Stationary blade with guard for added safety
- Two cannisters supplied with 50’ of continuous blade
- Electronic display, English or Metric

### *Cortador de Rebordes no Tejidos*

- *Menor costo por la compra de artículos no tejidos a granel*
- *Almacene un solo tipo de producto*
- *Corte rebordes, según sea necesario*
- *Rodillo de velocidad variable para los diferentes materiales no tejidos*
- *Rotación reversible para aumentar la vida de la cuchilla*
- *Giran los materiales no tejido, las cuchilla es estacionaria*
- *Hoja de corte estacionaria con protector para mayor seguridad*
- *Suministrado con dos cargas de 50' de cuchilla continua*
- *Pantalla electrónica, pulgadas o métrico*

## Technical Information

### OPTIONS

- Jib Crane for loading heavy rolls
- Auto-indexing ensures exact width cut
- **1384-001** - 1-1½" to 4" Mandrel
- **1384-002** - 460/480 3 Phase motor
- **1384-003** - Manual assist indexing
- **1384-004** - Auto indexer
- **1384-005** - Hoist 500lb. capacity
- **1384-006** - Hoist 1000lb. capacity
- **1384-007** - Audible blade guard arm
- **1384-008** - Stiff arm blade support
- **1384-009** - Retainer plates
- **1384-010** - Rewind option, air brake, air shaft & controls

## *Información Técnica*

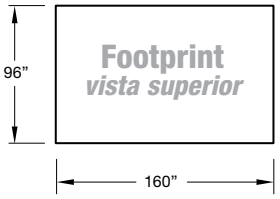
### *OPCIONES*

- *Grúa para la carga de rollos pesados*
- *Auto-indexación garantiza el ancho de corte exacto*
- ***1384-001*** *- 1-1½" a 4" Eje soporte de rollos*
- ***1384-002*** *- Motor 460/480 de 3 fases*
- ***1384-003*** *- Indexado Manual*
- ***1384-004*** *- Indexado Automático*
- ***1384-005*** *- Grúa 500lb. capacidad*
- ***1384-006*** *- Grúa 1000lb. capacidad*
- ***1384-007*** *- Protector de cuchilla sonoro*
- ***1384-008*** *- Brazo rigido de apoyo de la hoja*
- ***1384-009*** *- Placas de retención*
- ***1384-010*** *- Rebobinado con freno neumático*

Electronic measuring display, English or metric
*Pantalla de medida electronica pulgadas o metrico*

Optional jib crane
*Grúa opcional*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220/240/380V 3PH 60 HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 9.7/5.6 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2360 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)* | 70 x 165 x 64 |






THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Cutter - Non-Woven Panel

## *Corte – Materiales No Tejidos*

## 1393ESPPC

### Non-Woven One/Two Ply Panel Cutter with Stacker

- Total redesign for 2012
- Programmable control system
- Preset size of panels
- Cuts one or two plies at a time
- Precision cutting with touch screen programmable edge trim blades
- Equipped with auto sharpening for all blades
- Quiet reliable performance
- Proudly built in the USA

### *Cortador de Uno o Dos Materiales No Tejidos con Apilador*

- *Rediseño total para el 2012*
- *Sistema de control programable*
- *Preajuste del tamaño de las Tapas*
- *Corta una o dos capas al mismo tiempo*
- *Corte preciso con ajuste de las cuchillas de borde por pantalla de tacto*
- *Equipado con auto afilado para todas las cuchillas*
- *Silenciosa con un rendimiento confiable*
- *Orgullosamente construido en los EE.UU.*

## Technical Information

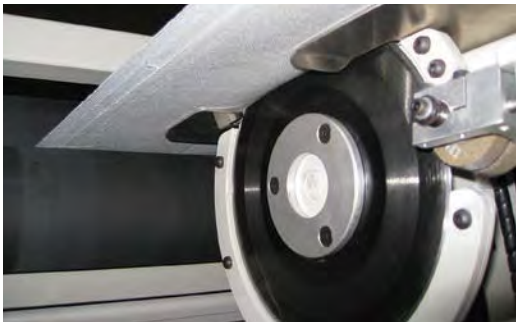
### OPERATION

This machine is mainly used for auto-cutting one or two plies of non-woven mattress panels.

## *Información Técnica*

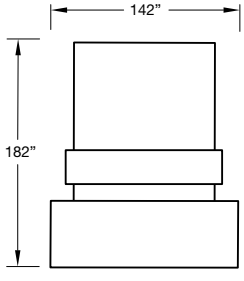
### *OPERACIÓN*

*Esta máquina se utiliza principalmente para el corte automático de una o dos capas de páneles no tejidos de colchones.*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max cutting thickness / *Máximo espesor de corte* | 2 plies at one time |
| Max cutting width (inch) / *Max ancho de corte (pulgadas)* | 90 |
| Min cutting width (inch) / *Min ancho de corte (pulgadas)* | 35 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 50/60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 30 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 95 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 10 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 5200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 144 x 65 x 78 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Output speed (Ft/Min.) / *Velocidad de la salida (pie/Min.)* | 45 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Cutter - Spreader/Cutter
## *Corte - Tendido y Cortado*

*New!*

# 1393KISS

## Keep It Simple Spreader/Cutter

- System pulls, trims, slits and stacks non-wovens and knits
- Consistent cutting and sizing of knit materials
- Automatic sensing of material out conditions
- Latest Next-Generation Serial Bus Controls
- Safety sensors and switches located throughout the machine for safe operation
- Proudly built in the USA

## Tendido y cortado Simplificado

- *Sistema de tira, adornos, aberturas y las pilas de materiales textiles no tejidos y tejidos*
- *Consistente corte y ajuste de tallas en tejido de punto*
- *Detección automática de fin de material*
- *Ultima generación de Serial Bus*
- *Sensores de seguridad e interruptores situados a lo largo de la máquina para operación segura*
- *Orgullosamente construido en EE.UU.*

## Technical Information

### FEATURES

- SBUS Control System
- Miter cutter for corners
- Carbide Edge trim knives
- Built in cross-cut blade sharpener
- Air table standard

### OPTIONS

- Add extra roll holder/carriage to double production
- Bag closer station to join rolls together
- "A" Frame racks with rod bearings to supply multiple rolls of material

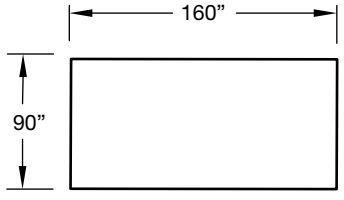
## *Información Técnica*

### *CARACTERÍSTICAS*

- *Sistema de Control Serial Bus*
- *Corte de Inglete en las esquinas*
- *Cuchillas de corte de cantos de Carburo*
- *Afilador incorporado en el corte transversal*
- *Mesa de flotación neumática estándar*

### *OPCIONES*

- *Agregue un soporte de rollo extra / carro para duplicar la producción*
- *Estación de costura para unión de rollos*
- *Bastidor tipo "A" con rodamientos para suministrar varios rollos de material*




Footprint
*vista superior*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Roll Diameter Capacity (inch) / *Capacidad de rollo Diámetro (pulgadas)* | 36 |
| Weight Capacity (lbs) / *Capacidad de peso (lbs)* | 1000 |
| Roll Width Capacity (inch) / *Capacidad de rollo Ancho (pulgadas)* | 96 |
| Cut Width Capacity (inch) / *Capacidad de corte/ancho (pulgadas)* | 85 |
| Table Width Capacity (inch) / *Capacidad del ancho de la mesa (pulgadas)* | 96 |
| Stack Height (inch) / *Alto de apilado (pulgadas)* | 2 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 50/60HZ |
| Air Pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air Consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 3 |
| Overall dimensions (w/l, inch) / *Dimensiones (w/l, pulgadas)* | 106x302 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Panels per minute / *Tapas por minuto* | 2 |



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Cutter - Panel
## *Corte - Tapa*

*New!*

# 1493
## Automatic Panel Seamer

- Cuts panels to correct size with all four edges pre-sewn so trimming will not be necessary during flanging operation
- Double chainstitched pre-sewn edges stabilize the panel and help prevent pleats during flanging
- Reliable Serial Bus Control System with preset compensations for panel styles
- Automatic sharpening of cutter blades
- Electronic thread break detection

## *Corte Automático de Tapas*

- *Corta las Tapas al tamaño correcto con sus cuatro bordes pre-cosidos de manera que no sera necesario cortarlos cuando se aplica el reborde*
- *Los cantos cosidos con doble cadeneta estabilizan las Tapas y ayudan a prevenir pliegues durante la aplicación del reborde*
- *Sistema de control Serial Bus con compensaciones pre establecidas según los estilos de las tapas*
- *Afilado automático de las cuchillas de corte*
- *Detector electrónico de ruptura de hilos*

## Technical Information

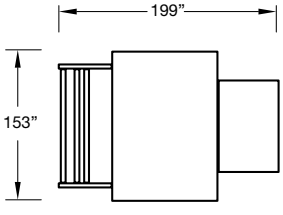
### OPTIONS
- Corner notching
- Flange attachment

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*
- *Piquetes en las esquinas*
- *Aplicación de reborde*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | Crosscut | Side Seam | |
|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 1500 | 2500 | |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1200 | 2000 | |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 | 6 | |
| Needle distance (inch) / *Distancia de aguja (pulgadas)* | 1/4 | | |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN328 / 62x59 | | |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 180 | | |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY | | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 50/60HZ | | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 30 | | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 15 | | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2500 | 1500 | 1000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 160 x 60 x 60 | 160 x 60 x 60 | 160 x 60 x 90 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN |
|---|
| Varies depending on material |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Packaging - Mattress
## *Empaque – Enrollado de Colchones*

# 1306
## Roll-Pac™ Workstation
**Save storage space and shipping cost of mattresses!**

- Automatically compress & pack one unit per minute
- Accepts finished mattress and soft cushions made from foam (without border wire)
- Wrapper - PE, PVC & PU
- Compact design minimizes floor space
- Patented Serial Bus Control System
- Low and easy maintenance
- Easy to operate

## *Estación de Trabajo para Enrollar Colchones*
***Ahorre espacio y costo de envío de los colchones!***

- *Comprime y empaca automáticamente una unidad por minuto*
- *Acepta colchones terminados y cojines suaves hechos de espuma (Sin alambre en los bordes)*
- *Envoltura - PE, PVC y PU*
- *Diseño compacto minimiza el espacio*
- *Sistema de control Serial Bus patentado*
- *Poco y fácil Mantenimiento*
- *Fácil de operar*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1306016** - Off Load Unit
- **1306141** - Plastic Roll Carriage
- **LSC2005** - Conveyor System
- **Extended Loading Table**
  Use in case of no Conveyor System
- **Pre-fold System**
  Use in conjunction with Auto-Pac™ (1390B) with Compression Module

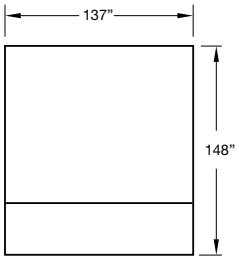
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

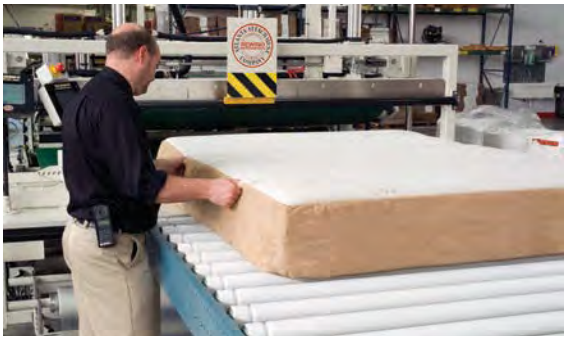
- ***1306016*** *- Unidad de descarga*
- ***1306141*** *- Carro porta rollos*
- ***LSC2005*** *- Sistema de alimentación por rodillos*
- ***Mesa de carga extendida***
  *Utilizada en caso de no tener sistema de alimentacion por rodillo*
- ***Sistema de pre-doblado***
  *Utilizado en conjunto con la maquina para Embolsar (1390B) con Modulo de Compresión*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | | |
|---|---|---|
| Mattress width max (inch) / *Ancho máximo del colchón (pulgadas)* | 86 | |
| Mattress height max (inch) / *Altura máxima del colchón (pulgadas)* | 15 | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 208V-240V 3PH 50/60HZ | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 50 | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 70-80 | |
| | OPTIONAL TABLE | MAIN UNIT |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1,300 | 7,000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 44 x 124 x 98 | 96 x 147 x 96 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces per min. / *Piezas por minuto* | 1-2 |




**Footprint**
***Vista Superior***



Before Roll-Pac / *Antes de enrollar*

After Roll-Pac / *Despues de enrollar*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Packaging - Mattress
## *Empaque - Colchón*

Easy replacement of boot film
*Fácil reemplazo del plástico de refuerzo*

## 1390B

### Auto-Pac™
**Automatic Mattress Packaging**

- Splice film with NO WASTE!
- Easy replacement of non-stick tape
- Upper and lower boot film holder

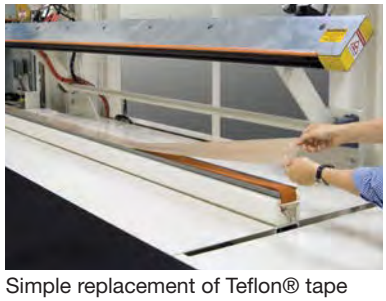
Unconditional Warranty! Parts & Labor for Two Full Years . . . Includes expendable Teflon® sealing bar tape

### *Auto-Pac™*
***Empaque Automático de Colchónes***

- *Empalme del plástico SIN RESIDUOS!*
- *Fácil reemplazo de la cinta Antiadherente*
- *Soporte superior e inferior para plásticos de refuerzo*

*Garantía incondicional! Piezas y mano de obra por dos años completos. . . Incluye cinta de Teflón® descartable para las barras de sellado*

Splice film with no waste
*Empalme del plástico sin residuos*



Simple replacement of Teflon® tape
*Simple reemplazo de la cinta de Teflón®*

## Technical Information

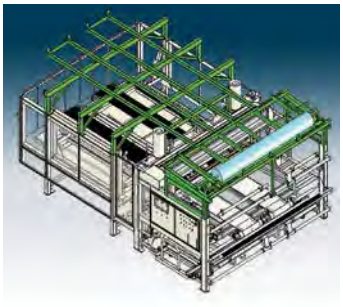
### OPTIONS

- **1391106** - Multi-Roll holder
- **1391277** - Full compression module
- **1391000** - Side compression module
- **1390563** - Hoist system, upper film roll loading

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1391106*** *- Soporte para rollos múltiples*
- ***1391277*** *- Módulo de compresión completa*
- ***1391000*** *- Módulo de compresión lateral*
- ***1390563*** *- Sistema de grúa para la carga de los rollos superiores*



### 1391106
### Multi-Roll Holder

- SAFE, rugged option for all AAC model 1390 Auto-Pac™ workstations
- Load with forklift, No lifting or climbing
- 16 roll capacity (up to 12" diameter)
- Reduces downtime for Auto-Pac™ workstation
- Frees up storage space on manufacturing floor

### 1391106
### *Soporte de Rollos Múltiples*

- *SEGURA, robusta opción para todas las estaciones de trabajo 1390 AAC Auto-Pac.*
- *Carga con montacargas, sin levantamiento manual o subir sobre la máquina*
- *16 rollos de capacidad (hasta 12" de diámetro)*
- *Reduce el tiempo de inactividad en la estación de trabajo Auto-Pac*
- *Libera espacio de almacenamiento en el piso de fabrica*

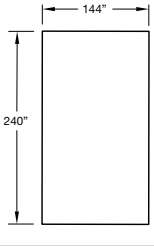
| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max width of infeed (inch) / *Max ancho de alimentación (pulgadas)* | 85 |
| Min width of infeed (inch) / *Min. ancho de alimentación (pulgadas)* | 72 |
| Max height under pressure roller (inch) / *Max altura debajo del rodillo de presión (pulgadas)* | 21 |
| Roll capacity, top & bottom / *Capacidad del rollo, superior e inferior* | 4 (12" DIA) |
| Infeed/outfeed conveyor height (inch) *Altura de la entrada / salida de las cintas de transporte (pulgadas)* | 36.5 |
| Overall height / *Altura total* | 108 |
| Overall height with hoist option (inch) / *Altura total con opción de grúa (pulgadas)* | 144 |
| Max film width (inch) / *Max ancho del plástico (pulgadas)* | 120 |
| Film width: Top (inch) / *Ancho del plástico Superior (pulgadas)* | 108 |
| Film width: Bottom (inch) / *Ancho del plástico Inferior (pulgadas)* | 100 |
| Boot roll dia (inch) / *Diámetro del rollo de refuerzo (pulgadas)* | 10 NORMAL - 12 MAX |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 240V 3PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 30 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 35 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Machine Weight (lbs) / *Peso de la máquina (lbs)* | 16,000 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 18,000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 75 x 144 x 81<br>92 x 144 x 104 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Min. (no compression) / *Piezas Min. (Sin compresión)* | 3-4 |
| Pieces Min. (with compression) / *Piezas Min. ( Con compresión)* | 1-2 |

**1391277**
Compression Module
*Módulo de Compresión*

**Double Seal** (Including Splice)
Double seals on four sides with or without trim.

***Sello doble***
*(Inclusive en el Empalme)*
*Sellos dobles en cuatro lados, con o sin el corte*






THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Packaging - Latex & Foam
## *Empaque - Látex y Espumas*

## 1390FM

### Latex and Foam Auto-Pac™
**Designed Specifically for Stacks of Latex and Foam Panels**

- Splice film with NO WASTE!
- Unique “no contact” photocell array adjusts side seals without distorting stack
- Serial Bus Control System for reliable operation
- Wraps one or multiple pieces of foam up to 21" high
- Left and right seal bars adjust independently
- Extra wide conveyor belts
- Continuous heat seal bars are “double sealed” for strong seams
- Front seal bar for splicing rolls
- Optional hoist for loading film rolls
- Optional side compression ensures a tight wrap
- Optional pneumatic grippers remove and dispose of edge trim

### *Empacadora para Látex y Espumas*
***Diseñado Específicamente para Paquetes de Paneles de Látex y de Espuma***

- *Empalme de rollos de plástico sin pérdida de material*
- *Sistema único de fotocélula “sin contacto” que ajusta el sellado lateral sin distorsionar el paquete.*
- *Sistema de control Serial Bus para operación confiable.*
- *Embolsa paneles múltiples de espuma hasta 21" de alto*
- *Las barras izquierda y derecha de sellado se ajustan independientemente*
- *Bandas transportadoras extra anchas.*
- *Barras de sellado de calentamiento continuo con “doble sellado” para uniones mas resistentes*
- *Barra delantera selladora con cortador del plástico*
- *Grúa de carga opcional para levantar y alimentar los rollos.*
- *La opción de compresión lateral asegura una envoltura ajustada*
- *Sujetadores neumáticos opcionales para retirar excesos de plásticos en los bordes cortados*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1391593** - Side compression
- **1391332** - Trim removal kit
- **0411-1903** - Foot switch assembly
- **1390563** – Hoist system
- **1391106** – Multi-roll holder
- **1391277** - Full compression module

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1391593*** *- Compresión lateral*
- ***1391332*** *- Juego de extractor para desecho.*
- ***0411-1903*** *- Interruptor por pedal*
- ***1390563*** *– Grúa de alimentación*
- ***1391106*** *– Soporte para múltiples rollos*
- ***1391277*** *- Módulo de compresión completa*

**1391332**
Optional pneumatic grippers remove and dispose of edge trim.

*Sujetadores neumáticos opcionales para retirar excesos de plásticos en los bordes cortados*

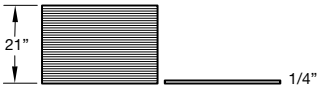
Unique “no contact” photocell arrays adjust side seals without distorting stack.

*Sistema único de fotocélula “sin contacto” que ajusta el sellado lateral sin distorsionar el paquete.*

**1391593**
Shown with the optional side compression that ensures a tight wrap.

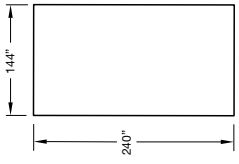
*Mostrado con la compresión lateral opcional que asegura una envoltura apretada.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max width of infeed (inch) / *Ancho máximo de alimentación (pulgadas)* | 85 |
| Min width of infeed (inch) / *Ancho mínimo de alimentación (pulgadas)* | 72 |
| Max height under pressure roller (inch) / *Altura máxima debajo del rodillo de presión (pulgada)* | 21 |
| Roll capacity, top & bottom / *Capacidad de rollos de plástico superior e inferior* | 4 (12" DIA) |
| Infeed/Outfeed conveyor height (inch) / *Altura de cinta transportadora (pulgadas)* | 30 |
| Overall height / *Altura total* | 102 |
| Overall height with hoist option (inch) / *Altura total con la opción de la grúa de carga (pulgadas)* | 144 |
| Max film width (inch) / *Ancho máxima del plástico (pulgadas)* | 120 |
| Top film width: Top (inch) / *Ancho típico del rollo plástico superior (pulgadas)* | 108 |
| Top film width: Bottom (inch) / *Ancho típico del rollo plástico inferior (pulgadas)* | 100 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 240V 3PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 30 |
| Air consumption (cfm) / *Consumó del aire (cfm)* | 35 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Machine weight (lbs) / *Peso de la máquina (lbs)* | 16,000 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 18,000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones del Embarque (w/l/h, pulgadas)* | 75 x 144 x 81<br>92 x 144 x 104 |




Wraps 1 or multiple pieces of foam up to 21" high

*Embolsa paneles simples o múltiples de espuma hasta 21 pulgas de alto.*




**Footprint**
***vista superior***

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Foam Stacks wrapped per min. (no compression)<br>*Embolsar bloques de paneles de espumas por Min. (sin compresión)* | 3-4 |
| Foam Stacks wrapped per min. (with compression)<br>*Embolsar bloques de paneles de espumas por Min. (Con compresión)* | 2-3 |

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Panel - Flanging

## *Tapas - Reborde*

*New!*

## 1317A

### Automatic Panel Serging and Flanging

- Automatic flanging without trimming to maintain panel size
- Electronic edge guiding for straight seams
- Automatic corner sewing with adjustable radius
- Electronic thread break detection
- Reliable Serial Bus Control System with preset compensations for panel styles
- Heavy-duty four-thread safety stitch head
- Electronic puller
- Air flotation table

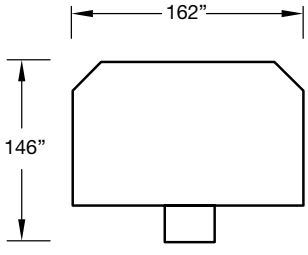
### Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático

- *Reborde automático sin recortar para mantener el tamaño de la tapa*
- *Guía electrónica de bordes para costuras rectas*
- *Cosido automático de las esquinas con radio ajustable*
- *Detectores electrónico de ruptura de hilos.*
- *Sistema de control Serial Bus con compensaciones pre establecidas según los estilos de las tapas.*
- *Cabezal de costura para sobrehilar con puntada de seguridad de cuatro hilos para trabajos pesados*
- *Rodillo de arrastre electrónico*
- *Mesa de flotación neumática*

# 1317A

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | | |
|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 1500 | |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1500 | |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 | |
| Needle distance (inch) / *Distancia entre agujas (pulgadas)* | 1/2 + 1/4 | |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN794FR | |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 180 | |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 50/60HZ | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 15 | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 5 | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2500 | |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 68 x 48 x 72 | 106 x 54 x 60 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Panels per hour | 90-110 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Panel - Bucket

## *Tapas - Fundas*

# 1339

## Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders

- Flange mattress border automatically while bucket building
- Workstation may be operated as a conventional capper
- High-speed double chainstitch sewing head
- Heavy-duty walking foot machine
- Binder retracts pneumatically
- Workstation may be operated with or without binding
- Workstation produces a concealed seam when operated without binding
- Sew on closed border loop

## *Estación de Trabajo para la Fabricación de Fundas de Colchones con Bordes Previamente Cerrados*

- *Coloca el reborde automáticamente mientras fabrica la funda*
- *La estación de trabajo puede ser utilizada como ribeteadora plana convencional*
- *Máquina de cadeneta de dos hilos de alta velocidad*
- *Máquina pesada con transporte por pies alternantes*
- *Ribeteador se retira automáticamente*
- *La Estación de Trabajo se puede operar con o sin Ribeteador*
- *La Estación de Trabajo produce una costura oculta cuando se opera sin Ribeteador*
- *Cose en anillos del borde cerrado*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides
- **11339HFS88** - Heavy duty Singer 300UX6 sewing head
- **1133AT** - Air Table

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

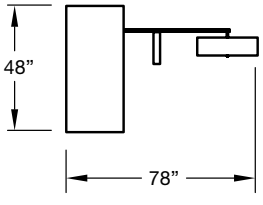
- ***1337022*** *- Extensión para mesa de flotación Individual, 18" por los tres lados*
- ***11339HFS88*** *- Cabezal de costura para trabajo pesado Singer 300UX6*
- ***1133AT*** *- Mesa de flotacíon neumatica*

Model 11339SAJ27 with air table
*Con mesa de flotación neumatica*

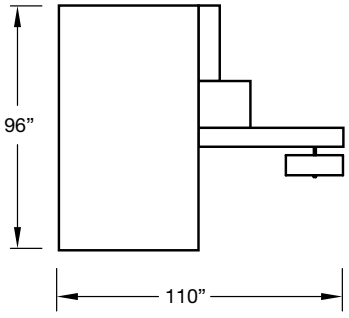
| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | 1339J27B | 1339HFJ27 | 1339HFS88 |
|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 6000 | | 2700 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 4000 | | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 5 | | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN135X722 | | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 | | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | L-M | | M-H |
| Max presser footlift (inch) / *Máxima altura del prensador de telas (pulgadas)* | 7/16 | | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperious)* | 5 | | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | | |
| Air pressure (psi) / *Presion de aire (psi)* | 70 | | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 3 | | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 850 | 690/900 | 800/950 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 60 x 48 x 55 | 106 x 56 x 30<br>60 x 48 x 55 | 106 x 56 x 30<br>60 x 48 x 55 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora*<br>Non-skip to border / *antideslizante al borde* | 30 - 45 |
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora*<br>borders flange to non-skip /<br>*bordes con no tejido a antideslizantes o Tapas* | 25 - 30 |

### Footprint
*vista superior*




11339J27B




11339HFJ27
11339SAJ27
11339HFS88



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Panel - Binding

## *Tapas - Ribeteado*

# 1344WF

## Panel Binder with Walking Foot

- Singer 300UX6 sewing head
- Compound feed panel binder produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Heavy-duty sewing head
- Electronic motor with needle positioner & sewing presser footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Pneumatic flotation table (optional)
- Moves some tape edge operations to the sewing room, requiring only one true tape edge operation
- Folder with swing-out bracket
- Sit-down or stand-up position

## *Ribeteador de Tapas con Pie Alternante*

- *Cabezal de costura Singer, 300UX6*
- *Ribeteador de Tapas con transporte por agujas y pie alternante, produce una tapa lisa y sin arrugas antiestéticas*
- *Cabezal de costura para trabajo pesado*
- *Motor electrónico con posicionador de la aguja y elevación de prénsatelas*
- *Control de velocidad electrónico*
- *No hay embrague mecánico*
- *Mesa de flotación neumática (opcional)*
- *Mueve algunas de las operaciones de ribeteado final hacia la línea de costura reduciendo el cierre del colchón a una sola maquina ribeteadora*
- *Doblador con soporte retráctil*
- *Para trabajo en posición de pie o sentado*

# 1344WF

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **F221-T004** - Swing-out bracket
- **221-TC** - Style binder
- Cording insert operation

## *Información Técnica*

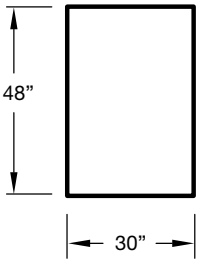
### *OPCIONES*

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***11337ATB*** *- Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable*
- ***1335001*** *- Mesa de flotación neumática triple*
- ***1337022*** *–Extensión Individual de mesa de flotación, 18" tres caras*
- ***F221-T004*** *– Soporte de doblador retráctil*
- ***221-TC*** *– Ribeteador*
- *Inserción de cordones*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fabrica (rpm)* | 2500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM-HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 0.5 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 70 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 650 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 60 x 48 x 55 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Panels Per Hour / *Tapas por hora* | 35 |




**Footprint**
***vista superior***



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Panel - Bucket
## *Tapas - Fundas*

# 1344T29A

## Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation

- De-skills operation
- Moves some tape edge operations to the sewing room requiring only one true tape edge operation (contact sales for details)
- For flip and no-flip mattress construction as well as zipper beds
- Singer 300UX6 heavy-duty sewing head
- Walking foot/needle feed system produces a panel without unsightly puckers or gathers
- Electronic motor with needle positioner & sewing footlift
- Electronic speed control
- No mechanical clutch
- Euro-tops may be tape edged on this low-cost workstation doubling the output of the conventional tape edge machine
- Pneumatic retractable binder

## *Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones*

- *Operación simple*
- *Mueve algunas de las operaciones de la ribeteadora de colchones hacia la sala de costura requiriendo solo una operación para cerrar el colchón (Entre en contacto con ventas para más detalles)*
- *Para construcción de colchones de una o dos tapas, así como colchones con cremallera*
- *Cabezal de costura Singer 300UX6 para trabajo pesado*
- *Sistema de alimentación con aguja y pie alternado producen una tapa sin arrugas o fruncidos*
- *Motor electrónico con posicionador de aguja y levantador de prénsatelas*
- *Control electrónico de velocidad*
- *Sin embrague mecánico*
- *Colchones Euro-top podrán ser ribeteados en una Estación de trabajo de bajo costo, duplicando la producción de la maquina de cerrar colchones*
- *Ribeteador retráctil activado neumáticamente*

# 1344T29A

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **11337ATB** - Single air table, drop-down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sided
- **221-TC** - Style binder
- **1344-KIT1** - Flanging attachment
- Cording insert operation
- **1344T29** with manual retractable guide

## *Información Técnica*

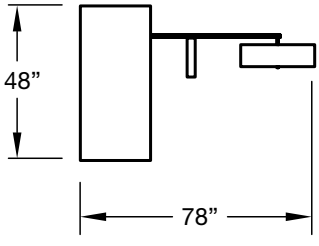
### OPCIONES

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***11337ATB*** *- Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable*
- ***1335001*** *- Mesa triple de flotación neumática*
- ***1337022*** *- Extensión Individual de mesa de flotación 18" por tres lados*
- ***221-TC*** *- Ribeteador*
- ***1344-KIT1*** *- Inserción de reborde*
- *Inserción de cordón*
- ***1344T29*** *con guía retractable manual*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de Aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM-HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación del prénsatelas (pulgadas)* | 0.5 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 70 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 700 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 55 x 60 x 55 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 35 Panels |




**Footprint**
*vista superior*



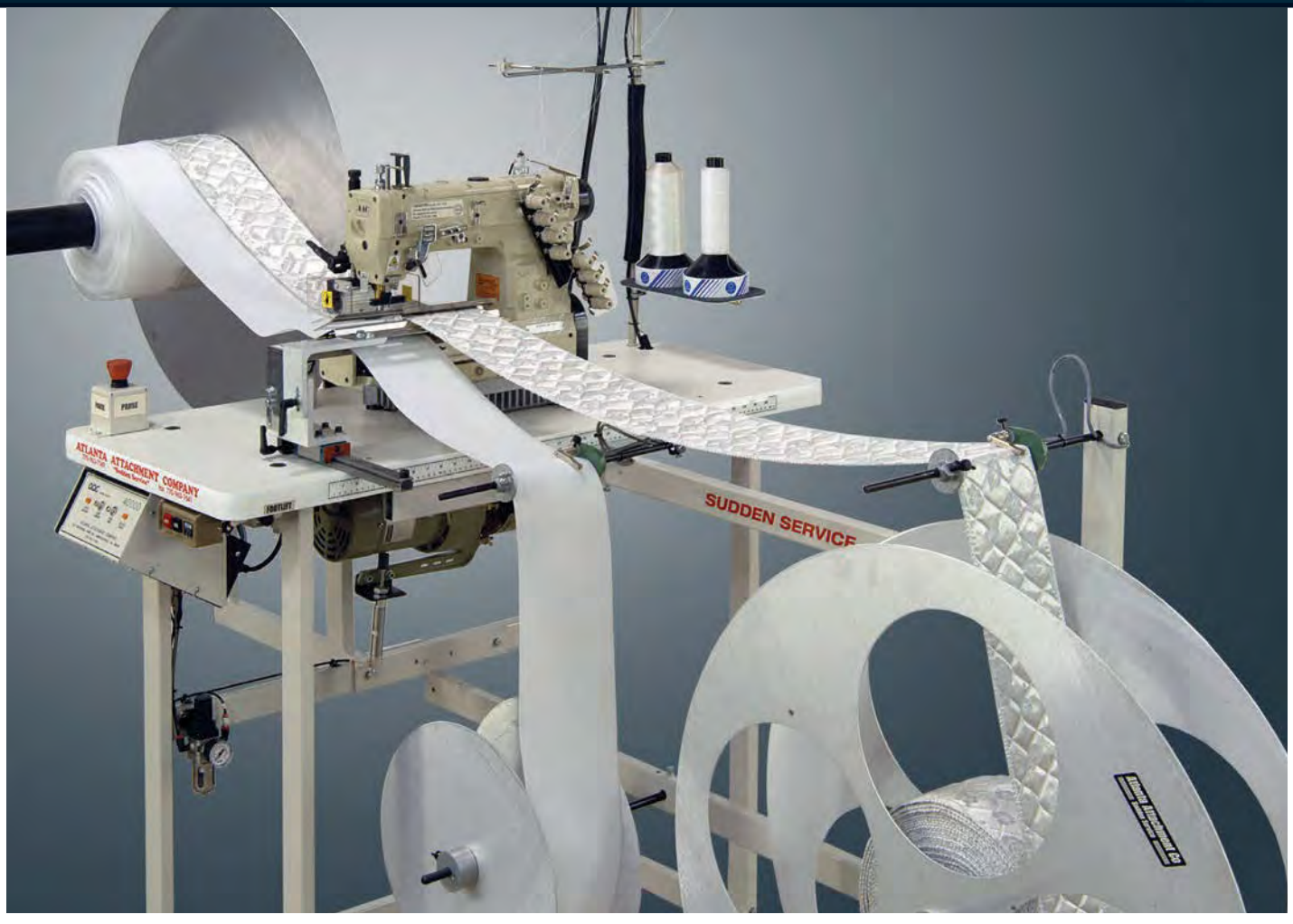
THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Panel - Gusset Flanging

## *Tapas – Rebordear Fuelles*






## 1334

### Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation

- Heavy-duty sewing head with puller
- Self-contained high pressure oiling system
- No external oiling required
- Electronic thread detectors
- Auto stops when raw material depleted
- Adjustable width flange guide
- Eliminates the secondary flanging operation
- Variable tension rewinder

### *Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles*

- *Cabezal para costuras pesadas con rodillo superior*
- *Sistema cerrado de alta presión de aceite*
- *No requiere lubricación externa*
- *Detectores electrónicos de hilo*
- *Se detiene automáticamente al agotarse el material*
- *Ancho del reborde con guía ajustable*
- *Elimina la operación secundaria de coser reborde*
- *Rebobinado con tensión variable*

## Technical Information

### OPTIONS
- **1961-650** - Yardage counter
- **1961-650A** - Preset yardage counter

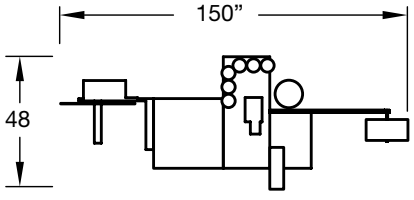
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*
- ***1961-650*** *- Contador de Yardas*
- ***1961-650A*** *- Contador de Yardas Pre-determinadas*

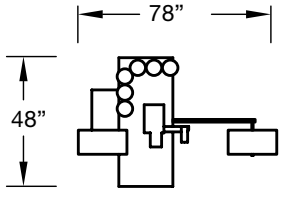


| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN11318 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Max Elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 3/8 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Motor type / *Tipo de motor* | CLUTCH *EMBRAGUE* |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 70 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 880 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 69 x 96 x 64 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per min. / *Pies por min.* | 50 |




1334SY2802




1334SY28A

**Footprint**
***vista superior***



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Panel - Label Sewing

## *Tapas – Coser Etiquetas*

## 1342ZT

### Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog

**Reverse feed & belts allow operator to turn panel 90º**
**Eliminates the need to turn panel 360º**

- 30" Capacity under arm
- Belt feed reverses for backtacking
- Electronic servo motor
- Needle positioning
- Electro-pneumatic presser foot-and-belt lift

### *Zig-Zag o Costuras Rectas Correas Superiores Reversibles con Diente Alimentador para Trabajo Pesado*

***Alimentación reversible en los dientes y la correa le permiten al aperador rotar la Tapa 90º***
***Elimina la necesidad de rotar la Tapa 360º***

- *30" de capacidad bajo el brazo*
- *Las correas de alimentación se invierten en los remates*
- *Motor Electrónico*
- *Posicionamiento de aguja*
- *Elevación del prénsatelas y las correas electro-neumático*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** - Single air table, drop down shelf
- **1335001** - Triple pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" (3 sides)
- **1337ATE** - Air table double

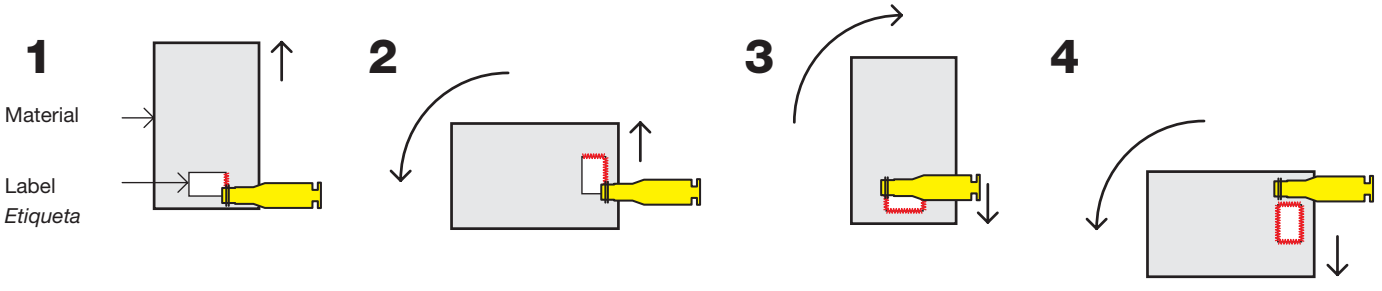
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***1337ATB*** *- Mesa de flotación neumática con extensión desplegable*
- ***1335001*** *- Triple mesa de flotación neumática*
- ***1337022*** *- Extensión de mesa de flotación, 18" (tres lados)*
- ***1337ATE*** *- Mesa de aire doble*

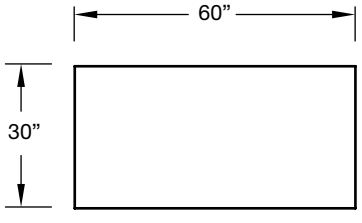


### Method of operation / *Metodo de operación*




1. A. Sew Forward
   *A. Coser adelante*
2. A. Rotate Material 90° CCW
   B. Sew Forward
   *A. Girar el material 90° CCW*
   *B. Coser adelante*
3. A. Rotate Material 90° CW
   B. Sew Reverse
   *A. Girar el material 90° CW*
   *B. Coser hacia atraz*
4. A. Rotate Material 90° CCW
   B. Sew Reverse
   *A. Girar el material 90° CCW*
   *B. Coser hacia atraz*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 2000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 800 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 5 |
| Max stitch width / *Max ancho de puntada* | 3/8 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN135X1722 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Max Elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 3/4 |
| Clearance under the arm (inch) / *Distancia bajo el brazo (pulgadas)* | 30 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 320V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 750 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 48 x 65 x 62 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Panel - Serger & Flanging

## *Tapas – Sobrehilar y Aplicar Rebordes*

**Direct Drive Step Motor Technology**

***Transmisión Directa Tecnología de Motor de Paso***

## 1337E

### 2-Year Warranty*
### 4500 RPM

### Flanges Faster, Quieter & Smoother

**Perfect Balanced Feeding Mechanism**

- Direct Drive DC motor for sewing head.
- Direct Drive step motor for belt feed
- 12 Preset push button feeding values
- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with sealed bearings reduces belt friction. No external lubrication required
- Sews heavy-weight & light-weight panels
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. We guarantee to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine

*Call or write for a copy of our warranty.

### *2 Años de garantía**
### *4500 RPM*

### *Aplica Rebordes más Rápido, Suave y Silenciosamente*

***Mecanismo de Transporte Perfectamente Balanceado***

- *Motor Servo DC con transmisión directa al cabezal de costura*
- *Motor de paso con transmisión directa a la correa de transporte*
- *12 botones con valores de arrastre preprogramados*
- *Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro*
- *Prénsatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa*
- *No requiere lubricación externa*
- *Cose tapas ligeras y pesadas*
- *Visibilidad del operador sin restricciones*
- *Fácil de enhebrar*
- *Cose más rápido, silencioso y suave; Nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de aplicar rebordes*

*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantia.

# 1337E

## Technical Information
## *Información Técnica*

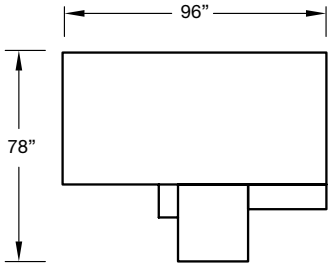
### OPTIONS / *OPCIONES*

- **1337154**
  Pneumatic flanging cutter
  *Cortador neumático del reborde*
- **1337AT**
  Single pneumatic floatation table
  *Mesa de flotación neumática individual*
- **1337ATB**
  Single air table, drop-down shelf
  *Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable*
- **1335001**
  Triple pneumatic flotation table
  *Mesa triple de flotación neumática*
- **1337022**
  Single air table extension, 18"
  *Extensión individual para mesa de flotación neumática, 18"*
- **1337ATE**
  Air table double
  *Mesa de aire doble*

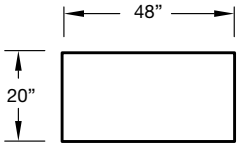


| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4500 |
| Factory preset speed (r pm) / *Velocidad de Fábrica (tpm)* | 3500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 5-6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN135X722 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Needle distance (in) / *Distancia de aguja (pulgadas)* | ≤ 3/4 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM / HEAVY |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 70 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 6 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 600 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 55 x 60 x 48 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Panels per hr / *Tapas por hora* | 90-110 |




11337SAJ28A




11337HJ28A

**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Panel - Serger & Flanging

## *Tapas – Sobrehilar y Aplicar Rebordes*

New!

# 1337HEHL

**Synchronized Intermittent Belt Drive**
**Heavy Duty**
**High Needle Lift - 1.25"**
**High Footlift - 1.25"**
**High Speed - 3500RPM**
**Electronic DC Motor**

### Perfect Balanced Feeding Mechanism

- Heavy-duty sewing head with high pressure oiling system and filter
- Swing out presser foot with bearings reduces belt friction.
- Sews heavyweight & lightweight panels
- Unrestricted operator visibility
- Easy threading
- Sews faster, quieter and smoother. Guaranteed to require less maintenance and replacement parts than any other flanging machine
- 2-year warranty*

*Call or write for a copy of our warranty.

**Transporte por correa sincronizada**
***Trabajo Pesado***
***Alta Elevación de la Aguja - 1.25"***
***Alta Elevaciones del Pie - 1.25"***
***Velocidad – 3500RPM***
***Motor electrónico DC***

### *Mecanismo de Transporte Perfectamente Balanceado*

- *Cabezal de costura pesado con sistema de alta presión de aceite y filtro*
- *Prénsatelas con rodamientos para reducir la fricción de la correa*
- *Cose tapas ligeras y pesadas*
- *Visibilidad del operador sin restricciones*
- *Fácil de enhebrar*
- *Cose más rápido, silencioso y suave; nosotros garantizamos que requiere menos mantenimiento y piezas de recambio que cualquier otra máquina de sobrehilar Fuelles*
- *2 Años de garantía**

*Llame o escribanos para obtener una copia de nuestra garantia.

# 1337HEHL

## Technical Information
## *Información Técnica*

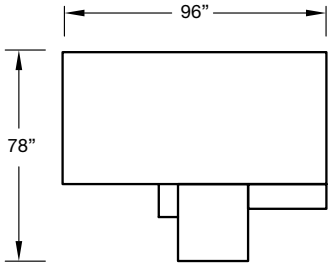
### OPTIONS / *OPCIONES*

- **1337154**
  Pneumatic flanging cutter
  *Cortador neumático del reborde*
- **1337AT**
  Single pneumatic flotation table
  *Mesa de flotación neumática individual*
- **1337ATB**
  Single air table, drop-down shelf
  *Mesa de flotación neumática con plataforma desplegable*
- **1335001**
  Triple pneumatic flotation table
  *Mesa triple de flotación neumática*
- **1337022**
  Single air table extension, 18"
  *Extensión individual para mesa de flotación neumática, 18"*
- **1337ATE**
  Air table double
  *Mesa de aire doble*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (spm) / *Max velocidad de costura (spm)* | 4000 |
| Factory preset speed (spm) / *Velocidad de Fábrica (spm)* | 3500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 5-6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNTVC722-14068 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Needle distance (in) / *Distancia de aguja (pulgadas)* | ≤ 3/4 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM / HEAVY |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 70 |
| Air consumption (scfm) / *Consumo de aire (scfm)* | 15 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 600 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 55 x 60 x 48 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Panels per hr / *Tapas por hora* | 90-110 |




11337HEHLJ28A
with air table

**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

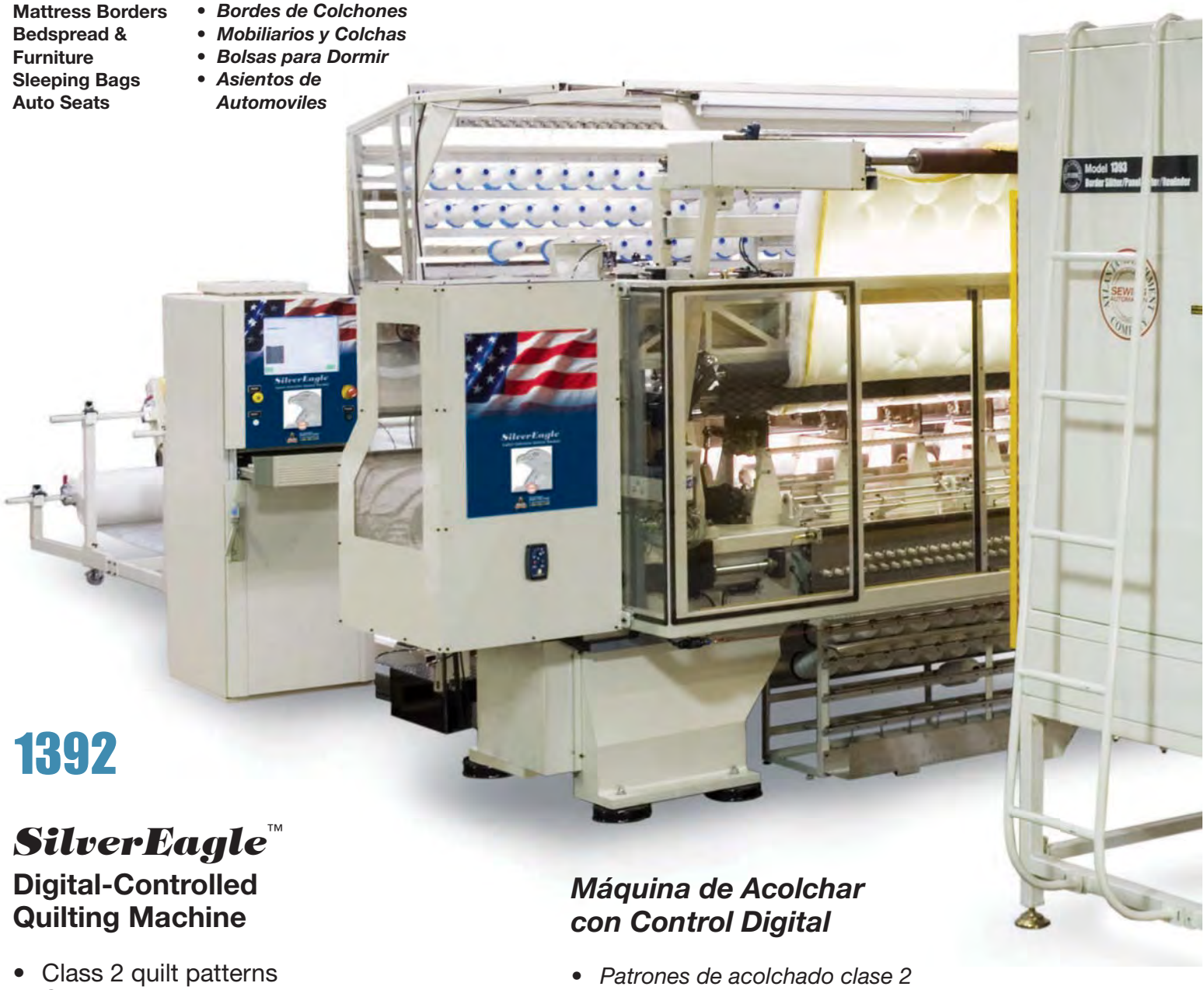
THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Quilting
## *Acolchado*

- **Mattress Panels**
- **Mattress Borders**
- **Bedspread & Furniture**
- **Sleeping Bags**
- **Auto Seats**

- ***Tapas de Colchones***
- ***Bordes de Colchones***
- ***Mobiliarios y Colchas***
- ***Bolsas para Dormir***
- ***Asientos de Automoviles***






# 1392

## SilverEagle™
### Digital-Controlled Quilting Machine

- Class 2 quilt patterns
- Create new patterns in-plant
- Advanced chainstitch multi-needle quilter
- State-of-the-art computer & screen
- Pattern storage capacity (1000 standard)
- Thread-break detectors for all needles & loopers
- Auto needle positioning
- Servo motors for precision patterns
- Quiet, balanced, reliable performance

### *Máquina de Acolchar con Control Digital*

- *Patrones de acolchado clase 2*
- *Crea nuevos modelos en la planta*
- *Máquina avanzada para acolchar multi agujas de cadeneta*
- *Computador y pantalla de última generación*
- *Capacidad de almacenamiento de patrones (1000 estándar)*
- *Detectores de ruptura de hilos en las agujas y ganchos*
- *Posicionamiento automático de aguja*
- *Motores Servos para patrones precisos*
- *Silenciosa, equilibrada, rendimiento confiable*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1393E** - Panel Cutter/Border Slitter with Winder
- **1393EBSA** - Border Slitter without Winder
- **1393EBSW** - Border Slitter with Auto Winder
- **1393EPC** - Panel Cutter
- Set of parts to increase needles from 50 to 84

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1393E*** *– Cortador de Tapas / Cortador de Bordes con rebobinado*
- ***1393EBSA*** *- Cortador de Bordes sin rebobinado*
- ***1393EBSW*** *- Cortador de Bordes con rebobinado*
- ***1393EPC*** *- Cortador de tapas*
- *Juego de partes para aumentar las agujas de 50 a 84*

Infinite adjustment of presser foot while quilting optimizes speed. Needle bars and presser foot are made to exact standards. If replacement is needed, we will ship same day from stock.

*Ajuste infinito de pie prénsatelas mientras optimiza la velocidad de acolchado. Barras de agujas y prénsatelas se hacen estándar. Si es necesario una sustitución, le enviaremos una del almacén el mismo día*

Diagnose a problem quickly and return the machine to service without the assistance of a second person.

*Diagnostique un problema con rapidez y retorne la máquina en servicio sin la ayuda de una segunda persona.*

Thread stops that actually work! Never gives a false signal; always stops quilter when a needle or looper thread breaks. Dual rows of thread stops allow the operator to set up stops for two different patterns.

*Parada por ruptura de hilo que realmente funciona! Nunca da una falsa señal,*
*Siempre se detiene cuando un hilo de aguja o gancho se rompe. Doble filas de detectores de hilo permiten que el operador reestablezca detectores para diferente patrones.*

Remote control gives an operator the ability to quickly rearrange needle configuration and install loopers. In complete safety, quilter cannot be started while operator is using the remote. The remote control gives a technician complete control of the quilter, the ability to rotate to any pre-programmed point or operate the quilter in slow or fast jog mode.

*El control remoto da al operador la capacidad de cambiar rápidamente la configuración de la aguja y de instalar ganchos en completa seguridad, la acolchadora no puede arrancar mientras el operador está utilizando el telecontrol. El control remoto da al técnico el control total de la acolchadora, la capacidad de girar a cualquier punto preprogramado o de funcionar la acolchadora en modo lento o rápido.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 1000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 850 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN794FR |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 20-40 |
| Total needles / *Total de agujas* | 97 x 3 = 291 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LITE / HEAVY |
| Quilting thickness / *Espesor de acolchado* | 2 75" |
| Quilting width / *Ancho de acolchado* | 92.5" |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 40 |
| Motor type / *Tipo de motor* | CNC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 4 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 17,000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 78 x 192 x 48 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN |
|---|
| Subject to thickness being sewn / *Conforme al grueso a ser cosido.* |

- Windows® Operating System
- Touch Screen, Keyboard or mouse for operator interface, a completely redundant system.
- No proprietary components
- Design patterns on-screen or at a remote location in-house.

- *Sistema operativo Windows®*
- *Pantalla táctil, teclado o ratón como interfase para el operador, un sistema totalmente redundante.*
- *No hay componentes exclusivos*
- *Patrones de diseño en pantalla o en una ubicación remota en fabrica*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Quilting
## *Acolchado*

- **Mattress Panels**
- **Mattress Borders**
- **Bedspread & Furniture**
- **Sleeping Bags**
- **Auto Seats**

- ***Tapas de Colchones***
- ***Bordes de Colchones***
- ***Mobiliarios y Colchas***
- ***Bolsas para Dormir***
- ***Asientos de Automoviles***

## 360º Digital-Controlled Chainstitch Quilting Machine

***Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360 º***



# 1392D
## GoldenEagle™

### Pattern "N" Pattern™ Technology

- Class 1-4 quilt patterns, including 360° Jump Patterns
- Create new patterns in-plant
- Mattress & border can now have the same pattern
- Pattern storage (limited only by hard drive space)
- Synchronized carriage and needle positioning for optimal stitching and pattern integrity
- Fast transfer between patterns
- Quilter pre-programmed with all standard class 1-4 patterns
- Class 5 patterns, Pattern "N"Pattern™
- Pre-programmed with customer's patterns (optional)
- Batch mode software (optional)
- Auto scheduling coming soon
- State-of-the-art computer with color touch screen and networking capability with password protection
- Windows based operating system
- Computer, touch screen and operating system are standard off-shelf items
- Computer records shift output, total output, number of patterns sewn, run time, thread breaks, etc.
- Continuous synchronized motion of all x-y-z axis for reliable and smooth operation
- Powerful direct drive servo motors for maximum ramp-up/ramp-down & accurate positioning
- Presser foot has infinite range from high to low; adjustments may be made while quilter is operating
- Adjustable presser-foot timing
- Remote control for auto positioning of needle bar, looper timing, and maintenance
- Needle thread cutting does not require quilter to reverse, increasing output
- Auto needle thread cutting for jump patterns
- Needle threads trimmed short, no second operation thread trimming required
- Dual thread-break detectors for all needles and loopers, simple & reliable, no false signals
- Auto lube for sealed bearing
- Bag closer for ticking splice included
- Deluxe material rack, thread creel, and work platform included
- Looper holders are two-piece design with needle guards
- Complete set of tools and timing gauges included
- Meets international safety standards

### *Tecnologia Patrón "N" Patrón™*

- *Patrones acolchado Clase 1-4, incluyendo patrones con saltos de 360º*
- *Crear nuevos modelos en la planta*
- *Colchones y bordes ahora pueden tener el mismo patrón*
- *Almacenamiento de patrones (limitado sólo por espacio en el disco duro)*
- *Transporte y posicionamiento de aguja sincronizado para una costura óptima e integridad de patrones*
- *Rápida transferencia entre patrones*
- *Pre-programadas con todos los acolchados estándares de tipo 1-4*
- *Patrones Clase 5, Patrón "N" Patrón™*
- *Pre-programado con los patrones del cliente (opcional)*
- *Programa para la programación de lotes (opcional)*
- *Auto programación próximamente*
- *Computador avanzado con pantalla táctil a color y capacidad de redes con protección por contraseña*
- *Sistema operativo Windows*
- *PC, pantalla táctil y sistema operativo son estándar*
- *Computadora registra producción por turno, el total de la producción, número de patrones cosidos, tiempo de funcionamiento, rupturas de hilos, etc.*
- *Movimiento continuo y sincronizado confiables de todos los ejes x-y-z para el buen funcionamiento*
- *Potentes servos motores de accionamiento directo para la máxima aceleración y frenado con posicionamiento preciso*
- *Pie prénsatelas tiene infinita gama de ajustes arriba y abajo, podrán realizarse modificaciones, mientras que la Acolchadora este funcionando*
- *Tiempo de prénsatelas ajustable*
- *Mando a distancia para el posicionamiento automático de la aguja, gancho y tiempos de mantenimiento*
- *Corte de hilos de la aguja no requiere retroceder, lo que incrementa la producción.*
- *Corte automático de hilos de agujas para patrones con saltos*
- *Corta hilos de la aguja corto, no es necesario una segunda operación de recorte de hilo*
- *Detectores de ruptura de hilo doble para todas las agujas y ganchos, sencillos y confiables, no hay señales falsas*
- *Auto lubricación en los rodamientos*
- *Máquina de empalmar incluida*
- *Bastidor para materiales de lujo, porta conos y plataforma incluidas*
- *Soportes para los ganchos de diseño de dos piezas con guarda agujas*
- *Juego completo de herramientas y medidores de tiempo incluido*
- *Cumple con las normas internacionales de seguridad*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1393E** - Panel Cutter/Border Slitter with Winder
- **1393EBSA** - Border Slitter without Winder
- **1393EBSW** - Border Slitter with Auto Winder
- **1393EPC** - Panel Cutter
- Set of parts to increase needles from 50 to 84

Diagnose a problem quickly and return the machine to service without the assistance of a second person.

Thread stops that actually work! Never gives a false signal, Always stops quilter when a needle or looper thread breaks. Dual rows of thread stops allow the operator to set up stops for two different patterns.

Infinite adjustment of presser foot while quilting optimizes speed. Needle bars and presser foot are made to exact standards. If replacement is needed, we will ship same day from stock.

Remote control gives an operator the ability to quickly rearrange needle configuration and install loopers. In complete safety, quilter cannot be started while operator is using the remote. The remote control gives a technician complete control of the quilter, the ability to rotate to any pre-programmed point, or operate the quilter in slow or fast jog mode.

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1393E** – Cortador de Tapas / Cortador de Bordes con rebobinado*
- ***1393EBSA** - Cortador de Bordes sin rebobinado*
- ***1393EBSW** - Cortador de Bordes con rebobinado*
- ***1393EPC** - Cortador de tapas*
- *Juego de partes para aumentar las agujas de 50 a 84*

*Diagnostique un problema con rapidez y retorne la máquina en servicio sin la ayuda de una segunda persona.*

*Parada por ruptura de hilo que realmente funciona! Nunca da una falsa señal, Siempre se detiene cuando un hilo de aguja o gancho se rompe. Doble filas de detectores de hilo permiten que el operador reestablezca detectores para diferente patrones.*

*Ajuste infinito de pie prénsatelas mientras optimiza la velocidad de acolchado. Barras de agujas y prénsatelas se hacen estándar. Si es necesario una sustitución, le enviaremos una del almacén el mismo día.*

*El control remoto da al operador la capacidad de cambiar rápidamente la configuración de la aguja y de instalar ganchos en completa seguridad, la Acolchadora no puede arrancar mientras el operador está utilizando el telecontrol. El control remoto da al técnico el control total de la Acolchadora, la capacidad de girar a cualquier punto preprogramado o de funcionar la acolchadora en modo lento.*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 1000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | SN794FR |
| Total needles / *Total de agujas* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LITE / HEAVY |
| Quilting thickness (inch) / *Espesor de acolchado (pulgada)* | 0.5 |
| Quilting width (inch) / *Ancho de acolchado (pulgada)* | 92.5 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 40 |
| Motor type / *Tipo de motor* | DC SERVO |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 90 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 17,000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 78 x 192 x 48 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN |
|---|
| Subject to thickness being sewn / *Conforme al grueso a ser cosido.* |

- Windows® XP Operating System
- Touch Screen, Keyboard or mouse for operator interface, a completely redundant system.
- No proprietary components
- Design patterns on-screen or at a remote location in-house.

- *Sistema operativo Windows® XP*
- *Pantalla táctil, teclado o ratón como interfase para el operador, un sistema totalmente redundante.*
- *No hay componentes exclusivos*
- *Patrones de Diseño en pantalla o en una ubicación remota en fabrica*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Quilting - Control Panel
## *Acolchado - Panel de control*

*New!*

# 1392-KITS5

## State-of-the-Art Quilter Control System for competitive brands

- "State of the Art" Yaskawa servo drives (Sigma V) and Motion Controller (MP2300Siec)
- Windows computer with color industrial touchscreen and networking capabilities
- Computer System and Touchscreen are standard "off the shelf" components
- EzPattern software allows for "in-plant" pattern design
- EzQuilter software quilts Class 1-5 patterns, including Pattern "N" Pattern™
- Pattern storage is limited only by hard-drive size
- Batch mode and auto scheduling capable
- Computer records shift output, total output, number of patterns sewn, run time, etc.
- Remote control for auto positioning of needle bar, looper timing and maintenance
- Safety monitoring input/output, Auto lube output, and thread break input control
- All software design and custom programming is performed "in-house" at AAC
- Standardized Control Panel designed to work with most Gribetz Quilting Machines.

*Gribetz International is a trademark or a registered trademark of Leggett & Platt Incorporated*

## *Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marcas*

- *Unidades servo Yaskawa (Sigma V) con "Tecnología de Punta" y controladores de movimiento (MP2300Siec)*
- *Windows con pantalla táctil industrial a colores y capacidades de red*
- *Sistema Informático y pantalla táctil son componentes estándar*
- *Programa EzPattern permite diseño de patrones "en planta"*
- *El programa EzQuilter acolcha patrones clase 1-5, incluyendo "Patrones tipo N™"*
- *El almacenamiento de los Patrones está limitado sólo el por tamaño de la unidad de disco duro*
- *Capacidad de auto-programación y trabajo por lotes*
- *Computador registra producción del turno, producción total, números de patrones cosidos, tiempo de costura, etc.,*
- *Control remoto para el posicionamiento automático de la barra de la aguja, el tiempo de los engarzadores y mantenimiento*
- *Monitoreo de seguridad de entradas o salidas, para la lubricación automática, y el control de las roturas de hilos*
- *Todo el diseño del software y la programación personalizada se realiza "en casa" en AAC*
- *Panel de control estandarizados diseñados para funcionar con la mayoría de las máquinas que acolchan Gribetz.*

*Gribetz Internacional es una marca comercial o una marca comercial registrada de Leggett & Platt Incorporated*

# 1392-KITS5

Call your salesperson for complete rebuild quote. Recommended for use with Gribetz Quilter models: 4300, 4300E, 4300E+, Paragon, Paragon2, Paragon4 and Paragon M4.

If you do not see your model listed, please call to discuss your specific Gribetz quilter model and upgrade options.

*Llame su representante de ventas para una cotizacion de reconstrucción completa. Recomendada para modelos Gribetz 4300, 4300E, 4300E+, Paragon, Paragon2, Paragon4 and Paragon M4.*

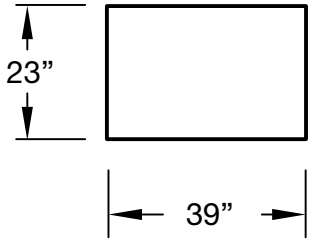
*Si usted no encuentra su modelo en la lista, por favor llamenos para hablar de su modelo Gribetz, y sus opciones de actualización.*

## FEATURES

- Updated servo motors on all axis
- Includes all connectors and cables
- All motor adapter plates and pulleys provided for easy drop-in replacement

## *CHARACTERISTICAS*

- *Actualización de los motores servo en todos los ejes*
- *Incluye todos los conectores y cables*
- *Todos los soporles de los motores y las poleas con suministrados para mayor facilidad de reemplazo*




**Footprint**
***vista superior***



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz) | 220VAC 3PH 50/60HZ |
| Current (amps) / Amperaje (amperios) | 40 |
| Motor type / Tipo de motor | SERVO (AC) |
| Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 25 x 33.5 x 75 |



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Quilting - Cutter / Border Slitter

## *Acolchado - Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes*

# 1393E

## Combination Panel Cutting / Border Slitter / Rewinder

**Auto-cutting of mattress panels and mattress borders. Use with quilting machine or separately.**

- Total redesign for 2012
- Controlled by touch screen and PLC simple operation
- The size of panels and the total yards of borders can be preset
- Precision cutting with touch screen programmable edge trim blades
- Equipped with auto sharpening for all blades
- Quiet reliable performance
- Proudly built in the USA

## *Combinación de Cortadora de Tapas / Cortador de Bordes / Rebobinado*

***Corte automático de las Tapas y de los bordes del colchón. Se utiliza directo a la máquina acolchadora o por separado.***

- *Rediseño total para el 2012*
- *Controlado por pantalla táctil y PLC operación simple*
- *El tamaño de las tapas y las yardas totales de los bordes pueden ser preestablecidos*
- *Corte preciso con cuchillas de corte programables desde la pantalla táctil*
- *Equipada con afiladores automáticos para las cuchillas de corte laterales y la oblicua.*
- *Funcionamiento confiable y silencioso*
- *Orgullosamente construido en los EE.UU.*

## Technical Information

### OPERATION

This machine is mainly used for auto-cutting of mattress panels and mattress borders. It can be used together with the quilting machine or separately.

### OPTIONS

- **11393TC** - Tensioning cart assembly
- **11393RC** - Roller cart
- **1389873** - Additional blade holder
- **1393E** - Panel cutter, border slitter, rewinder
- **1393EPCA** - Panel cutting only
- **1393EBSA** - Panel slitting only
- **1393EBSW** - Border slitting with winder

## *Información técnica*

### *OPERACIÓN*

*Esta máquina se utiliza principalmente para el corte automático de las tapas del colchón y de los bordes del colchón. Puede ser utilizada junto con la máquina acolchadora o por separado.*

### *OPTIONS*

- ***11393TC** - Carro tensionador*
- ***11393RC** - Carro para transporte de rollos*
- ***1389873** - Soporte para cuchillas adicionales*
- ***1393E** - Cortador de Tapas, cortador de Bordes, Rebobinado*
- ***1393EPCA** - Cortador de Tapas únicamente*
- ***1393EBSA** - Cortador de Bordes únicamente*
- ***1393EBSW** - Cortador de Bordes con Rebobinado*

**Panel cutter table lifts and retracts by touch screen.**
***Mesa de cortar las Tapas se levanta y contrae por la pantalla táctil***

Table retracted, Border Slitter/Rewinder

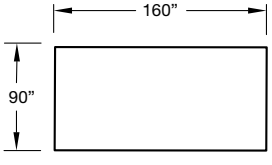
*Mesa de cortador de tapa contraída, Cortadora / Rebobinado de los bordes*

Table lifted, Panel Cutter Rewind bar stored on lower holder.

*Mesa de cortador de tapa extendida. Barra del rebobinado es almacenada en un soporte inferior.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max cutting thickness (inch) / *Grueso máximo del corte (pulgada)* | 1 1/2" (Compressed) |
| Min cutting thickness (inch) / *Grueso mínimo del corte (pulgada)* | 1/4" |
| Max cutting width (inch) / *Ancho de corte máximo (pulgada)* | 102 |
| Min cutting width (inch) / *Ancho de corte mínimo (pulgada)* | 47 3/4 |
| Max length (inch) / *Longitud máxima (pulgada)* | 84 |
| Min length (inch) / *Longitud mínima (pulgada)* | 28 1/2 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 50/60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 20 |
| Air pressure (psi) / *Presión de Aire (psi)* | 80 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso del Embarque (lbs)* | 5200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de Envio (w/l/h, pulgada)* | 144 x 65 x 78 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Output speed (ft/min.) / *Velocidad de la salida (pie/min.)* | 45 |




**Footprint**
***vista superior***



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Quilting - Single Needle
## *Acolchado - Una Aguja*

# 1392S

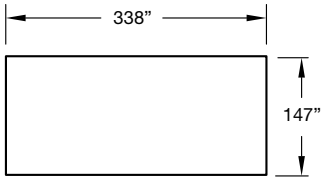
## Single Needle Quilting Machine

- Advance heavy-duty lockstitch sewing head with auto thread-break detection
- Sew hundreds of patterns using 360° jump quilting with a maximum storage of 200 patterns
- Low noise, low vibration & stable performance
- Input with a scanner or special pattern design software
- Precise control with servo motors
- Adjustable presser foot for different thicknesses
- Online vectorial angle correction and return parameter correction
- Equipped with function such as shift output counting, total output counting
- Auto feed and cutting
- Large bobbin capacity

## *Máquina Acolchadora de Una Aguja*

- *Cabezal de costura avanzado de pespunte para trabajo pesado con detectores de ruptura de hilo automáticos*
- *Cose centenares de patrones usando saltos de acolchado de 360° con un almacenaje máximo de 200 patrones*
- *Bajo ruido, poca vibración y funcionamiento estable*
- *Entrada de diseño con un escáner o un programa especial de diseño de patrones*
- *Control exacto con motores servos*
- *Prénsatelas ajustable para diferentes gruesos de materiales*
- *Corrección de ángulo vectorial en línea y corrección de parámetros de retorno*
- *Equipado con funciones tal como conteo de producción por turno, conteo de producción total,.*
- *Alimentación y corte automáticos*
- *Bobina de gran capacidad*

## Technical Information / *Información Técnica*




**Footprint**
*vista superior*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 2500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN215AHSES130 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 130 |
| Maximum quilting width (inch) / *Ancho máximo acolchado (pulgadas)* | 92 1/2 |
| Maximum quilting length (inch) / *Largo máximo de acolchado (pulgadas)* | 102 |
| Thickness of material (inch) / *Espesor de material (pulgadas)* | ≤2 3/4 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 50HZ |
| Power (kw) / *Potencia (kw)* | 8.8 |
| Motor type / *Tipo de motor* | SERVO |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 8000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 150 x 150 x 80 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per min / *Pies por minuto* | Dependent on complexity of design<br>*Depende de la complejidad del diseño* |



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Quilting Repair
## *Acolchado - Reparación*

## 1342A

### Quilting Repair Machine with Hopping Foot for Omni-Directional Sewing

- 30" capacity under arm (40" optional)
- Omni-directional sewing
- Spoon or eyelet style presser foot (customer specified)
- Electronic servo motor
- Needle positioning

### *Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador para Coser Multi-Direccionalmente*

- *30" de capacidad bajo el brazo (40" opcional)*
- *Multi dirección de costura*
- *Pie prénsatelas estilo cuchara o ojal (especificado por el cliente)*
- *Motor electrónico tipo Servo DC*
- *Posicionamiento de agujas*
- *Elevación automática de prénsatelas*

## Technical Information

### Presser Foot

- **160342** - Quilter style presser foot
- **QS1** - Spoon style darn foot
- **26936** - Eyelet style darn foot

### OPTIONS

- **1278-1095 -** Accessory kit (sew light, blow hose with nozzle)
- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - Single air table extension, 18" three sides
- **1337ATE** - Air table, double
- 40" capacity under the arm
- Height adjustable ergo stand

## *Información Técnica*

### *Prensador de telas*

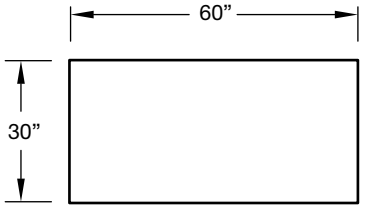
- ***160342*** *- Prénsatelas estilo acolchado*
- ***QS1*** *- Prénsatelas estilo cuchara*
- ***26936*** *- Prénsatelas estilo ojal*

### *OPCIONES*

- ***1278-1095*** *- Kit de accesorios (lámpara de costura, manguera de soplado con boquilla)*
- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***1337022*** *- Extensión para mesa de flotación, 18" por los tres lados*
- ***1337ATE*** *- Mesa de aire doble*
- *40" de capacidad bajo el brazo*
- *Estante ergonómico ajustable en altura*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 1500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 1500 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | DBX1100 |
| Needle / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT - HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max Elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 1/2 |
| Clearance under the arm (inch) / *Distancia bajo el brazo (pulgadas)* | 30/40 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Power (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 590 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 65 x 48 x 55 |




**Footprint**
*vista superior*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Quilting - Tension Monitor

## *Acolchado - Monitor de Tensión*

# 4003

## Online Tension Monitoring System

### Thread Break, Tension Monitoring and Skip Stitch Detection for Quilting and Tape Edge Machines

- Monitors both top and bottom threads with one sensor.
- Measures thread tension in real time.
- Accurate detection equates to better production efficiency and production quality.
- LED indicators for adjustment of tensioners.
- Ensures individual thread tensions are within control limits.
- Accurate detection of thread tension variation.
- Graphically displays thread by position or grouping.
- Network capability for historical database.

## *Sistema de Monitoreo de Tensiones de Hilo en Linea*

### *Rotura de hilo, monitorear la tensión y detectar los saltos de puntada en las Acolchadoras y máquinas de ribetear bordes*

- *Monitoree los hilos tanto superiores como inferiores con un solo sensor.*
- *Mide la tensión del hilo en tiempo real.*
- *La detección precisa equivale a una mejor eficiencia y la calidad de producción.*
- *Indicadores LED para el ajuste de los tensores.*
- *Comprobar que las tensiones de hilos individuales están dentro de los límites de control.*
- *Detección precisa de la variación de tensión del hilo.*
- *Muestra gráficamente el hilo por su posición o agrupación.*
- *Capacidad de red para el historial de la base de datos.*

## Technical Information

**4003-Q15**
Online Thread Tension Monitoring Sytem. Complete with all accessories (15 Sensors)

**4003-Q30**
Online Thread Tension Monitoring Sytem. Complete with all accessories (30 Sensors)

**OPTIONS**

**4003-PCLINK**
Data Monitoring Software & Hardware
(Outfits only one machine)

**4003-P5**
Data Monitoring Software & Hardware. To add other machines under a license for up to 5 machines. (Note: PCLINK required)

**4003-S200TS**
Controller

**4003-TS5**
Programmable sensor

## *Información Técnica*

***4003-Q15***
*Sistema de Monitoreo en línea de tensión de hilos. Completo con todos los accesorios (15 sensores)*

***4003-Q30***
*Sistema de Monitoreo en línea de tensión de hilos. Completo con todos los accesorios (30 sensores)*

***OPTIONS***

***4003-PCLINK***
*Software y Hardware para monitoreo de datos. (Equipa solamente una máquina.)*

***4003-P5***
*Software y Hardware para monitoreo de datos. Para agregar otras máquinas bajo una licencia de uso hasta en 5 máquinas.*

***4003-S200TS***
*Regulador*

***4003-TS5***
*Sensor programable*

Controller / *Controlador*

Sensor / *Sensor*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# 1367

## Motorized Carousel

- Standard machine heights from 130" to 310"
- Easy to operate push button controls
- Lifetime sealed bearings (no maintenance)
- Smooth, integrated drive system
- Shielded motors
- Solid pin chain with 2" on-center positioning

## *Carrusel Motorizado*

- *Alturas estándar de la máquina desde 130" a 310"*
- *Botones pulsadores de control de fácil operación*
- *Rodamientos sellados de por vida (sin mantenimiento)*
- *Sistema de tracción integrado, de funcionamiento suave*
- *Motores blindados*
- *Sólida cadena de pines de 2" de paso*

## Technical Information

### OPTIONS

- Single or three phase power
- Delivery and installation available by factory trained technicians

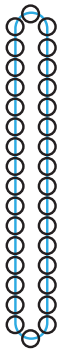
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

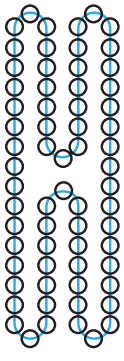
- *Alimentación monofásica o trifásica*
- *Entrega e instalación por técnicos capacitados en fábrica*

| Height<br>*Altura* | Configuration<br>*Configuración* | Qty Rolls<br>*Cantidad de Rollos* |
|---|---|---|
| 130" | Single | 12 |
| | Dual | 23 |
| | Triple | 35 |
| 190" | Single | 18 |
| | Dual | 35 |
| | Triple | 53 |
| 250" | Single | 24 |
| | Dual | 47 |
| | Triple | 71 |
| 310" | Single | 30 |
| | Dual | 59 |
| | Triple | 89 |

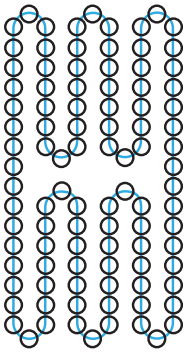
### Tower Configurations / *Configuración de la Torre*



Single Tower
*Torre Simple*
(50" x 120")

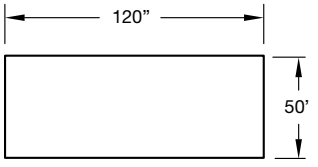


Dual Tower
*Torre Doble*
(100" x 120")

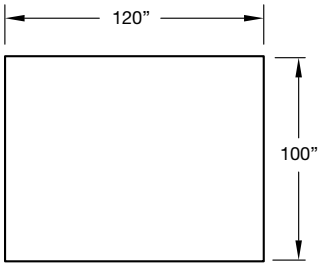


Triple Tower
*Torre Triple*
(120" x 140")

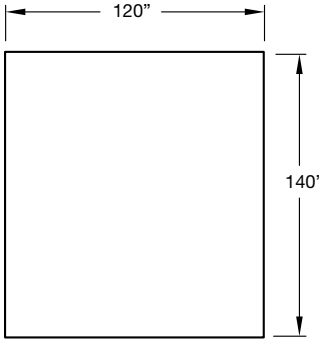
### Footprint
*vista superior*




Single Tower
*Torre Simple*




Dual Tower
*Torre Doble*




Triple Tower
*Torre Triple*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

## 1335 Series

# One Roll, One Machine, Multiple Styles

# *Un Rollo, Un Maquina, Múltiples Estilos*

**Simple - Economical**

*Elegant*

***Económico - Simple***

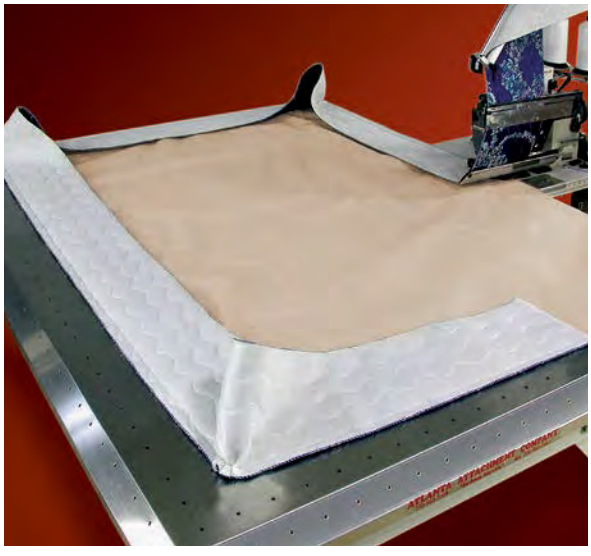
*Elegante*

## Pillow Top & Euro Top

Pillow Top

Euro Top





## Continental Foundation & Attach Non-Skid
(One Operation)

***Somieres & Coser antideslizantes***
*(una operación)*

## 1335M Series Sewing Heads
### *Cabezales de Costura de la Serie 1335M*

**F** **Yamato 1804**
Light Weight *Materiales livianos*
Drop Feed *Alimentación inferior*

**G** **Yamato 2002**
Medium Weight *Materiales medianos*
Needle Feed *Alimentación por aguja*

**H** **Singer 300UX6**
Heavy Weight *Materiales pesados*
Walking Foot *Prénsatelas alternantes*

# Ruffler
## *Plegado*

# 1335A

## Automatic Pillow-Top Gusset Ruffler Workstation

### With Auto Flanging Module Tandem Operation for Maximum Productivity

- Eliminates mitered borders and tailoring problems
- Ruffles are always positioned precisely on corners
- Superb tailoring utilizing less skilled labor
- Simple machine to maintain
- State-of-the-art Serial Bus Control System, unconditionally guaranteed 3 years
- Electronically controlled all aluminum maintenance-free air flotation table
- Flotation table automatically adjusts air flow for different weight panels
- Sewing workstation swings out for ease of maintenance
- Reliable heavy-duty sewing head with self-contained oiling system
- Electronic servo drive motor with needle positioner (no synchronizer required)
- No tools required for routine adjustments and maintenance
- External oil drain valve
- Gusset accumulator ensures adequate material is available before cycle begins
- Presser footlift
- Thread break detectors

### Technical Information
#### OPERATION

- One operator produces 60 queen size pillow-top panels (per hour - two stations) with flanging and ruffled gusset corners
- 600% production gain over manual operation
- Automatically flanges gusset, edge guides, senses corner, ruffles gusset and stop for finishing operation
- Plain, fused, vertical stitch and quilted gusset

## *Estación de Trabajo Automático para Fuelles en Pillow-Top*

### *Con Módulo Automático en Tanden de Aplicar Rebordes para Máxima Productividad*

- *Elimina costuras de ingletes y problemas de entalle*
- *Pliegues siempre se colocan en las esquinas en forma precisa*
- *Excelente entalle con utilización de mano de obra inexperta*
- *Simple mantenimiento.*
- *Sistema de control Serial Bus de tecnología de punta, garantizados incondicionalmente por 3 años*
- *Mesa de flotación neumática de aluminio de libre mantenimiento controlada electrónicamente*
- *Mesa de flotación neumática ajusta automáticamente el flujo de aire para los diferentes pesos*
- *Puesto de costura oscila para la facilidad de mantenimiento*
- *Cabezal de costura pesados confiable con sistema de auto-lubricación*
- *Motor de accionamiento Servo DC electrónico con posicionador de aguja (No utiliza sincronizador)*
- *No se requieren herramientas para los ajustes y el mantenimiento de rutina*
- *Remoción de aceite del cabezal con válvula externa*
- *Acumulador de reborde asegura que material adecuado este disponible antes de comienzo del ciclo*
- *Elevación de prénsatelas neumático*
- *Detectores de ruptura de hilo*

### *Información Técnica*
#### *OPERACIÓN*

- *Un operador produce 60 tapas de pillow top (en dos estaciones tamaño queen (por hora) con reborde y Fuelles con esquinas plegadas*
- *600% de ganancia en producción contra el método manual*
- *Cose automáticamente el reborde al Fuelle, guía el canto de la Tapa, plega el Fuelle en las esquinas, y se detiene terminando así la operación.*
- *Para Fuelles lisos, fusionados con costura vertical o acolchadas*

## Model 1335A Time Study

### TWIN PANEL - 201"

| Single | Tandem | Description |
|---|---|---|
| 30.0 | | Loading & Finishing |
| 20.7 | | Straight Sewing |
| 24.0 | | 4 Corners |
| 74.7 | | Total Seconds |
| 48.2 | 96.4 | Pieces / Hour MAX |
| 38.5 | 77.0 | Pieces / Hour @ 80% EFF |

### FULL PANEL - 232"

| | | |
|---|---|---|
| 30.0 | | Loading & Finishing |
| 23.9 | | Straight Sewing |
| 24.0 | | 4 Corners |
| 77.9 | | Total Seconds |
| 46.2 | 92.4 | Pieces / Hour MAX |
| 37.0 | 74.0 | Pieces / Hour @ 80% EFF |

### QUEEN PANEL - 256"

| | | |
|---|---|---|
| 30.0 | | Loading & Finishing |
| 26.3 | | Straight Sewing |
| 24.0 | | 4 Corners |
| 80.3 | | Total Seconds |
| 44.8 | 89.6 | Pieces / Hour MAX |
| 35.9 | 71.8 | Pieces / Hour @ 80% EFF |

### KING PANEL - 288"

| | | |
|---|---|---|
| 30.0 | | Loading & Finishing |
| 29.6 | | Straight Sewing |
| 24 | | 4 Corners |
| 83.6 | | Total Seconds |
| 43.1 | 86.2 | Pieces / Hour MAX |
| 34.4 | 68.8 | Pieces / Hour @ 80% EFF |

**NOTE**

**The above examples are based on the following:**
6 SPI @ 3500RPM. We have assumed an operator proficiency of 80% of the maximum potential. This includes normal machine servicing, thread breaks, etc. Actual production will vary depending upon operator proficiency, work cell configuration, material flow, procurement of raw materials, frequency of roll changes, etc.

## *Modelo 1335A Tiempo de Estudio*

### *TAPAS TWIN - 201"*

| Simple | Tándem | Descripción |
|---|---|---|
| *30.0* | | *Carga y acabado* |
| *20.7* | | *Costura recta* |
| *24.0* | | *4 Esquinas* |
| *74.7* | | *Total de Segundos* |
| *48.2* | *96.4* | *Piezas / hora MAX* |
| *38.5* | *77.0* | *Piezas / hora @ 80% EFF* |

### *TAPAS FULL - 232"*

| | | |
|---|---|---|
| *30.0* | | *Carga y acabado* |
| *23.9* | | *Costura recta* |
| *24.0* | | *4 Esquinas* |
| *77.9* | | *Total de Segundos* |
| *46.2* | *92.4* | *Piezas / hora MAX* |
| *37.0* | *74.0* | *Piezas / hora @ 80% EFF* |

### *TAPAS QUEEN - 256"*

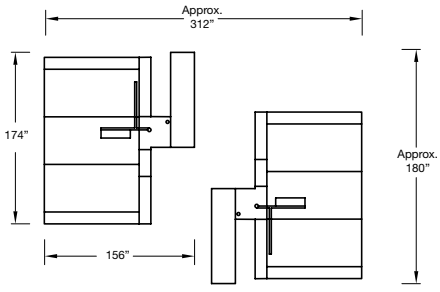
| | | |
|---|---|---|
| *30.0* | | *Carga y acabado* |
| *26.3* | | *Costura recta* |
| *24.0* | | *4 Esquinas* |
| *80.3* | | *Total de Segundos* |
| *44.8* | *89.6* | *Piezas / hora MAX* |
| *35.9* | *71.8* | *Piezas / hora @ 80% EFF* |

### *TAPAS KING - 288"*

| | | |
|---|---|---|
| *30.0* | | *Carga y acabado* |
| *29.6* | | *Costura recta* |
| *24* | | *4 Esquinas* |
| *83.6* | | *Total de Segundos* |
| *43.1* | *86.2* | *Piezas / hora MAX* |
| *34.4* | *68.8* | *Piezas / hora @ 80% EFF* |

***NOTA***

***Los ejemplos anteriores se basan en lo siguiente:***
*6 SPI @ 3500RPM. Hemos asumido un operador con 80% de eficiencia. Esto incluye paros normales de servicio de la máquina, ruptura del hilo, etc. La producción real variará dependiendo del operador, configuración del puesto de trabajo, de flujo de materiales, la adquisición de materias primas, la frecuencia de cambios de rollo, etc*




**Footprint**
***vista superior***

Two workstations
*Dos estaciones de trabajo*

| SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES* | 1335A Ruffler | | 1334 Flanger / *Reborde* |
|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max Velocidad de costura (rpm)* | 5000 | | 4500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3500 | | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6-8 | | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 | | SN11318 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 | | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM | | |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 23/64 | | 3/8 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 | | |
| Motor type / *Tipo de motor* | PANA/CLUTCH | | CLUTCH |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 7 | | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 950 | 900 | 1200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 60 x 48 x 65 | 106 x 54 x 60 | 69 x 96 x 65 |
| **PRODUCTION / *PRODUCCIÓN*** | | | |
| Queen size pillow-top panels with flanging and ruffled gusset corners / *Tapas internas tamano Queen Pillow Top con rebordes y fuelles plegados en las esquinas* | | | |
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 25 - 30 | | |
| Pieces Per Hour (Two workstations) / *Piezas por hora (Dos estaciones)* | 60 | | |



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Ruffler
## *Plegado*

Shown with Pneumatic Flotation Table (single) / Mostrada con mesa de flotación neumatica

## 1335E

### Pillow-top, Euro-top or Continental Ruffler Workstation Economy Model

- Adjustable folder for symmetrical (Pillow-top) and offset gusset (Euro-top)
- Pillow-top, Euro-top or Continental borders (depending on folder style ordered)
- High-speed chainstitch, drop-feed sewing machine
- Mechanically driven adjustable puller
- Electronic sewing motor
- Solid state speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic foot-and-puller lift
- Auto stop at corner
- Gusset may be pre-flanged
- Stand up or sit down (customer specified)

### *Estación de Trabajo Económico para Plegar Pillow-top, Euro-top y Continental*

- *Guía ajustable para fuelles simétricos (Pillow-Top) y descentradas (Euro-Top)*
- *Bordes Pillow-top, Euro-Top o Continental (dependiendo del estilo de la guía ordenada)*
- *Máquinas de coser de cadeneta de alta velocidad con transporte inferior.*
- *Arrastre por rodillo ajustable mecánicamente.*
- *Motor de coser electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Elevador de prénsatelas y arrastre por rodillo*
- *Se detiene automáticamente en las esquinas*
- *Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente*
- *Para trabajo de pie o sentado (según especificación del cliente)*

## Technical Information

### METHODS OF CONSTRUCTION / FOLDERS:

- **A-2216K** - Folder, 6" max.
  With or without flange
- **A-2216L** - Folder, 9" max.
  Euro-top width with or without flange
- **A-2216M** - Folder, 18" max.
  Continental , Capper
- **A-2216S** - Folder 24" max
  One-piece border, gusset, flange

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337022** - 18" Single air table extension (3 sides)
- **1334S-01** - Auto flange module

## *Información Técnica*

### *MÉTODOS DE CONSTRUCCIÓN / GUÍAS:*

- ***A-2216K*** *- Guía, 6" máx. - Con o sin reborde*
- ***A-2216L*** *- Guía, 9" máx. - Euro- Top con o sin Reborde*
- ***A-2216M*** *- Guía, 18" máx. – Continental, Fundas*
- ***A-2216S*** *- Guía 24" máx. - Borde de una pieza, Fuelle, Reborde*

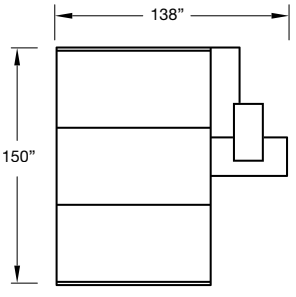
### *OPCIONES*

- ***1337AT*** *- Mesa de flotación neumática*
- ***1337022*** *- 18" Extensión para mesa de flotación (3 partes)*
- ***1334S-01*** *- Módulo Automático para Reborde*

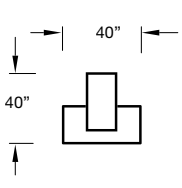


| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SNTVX7X140 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT / MEDIUM |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 850 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 60 x 48 x 65 |
| **PRODUCTION / PRODUCCIÓN** | |
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 25 - 30 |

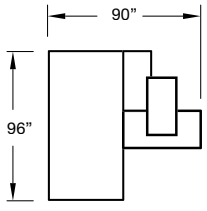
**Footprint**
***Vista superior***



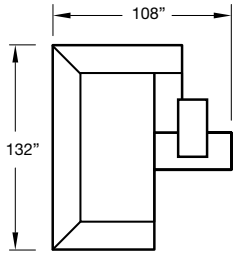

**1335ESUATT**




**1335E**




**1335E-SUAT**




**1335E / 1337022**



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Ruffler
## *Plegado*

## 1335M

### Multi-Purpose Ruffler Workstation

- **Pillow-top Gusset Ruffler**
- **Euro-top Ruffler**
- **Continental Foundation Ruffler**
- **Bottom Capping Ruffler**

**Accomplish all of the above by simple material guide change.**

- High-speed needles feed heavy-duty sewing machine
- Stepping motor drive puller
- Electronic sewing motor
- Electonic speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift
- Auto stop at corner
- Adjustable folder for symmetrical and offset gusset
- Gusset may be pre-flanged

### *Estación de Plegar de Múltiples Aplicaciones*

- ***Plegado de Fuelles de Pillow Top***
- ***Plegado de Euro-Top***
- ***Plegado de Somier Continental***
- ***Plegado de Fundas Inferiores***

***Logra todo lo anterior mediante el cambio de una simple guía de material***

- *Máquina de coser de una aguja de alta velocidad para trabajos pesados*
- *Arrastre por rodillo electrónico con motor Servo DC*
- *Motor de coser electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionador de agujas (No utiliza sincronizador)*
- *Elevación de prénsatelas neumático*
- *Se detiene automaticamente en las esquinas*
- *Guía ajustable para fuelles simétricos o descentrados*
- *Fuelle puede tener el reborde aplicado previamente*

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** - Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** - Single air table with back drop shelf
- **1337022** - 18" Single air table extensions

### Sewing Head Preference

| Model | Application | Sewing Head |
|---|---|---|
| **1335MF** | Drop Feed | Yamato 1804 |
| **1335MG** | Needle Feed | Yamato 2002 |
| **1335MH** | Walking Foot | Singer 300UX6 |

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1337AT*** - Mesa de flotación neumática
- ***1337ATB*** - Mesa de flotación individual con extensión retráctil
- ***1337022*** - 18" Extensiones para bordes de mesa

### *Preferencia de Cabezal de costura*

| *Modelo* | *Aplicación* | *Cabezal de costura* |
|---|---|---|
| ***1335MF*** | *Alimentación inferior* | *Yamato 1804* |
| ***1335MG*** | *Alimentación por agujas.* | *Yamato 2002* |
| ***1335MH*** | *Pie alternante* | *Singer 300UX6* |



## Method of construction / *Método de construcción*

Euro-Top

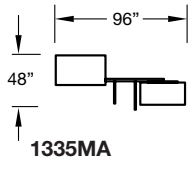
Continental Foundation & Capping
*Somier Continental y Fundas*

Pillow-Top

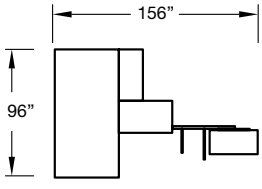
| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | F | G | H |
|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4500 | 5000 | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3500 | 3200 | 2500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 7 | 4 | 3.3 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5721 | SN62X5924 | SN62X8524 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 | 22/140 | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT | MEDIUM | HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 5/32 | 11/32 | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 | | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | | |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | | |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 | | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 820 | | |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 74 x 48 x 65 | | |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | | | |
|---|---|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 25 - 30 | | |

**Footprint**
*vista superior*




**1335MA**




**1335MA-SUAT**
with Single Air Table
*con mesa de flotación neumática individual*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Ruffler
## *Plegado*

*New!*

# 1335MHP

## Gusset Ruffler Workstation for Bucket Building of Pillow Tops

- **Pillow-top Gusset Ruffler**
- **Euro-top Ruffler**
- **With or Without Flanging**
- **Adds Gusset to premade “bucket”**

- High-speed needles feed heavy-duty sewing machine
- Stepping motor drive puller
- Electronic sewing motor
- Electonic speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift

## *Estación de trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top*

- ***Fruncir fuelles en Pillow-top***
- ***Fruncido en Euro-top***
- ***Con o sin rebordes***
- ***Añade fuelle a “fundas” pre-fabricadas***

- *Maquina de coser de alta velocidad con alimentación por agujas para trabajos pesados*
- *Rodillo de arrastre por motor de paso*
- *Motor de costura electrónico*
- *Control de velocidad electrónico*
- *Posicionado de aguja- sin sincronizador*
- *Elevación de prensador de tela neumático*

# 1335MHP

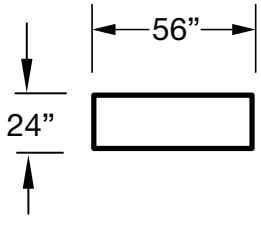
Pillow-Top



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 3.3 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X8524 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | HEAVY |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 900 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 24 x 60 x 60 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 30-40 |

**Footprint**
*vista superior*






THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Ruffler
## *Plegado*

# 1335M-34

## Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging

### Gusset Ruffler

- High-speed, needle-feed, double-chainstitch sewing machine
- Electronic sewing motor
- Solid state speed control
- Needle positioner - no synchronizer
- Pneumatic footlift
- Auto stop at corner
- No edge trim of inner panel ensures exact tailoring

### Gusset Pre-Flanger

- Heavy-duty single needle sewing head with puller
- Self-contained high pressure oiling system
- Auto stops when raw material depleted
- Adjustable width flange guide
- Eliminates the secondary flanging operation

## Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-top con Pre-Aplicación de Reborde Automático

### Plegar Fuelles

- Máquina de coser de alta velocidad, alimentación por aguja, cadeneta doble
- Motor electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Posicionador de agujas - no utiliza sincronizador
- Elevación de prénsatelas neumático
- Se detiene automaticamente en la esquinas
- Al no cortar los bordes del panel interior se garantiza un perfecto entalle

### Aplicar Reborde en los Fuelles

- Cabezal de costura de una aguja para trabajo pesado con arrastre por rodillo
- Sistema hermético de alta presión de aceite
- Se detiene automáticamente al agotarse el material
- Guía ajustable para el ancho del reborde
- Elimina la operación secundaria de aplicar reborde

# 1335M-34

## Technical Information

### OPTIONS

- **1337AT** Single pneumatic flotation table
- **1337ATB** Single air table with back drop shelf
- **1337022** 18" Single air table extensions

### Sewing Head Preference

| Model | Application | Sewing Head |
|---|---|---|
| 1335MF-34 | Drop Feed | Yamato 1804 |
| 1335MG-34 | Needle Feed | Yamato 2002 |
| 1335MH-34 | Walking Foot | Singer 300UX6 |

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- ***1337AT*** *Mesa de flotación neumática*
- ***1337ATB*** *Mesa de flotación con extensión retráctil*
- ***1337022*** *18" Extensiones para bordes de mesa*

### *Preferencia de Cabezal de costura*

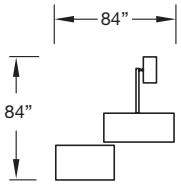
| *Modelo* | *Aplicación* | *Cabezal de costura* |
|---|---|---|
| *1335MF-34* | *Alimentación inferior* | *Yamato 1804* |
| *1335MG-34* | *Alimentación por agujas* | *Yamato 2002* |
| *1335MH-34* | *Pie alternante* | *Singer 300UX6* |



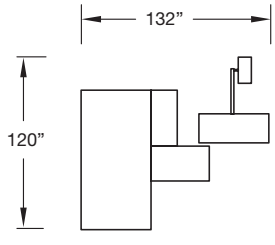
| SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES* | MF | MG | MH | Flanger |
|---|---|---|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4500 | 5000 | 3000 | 4500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3500 | 3200 | 2500 | 3000 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 7 | 4 | 3.3 | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5721 | SN62X5924 | SN62X8524 | SN11318 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 | 22/140 | 24/180 | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | LIGHT | MEDIUM | HEAVY | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 5/32 | 11/32 | | 3/8 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ | | | |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 | | | |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC | | | CLUTCH |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 | | | 70 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 | | | |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 900 | | | 1200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 74 x 48 x 65 | | | 69 x 96 x 65 |

| PRODUCTION / *PRODUCCIÓN* | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 25 - 30 | | | |

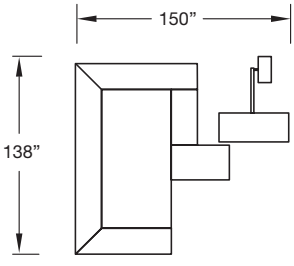
Pillow-Top




**1335MA-34**




**1335MA-34SUAT**
With optional single air table
*Con mesa individual de flotación neumática opcional*




**1335MA-34SUATE**
With optional single air table + single air table extensions
*Con mesa individual de flotación neumática opcional + Extensiones para bordes de mesa*

**Footprint**
*vista superior*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Ruffler
## *Plegado*

Shown with optional 1351 Miter-Closer Workstation
*Se muestra con estación de trabajo opcional para cerrar y coser Ingletes, modelo 1351*

# 1335MB Series

## Automatic Ruffler with Serial Bus Control System

### Multi-style One Continuous Piece Borders for Foundations, Continental, Pillow-top, Euro-Top Mattresses

- Automatic workstation produces 30 pre-flanged mattress borders per hour
- Heavy-duty double chainstitch sewing head with electronic programmable servo motor
- Stepping motor driven ruffler mechanism
- Powered border roll unwinder to ensure accurate border sizes
- No inner panel needed
- Serial Bus Control System equipped with touch screen for operator input

**Seams Meet All Known Flammability Standards**

## *Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus*

### *Estilos de Bordes de una pieza continua en Somieres, Colchones Continentales, Pillow-top, Euro-top*

- *Estación de trabajo automático produce 30 bordes de colchón con rebordes por hora*
- *Cabezal de costura pesado de cadeneta doble con motor electrónico Servo DC programable.*
- *Mecanismo de plegar impulsado por motor de paso*
- *Desenrollado motorizado para garantizar la exactitud en el tamaño de los bordes*
- *No es necesario panel interior*
- *Sistema de control Serial Bus equipado con pantalla táctil para el manejo del operador*

***Las costura estas acorden con todas las normas de flamabilidad conocidas***

# 1335MB Series

## Technical Information

### OPERATION

- Operator enters the style and quantity of borders needed
- Automatic workstation sews flanger to border, measures, ruffles all four corners, marks location for the four miters and the cuts the border to length
- Operator miters and closes mattress border with Kevlar thread using AAC's model 1351 (optional) Semi-Automatic Safety Stitch Workstation
- Automatic workstation produces the next border while operator miters & closes previous border
- Continental style mattress border is now complete and ready to be capped

### OPTIONS

- **1335M-520A** - Rotary knife assembly
- **1961KIT10** - Border joining chainstitch (for attaching next band for continuous feed)
- **1337AT** - Pneumatic flotation table
- **1351** - Miter-Closer Workstation

## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*

- *El operador entra el estilo y la cantidad necesaria de bordes*
- *La estación de trabajo automáticamente cose insertando el reborde, mide, plega las cuatro esquinas, marca las ubicación de los cuatro ingletes y corta el borde a la medida*
- *El operador cose los Ingletes del colchón y cierra el borde con hilos Kevlar usando el modelo 1351 (opcional) Estación de trabajo semiautomático con costura de seguridad*
- *La unidad de trabajo automáticamente produce el próximo borde, mientras que el operador cose los ingletes inferiores y cierra el borde*
- *El borde del colchón de estilo Pillow top / Euro top o Continental ya esta completo y listo para ser cerrado*

### *OPCIONES*

- ***1335M-520A** - Cuchilla de corte circular*
- ***1961KIT10** - Maquina de cadeneta para unir el borde (Une los extremos de los rollos para alimentar continuamente la maquina)*
- ***1337AT** - Mesa de flotación neumática*
- ***1351** - Estación de trabajo para cerrar y coser Ingletes*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 3500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 6 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5721 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 21/32 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max prensatelas levantar el pie (pulgadas)* | 5/32 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 950 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 72 x 48 x 65 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| **Pre-flanged Mattress Borders / *Bordes de Colchón con Reborde*** | |
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 25 - 30 |

### Sewing Head Preference

**Model . . . . .Application. . .Sewing Head**

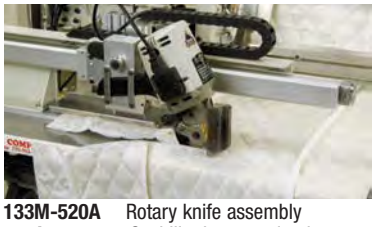
**1335MFB** . .Drop Feed . . . . Yamato 1804
**1335MGB** . .Needle Feed . . Yamato 2002
**1335MHB** . .Walking Foot . . Singer 300UX6

### *Preferencia de Cabezal de Costura*

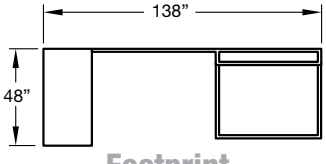
***Modelo . . . . Aplicación . . . . . Cabezal de costura***

***1335MFB*** *. . Alimentación inferior. . . . Yamato 1804*
***1335MGB*** *. . Alimentación por agujas . Yamato 2002*
***1335MHB*** *. . Pie alternante . . . . . Singer 300UX6*

**3200PM option** Automatic Marking Module Marks border for placement of handles
*Módulo de marcado automático para el posicionamiento de las asas*



**133M-520A option** Rotary knife assembly
*Cuchilla de corte circular*




**Footprint**
*vista superior*

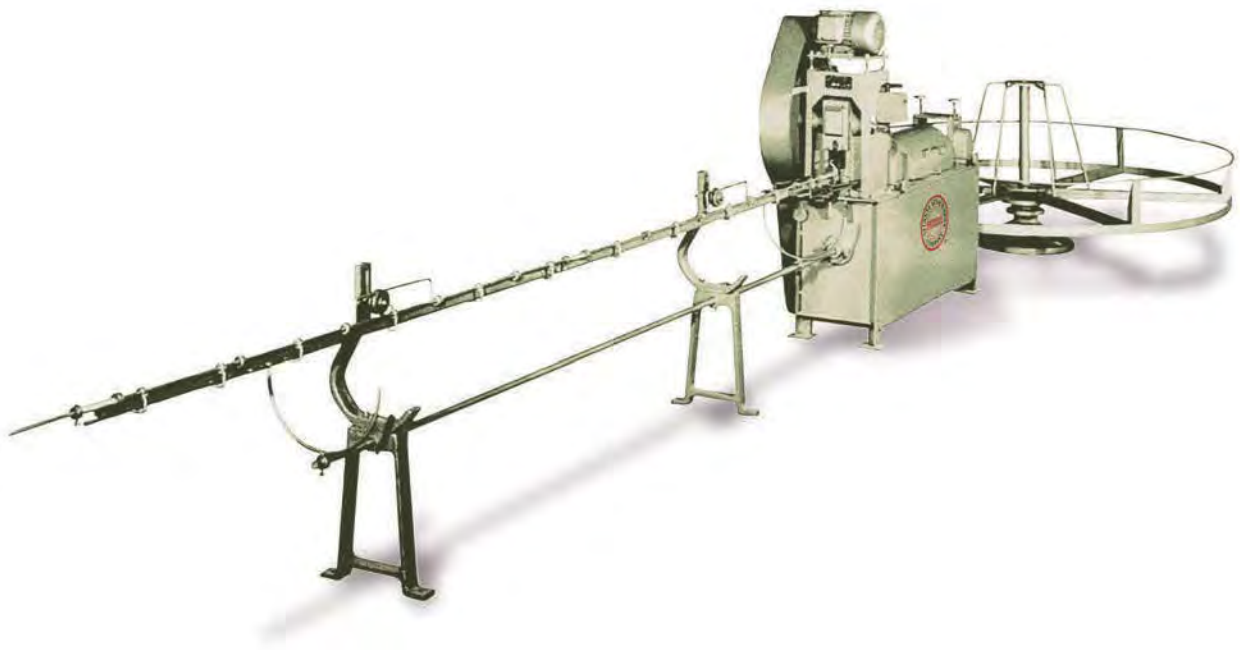
Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055
OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Springs - Cutting & Bending
## *Muelles - Corte y Doblez*



## 1304
## Wire Straightening Machine

Used for straightening and cutting cold-drawn steel wire and other non-ferrous metal wire. It measures and cuts wire automatically and works continually. Simple in design and operation.

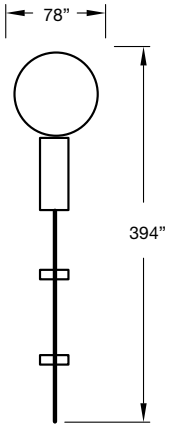
## *Máquina Enderezadora de Alambre*

*Utilizada para enderezar y cortar alambres de acero y otros alambres de metal no ferrosos. Mide y corta el alambre automáticamente, trabaja continuamente. Simple en diseño y operación.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Maximum wire diameter (inch) / *Diámetro máximo de alambre (pulgadas)* | .23 |
| Maximum cutting length (inch) / *Máxima longitud de corte (pulgadas)* | 330 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 20 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 75 x 80 x 65 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 800 |

### Technical Information
### *Información Técnica*




**Footprint**
*vista superior*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# 1305

## Pneumatic Border Bending Machine

- Forms the border wire for spring and pocket coil mattress units
- Forms 8 border wires each cycle
- Simple design, dependable operation and low maintenance

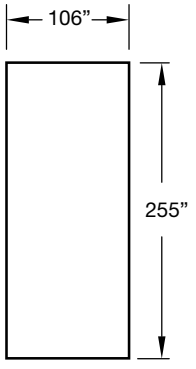
## *Máquina Neumática para Doblar Alambres*

- *Para la formación del alambre de borde en las unidades de colchones de muelles y muelles embolsados*
- *Dobla hasta 8 alambres por ciclo*
- *Diseño simple, operación confiable y bajo mantenimiento*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max frame size (inch) / *Max tamaño de marco (pulgadas)* | 90.5 x 78.7 |
| Wire diameter / *Diametro del alambre* | .12 - .20 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 100 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 6 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2200 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 75 x 48 x 50 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / Piezas por hora | 600 |

## Technical Information
## *Información Técnica*




Footprint
*vista superior*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Springs - Pocket Coil
## *Muelles - Muelles Embolsados*

New!

## 1313T

### Pocket Spring Coiling Machine

- Spring coiling device for the production of pocketed springs
- Continuous or adjustable mode of operation for automatic cutting
- Fully automatic mode of operation
- Ease of changeover
- Heat treatment system with cooling station
- Fabric strip feed and folding device and spring upright positioner
- Ultrasonic welding unit
- Soundproof enclosure
- Optional automatic cutting device

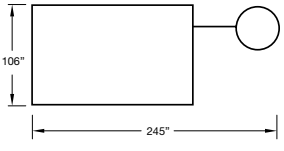
### Máquina para embolsar muelles helicoidales

- *Maquina para la producción de muelles helicoidales embolsados*
- *Modo de operación del corte automático continuo o ajustable*
- *Modo operación completamente automático*
- *Fácil de modificar*
- *Sistema de tratamiento de temple con estación de enfriamiento*
- *Dispositivo de arrastre y plegado de no tejido y posicionador vertical del muelle*
- *Unidad de soldadura ultrasónica*
- *Caja de insonorización*
- *Dispositivo de corte automático opcional*

# Technical Information
## *Información Técnica*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Wire gauge (inch) / cable de calibre (pulgadas) | .05-.08 |
| Operation mode / el modo de operación | Continuous or adjustable for required coil count |
| Welding unit / Unidad de soldadura | Telsonic Ultrasonic system / Titanium Horns |
| Controls / controles | 8 axis motion controller & 8 Brushless Servo Axis |
| Maximum wire reel weight (lbs) / Alambre de peso máximo carrete (lbs) | 1984 |
| Spring diameter (mm) / Diámetro de la primavera (milímetros) | 42-54 |
| Spring height (without fabric) (inch) / La altura de la primavera (sin tejido) (pulgadas) | 5.1-8.3 |
| Spring height (with fabric) (inch) / La altura de la primavera (de tela) | 4-6.7 |
| Fabric rolls width (inch) / Rollos de tela ancho (pulgadas) | up to 31.5" |
| Spring type / de muelle | Barrell, cylindrical |
| Speed control / control de velocidad | 3 x brushless servo motor |
| Main motor control / Principales de control del motor | 1 x brushless servo motor |
| Unwinder motor power / Desbobinador potencia del motor | 1.5Hp |
| Heat treatment control / Tratamiento de control de calor | Electronic switching |
| Voltage (v/ph/hz,kw) / Voltaje (v/ph/hz,kw) | 380V 3PH 50/60HZ 18 KW |
| Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 9524 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Speed / Velocidad | 70 springs per minute |




**Footprint**
***vista superior***



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Springs - Pocket Coil

## *Muelles – Muelles Embolsados*

*New!*

# 1314T

## Fully Automated Pocket Spring Assembler

- Full automatic pocket spring assembler for pocketed type innerspring units
- Zone, parallel or nested assembly
- Easy cutting system
- Pocket spring strips are automatically placed into the machine
- Ease of use and low maintenance

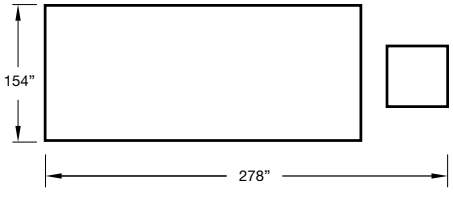
## Ensambladora de muelles embolsados totalmente automática

- *Ensambladora completamente automática de muelles embolsados para estructuras internas de resortes embolsados*
- *Montaje por zonas, paralelos o anidados*
- *Sistema de corte fácil*
- *Las bandas de los muelles embolsados se colocan automáticamente en la máquina*
- *Fácil uso y bajo mantenimiento*

# Technical Information
## *Información Técnica*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Spring type / de muelle | Barrell or cylindrical |
| Spring diameter (inch) / Diámetro de la primavera (pulgadas) | 2-2.75 |
| Spring height (inch) / primavera Altura | 4-7.5 |
| Maximum width (inch) / Ancho máximo | 78.7 |
| Controls / Controles | 5 axis motion controller & 5 brushless servo axis |
| Spring unit / Unidad de primavera | Parallel, nested or zoning |
| Fabric rolls max pad (inch) / Rollos de tela pad máxima (pulgadas) | 35.4 |
| Fabric rolls max weight (lbs) / Rollos de tela de peso máximo (lbs) | 154 |
| Hot melt glue / Pegamento caliente del derretimiento | Standard unit concept 30 lit Robotech |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz) | 380V 3PH 50/60HZ |
| Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 6614 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Output capacity / capacidad de salida | Up to 145 springs per minute with 2 connected pocket coiling machine |




**Footprint**
***vista superior***

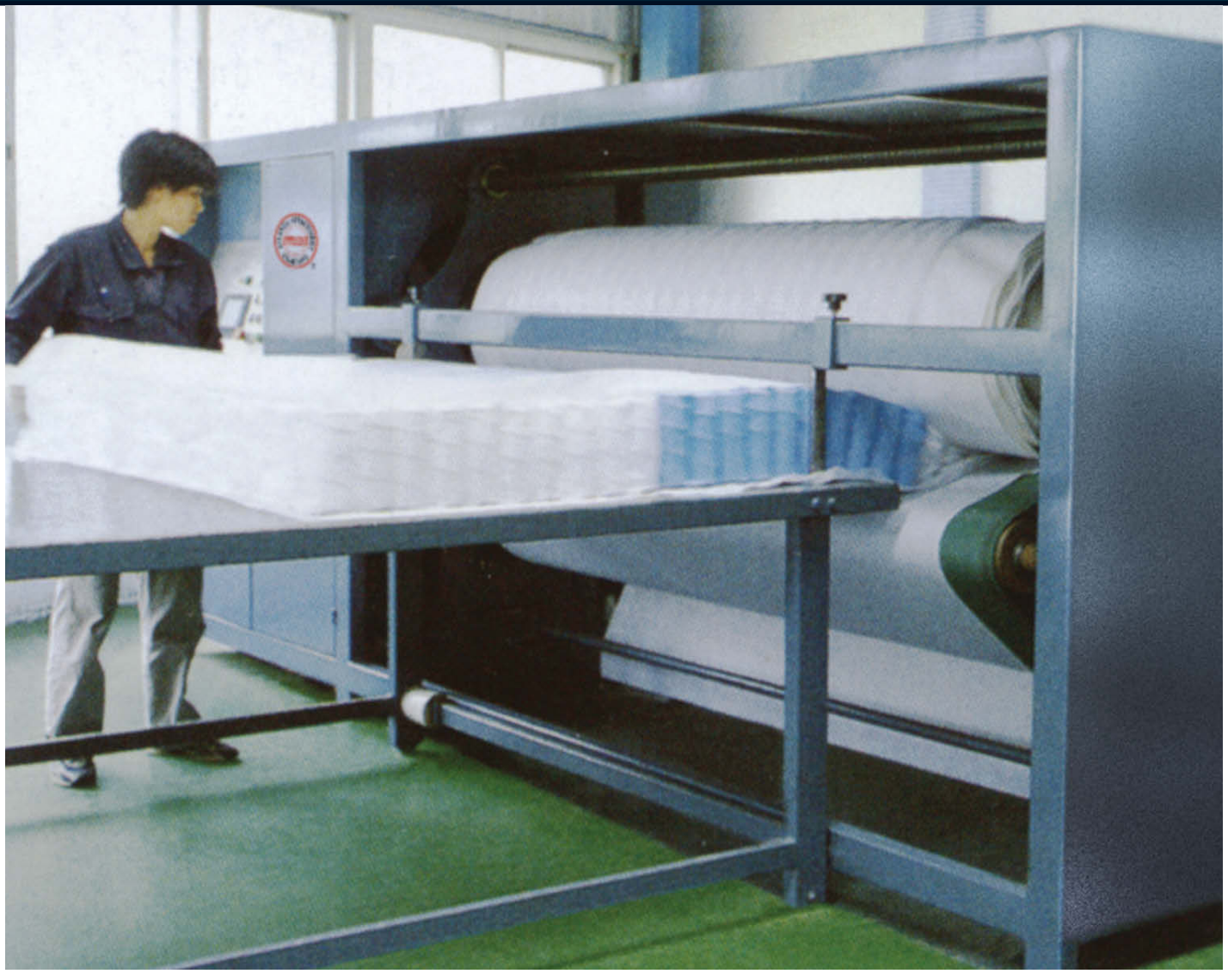
Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Springs - Roll-Pac
## *Muelles - Enrollar*





## 1316
### Spring Unit Roll-Pac Machine

- Pocket coil units without border wire may be roll packed
- Controlled by PLC and touch screen
- Automatic, stable performance
- Variable speed for feeding pocket coil spring unit

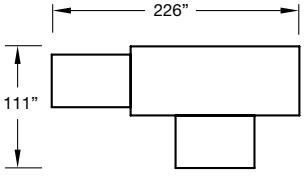
### *Máquina de Enrollar Unidades de Muelles*

- *Unidades de muelles embolsados sin alambre de borde pueden ser enrollados*
- *Controlado por PLC y pantalla táctil*
- *Automático, funcionamiento estable*
- *Velocidad variable para la alimentación de las unidades de muelles embolsados*

# Technical Information
## *Información Técnica*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Roll-Pac diameter (inch) / *Diámetro del rollo (pulgadas)* | 25 1/2" |
| Working width (inch) / *Ancho de trabajo (pulgadas)* | 70.5" |
| Roll-Pac units / *Cantidad de rollos* | 8 - 10 |
| Packing material / *Material de embalaje* | Paper or fabric Papel / o tela |
| Spring unit height (inch) / *Altura de la unidad de muelle (pulgadas)* | 2 - 3 |
| Current (kw) / *Amperaje (kw)* | 9.5 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 7000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 79 x 144 x 88 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 40 |




**Footprint**
***vista superior***





THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Springs - Unbaler
## *Muelles - Descompresor*

## 1309
## Spring Unbaler
### Unbale compressed spring units

- Heavy duty 3" Lead Screws with reinforced brass guides
- Two hand external operating control panel
- Vinyl guards for additional safety protection
- Guide poles to keep spring blocks in position
- Simple to operate and easy to maintain

## *Descompresor de Muelles*
### *Utilizada para descomprimir unidades de muelles comprimidas*

- *Tornillos sin fin de 3" para trabajo pesado con guías de refuerzo de bronce reforzadas*
- *Panel de control externo activado únicamente con el uso de las dos manos*
- *Ventanas transparentes de vinilo para seguridad adicional*
- *Barras guías para mantener los muelles en posición*
- *Simple de operar y fácil de mantener*

# Technical Information
## *Información Técnica*

Two-handed safety control panel

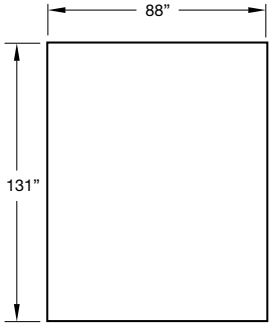
*Panel de control de seguridad activado con las dos manos*

6" minimum unbaling height.

*Mínima altura de descompresión 6".*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Rack speed (feet per min) / *Velocidad de la plataforma (pies por minuto)* | 10 |
| Max unbaling height (in) / *Max altura de descomprensión (pulgadas)* | 110 / 2,794 |
| Min unbaling height (in) / *Min altura de descompresión (pulgadas)* | 6 / 152 |
| Max unbaling quantity (pieces) / *Max cantidad de descompresión (piezas)* | 22 |
| Max load (ft lbf) / *Carga max (pies lbf)* | 20,000 / 9,980 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 230V 3PH 50/60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 15 |
| Motor pressure (tons) / *Presión del motor (toneladas)* | 67 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 7500 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch)<br>*Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 115 x 95 x 55 |
| Ski Bars / *Barras de esquí* | 30 x 30 x 155 |




Height / *altura*: 152"

**Footprint**
***vista superior***



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Tape Edge
## *Ribete de Borde*

**AAC** - The only company that can supply a **New** SINGER 300UX6 Tape Edge Sewing Head.

*AAC La única compañía que puede suplir el **Nuevo** cabezal para cerradoras de Colchones 300UX6*

**Singer®...**
**for over 150 years**
***por mas de 150 años***

**NEW Singer® sewing head**
**designed for tape edge, not a used modified head**

***Nuevo cabezal Singer diseñado para Cerrar Colchones, no es un cabezal de uso modificado***



# 1345-2
## Electronic Drive Tape Edge Workstation

- Singer 300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock
- 4" to 22" beds sewn with ease
- Power table lift & sewing head tilt
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners tamper proof
- Push button carriage release built into handle
- Shock absorber for smooth corner transition
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen-size table top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days

**AAC Guarantees all replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE!**

## *Estación de Trabajo con Motor Electrónico para Cerrar Colchones*

- *Cabezal de coser Singer 300UX6, piezas de recambio estándares en almacén*
- *Camas de 4" a 22" son cosidas con facilidad*
- *Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos*
- *Control de la rodilla electrónico de toque extra suave*
- *Freno electrónico, libre de mantenimiento*
- *Reducción de velocidad en las esquinas a prueba de manipulaciones.*
- *Botón de liberación del transporte incorporado en la manilla*
- *Amortiguador para una suave transición en las esquinas*
- *Mesa ajustable de 25" a 38", dando al operador una cómoda altura de mesa*
- *Mesa acero inoxidable tamaño Queen*
- *Tapa lateral de la base del cabezal en acero inoxidable*
- *Cableado inferior de la mesa cumple las normas estándares UL*
- *Resistente estructura de acero y centro de la columna para trabajos pesados*
- *Ribeteadores de bordes en inventario de almacén*
- *Ribetes especiales disponibles en 5-7 días*

***AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS!***

## Technical Information / *Información Técnica*

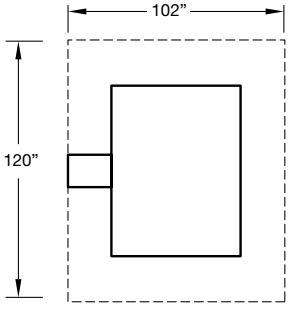
### OPTIONS
- **1345-KIT12** - Dual Spool Binder
- **1375S88N** - Vibrating Binder

### *OPCIONES*
- ***1345-KIT12*** - *Doble guía de ribete con parta rollo*
- ***1375S88N*** - *Ribeteador Oscilante*

**1375S88N**
Vibrating Binder
*Ribeteador Oscilante*

| SPECIFICATIONS / *ESPECIFICACIONES* | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2700 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de aquja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max altura de prensatelas (pulgadas)* | 7/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220HZ 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | Electrical Motor |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1850 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 65 x 106 x 65 |

| PRODUCTION / *PRODUCCIÓN* | |
|---|---|
| Pieces Per Hour (2 tape edges) / *Piezas por hora (2 Ribetes de borde)* | 15 |




Footprint
*vista superior*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Tape Edge
## *Ribete de Borde*

**AAC - The only company that can supply a New SINGER 300UX6 Tape Edge Sewing Head.**

***AAC La única compañía que puede suplir el Nuevo cabezal para cerradoras de Colchones 300UX6***

# 1345-3 & 1345-5
## Dual Servo 22" Tape Edge Workstation

- Dual electronic servo motors independently control sewing head speed and carriage movement. This eliminates the clutch and its maintenance
- Power table lift & sewing head tilt
- Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage
- Feather touch solid-state knee control
- Electronic braking, no maintenance
- Auto slow-down at corners, tamper proof
- Shock absorber for smooth corner transition
- Electronic needle positioning (no synchronizer)
- Table travel 25" to 38", gives operator comfortable table height
- Stainless steel queen size top
- Stainless steel end cover on sewing head base
- Under table wiring meets UL standards
- Rugged steel frame & heavy-duty center column
- Standard block binders for woven tape in stock
- Custom binders available, 5-7 days
- High lift (7/16") walking presser foot
- Singer 300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock

## *Estación de Trabajo para Ribetear Bordes Hasta 22" de Alto con Dos Motores Servos DC*

- *Dos motores Servos DC electrónicos independientes controlan la velocidad de costura y el movimiento de transporte. Esto elimina el embrague y su mantenimiento*
- *Elevación e inclinación del cabezal por motores eléctricos*
- *Micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite sincronización perfecta con el transporte*
- *Control de velocidad por rodilla del tipo electrónico extra sensible*
- *Freno electrónico, sin mantenimiento*
- *Reducción automática de velocidad en las esquinas, a prueba de manipulaciones*
- *Amortiguador para una suave transición en las esquinas*
- *Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)*
- *Mesa se desplaza de 25" a 38", ofrece al operador una cómoda altura de la mesa*
- *Parte superior de la mesa de acero inoxidable tamaño Queen*
- *Cubierta lateral de la máquina de coser de acero inoxidable*
- *Cableado de la mesa cumple los estándares UL*
- *Resistente estructura de acero con columna central para trabajo pesado*
- *Ribeteadores estándares en inventario de almacén*
- *Ribeteadores personalizados disponibles de 5 a 7 días*
- *Pie prénsatelas alternante de gran elevación (7/16")*
- *Cabezal estándar de costura marca Singer Modelo 300UX6 con piezas de repuestos estándares en inventario de almacén*

# 1345-3 & 1345-5

## Technical Information

**Model 1345-3**
Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle.

**Model 1345-5**
Push button carriage release in handle, operator repositions carriage manually.

## OPTIONS

- **1345-KIT12** - Dual spool binder
- **1375S88N** - Vibrating binder
- **1345-KIT15** - Adjustable corner radius

## *Información Técnica*

***Model 1345-3***
*(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.*

***Model 1345-5***
*Pulsador de liberación del transporte en la manilla de control, el operador recoloca el carro manualmente.*

## *OPCIONES*

- ***1345-KIT12*** *- Doble guía de ribete con parta rollo*
- ***1375S88N*** *- Ribeteador Oscilante*
- ***1345-KIT15*** *- Radio ajustable en les esquinas*

Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle, Model 1345-3

*(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.*

Convenient front mounted controls. Power table and Power tilt. Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage.

*Convenientes controles delanteros. Elevación de la mesa e inclinación del cabezal eléctricos. El micro ajuste de la velocidad del cabezal de costura permite la sincronización perfecta con el carro.*

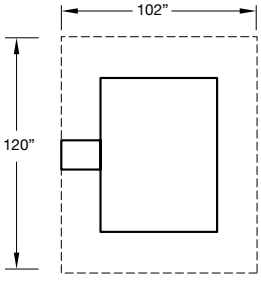
Tape 4" - 22" beds at correct ergonomic height.

*Ribeteado desde 4" hasta 22" en camas a una altura ergonómicamente correcta*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2700 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 7/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1850 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 65 x 106 x 65 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour (2 tape edges) / *Piezas por hora (2 Ribetes de borde)* | 15 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Tape Edge
## *Ribete de Borde*

**AAC - The only company that can supply a New SINGER 300UX6 Tape Edge Sewing Head.**
***AAC La única compañía que puede suplir el Nuevo cabezal para cerradoras de Colchones 300UX6***

# 1345-4 & 1345-6

## Power-Glide Carriage & Dual Servo Drive Motors

### Tape 4"- 30" Beds at Correct Ergonomic Height

## *Deslizamiento del Carro Eléctricamente & Dos Motores de Alimentación Tipo Servo DC*

### *Ribetear camas de 4" - 30" de Alto a la altura ergonómicamente correcta*

High Lift presser foot 7/16"
*Alta elevación del Pie prénsatelas 7/16"*

Standard block binder or self tape folders
*Ribeteadores de cintas tejidas o dobladores de cintas del propio material*

Stainless steel end cover - No rust
*Cubierta lateral de acero inoxidable – Sin oxido*

Stainless steel top: No Maintenance, No rust
*Mesa de acero inoxidable: Libre de Mantenimiento Sin oxido*

Table height:
Low - 25"
High - 38"

*Altura de la mesa:*
*Mínimo - 25"*
*Máximo - 38"*

Singer 300UX6 sewing head, standard replacement parts in stock
*Cabezal de costura Singer 300UX6, piezas de recambio estándar en almacen*

Electronic needle positioning (no synchronizer)
*Posicionado electrónico de la aguja (No utiliza sincronizador)*

Tamper proof programmable electronic servo motor for sewing head speed (control cabinet with key lock)
*Motor Servo DC electrónico programable inalterable para la velocidad principal de costura (gabinete de control con cerradura)*

Power telescope lifts sewing head 10"
*Elevación eléctrica telescópica del cabezal de costura 10"*

No clutch, no problem
*Sin embrague, sin problemas*

Shock absorber for smooth corner transition
*Amortiguador de golpes para una transición suave en las esquina*

Feather touch solid-state knee control
*Control de rodilla electrónico de toque suave*

Tamper proof programmable electronic servo motor for carriage movement (control cabinet with key lock)
*Motor Servo DC electrónico programable inalterable para el movimiento del carro (gabinete de control con cerradura)*

Electronic braking, no maintenance
*Frenado electrónico, libre de mantenimiento*

Auto slow-down at corners (tamper proof), operator cannot disable
*Reducción de velocidad automática en las esquinas (inalterables), el operador no puede deshabilitarlos*

Heavy-duty center column & rugged steel frame
*Columna central resistente y marco de acero reforzado*

Lock-out, tag out power disconnect
*Bloqueo para el interruptor principal de energía*

Under table wiring meets UL Standards
*Cableado inferior de la mesa cumple con los estándares UL*

# 1345-4 & 1345-6

## Technical Information

**Model 1345-4**
Power glide™ carriage is powered forward & reverse electronically at the touch of the control handle.

**Model 1345-6**
Push button carriage release in handle, operator repositions carriage manually.

### OPTIONS
- **1345-KIT12** - Dual spool binder
- **1375S88N** - Vibrating binder
- **1345-KIT15** - Adjustable corner radius

## *Información Técnica*

***Model 1345-4***
*(Power glide™) El carro puede ser desplazado hacia delante y hacia atrás electrónicamente al accionar la manilla de control.*

***Model 1345-6***
*Pulsador de liberación del transporte en la manilla de control, el operador recoloca el carro manualmente.*

### *OPCIONES*
- ***1345-KIT12*** *- Doble guía de ribete con parta rollo*
- ***1375S88N*** *- Ribeteador Oscilante*
- ***1345-KIT15*** *- Radio ajustable en les esquinas*

Dual Servo Drive Motors
*Dos Motores de alimentación tipo Servo*

Power glide™

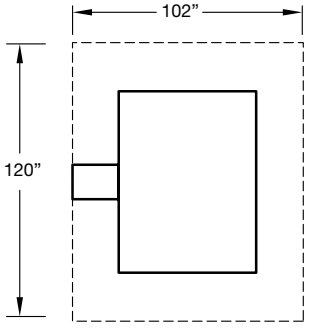
Convenient front mounted controls. Power table, Power tilt, Power head lift. Micro speed adjustment for sewing head allows perfect synchronization with carriage.

*Controles delanteros convenientes. Accionan la mesa, inclinación y elevación de la cabeza eléctricamente. El micro ajuste de la velocidad de la cabeza de costura permite la sincronización perfecta con el carro.*



| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2700 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación de prénsatelas (pulgadas)* | 7/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220HZ 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1850 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 65 x 106 x 65 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour (2 tape edges) / *Piezas por hora (2 Ribetes de borde)* | 15 |




**Footprint**
***vista superior***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Tape Edge - Automatic
## *Ribete de Borde - Automático*

**AAC - The only company that can supply a New SINGER 300UX6 Tape Edge Sewing Head.**

***AAC La única compañía que puede suplir el Nuevo cabezal para cerradoras de Colchones 300UX6***

## Singer®...
### Your choice for over 150 years
### *Su opción por más de 150 años*

The speed of the sewing head can be independently adjusted by the operator for synchronizing head and belt (no more tugging).

*La velocidad del cabezal puede ser ajustada independientemente por el operador para sincronizar cabezal con la correa de transporte.*

Corner sewing speed is adjustable by operator. The mattress always rotates correctly without the operator having to tug to keep the mattress in the binder.

*La velocidad de costura en las esquinas es ajustable por el operador. El colchón siempre gira correctamente sin que el operador tire del colchón, para mantenerlo dentro del Ribete de borde.*

## 1315
## Automatic Tape Edge Workstation

- Simple conveyor design allows for easy belt replacement (approximately 1 hr.)
- Electronic needle positioning (no synchronizer)
- Rugged steel frame construction
- Patented Serial Bus Control System (Unconditionally guaranteed for 3 years)
- High lift (7/16") walking presser foot feeding system
- Singer 300UX6 sewing head
- AAC guarantees all expendable replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE*!

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

## *Estación de Trabajo para el Cierre Automático de Colchones*

- *Sistema de transporte de diseño simple con correa de fácil remplazo (aproximadamente 1 hr.)*
- *Posicionamiento de aguja electrónico (No utiliza sincronizador)*
- *Resistente construcción con estructura de acero*
- *Sistema de control patentado Serial Bus (Incondicionalmente garantizado por 3 años)*
- *Sistema de alimentación por pie prénsatelas alternante de alta elevación (7/16")*
- *Cabezal de costura Singer, 300UX6*
- *AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS*!*

** Contacte nuestro represéntate de ventas para la lista de piezas de repuesto recomendadas y el modelo de las estaciones de trabajo cubiertas.*

# Technical Information / *Información Técnica*

## OPERATION / *OPERACIÓN*

After tape edging the first seam, the operator touches the screen, the mattress is automatically pushed clear of the head and the mattress is flipped and pushed back to the operator.

*Después de aplicar el Ribete a la primera costura el operador toca la pantalla de tacto, el colchón es automáticamente retirado de la cabeza de costura y transportado, para ser rotado y retornado nuevamente al operador.*

After flip, mattress is automatically relocated to the sewing head. No tugging by the operator.

*Después de volteado, el colchón es automáticamente reubicado en la cabeza de costura. El operador no necesita de halarlo.*

Automatic mattress flipping eliminates operator handling. Auto flipping mechanism can be installed on either end of workstation.

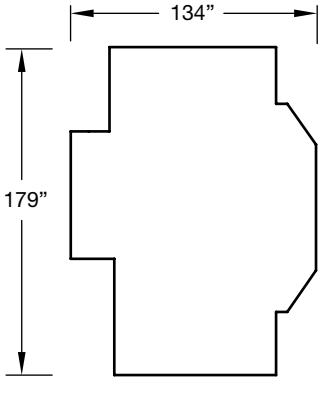
*El volteo automático del colchón elimina el manoseo por parte del operador. El mecanismo de volteo automático se puede instalar en cualquiera de los lados de rotación de la correa.*

Operator platform automatically raises and lowers with sewing head to maintain operator's ergonomically correct height.

*La plataforma del operador automáticamente sube y baja con el cabezal de costura para mantener al operador a la altura ergonómicamente correcta.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2700 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño aguja* | 24-180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footllift (inch) / *Max altura del prénsatelas (pulgadas)* | 7/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 50/60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 15 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 5 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 3500 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)* | 180" x 98" x 96" |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour (2 tape edges) / *Piezas por hora (2 ribetes de bordes)* | 20 |




**Footprint**
*vista superior*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Tape Edge - Sewing Head

## *Ribete de Borde – Cabezal de Costura*

### Technical Information

**OPTIONS**

| Parts: | | |
|---|---|---|
| | Needle | SN62x5924 |
| | Feed Dog | 559061 |
| | Throat Plate | 559060 |
| | Lifting Presser Foot | 559059 |
| | Alternating Presser Foot | 559057 |

### *Información Técnica*

***OPCIONES***

| *Partes:* | | |
|---|---|---|
| | *Aguja* | *SN62x5924* |
| | *Prénsatelas* | *559061* |
| | *Placa de agujas* | *559060* |
| | *Prénsatelas elevador* | *559059* |
| | *Pie alternante* | *559057* |

# 300UX6

## Single Needle, Walking Foot, Two Thread, Chainstitch Machine

- Designed by Singer® and AAC for tape edge operation. Not a used modified head!
- Replacement head fits all brands of tape edge frames without modification
- AAC Guarantees all replacement parts will be shipped within 72 hours or they will be FREE!
- Whether the task at hand is the sewing of apparel, bedding, or delicate lingerie, Singer remains the standard
- As the company has expanded globally, one theme has remained constant - maintaining and enhancing Singer's reputation for high quality parts and machines

## *Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de dos hilos*

- *Diseñado por Singer® y AAC para la operación de ribeteado de colchones. No es un cabezal de uso modificado*
- *Cabezales de reemplazo encajan en las estructuras de todas las marcas de máquinas de ribetear colchones sin necesidad de modificación*
- *AAC Garantiza que todas las piezas de recambio serán enviados dentro de las 72 horas o serán GRATIS!*
- *Si la tarea en cuestión es la costura de prendas de vestir, ropa de cama, o lencería delicada, Singer sigue siendo lo estándar.*
- *Nuestra empresa se ha expandido a nivel mundial con la constante de mantener y resaltar la reputación de las máquinas Singer, siempre ofreciendo una alta calidad en los productos.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3000 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2700 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5924 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 |
| Needle bar stroke (inch) / *Recorrido de la barra de aguja (pulgadas)* | 1.43 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM / HEAVY |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación del prénsatelas (pulgadas)* | 7/16 |
| Distance from needle to left side of machine bed (inch) *Distancia de la aguja al borde izquierdo de la cama (pulgadas)* | 27 |
| Space to right of needle (inch) / *Espacio a la derecha de la aguja (pulgadas)* | 10 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 170 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch), *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 35 x 48 x 46 |

**AAC - The only company that can supply a New SINGER 300UX6 Tape Edge Sewing Head.**

***AAC La única compañía que puede suplir el Nuevo cabezal para cerradoras de Colchones 300UX6***


Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# New! 300UX6 & 1375S88N

## 1375S88N

## Vibrating Binder Attachment

- Engages at corners to reduce tension in binding so corners lay flat
- Adjustable stroke
- Easy swing out mount
- Fits all standard binders
- Works on any tape edge machine with control sensors

## Ribeteador Oscilante

- *Se activa en las esquinas par reducir la tensión del ribete y así mantener las esquinas planas*
- *Carrera ajustable*
- *Montaje con pivote simple*
- *Se adapta a todos los ribeteadores estándar*
- *Funciona en cualquier máquina ribeteadora con sensores de esquinas*



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# 1319

## Mattress Tufting Machine

**For tufting mattresses, sofa cushions and automobile cushions**

- Small size
- Simple operation
- Stable performance
- Quiet operation
- Produce various tufting pattern arrangements
- No electricity required

## *Máquina de Capitonear*

***Para insertar botones en colchones, cojines de sofá y acolchados de automóviles***

- *Tamaño compacto*
- *Operación simple*
- *Rendimiento estable*
- *Funcionamiento silencioso*
- *Produce diversos patrones de Capitoneado*
- *No requiere electricidad*

## Technical Information

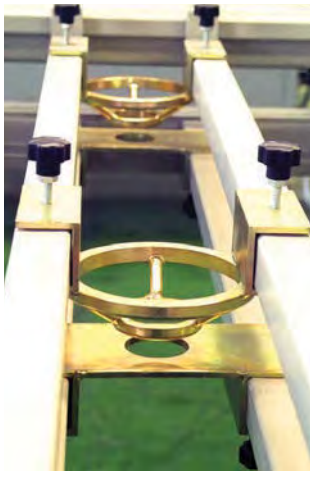
### OPTIONS

**1319-KIT04**
Electrically Safety Mod
**1319-N**
Push / Pull Needles and Ejectors

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

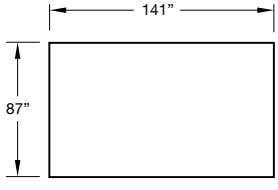
***1319-KIT04***
*Sistema de Seguridad Eléctrico*
***1319-N***
*Agujas y Eyectores*



Compression rings
*Anillos de compresión*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max size of mattress (inch) / *Max tamaño del colchón (pulgadas)* | 87 x 92.5 x 25 |
| Max bed height (inch) / *Max altura del colchón (pulgadas)* | 25 |
| Standard compressing rings / *Anillos de compresión estándar* | 25 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2500 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 55 x 192 x 92 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 8 - 12 |




**Footprint**
***vista superior***



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Tufting & Quilting

## *Capitonear*

*New!*

## 1365

## Auto-Tuft™ & Scroll Quilting

- Dual purpose workstation operates as single needle quilter and Auto-Tuft™
- Latex up to 2" may be sewn into panel
- Pom-poms or tufts may be placed anywhere on the panel
- Two colors may be applied
- Fully automatic operation; Trims side and cuts panel to correct size
- Roll feed for continuous operation
- Advance heavy-duty lockstitch sewing head with auto thread-break detection
- Sew hundreds of patterns using 360° jump quilting with a maximum storage of 200 patterns
- Input with a scanner or special pattern design software
- Precise control with servo motors
- Adjustable presser foot
- Production reports may be customized

## *Capitoneado Automático & Acolchado*

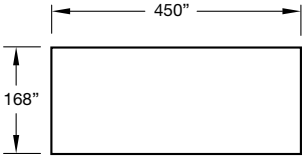
- *Estación de trabajo de doble finalidad funciona como acolchadora de una aguja y como capitoneadora automática (Auto-Tuft™)*
- *Tapas de Látex hasta 2" pueden ser cosidas*
- *Los botones o los penachos pueden ser colocados en cualquier lugar del panel*
- *Dos colores pueden ser aplicados*
- *Operación completamente automática; Corta las tapas en ancho largo correcto.*
- *Alimentación por rodillo para operación continua*
- *Cabezal de avanzado de costura de pespunte con detector automático de ruptura de hilos*
- *Cose centenares de patrones utilizando el diseño de 360° con un almacenaje máximo de 200 patrones*
- *Entrada con un escáner o un software especial del diseño del patrón*
- *Control exacto con motores servos*
- *Prénsatelas ajustable*
- *Los informes de la producción pueden ser modificados para requisitos particulares*

## Technical Information

## *Información Técnica*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max size of panel (inch) / Max tamaño de la Tapa (pulgadas) | 89 x 93 |
| Max thickness (inch) / Max espesor de la Tapa (pulgadas) | 3 |
| Max Sew speed (rpm) / Velocidad de costura (rpm) | 2500 |
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psi) | 80 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 3PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 30 |
| Motor Type / *Tipo de motor* | Servo |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 10,000 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgada)* | (3) 84 x 168 x 72 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 8 - 12 |




**Footprint**
***vista superior***



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# 1330

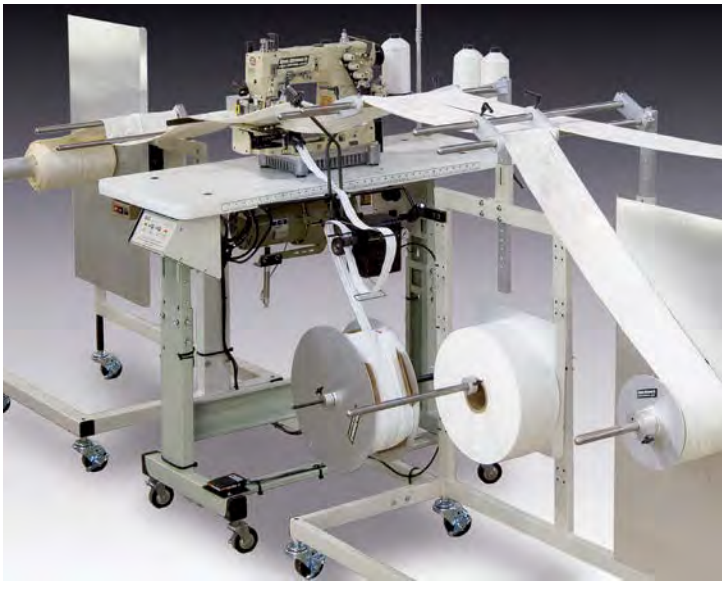
## Auto Border Zipper Workstation

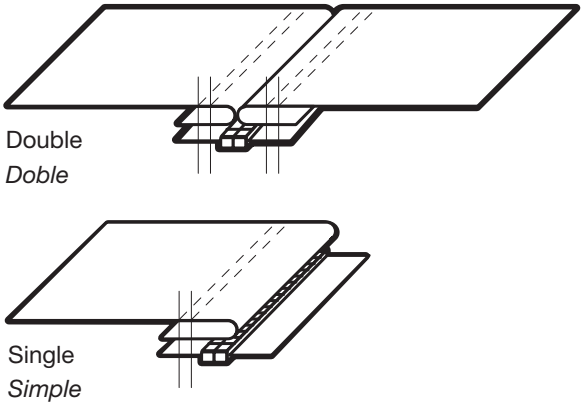
- Concealed or exposed zipper
- Roll fed or pre-made to length zippers
- Auto stops for material depletion
- Auto thread-break detection
- Adjustable width borders
- Symmetrical or asymmetrical zipper placement on borders
- Single or double operation
- Single operation allows tape edge operator to tape edge zipper to top panel

## *Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes*

- *Cremalleras invisibles o expuestas*
- *Para cremalleras en rollos o terminadas*
- *Se detiene automáticamente cuando se agota algún material*
- *Autodetección de ruptura del hilo*
- *Ancho de borde ajustable*
- *Colocación simétrica o asimétrica de la cremallera al borde*
- *Operación individual o doble*
- *En una operación se permite que el operador de la cerradora de colchón aplique el Ribete directamente a la cremallera y a la tapa del colchón*

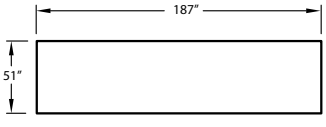
# Technical Information
## *Información Técnica*






| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 4500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm) (spi)* | 3500 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitude de puntada* | 7 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN11318 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 24/180 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Max elevación del prensatelas (pulgadas)* | 5/32 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje* (v/ph/hz) | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 10 |
| Motor type / *Tipo de motor* | CLUTCH |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 2 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 1700 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 106 x 63 x 72 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Feet per minute / *Pies por minuto* | 50 |




**Footprint**
*vista superior*

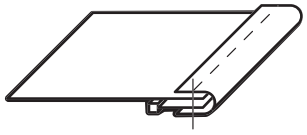




THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

A.



# 1330A

## Set-Up PANELS

Operator binds one half of pre-made zipper to panel.

## *Preparar Tapas*

*Operador coloca el Ribete de borde uniendo la cremallera terminada y la Tapa*

## Technical Information

### OPTIONS

- Auto thread break detectors
- **11337AT**
  Single air table
- Triple pneumatic air table

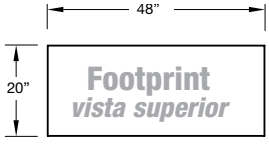
## *Información Técnica*

### *OPCIONES*

- *Detector de ruptura de hilos*
- **11337AT**
  *Mesa de flotación neumática*
- *Mesa triple de flotación neumática*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2700 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN62X5922 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Max altura del prénsatelas (pulgadas)* | 5/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 900 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 55 x 48 x 55 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *Piezas por hora* | 25 |



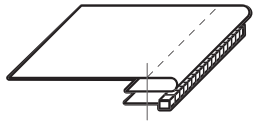



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# 1330A & 1330B

B.



## 1330B

### Set-Up BORDERS

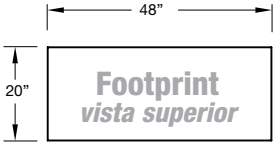
Operator hems border while attaching 2nd half of pre-made zipper.

### *Preparar Bordes*

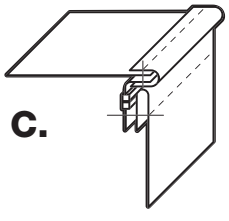
*El operador dobladilla el borde mientras adjunta la otra mitad de la cremallera pre-fabricada*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max sewing speed (rpm) / *Max velocidad de costura (rpm)* | 3500 |
| Factory preset speed (rpm) / *Velocidad de fábrica (rpm)* | 2700 |
| Max stitch length (spi) / *Max longitud de puntada (spi)* | 4 |
| Needle system / *Sistema de aguja* | SN625922 |
| Needle size / *Tamaño de aguja* | 22/140 |
| Weight of material / *Tipo de material* | MEDIUM |
| Max presser footlift (inch) / *Max altura del prénsatelas (pulgadas)* | 5/16 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 5 |
| Motor type / *Tipo de motor* | EFKA DC |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 1 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 900 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 55 x 48 x 55 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces Per Hour / *piezas por hora* | 25 |




### OPERATION / *OPERACIÓN*



C.

Non-skid is attached to border. Border with non-skid is installed over spring unit. Top panel is zipped to border. Operation is complete.

*El antideslizante se adjunta al borde. El borde con el antideslizante es instalado sobre la unidad de Muelles. La tapa superior es unida con la cremallera al borde. La operación se ha completado.*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Assembly - Build-up Table

## *Ensamble – Mesa de Montaje*

New!

## 1346QFT/1346KFT

### Flip Table, Queen & King Size

- 100% pneumatic controls
- Auto flip or hold in place
- Stainless steel tops
- Adjustable height feet

### Mesa volteadora Queen y King Size

- *100% control neumático*
- *Ciclo automático o paro intermedio*
- *Superficie de acero inoxidable*
- *Altura ajustable*

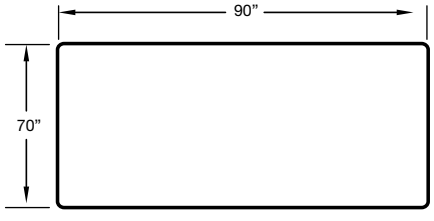
## Technical Information

### OPTIONS
- Conveyor System

## *Información Técnica*

### *OPCIONES*
- *Sistema de Rodillos*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Weight of material (lbs) / Tipo de material (lbs) | 200 |
| Air pressure (psi) / Presión de aire (psi) | 60-80 |
| Air consumption (cfm) / Consumo de aire (cfm) | .25/bed |
| Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 1300 |
| Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 70 x 90 |




**Footprint**
***vista superior***



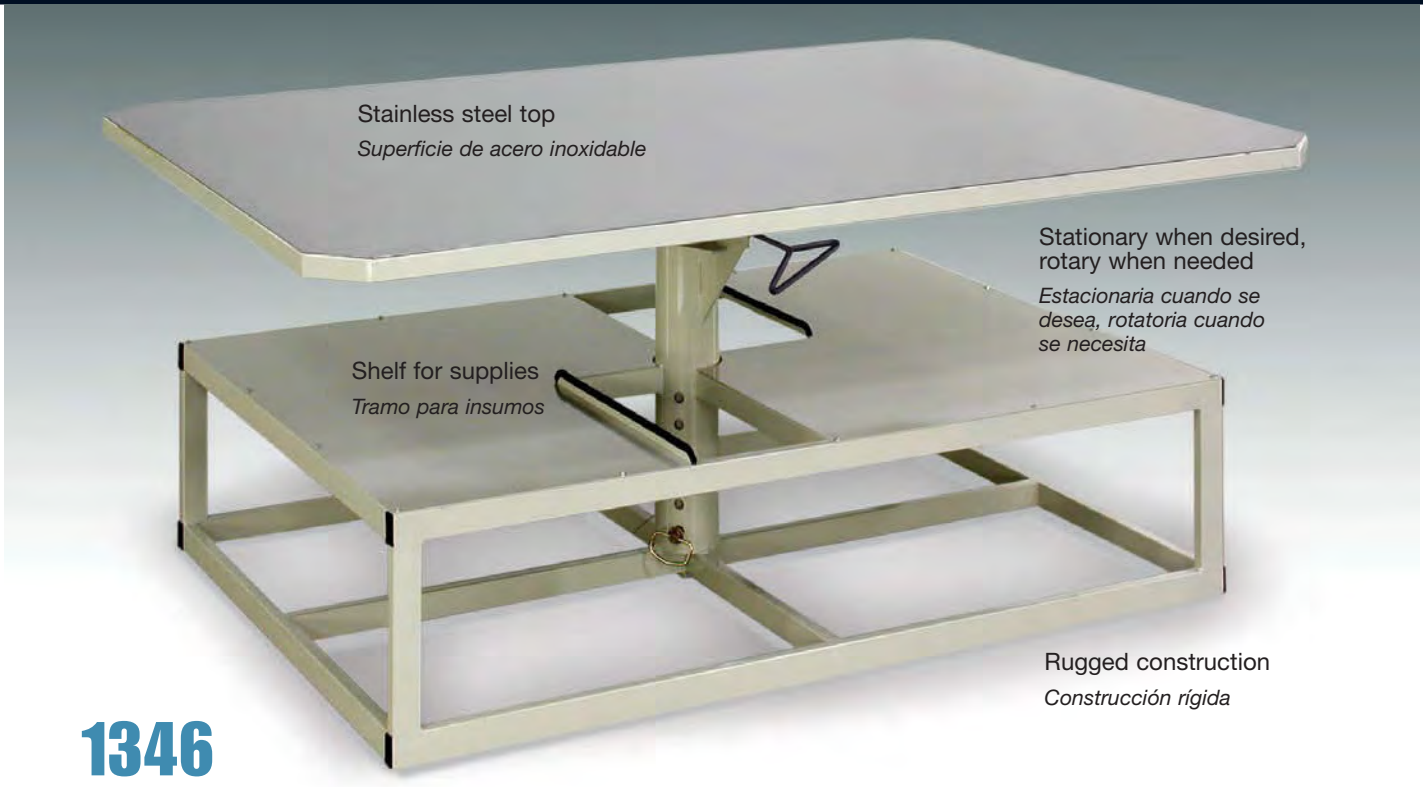
Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Assembly - Build-up Table
## *Ensamble – Mesa de Montaje*




# 1346
## Build-up Table

- Queen-size top standard stainless steel
- Quick release locking mechanism for stationary or rotary operation
- Adjustable height with safety pin
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Convenient storage shelf for supplies
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today
- Pneumatic table lift optional

## *Mesa de Montaje*

- *Tope tamaño Queen estándar en acero inoxidable*
- *Mecanismo de bloqueo rápido para trabajos estacionarios o giratorios*
- *Altura ajustable con perno de seguridad*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*
- *Bajo costo, larga duración*
- *Conveniente plataforma de almacenamiento de suministros*
- *Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual*
- *Elevadora neumática opcional*

**Fixed Table Width**
*Ancho de mesa fijo*

**1346TW**
39" x 79"
**TWIN**

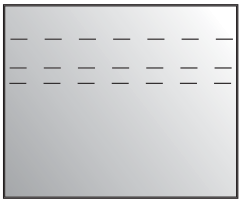
**1346F**
52" x 79"
**FULL**

**1346FE**
52" x 79"
**FULL**

**1346Q**
59" x 79"
**QUEEN**

**1346K**
75" x 79"
**KING**

**Adjustable Table Width**
*Ancho de mesa ajustable*



**1346A**
52" x 79"
59" x 79"
68" x 79"
75" x 79"

**Footprint**
*vista superior*

Adjustable height
*Altura ajustable*

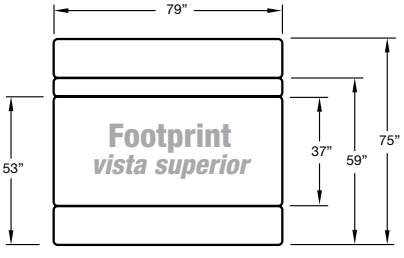
# 1346D

## Build-up Table with Drop Down Extensions

- Drop down sections for easily capping beds of all sizes
- Rugged steel base with leveling feet
- Low-cost, long lasting
- Guaranteed to outlast every build-up table on the market today

## *Mesa de Montaje con Extensiones Desplegables*

- *Extensiones desplegables para montar fundas en colchones de todos los tamaños*
- *Resistente base de acero con pies de nivelación*
- *Bajo costo, larga duración*
- *Garantía de que dura más que cualquier otra mesa de montaje en el mercado actual*




**1346DR**
Rotating Build-up Table with Drop Down Extensions

*Mesa de montaje giratoria con extensiones desplegables*

Shipping dimensions
*Dimensiones de embarque*:
52" x 83" x 48"



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

## 1331B

### Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler

**Get payback in less than one year! In just 45 Seconds, you can...**

- Stretch foundation cover
- Install dust cover
- Eliminate ergonomic issues

### *Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres*

***Obtenga el reembolso en menos de un año! En sólo 45 segundos, usted puede...***

- *Estirar la cobertura del somier*
- *Instalar el protector contra el polvo*
- *Eliminar asuntos ergonómicos*

## Technical Information

### OPERATION

The operator places the foundation into the corner position to initiate the cycle. The rollers contact the fabric, tighten cover and stapling occurs.

Auto workstation accommodates all known size foundations without adjustment. Staple guns do not activate unless they contact foundation.

Eliminates the ergonomic, carpal tunnel problems associated with this operation.

### OPTIONS

**1331-BL -** Left version
**1331-BX** - Extended version, foundation up to 19½" high
**1331-BC -** With cut out table
**1331-BD** - Divan Stretcher

## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*

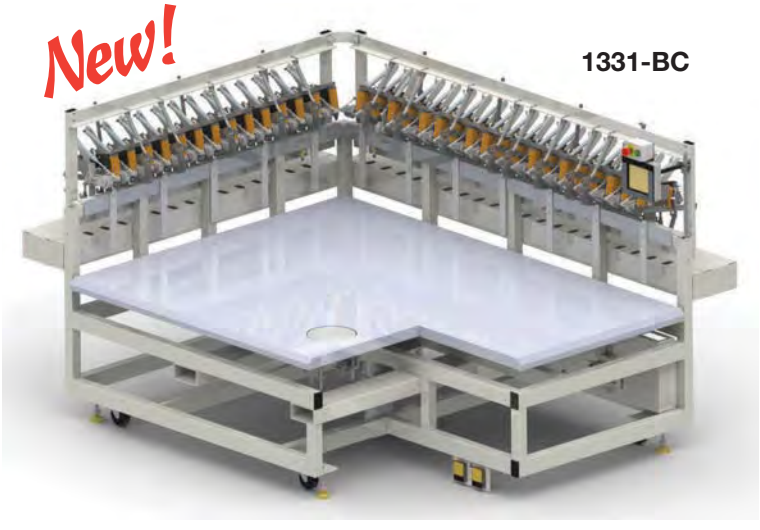
*El operador coloca el somier en la esquina e inicia el ciclo. Los rodillos tocan la estructura, apretando la cubierta y engrapándola.*

*La estación de trabajo se adapta automáticamente al tamaño del somier sin necesidad de ajuste Las engrapadoras no se activan al menos de que entren en contacto con el somier.*

*Elimina el problema ergonómico con el túnel carpiano asociado a esta operación.*

### *OPCIONES*

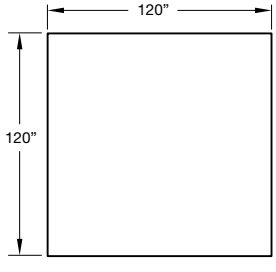
***1331-BL -*** Versión izquierda
***1331-BX*** - Versión extendida, somieres hasta 19 1/2" de altura
**1331-BC -** Con mesa recortada
**1331-BD** - Estirado de Divanes




**1331-BC**

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220V 1PH 50/60HZ |
| Current (amps) / *Amperaje (amperios)* | 1.3 |
| Air pressure (psi) / *Presión de aire (psi)* | 80 |
| Air consumption (cfm) / *Consumo de aire (cfm)* | 6 |
| Shipping weight (lbs) / *Peso de embarque (lbs)* | 2050 |
| Shipping dimensions (w/l/h, inch) / *Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas)* | 60 x 105 x 92 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Pieces per hour: foundation & dust cover / *Piezas por hora: somier y cubierta de polvo* | 60 |
| Pieces per hour: foundation / *Piezas por hora: Somier* | 120 |




**Footprint**
***vista superior***



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Assembly - Mattress Stuffer

## *Encapsulado de colchones*

New!

# 1458

## Mattress Stuffer

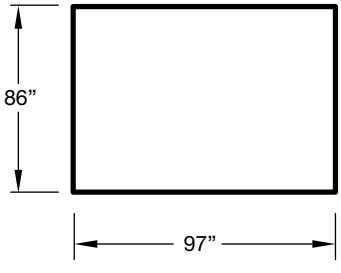
- Insert mattress into a fire retardant sock
- Powered belt feed with reverse
- Easily adjustable vertically and horizontally for multiple “sock” sizes
- Adjustable height feet

## Encapsulado de colchones

- *Inserte el colchon dentro del Forro ignífugo*
- *Cinta de alimentación con reversa*
- *Fácilmente ajustable vertical y horizontalmente para múltiple tamaños de “forros”*
- *Altura ajustable*

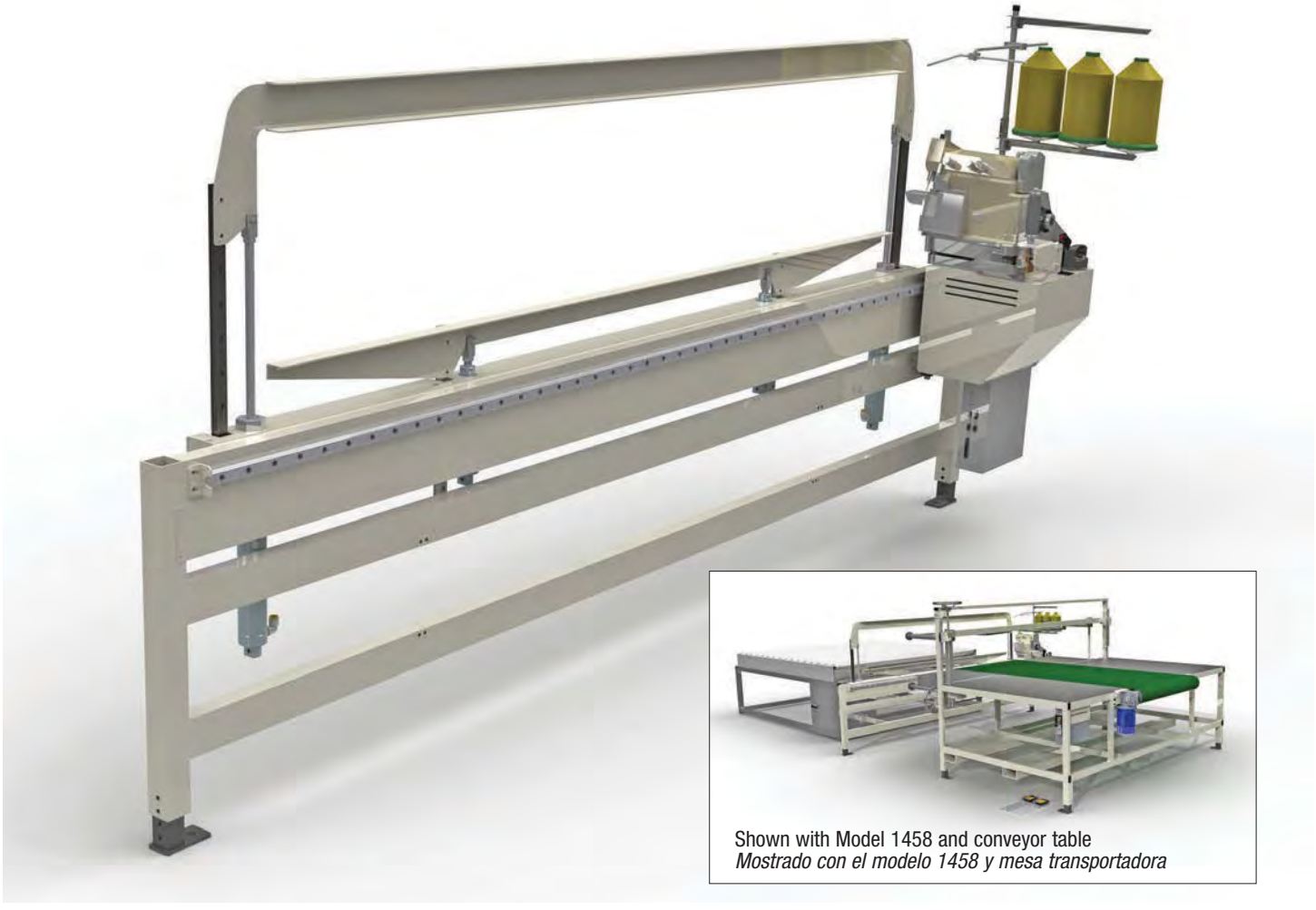
| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Weight of material (lbs) / Tipo de material (lbs) | 200 |
| Voltage (v/ph/hz) / Voltaje (v/ph/hz) | 200V 1PH |
| Current (amps) / Amperaje (amperios) | 5A |
| Motor type / Amperaje (amperios) | DC |
| Shipping Weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 750 |
| Shipping Dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 80 x 96 x 60 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Beds per Hour | 120 |




Footprint
*vista superior*

# New! 1458 & 1458200





Shown with Model 1458 and conveyor table
*Mostrado con el modelo 1458 y mesa transportadora*

## 1458200

## Sock Closer

- Closes a fire retardant sock to meet EPA standards
- Connects to customer or AAC supplied conveyor
- Mounted with brackets or free-standing
- End surges and trims excess material
- Pegasus EXT Sewing Head

## Cierre de Forro

- *Cierre un forro ignifugo a las normas del EPA*
- Se conecta al transportador de AAC ó del cliente
- Montado con soportes o por si sólo
- Sobrehila y recorta exceso de material
- Cabezal Pegasus EXT

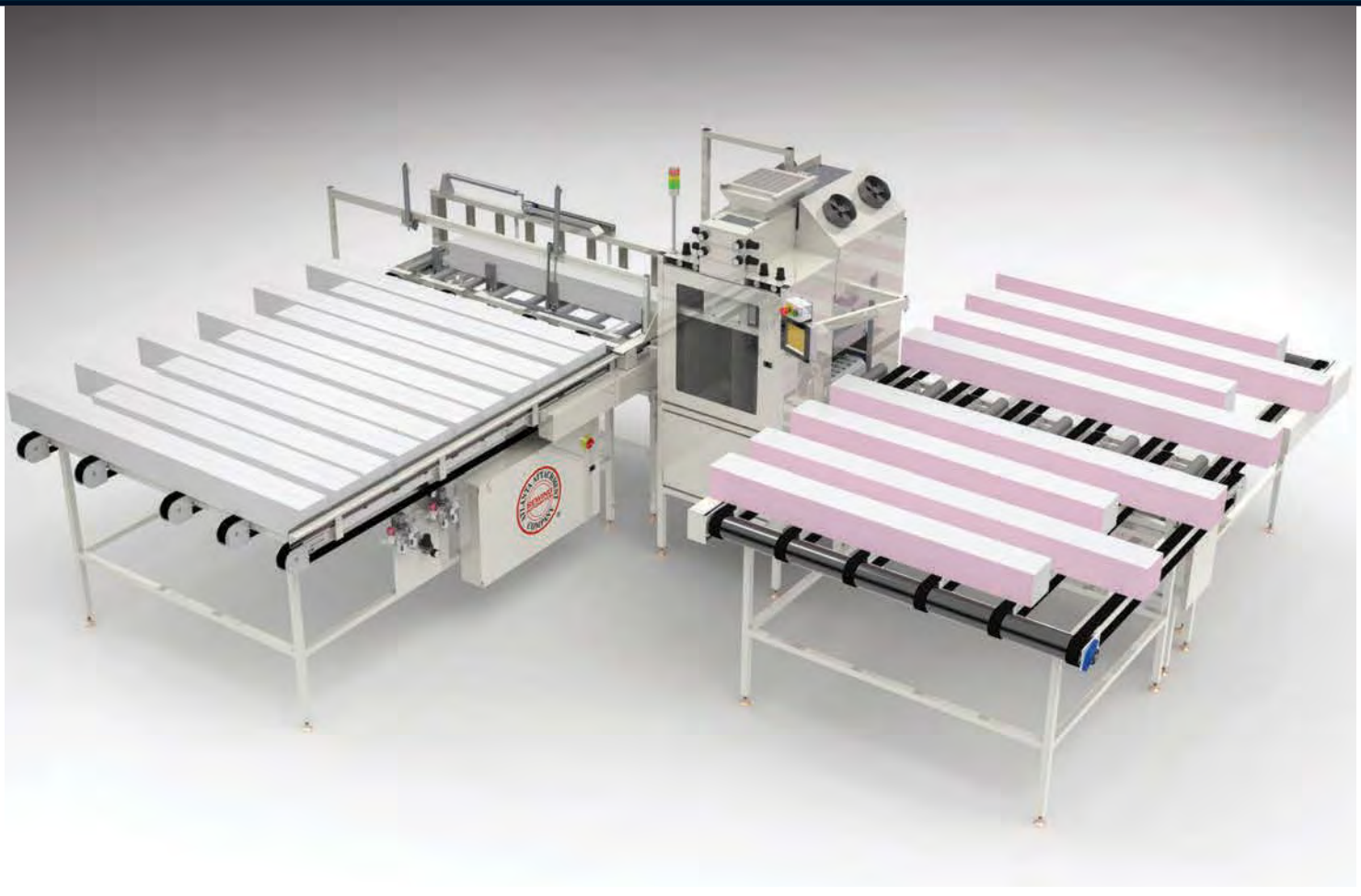




THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Assembly - Foam Encased
## *Ensamble - Encajonado de Espuma*





## 1368ARS

### Foam Encased Gluing Workstation

- Automated foam rail glue station for foam encased beds
- Serial Bus Control System with touch screen
- Glues bottom, top and end of rails, programmable
- Automatically detects rail size and minimizes glue usage
- Flexible design to optimize floor space
- Reduces glue cost by up to 50%

### *Estación de Trabajo para pegar Cajones de Espuma*

- *Estación para la aplicación automática de pegamento a bloques de espuma para camas encajonadas en espuma*
- *Sistema de control Serial Bus con pantalla táctil*
- *Pegamento en la parte inferior, la tapa y el extremo de los bloques programable*
- *Detecta automáticamente el tamaño del bloque y reduce al mínimo el uso del pegamento*
- *Diseño flexible para optimizar el espacio*
- *Reduce el costo del pegamento hasta un 50%*

## Technical Information

### OPERATION

- Operator loads entry table with 2 long and 2 short foam lengths (alternating) for a lot run.
- Operator sets machine height and depth for desired foam cross section size.
- Machine automatically sprays length and ends of foam for one set, then only the sides for second set, regardless of length (no input or setting changes required for different lengths of same cross section foam).
- Machine “Cues” foam on output table (each table holds two mattresses worth of foam).
- Two operators assemble mattress encasement.
- Machine sprays and cues more foam as required by operators.
- Fully loaded machine sprays 10-13 mattresses depending on foam cross section.
- As one operator moves mattresses to drying area and completes paperwork, second operator loads up next foam sets to be processed.

### OPTIONS

- Gravity feed glue system and spray head mounting to support system
- Pressurized feed system and spray heads
- Automatic heads and glue usage tracking integrated into Serial Bus System
- Custom in-feed and output table sizes are offered for specialty bed requirements.
- Secondary out-feed table
- **Model 1346FE** - Assembly table

## *Información Técnica*

### *OPERACIÓN*

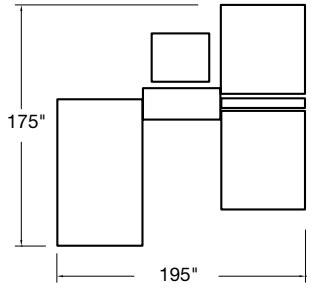
- *El operador carga la mesa de entrada con 2 espumas largas y 2 cortas (alternando) para realizar el paquete.*
- *El operador fija la altura y la profundidad de la máquina para el tamaño deseado del bloque de espuma.*
- *La maquina rocía automáticamente la longitud y los extremos de los bloques de un juego, después rocía solamente los lados del segundo juego, sin importar la longitud (No se requiere ningún cambio de la entrada o del ajuste para diversas longitudes de la misma espuma seccionada transversalmente).*
- *La maquina descarga los bloques en la mesa de salida (cada mesa carga dos juegos de bloques de espumas de colchones)*
- *Dos operadores montan el cajón del colchón.*
- *La maquina continua rociando el pegamento y descargando bloques de espumas según los requisitos de la operación.*
- *La máquina completamente cargada rocía 10-13 colchones dependiendo de la sección trasversal de espuma.*
- *Mientras un operador mueve los colchones al área de secado y termina el papeleo, el segundo operador carga los juegos siguientes de bloques de espumas que serán procesados.*

### *OPCIONES*

- *Alimentación del sistema de pegamento por gravedad y cabezal de aerosol para el sistema de apoyo*
- *Alimentación del sistema de pegamento presurizado y cabezales de aerosol. Los cabezales y el control automático del uso del pegamento están integrados con el sistema Serial Bus*
- *Tamaños de la mesa de entrada y de salida según especificaciones del cliente para camas con medidas especiales.*
- *Mesa de descarga secundaria*
- ***Model 1346FE** - Mesa de ensamble*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Voltage (v/ph/hz) | 220V 1PH 60HZ |
| Drive motor | 1/4 HP |
| Current | 5 amps |
| Motor type | Brother |
| Air pressure | 80 lbs |
| Air consumption | 6-7 cfm |
| Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 550 850 500 750 |
| Shipping dimensions (w/l/h,inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h,pulgadas) | 27x48x66<br>72x98x48<br>24x74x48<br>72x72x48 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Foam Cases per min. / Cajones de espumas por Minutos. | 80 |




Footprint
*vista superior*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Assembly - Hot Melt

## *Ensamble - Derretido en caliente*

*New!*

## 1368T/TH-10

### Hot Melt Bridge Glue System

- Edge and center strip applications
- Hot melt adhesive application
- Contact free
- Automatic width, length and height control
- Three point long edge tracing
- Foam or foam+felt operation mode
- Ease of use and very low maintenance
- Integratable in the production line

### *Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente*

- *Aplicación de pagamento en el centro o en los cantos*
- *Aplicación de adhesivo Caliente*
- *Libre de contacto*
- *Control automático del ancho, largo y altura*
- *Trazado del pegamento a lo largo en tres líneas*
- *Modo de funcionamiento para espuma o espuma + fieltro*
- *Facilidad de uso y muy bajo mantenimiento*
- *Integrable en la línea de producción*

# 1368T/TH-10

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Control | Motion controller, frequency control and touch screen control panel<br>*Controlador de movimiento, control de frecuencia y el panel de control con pantalla táctil* |
| Operation mode | Straight or bead / *Continuo o a gotas* |
| Hot-Melt gluing tank /<br>*Tanque de pegamento caliente* | Standard unit jumbo model 50 liter Robatech /<br>*Unidad estándar gigante modelo de 50 litros Robatech* |
| Power | 380 V, 3 phase, 50 hertz |
| Air pressure | 6 bar |
| Weight | 3340 kg |
| Current (amps) | 26 |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | |
|---|---|
| Production | 350 beds x 480 min |





THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Assembly - Hot Melt

## *Ensamble - Derretido en caliente*

Shown with optional cart, boom assembly, tool balancer and hose cradle.

*Mostrado con carro, brazo de soporte, balanceador de pistola y soporte de manguera opcionales*

**Hot glue hand applicator for spiral or bead nozzles. All are available in 2 or 4 finger trigger models**

***Inyectores de aplicación manual del pegamento caliente en espiral o rectos. Todos están disponibles en modelos de disparador de 2 o 4 dedos***

Rotary swivel

*Giratorio y Rotatorio*

Two finger trigger

*Disparador de dos dedos*

Straight spray or spiral with 2 or 4 finger trigger

*Aerosol recto o espiral con disparadores de 2 o 4 dedos*

Right angle straight spray or spiral with 2 or 4 finger trigger

*Angulo Recto para aerosol recto o espiral con disparador de 2 o 4 dedos*

# N200 & N480

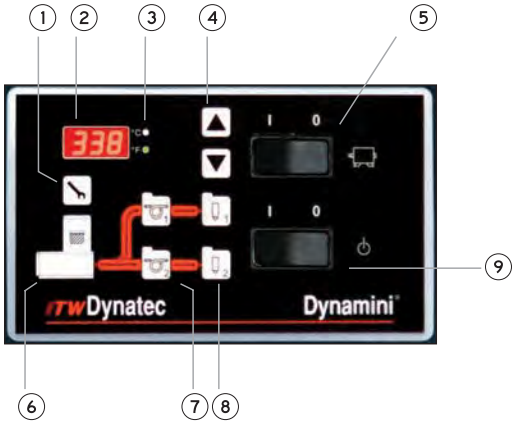
## Hot Glue Adhesive Unit

- **MELT-ON-DEMAND** eliminates adhesive charring
- Unit only melts the adhesive required for immediate needs
- Digital temperature controllers
- Self-diagnostic software
- Low maintenance
- Interchangeable spray nozzles
- Exceptional value in a small hot glue unit

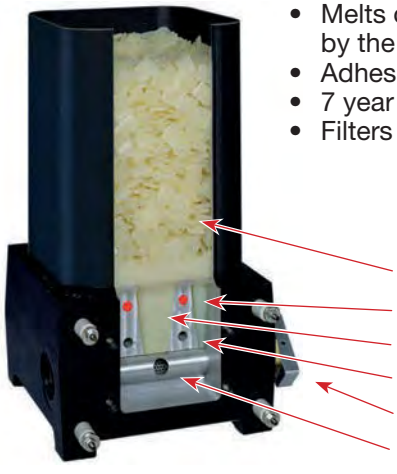
## *Unidad para Derretir Pegamento con Calor*

- ***DERRETIR - SEGÚN-DEMANDA*** *elimina la carbonización del adhesivo*
- *La unidad derrite solamente el pegamento requerido para las necesidades inmediatas*
- *Reguladores de temperatura digitales*
- *Software autodiagnóstico*
- *Bajo mantenimiento*
- *Inyectores del aerosol intercambiables*
- *Valor excepcional en una pequeña unidad de calentamiento de pegamento.*

## Technical Information / *Información Técnica*




1. Setup / *Ajuste*
2. Digital Temperature Display / *Exhibición Digital de la Temperatura*
3. Celsius/Fahrenheit Indicators / *Indicadores Celsius/Fahrenheit*
4. Vertical Scroll, UP/Down / *Buscar, Arriba/Abajo*
5. Independent Motor On/Off Switch / *Motor Independiente, Interruptor Encendido/Apagado*
6. Hopper Temperature Zone / *Zona de temperatura de la tolva*
7. Hose Temperature Zone / *Zona de temperatura de la manguera*
8. Applicator Temperature Zone / *Zona de temperatura del aplicador*
9. Master On/Off Switch / *Interruptor principal, Encendido/Apagado*



### Melt-on-demand adhesive hopper

- Melts only the adhesive demanded by the application
- Adhesive charring is virtually eliminated
- 7 year melt-on-demand hopper warranty
- Filters to protect equipment from debris

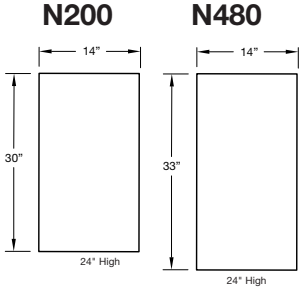
### *Tolva para derretir el adhesivo según la demanda*

- *Derrite solamente el pegamento exigido para el uso*
- *Se elimina virtualmente la carbonización del pegamento*
- *Garantía de 7 años para la Tolva*
- *Filtros para proteger el equipo contra los residuos*

1. Dry adhesive / *Pegamento Seco*
2. Cast-in heater / *Bloque de Calentamiento*
3. Melted adhesive / *Pegamento Derretido*
4. Adhesive channel / *Canal del Adhesivo*
5. Pump shutoff / *Cierre de la Bomba*
6. Pump inlet filter / *Filtro de entrada de la bomba*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | N200 | N480 |
|---|---|---|
| Hopper capacity (lbs) / *Capacidad de la tolva (lbs)* | 20 | 48 |
| Max temperature (f) / *Temperatura máxima (f)* | 450 | |
| Maximum adhesive pressure (psi) / *Presión adhesiva máxima (psi)* | 1,000 | |
| Maximum adhesive viscosity (cps) / *Viscosidad adhesiva máxima (cps)* | 80,000 | |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 120/220V 1PH 50/60HZ | |

| PRODUCTION / PRODUCCIÓN | | |
|---|---|---|
| *Melt rate 240V, 30 amps (lbs per hour)* / Ratio de derretido 240V, 30 amperios (libras por hora) ** | 8.5 | 25 |
| *Melt rate 110/115V, 15 amps (lbs per hour)* / Ratio de derretido 110 / 115V, 15 amperios (libras por hora) ** | 6 | 15 |




**Footprint**
***vista superior***

* Melt rates vary with adhesive type. All units capable of 2 hoses and applicators. Units can be fitted with a piston or gear pump.

* *Los valores del derretido varían con el tipo adhesivo. Todas las unidades tienen capacidad de 2 mangueras y aplicadores. Las unidades pueden ser equipadas con bomba de pistón o de engranaje.*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

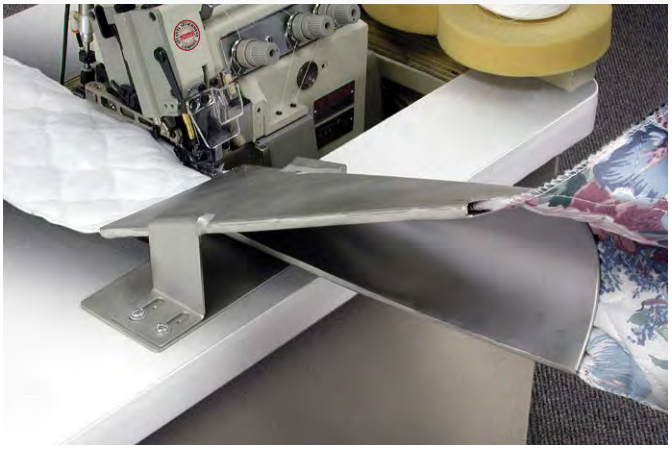
**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Attachments & Folders
## *Accesorios y Dobladilladores*

## Standard Binders & Folders "In Stock"
*Ribeteadores y Dobladilladores Estándar "En Inventario"*

## Custom Made 5-7 Days

## *Por Encargo 5-7 días*

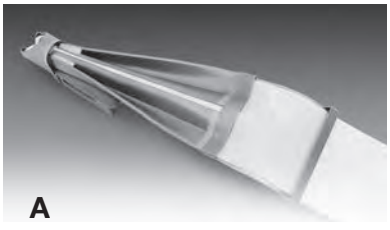


# For Tape Edge, Gusset and Handles

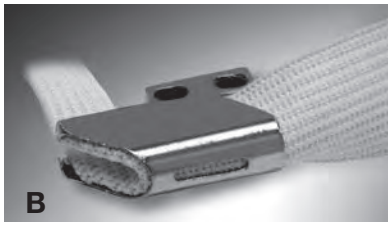
## *Para Ribete de Borde, Fuelles y Asas*

## Tape Edge / *Ribeteadores* 199-E

**A) Clean Finish Binder**
Used with pre-woven tape




**B) Raw Edge Binder**
Used with self-binding material

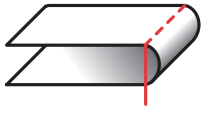



**All Standard Sizes**
**"In Stock"**
***Todos los tamaños estándar***
***"En Inventario"***

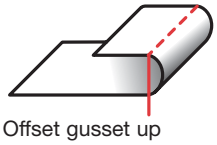
**C) Dual Purpose Tape Edge Binder**
No longer necessary to change binders.

*Ribeteador de bordes de doble propósito.*
*No es necesario cambiar ribeteadores.*

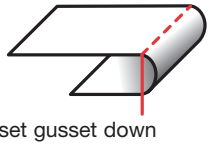
## Gusset / *Fuelle* 404-A



Gusset Making
*Fabricación del fuelle*



Offset gusset up
*Fuelle compensado arriba*



Offset gusset down
*Fuelle compensado abajo*

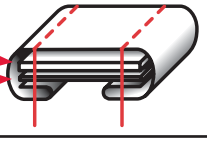
## Handle / *Asa*

### 406L

Downturn handle folder clean finish with filler and woven backing.

*Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno y forro.*

Filler / *Relleno*
Backing / *Forro*

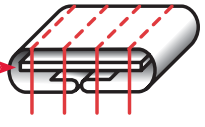


### 406-1

Downturn clean finish handle folder with filler.

*Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno*

Filler / *Relleno*

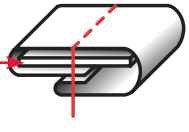


### 405-BL-1

Downturn clean finish handle folder with filler. Machine equipped with a puller or walking foot.

*Doblado de Asas hacia abajo de acabado limpio con relleno. Máquina equipada de arrastre por rodillo y pie alternantes*

Filler / *Relleno*

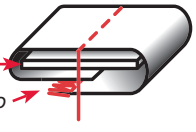


### 413L

Downturn handle folder with filler and serged edge.

*Doblado de Asas hacia abajo con relleno y canto sobrehilado*

Filler / *Relleno*
Serge / *Sobrehilado*





Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

COOLSPACE™

## Portable Evaporative Cooling

### Attach a garden hose, plug it in and cool down up to 26º!

- Two Piece Housing Constructed of thick, roto-molded, corrosion free polyethylene. Won't leak and will never rust!
- Thick Evaporative Pads Glacier-Cor® SS SuperSaturating™ cooling pads provide high efficiency cooling
- Enclosed Heavy-duty Fan Motor for long maintenance-free life and quiet operation
- High Efficiency Water Pump maintenance free, cast aluminum submersible pump
- Float, Water Lines & Fittings all made of corrosion free material for long life and low maintenance

### Available in 3 Models:

1. **Model CS5-162D**
   **16" Fan**
   2-Speed
   Direct Drive
   500 sq. ft avg. cool area
2. **Model CS5-361D**
   **36" Fan**
   1-Speed
   Direct Drive
   2500 sq. ft avg. cool area
3. **Model CS5-363B**
   **36" Fan**
   3-Speed
   Belt Drive
   2500 sq. ft avg. cool area

## *Refrigeración por Evaporación Portable*

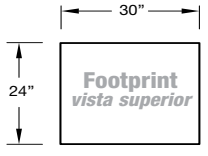
### *¡Conecte a una manguera de jardín, conecte el enchufe y baje la temperatura hasta 26 grados!*

- *Cubierta de dos piezas. Construida con polietileno denso roto-moldeado, libre de corrosión. ¡No tendrá fugas y nunca se oxidara!*
- *Los cojinetes de enfriamiento de evaporación gruesos Glacier-Cor® SS SuperSaturating™ proporcionan un enfriamiento de alta eficiencia*
- *Motor de ventilador resistente para una larga vida libre de mantenimiento y una operación silenciosa.*
- *Bomba de aluminio sumergible de alta eficiencia*
- *Flotadores, líneas de agua y guarniciones todas son hechas de materiales libre de corrosión para una larga vida y bajo mantenimiento*

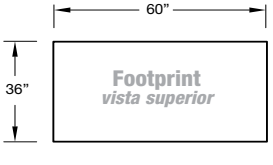
### *Disponible en 3 modelos:*

1. ***Model CS5-162D***
   ***16" ventilador***
   *2-Velocidades*
   *Transmisión directa*
   *500 sq de avg. área fresca*
2. ***Model CS5-361D***
   ***36" ventilador***
   *1-Velocidad*
   *Transmisión directa*
   *2500 sq. de avg. área fresca*
3. ***Model CS5-363B***
   ***36" ventilador***
   *3-Velocidades*
   *Impulsión de correa*
   *2500 sq. de avg. área fresca*

## 16"




## 36"

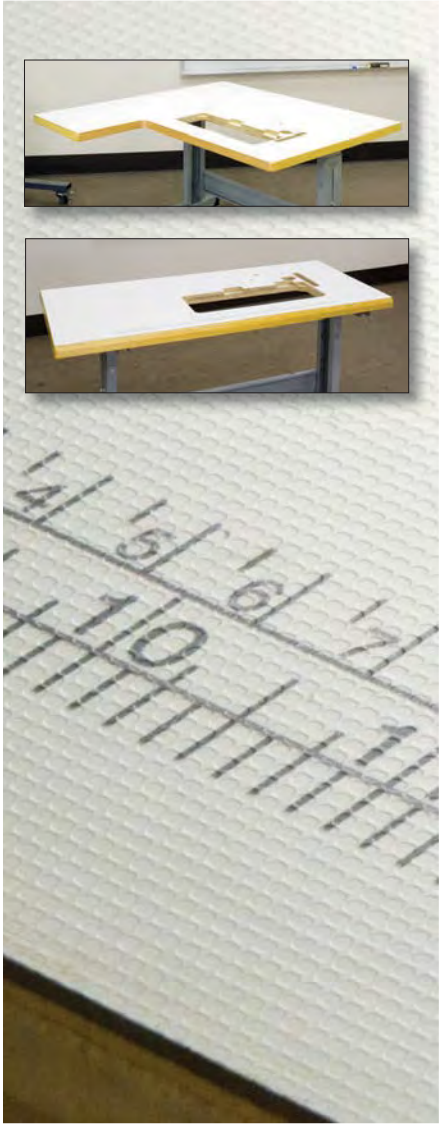


## Tables

- All shapes and sizes available from 20" x 48" rectangular, to 48" x 60" L-shape
- Custom sizes available by special order
- Custom engineered air tables

### *Mesas*

- *Todas las formas y tamaños disponibles de 20" x 48" rectangular, a 48" x 60" L-forma*
- *Tamaños personalizados disponibles por pedido especial*
- *Mesas de flotación neumática según especificaciones del cliente.*



## Stands

- Sit-down operation T-Legs
- Stand-up operation T-Legs (reinforced)
- Ergo stands with manual or electric height adjustment
- All stands available with casters

### *Estantes*

- *Operación sentado - patas en T*
- *Operación de pie - patas en T (Reforzadas)*
- *Estantes ergonómicos con ajuste de altura manual o eléctrico*
- *Todos los estantes disponibles con ruedas*

H-Leg

K-Leg

T-Leg

## Pedals

- Sit-down pedals for Clutch or Electronic motors
- Stand-up pedals
- Various configurations from 1 to 4 pedals to control all or individual functions
- Custom pedals manufactured to customer specification.

### *Pedales*

- *Pedales para trabajo sentado en motores de embrague o electrónicos*
- *Pedales para trabajar de pie*
- *Diversas configuraciones de 1 a 4 pedales para controlar todas las funciones individuales*
- *Pedales fabricados según especificaciones del cliente.*

**4059-EBS1-P**
**ErgoBuddy®**
Patented

**4059-FP-3J**

**4059-FP301A**

**4059-FP301B**

**4059-FP301G**




Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company



THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612



**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Material Handling - Material Inspection Machine

## *Manejo de Materiales - Revisadora De Telas*

# 1470

## Material Inspection Machine

- Automatic edge guide system for accurate rewinding in order to reduce selvage during cutting.
- Reversing feature to allow rewinding with print side in or out, and fabric inspection in both directions.
- Independent overhead lamp and rear light box with three illumination levels.
- Casters for mobility.
- Automatic stop feature at end of roll.
- Additional start/stop button in center of overhead lamp assembly.

## Revisadora De Telas

- *Sistema automático de guía de borde para el correcto rebobinado con el fin de reducir el orillo durante el corte.*
- *Función de inversión de rotación para permitir rebobinar con el derecho de la tela dentro o fuera, y la inspección de tejidos en ambas direcciones.*
- *Lámpara de techo independiente y caja de luz trasera con tres niveles de iluminación.*
- *Ruedas para la movilidad.*
- *Función de parada automática al final del rollo.*
- *Botón adicional de inicio / parada en el centro de la lámpara superior.*

## Technical Information

Independently controlled unwind and rewind cradles, with electronic synchronization for tension free rewinding without stretching for woven and knit fabrics, including Lycra® and other elastic materials.

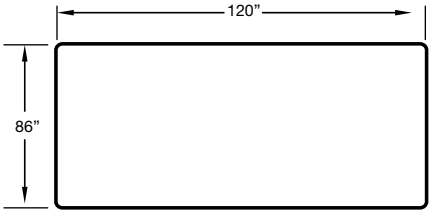
- Roll widths up to 130 inches (3.3 m)
- Roll weights up to 330 lbs (150 kg)
- Roll diameters up to 18 inches (45 cm)

## *Información Técnica*

*Desenrollado y rebobinado controlados de forma independiente, con sincronización electrónica para el rebobinado libre de tensión, sin estirar los tejidos planos o de punto, incluyendo la lycra y otros materiales elásticos.*

- *Ancho de los rollos de hasta 130 pulgadas (3,3 m)*
- *Rollo pesos de hasta 330 lbs (150 kg)*
- *Rollo con diámetros de hasta 18 pulgadas (45 cm)*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Max. fabric width (in) / *Ancho máximo de tejido (in)* | 98 |
| Max. roll diameter (in) / Máxima del rollo diámetro ancho (in) | 24 |
| Max. fabric weight (lbs) / Peso máximo (lbs) | 330 |
| Machine dimensions (w/l/h/, in) / Dimensiones de la máquina (w/l/h, in) | 69 x 114 x 75 |
| Max. speed (fpm) / Velocidad máxima (fpm) | 197 |
| Machine weight (lbs) / Peso de la máquina (lbs) | 1356 |
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220v 3ph 60Hz |
| Shipping dimensions (w/l/h, in) / Dimensiones de embarque (w/l/h. in) | 86 x 120 x 78 |




**Footprint**
***vista superior***



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

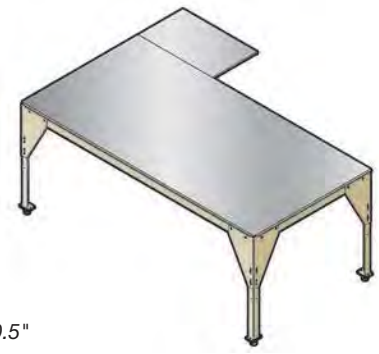
**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055
OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Material Handling - Tables
## *Manejo de Materiales - Mesas*

## 1337AT
**Single Pneumatic Flotation Table**

- Table: 47" x 94"
- Back Shelf: 18" x 30.5"

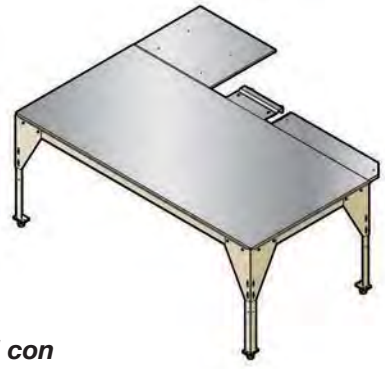


***Mesa de Flotación Neumática Individual***

- *Mesa: 47" x 94"*
- *Extensión trasera: 18" x 30.5"*

## 1337ATB
**Single Pneumatic Flotation Table Drop-Down Shelf**

- Table: 47" x 94"
- Back Drop-Down Shelf: 26" x 30.5"
- Front Shelf: 8" x 37"



***Mesa de Flotación Neumática Individual con Plataforma Desplegable***

- *Mesa: 47" x 94"*
- *Extensión desplegable: 26" x 30.5"*
- *Extensión Frontal: 8" x 37"*

## 1337ATE
**Double Pneumatic Flotation Table**

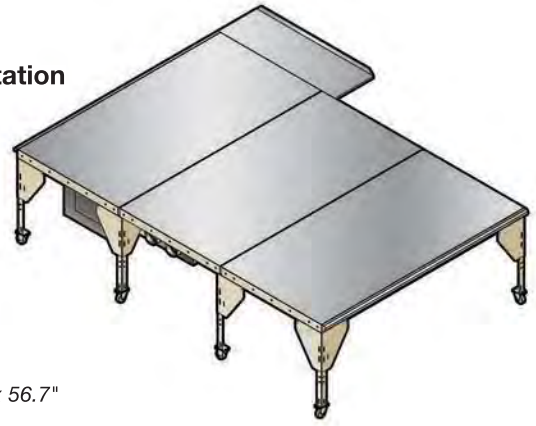
- 2 Tables: 47" x 94" each
- Side Shelf: 48" x 21"

***Mesa de Flotación Neumática Doble***

- *Dos Mesa: 47" x 94"*
- *Extensión lateral: 48" x 21"*

## 1335001
**Triple Pneumatic Flotation Table**

- Table: 96" x 147"
- Back Shelf: 18.4" x 56.7"

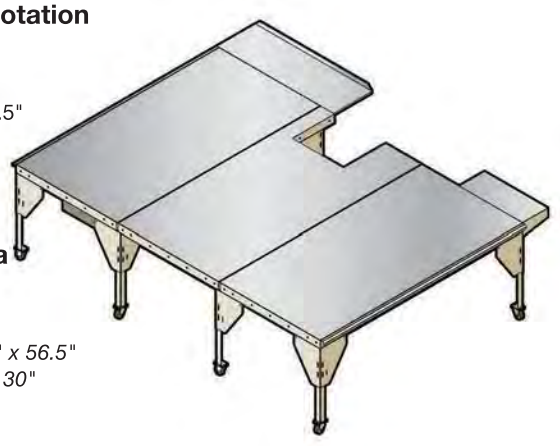


***Triple Mesa de Flotación Neumática***

- *Mesa: 96" x 147"*
- *Extensión trasera : 18.4" x 56.7"*

## 1335146
**Triple Pneumatic Flotation Table with Insert**

- Table: 96" x 147"
- Back Shelf: 18.4" x 56.5"
- Front Shelf: 12" x 30"
- Insert: 20" x 24"

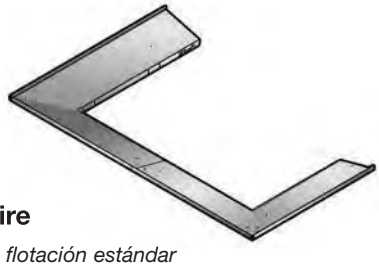


**Triple Mesa de flotación neumática con Inserción**

- *Mesa: 96" x 147"*
- *Extensión trasera: 18.4" x 56.5"*
- *Extensión frontal: 12" x 30"*
- *Inserción: 20" x 24"*

## 1337022
**Air Table Extensions**

- Adds 18" to sides of standard single air table
- No-Snag corners, easy to handle and turn panels
- Keeps material on table
- Easily retrofit AAC standard single air table
- Improved handling
- Aluminum



**Extensiones para Mesas de Aire**

- *Agrega 18" a los lados de la mesa de flotación estándar*
- *Esquinas lisas, tapas fáciles de manejar y girar*
- *Mantiene el material en la mesa*
- *Fácil adaptación a las mesas estándar AAC*
- *Mejora la manipulación*
- *Aluminio*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

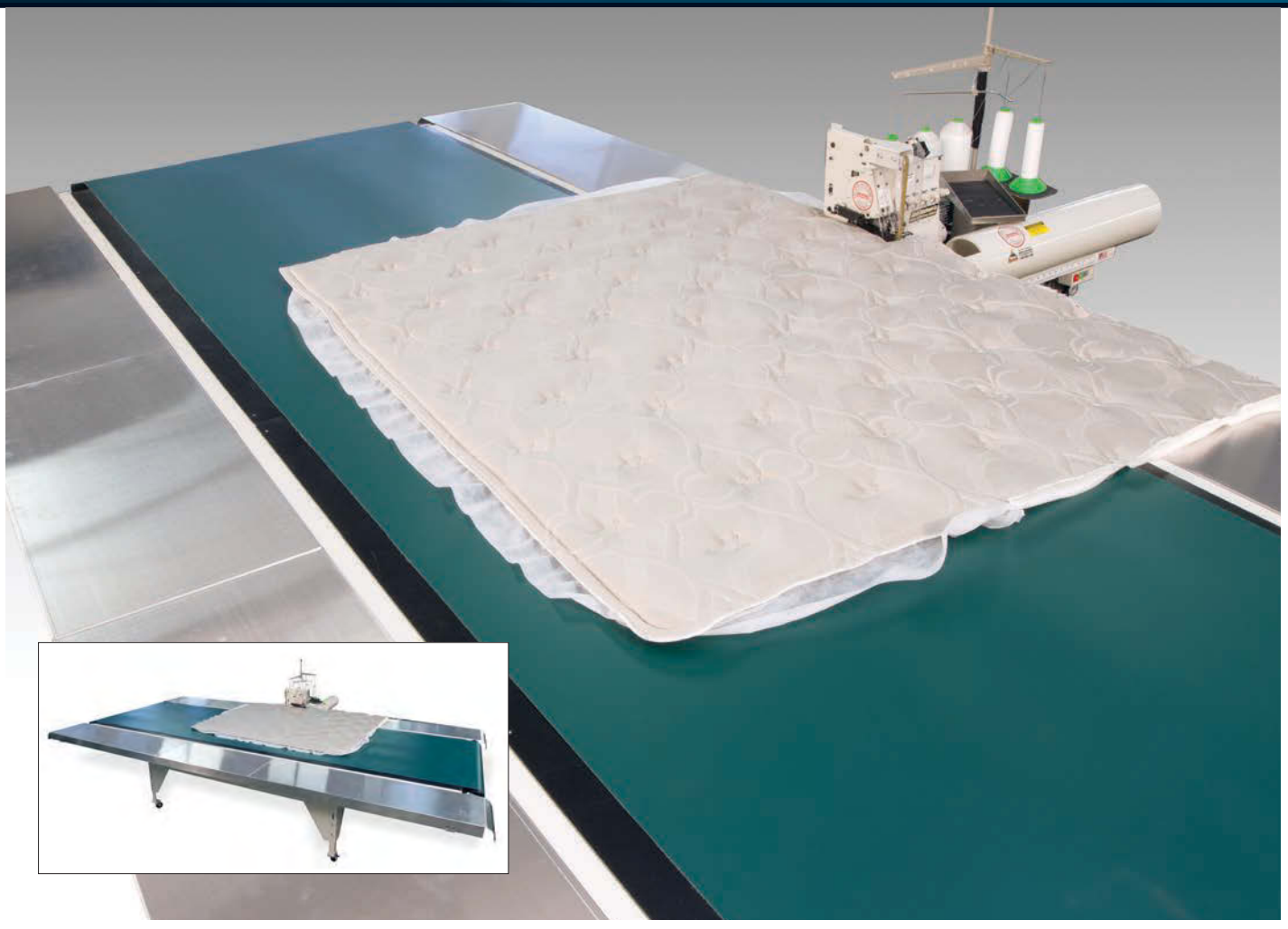
**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

New!

# Material Handling - Tables

## *Manejo de Materiales - Mesas*





# 1337BT

## Belted Work Table

- 90" x 175" Table with reversing belt
- Belt feeds syncronizes with sewing
- Belt reverses when turning corners to rotate panel
- Adaptable to any flanging station

## *Mesa de trabajo con cinta*

- *90 "x 175" Mesa de trabajo con cinta reversible*
- *Alimentación de la cinta se sincroniza con la costura*
- *La rotación de la cinta se invierte al doblar las esquinas para girar el panel*
- *Adaptable a cualquier estación de remallar paneles*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Voltage (v/ph/hz) / *Voltaje (v/ph/hz)* | 220v 1ph |
| Current (amps) / Amperaje (amperios) | 5A |
| Shipping weight (lbs) / Peso de embarque (lbs) | 1200 |

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The Sudden Service™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055
OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Material Handling - Racks & Hand Trucks

## *Manejo de Materiales - Estantes y Carretillas Manuales*

ZRack

**In Stock**
**Same Day Shipment!**

***En inventario***
***Embarques en el mismo día!***

## Mattress Trucks

**It only takes one person to move any size mattress or foundation!**

Mattress is loaded in a vertical position then lowered to the 4-wheel position for easy rolling.

## *Carretillas para Colchones*

***Sólo se necesita una persona para mover cualquier tamaño de somier o colchón!***

*El colchón se carga en posición vertical, luego se inclina a la posición de las 4 ruedas para facilitar el rodaje.*

### Double Mattress

- Easily transports two mattresses or a mattress & foundation
- 500 lbs. load capacity
- 5" rubber casters - 2 swivel and 2 rigid
- Holds up to 2 king size mattresses
- Maximum width of mattresses: 2 @ 14.5"

### *Colchón Doble*

- *Fácil transporte de dos colchones o un colchón y un somier*
- *500 lbs. Capacidad de carga*
- *Ruedas de 5"de diámetro - 2 giratorias y 2 rígidas*
- *Almacena hasta 2 colchones King Size*
- *Ancho máximo de colchones: 2 @ 14.5"*

| Height *Alto* | Length *Longitud* | Width *Ancho* | Weight-lbs *Peso-libras* |
|---|---|---|---|
| 38" | 60" | 32" | 59 lbs |

### Single Mattress

- 500 lbs. load capacity
- 2-8" rigid and 2-5" swivel casters
- 36" rail height above floor to hold mattress
- Maximum width of mattress: 14"

### *Colchón Individual*

- *500 libras. Capacidad de Carga*
- *2 Ruedas rígidas de 8" y 2 Ruedas giratorias de 5"*
- *Laterales de 36" sobre el suelo para mantener el colchón*
- *Ancho máximo de colchón: 14"*

| Height *Alto* | Length *Longitud* | Width *Ancho* | Weight-lbs *Peso-libras* |
|---|---|---|---|
| 36" | 63" | 20" | 71 lbs |

## Line Shaft Driven Live Roller Conveyor

**State-of-the-art automation, tailored specifically for moving bedding products efficiently**

**Complete factory layout and project management**

- **CLEAN** - The unique drive system eliminates pressure rollers and flat belt surfaces that create dirt and grime gathering areas. Conveyor rollers touch only the surfaces of the product they convey. With special surface finishes, the line shaft conveyor meets “Class 100 Clean Room" cleanliness requirements.
- **EFFICIENT** - In addition to performing conventional functions, the line shaft can be easily modified to perform a variety of special functions previously requiring expensive designs. Straight sections, curves, spurs and transfers can all be driven by a single motor, which means a considerable savings in installation and energy consumption costs.
- **SAFE** - There is plenty of drive to move a product; however, if a foreign object becomes caught between rollers, each roller, drive spool, and belt will operate as a safety slip clutch. Also, a full length safety guard is provided around the rotating drive shafts.
- **FLEXIBLE** - Rollers can be assembled in sections to rotate in opposite directions in order to achieve bi-directional travel simultaneously on one unit.
- **QUIET** - Line shaft conveyor is much quieter than conventional line roller conveyors because there are fewer moving parts to make noise. The elastomeric drive belts hold the rollers firmly under tension, eliminating a major source of rattling in roller conveyor.

## *Manejo de Materiales Transportador por Rodillos*

***Transmisión por eje lineal Transportador por rodillos motrices***

***Automatización avanzada, adaptada específicamente para mover colchones eficientemente***

***Distribución de la planta y gerencia del proyecto completo***

- ***LIMPIO*** *- El sistema de impulsión único elimina los rodillos de presión y las superficies planas de las correas, que crean y recolectan áreas de suciedad. Los rodillos de transporte solo hacen contacto con las superficies que van a transportar. Con acabados de superficiales especiales, los transportadores lineales cumplen con los requisitos de limpieza “Área Limpia Clase 100”.*
- ***EFICIENTE*** *- Además de realizar funciones convencionales, el eje lineal se puede modificar fácilmente para realizar una variedad de funciones especiales que requerían previamente diseños costosos. Las secciones, las curvas, los amplificadores y las transferencias se pueden conducir por un solo motor, lo que significa considerables ahorros en costes de instalación y de consumo de energía.*
- ***SEGURO*** *- Hay mucha fuerza de impulsión para mover el producto, sin embargo, si un objeto extraño se tranca entre los rodillos, cada carrete de impulsión y cada correa funcionarán como embrague de seguridad. También se proporciona un protector integral de seguridad alrededor de los ejes impulsores giratorios.*
- ***FLEXIBLE*** *- Los rodillos se pueden montar en secciones para girar en direcciones opuestas y así alcanzar recorrido bidireccional simultáneamente en una unidad.*
- ***TRANQUILIDAD*** *– Los transportadores lineales son mucho más silenciosos que transportadores de rodillo convencionales, porque hay pocas piezas móviles que hacen ruido. Las correas de impulsión elastómeras sostienen los rodillos firmemente bajo tensión, eliminando una fuente importante de ruidos en transportadores de rodillo.*






THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612



**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Material Handling - Motorized Hand Truck

## *Manejo de Materiales - Montacargas Pequeño*

## 1359

### Spring Bundle Mover

**Small Motorized Hand Truck**

- Heavy-duty steel construction
- Operates on uneven floors with ease
- Dual parking brakes
- Sealed hydraulic system
- Propane engine
- Easy access for servicing
- Safety cage with auto engine shutoff
- Safety light

### Transporte de Paquetes de Resortes

**Montacargas Pequeño Motorizado**

- *Construcción de acero resistente*
- *Funciona en pisos desiguales fácilmente*
- *Frenos de estacionamiento duales*
- *Sistema hidráulico sellado*
- *Motor de Propano*
- *Escape indirecto*
- *De fácil acceso para mantenimiento*
- *Luz de Seguridad*

## Technical Information

Move your spring bundles easily with this agile motorized riding hand truck. A perfect replacement to the old hand truck because of its efficient hydraulic lift capabilities and hydrostatic drive. Easy to drive, turn 180º within a 66" radius. Includes an easy access heavy-duty cage and automatic engine shut off for operator safety.

## *Información Técnica*

*Mueva sus paquetes de muelles fácilmente con este ágil montacargas. Un reemplazo perfecto al viejo montacargas manual debido a sus capacidades de elevación hidráulica eficientes e impulsión hidrostática. Fácil de conducir, da vuelta a 180 grados dentro de 66" de radio. Incluye una jaula resistente de fácil acceso y apaga el motor automáticamente para la seguridad del operador.*

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Turning radius / *Radio de giro* | 66", 180º |
| Engine / *Motor* | 20HP, Twin-V |
| Rear wheel drive hydrostatic / *Transmisión de la rueda trasera hidrostática* | Hydrostatic |
| Max load capacity (lbs) / *Max capacidad de carga (lbs)* | 1000 |
| Lift mechanism / *Mecanismo de elevación* | Hydraulic |
| Steering articulated / *Dirección articulada* | Articulated |
| Fuel / *Combustible* | Propane |
| Battery/ignition / *Batería/encendido* | 12V / Key Start |

New!

# 1359M
## Manual Spring Bundle Mover

- Heavy-duty steel construction
- Operates on uneven floors with ease
- Adjustable tilt angle

## Transporte manual de paquetes de resortes

- *Construcción de acero resistente*
- *Funciona fácilmente en pisos desiguales*
- *Angulo de inclinación ajustable*

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Material Handling - Cart Tug

## *Manejo de Materiales - Remolcador Utilitario*

New!

## 701D

### Utility Tug

- Operator switch for forward/reverse
- Adjustable speed
- Virtually silent when moving
- Environmentally friendly, no exhaust
- Easily remove 24v lead-gel battery
- Collapsible design
- Easy adjust handle for user comfort
- Electric charging station 110-240v
- Mechanical warranty: 12 months or 500 hours of use
- Electrical warranty: 6 months or 250 hours of use
- Optional adaptors for carts, etc.

### Remolcador Utilitario

- *Interruptor para cambiar de marcha adelante / atrás*
- *Velocidad ajustable*
- *Prácticamente en silencio cuando se mueve*
- *Respetuoso del medio ambiente, sin escape*
- *Fácil de de 24v de fácil remoción*
- *Diseño plegable*
- *Manija de fácil ajuste para mayor comodidad del usuario*
- *Garantía mecánica: 12 meses o 500 horas de uso*
- *Garantía eléctrica: 6 meses o 250 horas de uso*
- *Adaptadores opcionales para carruchas, etc*

## Technical Information

Easily move equipment quickly and safely in tight areas. The model 701D is collapsible for compact stowing.

## OPTIONS

- Ball hitch attachment for easy movement of bedding carts
- Headlight
- Additional 24v battery

## *Información Técnica*

*Fácil mover el equipo con rapidez y seguridad en espacios reducidos. El modelo 701D es plegable para trasporte compacto.*

## OPCIONES

- *Bola de acople para facilitar el movimiento de carretillas para colchones*
- *Luz*
- *Batería adicional 24v*

Charging Station / *Estación de recarga*

Optional 24v Battery / *Batería de 24V opcional*

Ball Hitch / Bola de Acople

Headlight / Luz

| SPECIFICATIONS / ESPECIFICACIONES | |
|---|---|
| Voltage / Voltaje (watts) | 24 |
| Power (watts) / Potencia (vatios) | 400 |
| Dimensions / Dimensiones (w/l/h, in) | 21.5 x 47 x 24 |
| Motor type / Tipo de motor | 24v DC Electric |
| Tire pressure (psi) / Presión de los neumáticos (psi) | 30 |
| Tire dimensions (w/d, in) / Dimensiones de los neumáticos (w/d, in) | 10 x 3.5 |
| Shipping weight (lbs) /Peso de embarque (lbs) | 190 |
| Shipping dimensions (w/l/h, Inch) / Dimensiones de embarque (w/l/h, pulgadas) | 48 x 40 x 30 |



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The Sudden Service™ Company

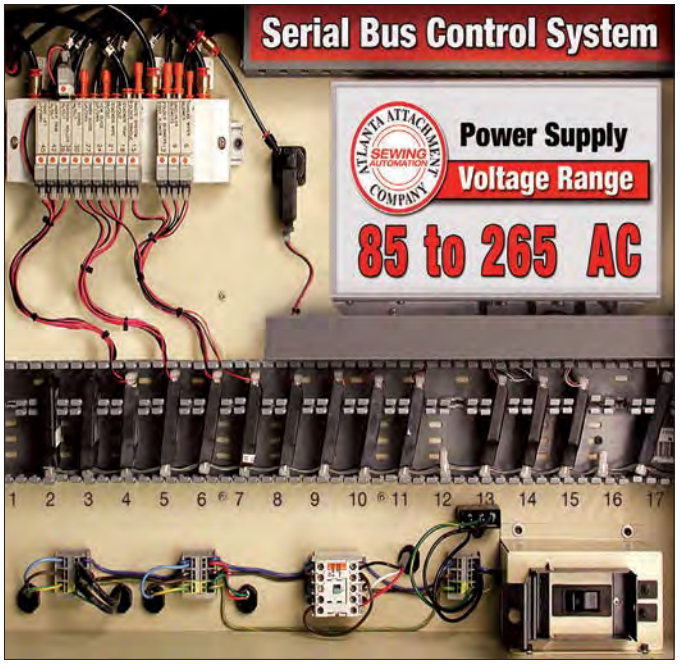
THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

# Serial Bus Control System

## *Sistema de Control Serial Bus*

Controller
*Controlador*




## Automated Sewing Equipment with the Patented Serial Bus Control System

### Unconditional Warranty...
### 3 Years Unconditional...Period!

Our new Serial Bus Control System is a quantum change for our automated sewing equipment and the sewn products industry. Our Serial Bus System, based on only four wires, is self-diagnostic and offers helpful solutions to solve the problem.

An operator using a touch screen control panel manages this rugged, uncomplicated system. Designed to international standards, this multi-lingual, easy to operate interface will allow parameters to be saved, allow technician access with password protection and offers a built-in production performance monitor which can be networked to a central computer.

A warranty is a fulfillment promise to be honored with pride. At Atlanta Attachment Company we are proud to honor our 3 Year warranty,s which is unsurpassed in the industry. This warranty covers all electrical components of the state-of-the-art Serial Bus Control System used on our Automated Sewing Workstations.

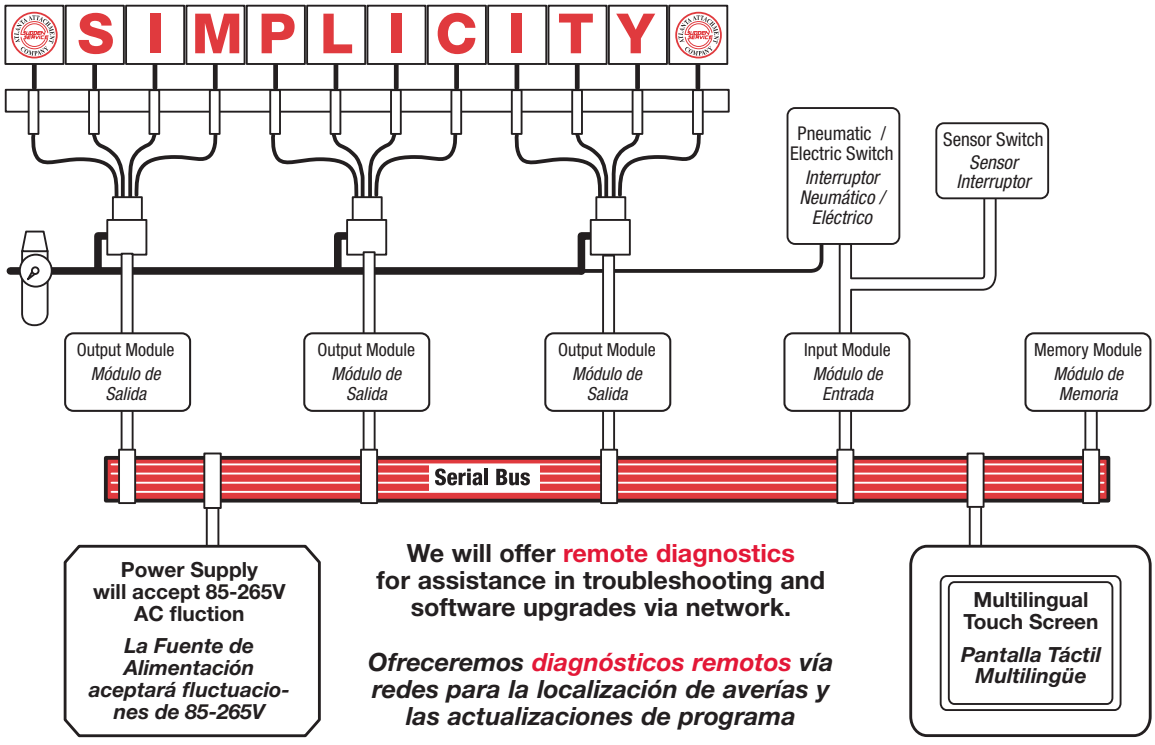
## *Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus*

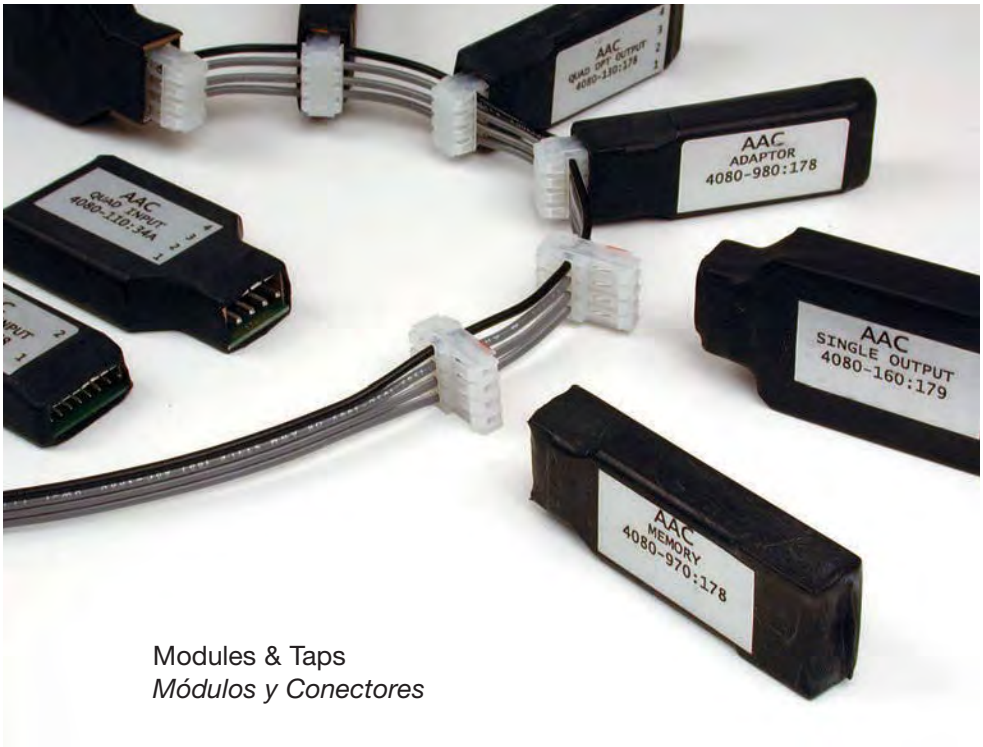
### *Garantía Incondicional...*
### *3 Años Sin condiciones...Punto!!!*

*Nuestro nuevo sistema de control Serial Bus es un cambio muy avanzado en la tecnológica de nuestros equipos de costura automatizados y la industria de los productos de costura. Nuestro sistema de Serial Bus, basado en solamente cuatro alambres, se autodiagnóstica y ofrece soluciones provechosas para solucionar los problemas.*

*El operador usa un panel de control de pantalla táctil para manejar este sistema sólido y sencillo. Diseñado para los estándares internacionales esta interfase multilingüe, fácil de operar, permite que los parámetros sean guardados, permite acceso del técnico con la protección por contraseña y ofrece un monitoreo incorporado del funcionamiento de la producción, que puede estar conectado a una computadora central.*

*Una garantía es una promesa de cumplimiento a ser honrado con orgullo. En Atlanta Attachment Company estamos orgullosos de honrar nuestra garantía de 3 años, garantía sin igual en la industria. Esta garantía cubre todos los componentes eléctricos del sistema de control Serial Bus usado en nuestras estaciones de trabajo.*




Modules & Taps
*Módulos y Conectores*

Power Supply
*Fuente de Alimentación*

4 Wire Cable
*Cable de 4 Alambres*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

LEADTEC™

**Save $149,760 a year off your labor costs***

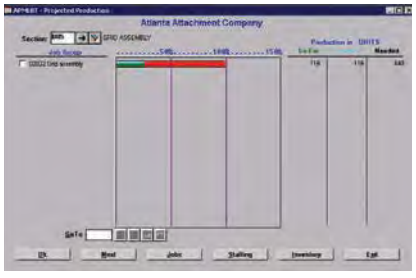
# What is Leadtec Shop Floor Control?

Leadtec SFC offers you complete control over your shop floor. Leadtec benefits manufacturers through improved profitability, reduced production costs, accelerated throughput time, and improved product quality.

## Features

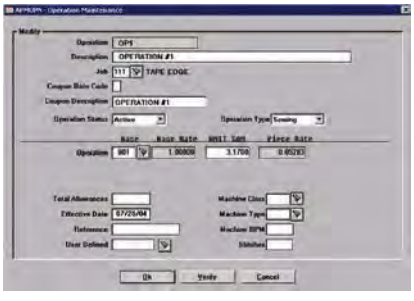
### *Operator Skill History and Piece Rate Performance*

Maintains historical operator performance data on each job as well as tracks actual rate performance on each piece rate.



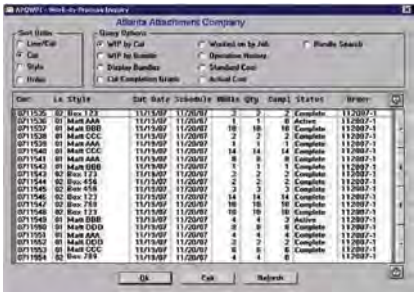
### *Product Line Balancing*

Provides constant production and inventory information, predicts problems, suggests solutions and actually simulates transfers to help suggest the best alternative.



### *Actual Costing*

Shows production cost of each style, order and cut, including a breakdown of excess costs by cause which enables accurate product cost evaluation based on true factory experience.



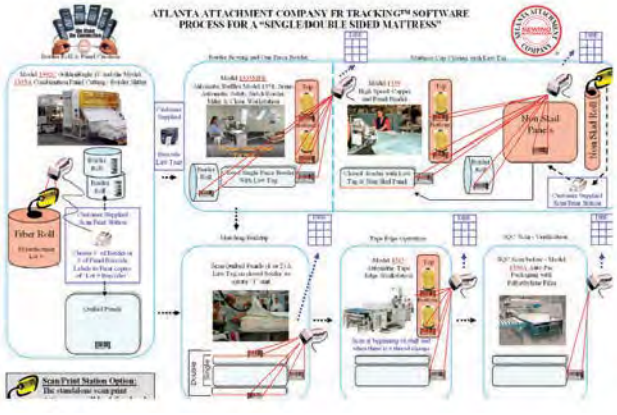
### *Work-in-Process Inventory Control*

Tracks each order, cut and bundle as it moves through the factory. This also simplifies the process to locate lagging work.

** The reflected costs are based on a minimum anticipated 10% labor savings. Employee fringe benefits are not factored into these numbers. Based on $12/hour employee working 40 hours a week for 52 weeks with a employee base of 60.*

**Average Employee Cost** . . . .$24,960/yr (based on $12/hr wage)
**Average Facility Cost** . . .$1,497,600/yr (based on 60 employees)
**Anticipated Savings** . . . . . $149,760/yr (based on 60 employees)

# Fire Retardant Tracking Features




**Track each FR material by job**
Configure and track each critical component, simplifying CFR 1633 reporting requirements.

**Audit at Inspection**
Scan beds at inspection to verify all critical components have been logged.

**Reporting**
There are existing reports by law tag number, lot number, job, or FR item. You can also create your own reports by linking through ODBC.

## Plant Engineer Perspective

A new market is starting and the pace is hectic. You refer to your "to do" list for today which has three new styles to cost, two follow-ups, and a style with a standard cost that production says cannot be met.

With Leadtec you can get most of the information you need by reviewing the detailed log printout. Leadtec shows you the time worked and efficiency on each bed for the entire day. The log printout shows that both operators perform fine most of the day, but fall to less than 50% when they work on a certain bed. Some legwork shows that it is a "hard" fabric that requires more steps to taylor.

You are ready to cost out the three new styles. You can do this by finding "similar to" styles on Leadtec and modifying a few operations until the new style is defined.

With the power of Leadtec, it can be modified quickly without distracting everyone. You'll change the rate on the operation in just one place and the system will handle everything else. With Leadtec you can do this on a permanent or temporary basis for a style, or even a single bed.

You are ready to look at the style which "production" claims will never reach standard.

Leadtec lets you see the "actual" cost including excess costs by category for each style. A quick review of the system's record of actual costs and we see that there really is a problem. The style is running high on make-up, and it's all on the quilting operation. Piece-Rate Performance shows that overall, operators perform at over 110% on that piece rate. Some research on the floor shows that the method is substantially different for this style. A new rate must be set. Production was right about the standard cost being a problem. You'll have to adjust the rate and tell marketing about the slight increase in cost.

## Manager Perspective

You sign on to your terminal and select "Absenteeism" from the Leadtec menu. Only 2 operators are absent from a department of 40, but the screen indicates that they both work on the same job: flanging.

You select "Current Production and Inventory" from the menu. It shows current production and inventory levels for every job in your department, and projects the entire day. Flanging is going to be a bottleneck: the computer projects 1,100 panels against a target of 1,600. You had forgotten about those California Kings coming through today, further aggravating the absenteeism problem. Leadtec remembered them.

It's time to ask for help: you tell the computer that you need to "balance" flanging. It shows 4 other operators who can help out on the job, and shows that two of them are working on jobs that are going to exceed production. You tell the computer to "try it out" – what happens if we transfer them.

It illustrates that the transfers will give you a total of 1,770 units on flanging, and you'll just make production on the jobs that they are leaving. It warns you that one of the operators will cost $12.50 in excess labor cost. You tell the computer to transfer the on-standard operator so there won't be any excess cost.

Back to the "Current Production and Inventory" screen: flanging looks pretty good now, and the rest of the department is in excellent shape. You'll check again around lunchtime. Your beeper will alert you should another potential problem occur.

In preparation for your morning supervisor's meeting, you print your up-to-the-minute "Tracking Summary" report. You have tailored this report to give you a clear picture of your department. The report tells you how your components are progressing through each job in your department, which ones are moving smoothly, which ones need attention and where the attention should be focused.

The department is "set up," so you go to work: you have a new operator to train, another operator whose production has been falling off in the afternoons and, as always, quality to check.

Select "Section Status," the screen shows you that your section is currently working at 94%. You notice that your operators are spending 89% of their time on-standard and while on-standard are earning at 102%. However, you also find that you have 3 operators off-standard and that they are only working at 41%. So you bring up those operators on your display and notice that Mary's machine is still down and Bobbie has been on repairs much too long. You now know what to do. You head back out onto the floor with the sole purpose of getting those people back on-standard and keeping your efficiency high.

## Operator Perspective

You walk into the shop and head straight for your sewing machine. At your machine, you pull out your employee card and "scan" the bar-code through the Leadtec terminal. Moments later, your name appears on the screen to verify that you are clocked in and ready for work.

You pick up your first component of the day. Pull out the component card, scan the bar-code through your terminal and return the card. The terminal "beeps" and tells you the piece rate and quantity for the part. As you check to make sure that you're paid correctly, you note the "clock" on the terminal, telling you that you have 4-1/2 minutes to complete the part to meet your goal. As a 120% operator, you know that you must maintain this steady pace all day in order to make good money.

Finished; the terminal says you still have 15 seconds left, and that you have finished the bundle at 128%. For the first time, you think that you'll make at least 120% for the week.

You check earnings inquiry, and the terminal tells you that you have made $31.68 or $7.04/hour – 128% for the morning. You hit the lunch key and head for the cafeteria.

Just after afternoon break, you sit down at your machine. You know that you took a few minutes too many, but it shouldn't make any difference. Your terminal seems to think otherwise: it says you have taken 14 minutes too long and should have done 9 pieces by now. You ask for your earning, and find that you have dropped to 122%.

You finish your last piece, working right up to the bell: You write down your total earnings for the day. You key in one last earnings inquiry, and are rewarded with good news: you made $54.96 today and worked at over 125%.





THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

LEADTEC™

**Ahorre 149.760 dólares al año de su costo laboral***

# ¿Que es el control de planta Leadtec?

Leadtec SFC le ofrece control completo sobre la planta de producción. Leadtec beneficia a los fabricantes a través de mejora de la rentabilidad, la reducción de los costos de producción, acelera tiempo proceso y mejora la calidad del producto.

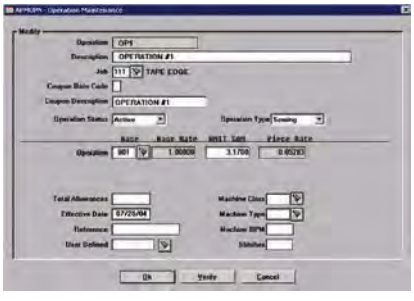
## Features

### *Historial de las destrezas del operador y rendimiento a destajo*

Mantiene los datos históricos de rendimiento de los operadores en cada puesto de trabajo, así como analiza la tasa real del desempeño por cada tipo de pieza

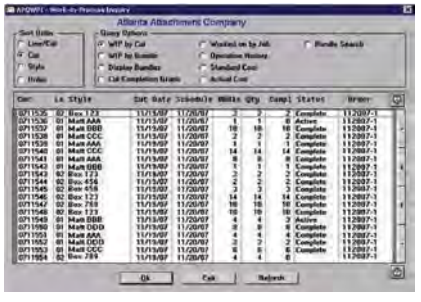
### *Balanceo de productos en línea*

Proporciona la información constante de producción y del inventario, predice problemas, propone soluciones y, de hecho simula transferencias para ayudar a sugerir la mejor alternativa.



### *Cálculo del coste real*

Muestra los costos de producción de cada estilo, el orden y el corte, incluyendo un desglose de los costos excesivos por causa, lo que permite una evaluación precisa del coste del producto basado en la verdadera experiencia de fábrica.



### *Control de inventario del trabajo en proceso*

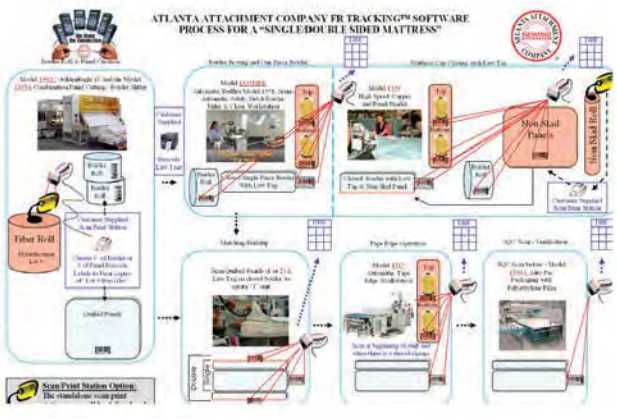
Seguimiento de cada pedido, corte y paquete que se mueve a través de la fábrica. Esto también simplifica el proceso para encontrar trabajo rezagado.

** Los costos se reflejan sobre la base de un mínimo previsto de 10%. en ahorro de trabajo. Beneficios a los empleados marginales no se incluyen en estas cifras. En base a empleados a $ 12 por hora trabajando 40 horas a la semana durante 52 semanas con una base de 60 empleados.*

**Costo promedio de los empleados** . . . . . 24.960 dólares/año (en base a $12/hr salario)
**Costo promedio del Local** . . . . . 1.497.600 dólares/año (en base a 60 empleados)
**Ahorro previsto**. . . . . 149.760 dólares/ano (en base a 60 empleados)



# Habilidad de seguimiento de retardante de fuego




**Seguimiento de cada material FR por el trabajo**
Configura y realiza un seguimiento de cada componente crítico, lo que simplifica los requerimientos de información CFR 1633.

**Auditoría en la Inspección**
Escanea los colchones en la inspección para verificar que todos los componentes críticos se han registrado.

**Reportes**
Hay informes existentes por número de etiqueta de ley, número de lote, tipo de trabajo, o elementos FR. También puede crear sus propios informes mediante vinculación a través de ODBC (Open DataBase Connectivity).

## Perspectiva del Ingeniero de planta

La nueva temporada ha comenzado y el ritmo de trabajo es frenético. En su agenda para el día encuentra que hay tres estilos nuevos para calcularles los costos, dos para hacerles seguimiento y un estilo con costos estándar que el departamento de producción le dice que no es posible hacer.

Con Leadtec puede obtener la mayor parte de la información que necesita, simplemente revisando los datos impresos. Leadtec le muestra el tiempo y la eficiencia lograda en cada colchón durante el día entero. Los datos le muestran que los dos operarios se han desempeñado muy bien la mayor parte del día, pero su eficiencia descendió al 50% cuando tuvieron que trabajar en un determinado colchón. Una investigación indica que es la tela áspera que está demandando más cuidado y paradas para coserla.

Usted ya está listo ahora para calcular los costos de los tres nuevos estilos. Usted puede hacer esto seleccionando un estilo similar en Leadtec y modificando algunas de las operaciones hasta que el nuevo estilo este definido.

Con el poder de Leadtec puede ser modificado rápidamente sin distraer a nadie Usted cambiara el ratio de la operación en un solo lugar y el sistema se encargara del resto. Con Leadtec usted puede hacer esto en forma permanente o temporal para un estilo, o incluso un colchón individual.

Usted está listo para estudiar aquel estilo que el departamento de producción le dice no poder alcanzar el nivel estándar. Leadtec le deja ver los "costos reales" incluyendo los costos excesivos por categoría por cada estilo y por cada corte. Una rápida revisión del registro de sistemas de costos actuales para encontrar que allí es donde realmente existe un problema. El estilo está siendo recargado por "decoraciones", y todo el "decorado" es en la operación de acolchado. El historial de la operación indica que normalmente estos operarios trabajan a una eficiencia de 110%. Con un poco de investigación en el piso, se encuentra que el método que están empleando es sustancialmente diferente del que se debe aplicar para ese estilo. Una nueva tasa deberá fijarse. El departamento de producción tenía razón en el sentido de que el costo estándar era un problema. Usted tendrá que ajustar las tasas y decirle al Departamento de Mercadeo acerca del incremento leve en costos.

## Perspectiva del Gerente

Se registra en su terminal y selecciona "Ausentismo" del menú de Leadtec. Solamente dos operarios se encuentran ausentes de un departamento de 40 pero la pantalla le está diciendo sin embargo que ambos trabajan en la misma tarea : rebordeado de tapas.

Luego selecciona en el menú "producción actual e inventario". La pantalla le muestra la producción actual y los niveles de inventario para cada tarea en su departamento, además le proyecta el día entero. Reborde de tapas van a constituir un cuello de botella: el sistema está proyectando una producción de 1.100 piezas contra una meta de 1.600. Usted había olvidado que hoy la producción es de california king, pero Leadtec le recuerda; esto agrava aún más el problema del ausentismo.

Es tiempo de pedir ayuda: Usted le dice al sistema que necesita "balancear" los operarios de reborde de tapas. Leadtec le muestra que hay otros cuatro operarios que puede ayudarle en la tarea y le dice además, que dos de ellos están haciendo una tarea que va a exceder la producción necesaria. Usted entonces le dice al sistema que "ensaye" mostrándole qué pasaría si se transfirieran esos dos operarios.
La respuesta muestra que la transferencia de empleados le dará un total de 1,770 unidades de reborde de tapas y que además tendrá suficiente producción en la tarea que ellos estaban haciendo. Leadtec también le advierte que uno de los operarios le costará $12.50 más de lo calculado en costos para ese trabajo. A este punto usted le dice nuevamente al sistema que transfiera el operario on-standard en esta forma no habrá exceso en los costos. Entonces regresa a la pantalla de "producción actual e inventario", la proyección para reborde de tapas se ven bien ahora, igualmente el resto del departamento. Usted vuelve a revisar alrededor de la hora de almuerzo. Tu beeper te alertara en caso de que suceda algún otro problema.

Como preparación para su reunión matutina de supervisores, imprime el informe de "Resumen de Cortes y Producción". Usted ha personalizado este informe, para que le proporcione una imagen clara de su departamento. El informe le dice cómo están progresando sus componentes a lo largo de cada tarea en su departamento: cuáles se están moviendo fácilmente, cuáles requieren atención y hacia dónde deberá enfocar su atención. Respaldado con esta información, usted ya no teme presentarse a las reuniones porque se siente seguro de que será capaz de contestar rápidamente las preguntas que puedan surgir durante la reunión.

El departamento está "arreglado" y usted va a trabajar: tiene un operario nuevo que debe entrenar; otro al que su producción le ha estado disminuyendo en las tardes; control de calidad para revisar, etc

Selecciona "Estado de la Sección". Su pantalla le dice que su sección está trabajando a una eficiencia del 94%, no es mala, pero por debajo de lo que normalmente debería ser. Usted nota que sus operarios están invierto el 89% de su tiempo en estándar y mientras están en en-estándar, sus ganancia son al 102%. Encuentra que tiene tres operarios fuera de estándar y que ellos están trabajando solamente a una tasa del 41%. Usted trae los nombres de estos operarios a la pantalla y se entera de que la máquina de María se encuentra parada y que Bobbie ha invertido mucho tiempo en reparaciones. En este momento usted sabe exactamente qué hacer. Se va al piso con el solo propósito de poner esas personas en su estándar y mantener su eficiencia alta.

## Perspectiva del Operador

Llega a la fábrica y va derecho a su máquina de coser. Sobre su máquina esta su terminal de Satélite Plus, usted saca su tarjeta de empleado, con código de barras, y la "registra" en su terminal Leadtec. Momentos mas tarde su nombre aparece en la pantalla para verificar que usted se registró al entrar y está listo para comenzar a trabajar.

Recoge su primer componente del día. Retira la tarjeta, con código de barras del bulto, la registra por su terminal, y la devuelve al bulto ó paquete.
La terminal "suena" y le informa acerca del pago por pieza y la cantidad del bulto que usted va a comenzar. En la medida en que usted verifica que su pago es el correcto, notará que el "reloj" de la terminal le está diciendo que usted tiene 4½ minutos para completar el bulto (o paquete) y cumplir con su meta.
Como operador al 120%, usted sabe que debe mantenerse a un ritmo de desempeño del durante el día para al final poder lograr una buena cantidad de dinero.

Acabó, la terminal le dice que todavía tiene 15 segundos y que usted ha terminado el bulto a una tasa del 128%. Usted se siente mejor ahora y piensa que tendrá una eficiencia de por lo menos 120% para esa semana.

Consulta acerca de sus ganancias y la terminal le dice que ha hecho $31.68 o $7.04/hora, 128% de eficiencia en la mañana. Presiona la tecla de "almuerzo" y se va a la cafetería .

Se sienta al regresar de su descanso de la tarde. Está consciente de que usted se excedió en unos cuantos minutos, pero que eso no deberá hacer ninguna diferencia. Sin embargo su terminal parece pensar otra cosa, le dice que usted se ha demorado catorce minutos más en ese bulto o paquete y que debió haber hecho ya 9 piezas. Consulta acerca de sus ganancias y se entera de que han bajado a 122%.

Usted Ha terminado su último paquete al momento en que el timbre suena: Todo lo que tiene que hacer ahora es escribir sus ganancias del día. Usted hace su última consulta a la terminal y recibe buenas noticias: hizo $54.96 hoy y trabajó a una tasa de eficiencia de más del 125%.

# Is Your Sewing Equipment In Need of a Replacement Part?

## We stock replacement parts for most industrial sewing machines for the sewn products industry

***Mantenemos inventario de repuestos para la mayoría de máquinas de coser industriales de diferentes marcas.***

# One Stop Shopping for Your Expendable Replacement Parts

## *Compre todos sus repuestos de alto consumo en un solo lugar*

**A few of the product lines we handle:**

- Atlanta Attachment Company
- Brother
- Cash
- Consew
- Durkopp Adler
- Efka
- Galkin
- Gribetz
- Groz-Beckert
- ITW Dynatec
- Juki
- Meistergram
- Mitsubishi
- Organ
- Pegasus
- Pfaff
- Porter
- Schmetz
- Singer
- SunStar
- Tajima
- Union Special
- United
- Wilcox & Gibbs
- Yamato

| **Parts:** | ***Piezas:*** |
|---|---|
| Cutting Blades | *Cuchillas de corte* |
| Feed Dogs | *Dientes de alimentación* |
| Knives | *Cuchillas* |
| Loopers | *Ganchos* |
| Needle Bars | *Barras de agujas* |
| Presser Feet | *Prensadores de telas* |
| Rotary Hooks | *Ganchos rotatorios* |
| Spreaders | *Abridores* |
| Shears & Scissors | *Esquiladoras y tijeras* |
| Synchronizers | *Sincronizadores* |

**Contact a sales representative at 1-866-885-5100 or email sales@atlantapartsdepot.com to see about special pricing when signing your annual expendable parts agreement.**

***Comuniquese con nuestro representante de ventas al 1-866-885-5100 o por correo electrónico a sales@atlantapartsdepot.com para negociar un descuento especial al firmar su contrato anual de repuestos de alto consumo.***

## 72 Hours or FREE!*

As the leading supplier of automated sewing workstations, Atlanta Attachment Company pledges unequaled service and support to our valued customers. We pledge to maintain inventories of the recommended spare parts for our automated workstations* and to ship those replacement parts within 72 hours. If the expendable replacement parts are not shipped within 72 hours they will be **Free of Charge!**

* Contact sales for the recommended spare parts list and the model workstations covered.

## *72 Horas o GRATIS!**

*Atlanta Attachment Company, la compañía de vanguardia en proveer estaciones automatizadas de costura se compromete a ofrecer servicio y respaldo inigualable a nuestros clientes. Nos comprometemos a mantener en inventario los repuestos que se recomiendan para las estaciones automáticas* y embarcar estos repuestos dentro de 72 horas de ser ordenadas. Si los repuestos no son despachados dentro de este período de 72 horas, estos serán…*

## *¡GRATÍS!*

* *Contacte Ventas para la lista de piezas de repuesto recomendada y los modelos de estaciones de trabajo cubiertos.*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

New!

# APS1

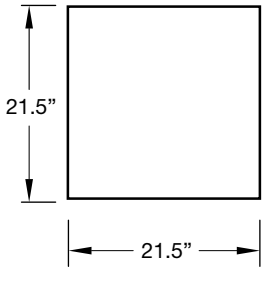
## Automated Parts Management System

- Multi-access drawer modules
- High storage capacity with minimal footprint
- 24/7 secure access
- Touchscreen interface
- Emergency override in case of power failure
- Modular design/easily configurable
- Expandable add-on units
- Comprehensive reporting
- Automated replenishment

## Sistema automático de manejo de partes

- *Módulos con cajones de acceso múltiple*
- *Gran capacidad de almacenamiento con un espacio mínimo*
- *Acceso seguro 24 / 7*
- *Interfaz de pantalla táctil*
- *Acceso de emergencia en caso de interrupción de corriente*
- *Diseño modular / fácilmente configurable*
- *Expandible con unidades adicionales*
- *Informes completos*
- *Reposición automática*

Drawer-based dispensing requires NO repackaging and does not drop items
*Dispensadores basados en cajones NO requiere re-empaque y no deja caer los componentes*




Footprint
*vista superior*

# Automated Parts Management System

## *Sistema Automático de manejo de partes*

### Technical Information

Software provides full inventory management with complete control, reordering, audit trail and reporting capability and is ready to connect to your network for analysis and management of your crib activity.

### OPTIONS

- **APS2** - Parts Cabinet
- **APS3** - Parts and Equipment Locker

### *Información Técnica*

*El software proporciona gestión de inventario con un control completo, reordenamiento, auditoría y capacidad de reportes y está listo para conectarse a la red para el análisis y gestión de hurtos*

### OPCIONES

- ***APS2*** *- Gabinete de repuestos*
- ***APS3*** *- Gabinete de seguridad para repuestos y equipos*

**APS2**
Parts
Cabinet

**APS3**
Parts and
Equipment
Locker

**Mix and match any configuration with multiple units to fit the needs of your plant**

***Mezcle y combine cualquier configuración con múltiples unidades para satisfacer las necesidades de su planta***

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

# Atlanta Parts Depot - Parts Management

## *Atlanta Parts Depot - Manejo de Partes*

## Replacement Parts Management System

### Organize Inventory and Reduce Total Maintenance Cost!

- Reduce down time by locating organized parts more quickly and efficiently
- Reduce labor time in placing orders
- Reduce shipping charges by consolidating orders
- Minimal square footage required
- Detailed schematics with part numbers
- Modular design

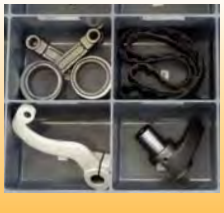
## Sistema de Gestión de las Piezas de Recambio

### *¡Organizar el Inventario y Reducir el Costo de Mantenimiento Total!*

- *Reducir el tiempo muerto estableciendo piezas organizadas más rápida y eficientemente*
- *Reducir el tiempo de trabajo en poner órdenes*
- *Reducir los costos de Embarque consolidando órdenes*
- *Mínimo espacio requerido*
- *Diagramas esquemáticos detallados con los números de parte*
- *Diseño modular*

Our modular design, not only saves valuable shop space, it will help your staff organize inventory and reduce total maintenance cost.

Each drawer has a detailed drawing located on the inside of the lid with part numbers indicated and areas highlighted.



Partitioned areas with part numbers allow for easy location and to quickly see inventory.

## Scan & Order *Escanear y Ordenar*

### Easy online ordering for your parts inventory

- Large selection of scannable parts
- Easy ordering
- Your companies pricing is downloaded to your PC
- Orders submitted directly to Atlanta Parts Depot
- Track usage by location

Contact your sales representative for a custom built scan and order system

### *Fácil de ordenar su inventario via internet*

- *Gran cantidad de partes con códigos para escanear*
- *Fácil de ordenar*
- *Los precios para su empresa son bajados a su sistema*
- *Los órdenes son transmitidas directamente a Atlanta Parts Depot*
- *Reporte de partes usadas por planta*

*Comuníquese con su representante de ventas para personalizacíon de su sistema de escanear y ordenar*

Scan the barcode associated with the item you are needing to re-order
*Escanee el codigo debrra asociado con las partes que necesita ordenar*

Simply connect your barcode scanner to your computer via your USB port and it is uploaded and sent to APD for order

*Simplemente conecte su escaneader asu computador via USB para transmitir su orden a APD*

## MParts

### Ultimately leading your company to efficiency and savings!

- Maintain a complete and up-to-date inventory of both machines and parts.
- Keep records of all repair and maintenance operations on all machines.
- Maintenance history on each mechanic by machine type.
- Extensive purchase order capability that allows either manual or automatic ordering of parts based on pre-defined stock levels.
- Maintain complete and up-to-date information on each vendor/supplier.
- Know what machines/operators/maintenance is costing you.

### *Finalmente llevando su empresa a más eficiencia y ahorro.*

- *Mantiene un inventario completo y actualizado de máquinas y partes*
- *Mantiene registro de las reparaciones y matenimiento do todas las máquinas*
- *Historia de mantenimiento de cada mecánico por tipo de máquina*
- *Capacidad de generar gran cantidad de órdenes de compra que premite ordenar partes automática o manualmente de acuerdo a niveles de inventario predeterminado*
- *Mantiene información completa y actualizada de cada proveedor*
- *Mantengale informado del costo real de sus máquinas/operadores/ mantenimient*

Enter the machines in your factory, and the parts required to maintain them. Track actual maintenance costs for each machine. See what machines your maintenance staff are working on most, and when they become a drain of resources.

*Incorporar las máquinas en su fábrica, y las piezas requeridas para mantenerlas. Seguir los costes reales de mantenimiento de cada máquina. Ver en cuales maquinas su personal de mantenimiento esta trabajando con mas frecuencia, y cuando se convierten en un drenaje de sus recursos.*



Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046
(770) 963-7369 • FAX (770) 963-7641

THIS EQUIPMENT IS PROTECTED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS:
US PATENTS: 4,280,421; 4,432,294; 4,466,367; 4,644,883; 5,134,947; 5,159,889; 5,203,270; 5,522,332; 5,524,563; 5,562,060; 5,634,418; 5,647,293; 5,657,711; 5,743,202; 5,865,135; 5,899,159; 5,915,319; 5,918,560; 5,979,345; 6,035,794; 6,055,921; 6,202,579; 6,279,869; 6,295,481; 6,494,255; 6,802,271; 6,574,815; 6,834,603; 6,968,794; 6,994,043; 7,100,525; 7,100,526; 7,210,181; 7,383,676 ; 7,383,780; 7,412,936; 7,543,364; 7,574,788; 7,647,876; 7,735,439; 7,984,681; 8,042,478 FOREIGN PATENTS: 9-520,472; 0,537,323; 92,905,522.6; 96,936,922.2; 2,076,379; 2,084,055 OTHER U.S. AND FOREIGN PATENTS PENDING. COPYRIGHT 2012 ATLANTA ATTACHMENT CO. 11015020612

Copy this form and use for faxing to our sales department.

# Atlanta Parts Depot

**FAX** Order Form
**770-963-7641**

## BILL TO

**Account No:** _____

Company: _____ REQUIRED
Contact: _____
Address A: _____
Address B: _____
Address C: _____
City: _____
State: _____ ZIP: _____
Country: _____
Phone: _____
FAX: _____
Email:

## SHIP TO

Company: _____ REQUIRED: If different than "BILL TO"
Contact: _____
Address A: _____
Address B: _____
Address C: _____
City: _____
State: _____ ZIP: _____
Country: _____
Phone: _____
FAX: _____
Email:

Ordered By : _____ REQUIRED
PO No: _____ REQUIRED

Phone: _____
FAX: _____
Email:

| QTY | PART NO. | DESCRIPTION | U/M | PRICE | EXT PRICE |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

## SHIPPING INSTRUCTIONS

Shipping, taxes and International documentation fees will be calculated and added when applicable.

**Sub Total**

**UPS:**
Acc # _____
❑ Ground
❑ Red ❑ AM
❑ Blue
❑ Orange

**FedX:**
Acc # _____
❑ Ground
❑ Air
❑ Collect

**Other:**
Acc # _____

Credit Card: # _____
❑ VISA ❑ MC ❑ DISC ❑ AEXP
Name: _____
Exp Date: _____
Phone No: _____

Website: **www.atlantapartsdepot.com**

email: **sales@atlantapartsdepot.com**

**Atlanta Parts Depot**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA

**866-885-5100**

Atlanta Parts Depot is a division of Atlanta Attachment Company
© 2012 Atlanta Attachment Company

Copie esta forma y utilícela para enviar por fax a nuestro departamento de ventas.

# Atlanta Parts Depot

**FAX** Formato de pedido
**770-963-7641**

## FACTURAR A

**Número de cuenta:** _____

Compañía: _____ REQUERIDO
Contacto: _____
Dirección A: _____
Dirección B: _____
Dirección C: _____
Ciudad: _____
Estado: _____ **Código Postal:** _____
País: _____
Teléfono: _____
FAX: _____
Email:

## ENVIAR A

Compañía: _____ REQUERIDO:
Si es diferente que "FACTURAR A"
Contacto: _____
Dirección A: _____
Dirección B: _____
Dirección C: _____
Ciudad: _____
Estado: _____ **Código Postal:** _____
País: _____
Teléfono: _____
FAX: _____
Email:

Ordenado por : _____ REQUERIDO
No del Pedido: _____ REQUERIDO

Teléfono: _____
FAX: _____
Email:

| CANT | Nro PRT | DESCRIPCIÓN | U/M | PRECIO | PRECIO EXTENDIDO |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

## INSTRUCCIONES DE EMBARQUE

El Embarque, los impuestos y los honorarios internacionales de la documentación serán calculados y agregados cuando sean aplicables.

**Sub Total**

**UPS:**
Cuenta # _____
❑ Tierra
❑ Rojo ❑ AM
❑ Azul
❑ Naranja

**FedX:**
Cuenta # _____
❑ Tierra
❑ Aire
❑ Collect

**Otro:**
Cuenta # _____

Tarjeta de crédito #: _____
❑ VISA ❑ MC ❑ DISC ❑ AEXP
Nombre: _____
Fecha de Vencimiento: _____
Teléfono: _____

Website: **www.atlantapartsdepot.com**

email: **sales@atlantapartsdepot.com**

**Atlanta Parts Depot**
362 Industrial Park Drive
Lawrenceville, GA 30046 USA

**866-885-5100**

Atlanta Parts Depot is a division of Atlanta Attachment Company
© 2012 Atlanta Attachment Company

# Equipment Index by Model Number


| Model | Page | | Description |
|---|---|---|---|
| **1304** | 120 | | Wire Straightening Machine |
| **1305** | 121 | | Pneumatic Border Bending Machine |
| **1306** | 68 | | Roll-Pac™ Workstation |
| **1309** | 128 | | Spring Unbaler |
| **1312** | 14 | | Automatic Decorative Border Workstation |
| **1313T** | 122 | New! | Semi-Automatic Pocket Coil Equipment |
| **1314T** | 124 | New! | Automatic Pocket Spring Assembler |
| **1315** | 136 | | Automatic Tape Edge Workstation |
| **1316** | 126 | | Spring Unit Roll-Pac™ Machine |
| **1317A** | 74 | New! | Serging and Flanging System |
| **1319** | 140 | | Mattress Tufting Machine |
| **1330** | 144 | | Auto Border Zipper Workstation |
| **1330A** | 146 | | Zipper Set-Up - Panels |
| **1330B** | 147 | | Zipper Set-Up - Borders |
| **1331B** | 152 | New! | Automatic Ergonomic Foundation Cover Stretch and Stapler |
| **1333** | 12 | | Semi-Automatic Border Closer |
| **1334** | 82 | | Automatic Pre-Flanging Gusset Workstation |
| **1335A** | 108 | | Automatic Pillow-top Gusset Ruffler Workstation w/Automatic Flanging Module |
| **1335E** | 110 | | Automatic Pillow-top Gusset Ruffler Workstation |
| **1335M** | 112 | | Pillow-top Gusset Ruffler Workstation |
| **1335M-34** | 116 | | Pillow-top Gusset Ruffler Workstation with Automatic Pre-Flanging |
| **1335MB Series** | 118 | | Automatic Ruffler with Serial Bus Control System |
| **1335MHP** | 114 | New! | Gusset Ruffler Workstation |
| **1337E** | 86 | | Semi-Automatic Flanger |
| **1337HEHL** | 88 | New! | Semi-Automatic, Heavy Duty High Lift, High Speed Flanger |
| **1339** | 76 | | Walking Foot Mattress Bucket Building Workstation for Pre-closed Borders |
| **1342** | 100 | | Long Arm Repair 30" & 40" - Quilting Repair Machine with Hopping Foot for Omni-Directional Sewing |
| **1342ZT** | 84 | | Zig-Zag or Straight Stitching Reversible Top Belts with Aggressive Feed Dog |
| **1344WF** | 78 | | Panel Binder with Walking Foot |
| **1344T29A** | 80 | | Walking Foot/Needle Feed Mattress Bucket Building Workstation |
| **1345-2** | 130 | | Tape Edge Workstation, Button Unlock, Electronic Drive 22" Beds |
| **1345-3** | 132 | | Tape Edge Workstation, Power-Glide, Dual Servo Drive Motors, 22" Beds |
| **1345-4** | 134 | | Tape Edge Workstation, Power-Glide, Dual Servo Drive Motors, 4" to 30" Beds |
| **1345-5** | 132 | | Tape Edge Workstation, Dual Servo Drive Motors, 22" Beds |
| **1345-6** | 134 | | Tape Edge Workstation, Dual Servo Drive Motors, 4" to 30" Beds |
| **1346KFT/QFT** | 148 | New! | Flip Table, King and Queen Sizes |
| **1346 Series** | 150 | | Build-up Table, Rotary or Stationary |
| **1346D & 1346DR** | 152 | | Build-up Table with Drop-down Extensions |
| **1347D** | 18 | | French Pillow-top Border Workstation |
| **1347M Series** | 16 | | Auto Single Faux Tape Edge with or without Binding |
| **1349** | 20 | | Automatic One-Piece Border Workstation with Faux Tape-Edge Seams |
| **1351** | 56 | | Semi-Automatic Safety Stitch Border, Miter & Close Workstation |
| **1353A** | 46 | | Border Handle Tacker |
| **1353VDH** | 44 | New! | Vertical Handle Tacker |
| **13554** | 30 | | Border Tacker |
| **1365** | 142 | New! | Automatic Mattress Tufting & Scroll Quiliting |
| **1366** | 34 | | Auto Vertical Stitch Machine |
| **1367** | 104 | | Motorized Carousel |
| **1368** | 156 | | Automatic Glue Workstation - Foam Encase |
| **1368T/TH-10** | 158 | New! | Hot Melt Bridge Glue System |
| **1374** | 32 | | Decorative Stud Border Workstation |
| **1375S88N** | 138 | New! | Vibrating Binder Head |
| **1379D** | 58 | | E-Z Laser, High Speed Laser Cutter |
| **1384** | 60 | | Non-Woven Flange Cutter |

# Equipment Index by Model Number


| | | | |
|---|---|---|---|
| **1390B** | 70 | | AutoPac™ |
| **1390FM** | 72 | | Latex and Foam Auto-Pac |
| **1392** | 90 | | Silver Eagle, Digital-Controlled Quilting Machine |
| **1392D** | 92 | | Golden Eagle, 360° Digital-Controlled Quilting Machine |
| **1392-KITS5** | 94 | New! | State-of-the-Art Quilter Control System for competitive brands |
| **1392S** | 98 | | Single Needle Quilter |
| **1393E** | 96 | | Combination Panel Cutting/Border Slitter |
| **1393ESPPC** | 62 | | Single/Double Ply Panel Cutter for Non-Woven Materials |
| **1393KISS** | 64 | New! | Keep It Simple Spreader/Cutter |
| **1453** | 52 | New! | Border Label Tacker |
| **1458** | 154 | New! | Mattress Stuffer |
| **1458200** | 156 | New! | Sock Closer |
| **1493** | 66 | New! | Automatic Panel Cutting |
| **1959** | 40 | | Automatic Handle Making Workstation for Borders |
| **1959K2** | 42 | | Programmable Cutter with Straight and Miter Cut Options |
| **1959K3** | 43 | | Programmable Cutter, Measures, Cuts, Counts, Folds, Tucks Corners and Tacks |
| **1961** | 22 | | Dual Purpose Workstation for Borders and Pillow-Top Gussets |
| **1961-34** | 24 | | Double Serging and Pre-Flanging, Borders and Gussets |
| **1962** | 26 | | Dual Purpose Workstation for Borders & Gussets, Over/Under Design |
| **300UX6** | 138 | | Single Needle, Two-Thread Chainstitch Machine |
| **3200** | 6 | | Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module |
| **3200P** | 4 | | Automatic Border Workstation for Mattress & Foundations |
| **3206** | 54 | | Control Label Inserter |
| **3261** | 10 | | Automatic Continental or Plain Foundation and Mattress Border Workstation w/Model 1961 Dual Overlock Module |
| **3261P** | 8 | | Automatic Plain Foundation and Mattress Border Workstation with Dual Overlock Module |
| **3300** | 48 | | Automatic Handle Tacker, Border Measure and Close Workstation |
| **3307 & 3307AH** | 55 | | Law Label Inserters |
| **4003** | 102 | | Online Tension Monitoring System |
| **4300** | 50 | | Automatic Vertical Handle Machine |
| **4400** | 28 | | Automatic Border Pleating |
| **4500** | 36 | New! | Single Lane Border Quilter |
| **4600** | 38 | New! | Decorative Border Workstation |
| **E Series** | 2 | | Automated Border Embroidery System |
| **N200 & N480** | 160 | | Hot Melt |
| **Attachments & Folders** | 162 | | Folders - Tape Edge, Gusset, Handle Making |
| **Climate Control** | 164 | | Cool-Space™ |
| **Ergo Components** | 165 | | Tables, Stands, Pedals |
| **Material Handling** | 166 | New! | Material Inspection Station - **1470** |
| | 168 | | Pneumatic Flotation Tables - **1337AT**, **1337ATB**, **1337ATE, 1335001**, **1335146, 1337022** |
| | 169 | New! | Belted Work Table - **1337BT** |
| | 170 | | Z-Rack |
| | 170 | | Mattress Trucks |
| | 171 | | Line Shaft Driven Live Roller Conveyor System |
| | 172 | New! | Spring Bundle Mover - **1359/1359M** |
| | 174 | New! | Utility Tug - **701D** |
| **Parts** | 182 | | Atlanta Parts Depot™ - Expendable Replacement Parts |
| | 184 | New! | Atlanta Parts Depot™ - Automated Parts Management System |
| | 186 | | Atlanta Parts Depot™ - Parts Management System - Modular Design |
| | 187 | New! | Atlanta Parts Depot™ - Scan and Order |
| | 187 | New! | Atlanta Parts Depot™ - MParts |
| **Leadtec™** | 178 | | Shop Floor Control and FR Tracking |
| **Serial Bus** | 176 | | Serial Bus Control System™ for Automated Workstations |

# Indice por Número de Modelo


| Modelo | Página | | Descripción |
|---|---|---|---|
| **1304** | 120 | | *Máquina Enderezadora de Alambre* |
| **1305** | 121 | | *Máquina Neumática para Doblar Alambres* |
| **1306** | 68 | | *Estación de Trabajo para Enrollar Colchones* |
| **1309** | 128 | | *Descompresor de Resortes* |
| **1312** | 14 | | *Estación de Trabajo para Decorar Bordes* |
| **1313T** | 122 | ¡Nuevo! | *Equipo Semi-Automático para Muelles Embolsados* |
| **1314T** | 124 | ¡Nuevo! | *Ensambladora Automática de Muelles Embolsados* |
| **1315** | 136 | | *Estación de Trabajo Automática para Ribetear Colchones* |
| **1316** | 128 | | *Máquina de Enrollar Unidades de Muelles* |
| **1317A** | 74 | ¡Nuevo! | *Sobrehilado y Aplicación de Reborde Automático* |
| **1319** | 140 | | *Máquina de Capitonear* |
| **1330** | 144 | | *Estación de Trabajo para Coser Cremalleras a Bordes* |
| **1330A** | 146 | | *Preparación de Cremallera de Tapas* |
| **1330B** | 147 | | *Preparación de Cremallera de Bordes* |
| **1331B** | 152 | ¡Nuevo! | *Unidad Automática Ergonómica para Estirar y Engrapar Somieres* |
| **1333** | 12 | | *Cerradora de Bordes de Somier Semi-Automática* |
| **1334** | 82 | | *Estación de Trabajo Automático para Aplicar Rebordes a los Fuelles (Pillow-Top)* |
| **1335A** | 108 | | *Estación de Trabajo Automático para Plegar Fuelles en Pillow-Top* |
| **1335E** | 110 | | *Estación de Trabajo Económico para Plegar Fuelles Pillow-top, Euro-top y Continental* |
| **1335M** | 112 | | *Estación de Trabajo para Plegar fuelles de Pillow-top, Euro-top Continental* |
| **1335M-34** | 116 | | *Estación de Trabajo para Plegar Fuelles de Pillow-Top con Pre-Aplicación de Reborde Automático* |
| **1335MB Series** | 118 | | *Estación de Trabajo para Plegado Automático con Sistema de Control Serial Bus* |
| **1335MHP** | 114 | ¡Nuevo! | *Estación de Trabajo de fruncir fuelles para enfundados con pillow top* |
| **1337E** | 86 | | *Máquina Semi-Automática de Trabajo Pesado de Alta Velocidad para Aplicación de Reborde* |
| **1337HEHL** | 88 | ¡Nuevo! | *Maquina Semi-Automática de Trabajo Pesado de Alta Velocidad y Alta Elevación de Prénsatelas para Aplicar Rebordes* |
| **1339** | 76 | | *Estación de Trabajo para Fabricación de Fundas para Colchones, para Bordes Previamente Cerrados* |
| **1342** | 100 | | *Máquina para Reparar Acolchados con Pie Saltador para Coser Multi-Direccionalmente* |
| **1342ZT** | 84 | | *Estación de Trabajo para Coser Etiquetas* |
| **1344WF** | 78 | | *Ribeteador de Tapas con Pie Alternante* |
| **1344T29A** | 80 | | *Estación de Trabajo con Transporte Alternado y por Agujas para Fabricar Fundas de Colchones* |
| **1345-2** | 130 | | *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Motor Electrónico, Altura de 4" hasta 22"* |
| **1345-3** | 132 | | *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 22", Power Glide* |
| **1345-4** | 134 | | *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 30", Power Glide* |
| **1345-5** | 132 | | *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 22"* |
| **1345-6** | 134 | | *Estación de Trabajo para Ribetear Colchones con Dos Motores Servos DC, Altura de 4" hasta 30"* |
| **1346KFT/1346QFT** | 148 | ¡Nuevo! | *Mesa volteadora Queen y King Size* |
| **1346 Series** | 150 | | *Mesas de Montaje* |
| **1346D & 1346DR** | 151 | | *Mesas de Montaje con Extensiones Desplegables* |
| **1347D** | 18 | | *Estación de Trabajo para Bordes Pillow Top Tipo Frances* |
| **1347M Series** | 16 | | *Aplicación de Ribete de Borde Falso con o sin Cinta Tejida* |
| **1349** | 20 | | *Estación de Trabajo Automático para Bordes de Una Sola Pieza, Imitación de Ribete de Borde* |
| **1351** | 56 | | *Estación de Trabajo Semi-Automática con Puntada de Seguridad para hacer Ingletes y Cerrar Bordes* |
| **1353A** | 46 | | *Presilladora de Asas en Borde* |
| **1353VDH** | 44 | ¡Nuevo! | *Presilladora de asas verticales* |
| **13554** | 30 | | *Presillas en Bordes* |
| **1365** | 142 | ¡Nuevo! | *Máquina Automática de Capitonear* |
| **1366** | 34 | | *Máquina Automática de Costuras Verticales* |
| **1367** | 104 | | *Carrusel Motorizado* |
| **1368** | 156 | | *Estación de Trabajo para Pegar Cajones de Espuma* |
| **1368T/TH-10** | 158 | ¡Nuevo! | *Sistema de puente para aplicación de pegamento caliente* |
| **1374** | 32 | | *Estación de Trabajo para Aplicar Remaches Decorativos a los Bordes* |
| **1375S88N** | 138 | ¡Nuevo! | *Estación de Trabajo para Pegar Cajones de Espuma* |

# Indice por Número de Modelo


**1379D** . . . . . 58 . . . . . *Corte Laser de Alta Velocidad*
**1384** . . . . . 60 . . . . . *Cortador de Rebordes no Tejidos*
**1390** . . . . . 70 . . . . . *Auto-Pac™*
**1390FM** . . . . . 72 . . . . . *Empacadora para Látex y Espumas*
**1392** . . . . . 90 . . . . . *Máquina de Acolchar con Control Digital*
**1392D** . . . . . 92 . . . . . *Máquina Acolchadora con Control Digital de Cadeneta 360º*
**1392-KITS5** . . . . . 94 **¡Nuevo!** *Tecnología de punta en sistemas de control para acolchadoras de otras marcas*
**1392S** . . . . . 98 . . . . . *Máquina Acolchadora de Una Aguja*
**1393E** . . . . . 96 . . . . . *Combinación de Cortadora de Tapas, Cortador de Bordes, Rebobinado*
**1393ESPPC** . . . . . 62 . . . . . *Cortador de Uno o Dos Materiales no Tejidos con Apilador*
**1393KISS** . . . . . 64 **¡Nuevo!** *Tendido y Cortado Simplificado*
**1453** . . . . . 52 **¡Nuevo!** *Presilladora semi automatica para etiquetas de bordes*
**1458** . . . . . 154 **¡Nuevo!** *Enapsulado de colchones*
**1458200** . . . . . 156 **¡Nuevo!** *Cierre de Forro*
**1493** . . . . . 66 **¡Nuevo!** *Corte Automático de Tapas*
**1959** . . . . . 40 . . . . . *Estación de Trabajo para Fabricación de Asas para Bordes*
**1959K2** . . . . . 42 . . . . . *Cortador de Asas Programable*
**1959K3** . . . . . 43 . . . . . *Estación de Trabajo para doblar y Presillar Asas*
**1961** . . . . . 22 . . . . . *Estación de Trabajo de Doble Finalidad para Bordes y Fuelles de Pillow-Top*
**1961-34** . . . . . 24 . . . . . *Doble Sobrehilado y Aplicación de Reborde al Fuelle*
**1962** . . . . . 26 . . . . . *Estación de Trabajo de Doble Propósito para Bordes y Fuelles, Diseño Superior / Inferior*
**300UX6** . . . . . 138 . . . . . *Máquina de Una Aguja, Pies Alternantes, Cadeneta de Dos Hilos*
**3200** . . . . . 6 . . . . . *Estación de Trabajo para Bordes*
**3200PB** . . . . . 4 . . . . . *Estación de Trabajo Para Bordes y Somieres*
**3206** . . . . . 54 . . . . . *Insertado de Etiqueta de Control*
**3261** . . . . . 10 . . . . . *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*
**3261P** . . . . . 8 . . . . . *Estación de Trabajo para Colchones Continental, Somieres, o Bordes de Colchones con Módulo dual de Sobrehilado*
**3300** . . . . . 48 . . . . . *Estación de Trabajo para Aplicar Presillas Automáticamente a las Asas, Medir los Bordes, Colocar la Etiqueta de ley y Cerrar el Borde*
**3307 & 3307AH** . . . . . 55 . . . . . *Insertado Automático de la Etiqueta de ley, Alimentación por Tolva*
**4003** . . . . . 102 . . . . . *Sistema de Monitoreo de Tensiones de Hilo*
**4300** . . . . . 50 . . . . . *Estación de Trabajo Automática para Asas Verticales*
**4400** . . . . . 28 . . . . . *Estación de Trabajo Automática para Doble Sobrehilado y Fruncido*
**4500** . . . . . 36 **¡Nuevo!** *Acolchadora de Bordes Individuales*
**4600** . . . . . 38 **¡Nuevo!** *Maquina para bordes decorativos*
**E Series** . . . . . 2 . . . . . *Sistema Automatizado para el Bordado de Bordes*
**N200 & N480** . . . . . 160 . . . . . *Unidad Para Derretir Pegamento con Calor*
**Accesorios y Dobladilladores** . . . 162 . . . . . *Ribetes en el Borde el Fuelle y las Asas*
**Control del Clima** . . . . . 164 . . . . . *Refrigeración por Evaporación Portable - Cool-Space™*
**Ergonomía-Componentes** . . . . 165 . . . . . *Mesas, Estantes, Pedales*
**Manejo de Materiales** . . . . . 166 **¡Nuevo!** *Revisadora De Telas - **1470***
168 . . . . . *Mesas de Flotación Neumática - **1337AT, 1337ATB, 1337ATE, 1335001, 1335146, 1337022***
169 **¡Nuevo!** *Mesa de trabajo con cinta/reversa - **1337BT***
170 . . . . . *Z-Rack*
170 . . . . . *Carretillas para Colchones*
171 . . . . . *Manejo de Materiales*
172 **¡Nuevo!** *Transporte de Paquetes de Resortes - **1359/1359M***
174 **¡Nuevo!** *Remolcador Utilitario - **701D***
**Piezas** . . . . . 182 . . . . . *Piezas de repuesto alto consumo*
184 **¡Nuevo!** *Atlanta Parts Depot™ - Manejo de piezas automatizado*
186 . . . . . *Atlanta Parts Depot™ - Manejo de Partes*
187 **¡Nuevo!** *Atlanta Parts Depot™ - Escanear y Ordenar*
187 **¡Nuevo!** *Atlanta Parts Depot™ - MParts*
**Leadtec™** . . . . . 178 . . . . . *Control de Producción y Seguimiento de Materiales FR*
**Serial Bus** . . . . . 176 . . . . . *Equipo de Costura Automatizado con el Sistema de Control Patentado Serial Bus*

Sewing Automation

# Atlanta Attachment Co.

The Company that *Sudden Service* built

2012-2014

Atlanta Attachment Company — SLEEP PRODUCTS EQUIPMENT CATALOG

Innovative Technology
for the Sewn Products Industry
Worldwide!

## CATALOGO DE EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL DESCANSO

Tecnología Innovadora para la Industria de
Productos de Costura a Nivel Mundial

Website: www.atlatt.com email: sales@atlatt.com

11314010912 - 20KTHP

The *Sudden Service*™ Company

**Atlanta Attachment Company** • 362 Industrial Park Drive • Lawrenceville, GA 30046 • **(770) 963-7369** • **FAX (770) 963-7641**